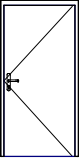
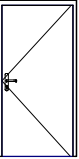
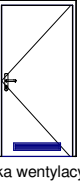
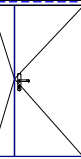

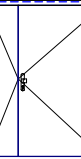
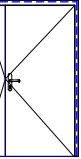
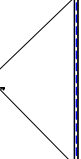
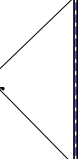
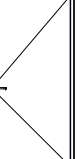












240-IP-BR-ZZ-SH-A-32000 - Zestawienie słusarki drzwiowej wewnętrznej stalowej

Nazwa	Ilość	Budowa skrzydła	Ościeżnica	Szerokość	Szerokość skrzydła czynnego	Szerokość skrzydła biernego	Wysokość	Kolor	Odporność ogniowa	Elektrotrzymacz	Elektrozaczep	Samozamykacz - opis	Okucia - klamki - opis	Okucia - zawiasy - opis	Okucia - zamek - opis
S2b	1	Stalowe drzwi przylgowe z grubą przylgą i tłoczone z dwóch blach stalowych o grubości ok. 0,8 mm. Wypełnienie skrzydeł stanowi wełna mineralna o gęstości ok. 140 kg/m	Ościeżnica aluminiowa kątowna, wykonana z tłoczonych profili aluminiowych	90,0			200,0	RAL 7016	EI60	No	No	Samozamykacz ukryty w skrzydle z funkcją wspomagania otwierania, regulacja prędkości zamykania oraz docisk	Klamka/klamka ze stali nierdzewnej w kształcie U-Form w kolorze naturalnym stali nierdzewnej	Zawiasy ze stali nierdzewnej min. po 3 szt. na skrzydło	Zamek zapadkowy, klamka ze stali nierdzewnej w 4 klasie użyteczności, wkładka patentowa klasowa w systemie klucza Master
S2s	3	Skrzydło z blachy stalowej	Ościeżnica aluminiowa kątowna, wykonana z tłoczonych profili aluminiowych	90,0			200,0	RAL 7016		No	No	Samozamykacz ukryty w skrzydle z funkcją wspomagania otwierania, regulacja prędkości zamykania oraz docisk	Klamka/klamka ze stali nierdzewnej w kształcie U-Form w kolorze naturalnym stali nierdzewnej	Zawiasy ze stali nierdzewnej min. po 3 szt. na skrzydło	Zamek zapadkowy, klamka ze stali nierdzewnej w 4 klasie użyteczności, wkładka patentowa klasowa w systemie klucza Master
S2sw	1	Skrzydło z blachy stalowej	Ościeżnica aluminiowa kątowna, wykonana z tłoczonych profili aluminiowych	90,0			200,0	RAL 7016		No	No	Samozamykacz ukryty w skrzydle z funkcją wspomagania otwierania, regulacja prędkości zamykania oraz docisk	Klamka/klamka ze stali nierdzewnej w kształcie U-Form w kolorze naturalnym stali nierdzewnej	Zawiasy ze stali nierdzewnej min. po 3 szt. na skrzydło	Zamek zapadkowy, klamka ze stali nierdzewnej w 4 klasie użyteczności, wkładka patentowa klasowa w systemie klucza Master
S4b	1	Stalowe drzwi przylgowe z grubą przylgą i tłoczone z dwóch blach stalowych o grubości ok. 0,8 mm. Wypełnienie skrzydeł stanowi wełna mineralna o gęstości ok. 140 kg/m	Ościeżnica aluminiowa kątowna, wykonana z tłoczonych profili aluminiowych	120,0	90,0	30,0	200,0	RAL 7016	EI60	No	No	Samozamykacz ukryty w skrzydle z funkcją wspomagania otwierania z regulatorem kolejności zamykania, regulacja prędkości zamykania oraz docisk	Klamka/klamka ze stali nierdzewnej w kształcie U-Form w kolorze naturalnym stali nierdzewnej	Zawiasy ze stali nierdzewnej min. po 3 szt. na skrzydło	Zamek zapadkowy, klamka ze stali nierdzewnej w 4 klasie użyteczności, wkładka patentowa klasowa w systemie klucza Master
S6rs	1	Skrzydło z blachy ołowianej zgodnie z projektem OR	Ościeżnica aluminiowa kątowna, wykonana z tłoczonych profili aluminiowych	150,0	110,0	40,0	200,0	RAL 7016		No	No	Samozamykacz ukryty w skrzydle z funkcją wspomagania otwierania z regulatorem kolejności zamykania, regulacja prędkości zamykania oraz docisk	Klamka/klamka ze stali nierdzewnej w kształcie U-Form w kolorze naturalnym stali nierdzewnej	Zawiasy ze stali nierdzewnej min. po 3 szt. na skrzydło	Zamek zapadkowy, klamka ze stali nierdzewnej w 4 klasie użyteczności, wkładka patentowa klasowa w systemie klucza Master
S6s	2	Skrzydło z blachy stalowej	Ościeżnica aluminiowa kątowna, wykonana z tłoczonych profili aluminiowych	150,0	110,0	40,0	200,0	RAL 7016		No	No	Samozamykacz ukryty w skrzydle z funkcją wspomagania otwierania z regulatorem kolejności zamykania, regulacja prędkości zamykania oraz docisk	Klamka/klamka ze stali nierdzewnej w kształcie U-Form w kolorze naturalnym stali nierdzewnej	Zawiasy ze stali nierdzewnej min. po 3 szt. na skrzydło	Zamek zapadkowy, klamka ze stali nierdzewnej w 4 klasie użyteczności, wkładka patentowa klasowa w systemie klucza Master
S9b	6	Stalowe drzwi przylgowe z grubą przylgą i tłoczone z dwóch blach stalowych o grubości ok. 0,8 mm. Wypełnienie skrzydeł stanowi wełna mineralna o gęstości ok. 140 kg/m	Ościeżnica aluminiowa kątowna, wykonana z tłoczonych profili aluminiowych	140,0	110,0	30,0	220,0	RAL 7016	EI60	No	No	Samozamykacz ukryty w skrzydle z funkcją wspomagania otwierania z regulatorem kolejności zamykania, regulacja prędkości zamykania oraz docisk	Klamka/klamka ze stali nierdzewnej w kształcie U-Form w kolorze naturalnym stali nierdzewnej	Zawiasy ze stali nierdzewnej min. po 3 szt. na skrzydło	Zamek zapadkowy, klamka ze stali nierdzewnej w 4 klasie użyteczności, wkładka patentowa klasowa w systemie klucza Master
S9bs	1	Stalowe drzwi przylgowe z grubą przylgą i tłoczone z dwóch blach stalowych o grubości ok. 0,8 mm. Wypełnienie skrzydeł stanowi wełna mineralna o gęstości ok. 140 kg/m	Ościeżnica aluminiowa kątowna, wykonana z tłoczonych profili aluminiowych	140,0	110,0	30,0	220,0	RAL 7016	EI30Sm	No	No	Samozamykacz ukryty w skrzydle z funkcją wspomagania otwierania z regulatorem kolejności zamykania, regulacja prędkości zamykania oraz docisk	Klamka/klamka ze stali nierdzewnej w kształcie U-Form w kolorze naturalnym stali nierdzewnej	Zawiasy ze stali nierdzewnej min. po 3 szt. na skrzydło	Zamek zapadkowy, klamka ze stali nierdzewnej w 4 klasie użyteczności, wkładka patentowa klasowa w systemie klucza Master
S9s	2	Skrzydło z blachy stalowej	Ościeżnica aluminiowa kątowna, wykonana z tłoczonych profili aluminiowych	140,0	110,0	30,0	220,0	RAL 7016		No	No	Samozamykacz ukryty w skrzydle z funkcją wspomagania otwierania z regulatorem kolejności zamykania, regulacja prędkości zamykania oraz docisk	Klamka/klamka ze stali nierdzewnej w kształcie U-Form w kolorze naturalnym stali nierdzewnej	Zawiasy ze stali nierdzewnej min. po 3 szt. na skrzydło	Zamek zapadkowy, klamka ze stali nierdzewnej w 4 klasie użyteczności, wkładka patentowa klasowa w systemie klucza Master
S10b	6	Stalowe drzwi przylgowe z grubą przylgą i tłoczone z dwóch blach stalowych o grubości ok. 0,8 mm. Wypełnienie skrzydeł stanowi wełna mineralna o gęstości ok. 140 kg/m	Ościeżnica aluminiowa kątowna, wykonana z tłoczonych profili aluminiowych	100,0			220,0	RAL 7016	EI60	No	No	Samozamykacz ukryty w skrzydle z funkcją wspomagania otwierania, regulacja prędkości zamykania oraz docisk	Klamka/klamka ze stali nierdzewnej w kształcie U-Form w kolorze naturalnym stali nierdzewnej	Zawiasy ze stali nierdzewnej min. po 3 szt. na skrzydło	Zamek zapadkowy, klamka ze stali nierdzewnej w 4 klasie użyteczności, wkładka patentowa klasowa w systemie klucza Master

		 kratka wentylacyjna							
									
S2b	S2s	S2sw	S4b	S6rs	S6s	S9b	S9bs	S9s	S10b
Poziom	Liczba	Poziom	Liczba	Poziom	Liczba	Poziom	Liczba	Poziom	Liczba
P02	1	P02 P0	2 1	P0	1	P02	1	P02	2
						P02	2	P1	1
						P01	2	P1	2
						P0	2		2

UWAGI

1. Projekt rozpatrywany łącznie z projektami branżowymi z uwzględnieniem informacji zawartych w opisie technicznym.

2. Przed przystąpieniem do robót wszystkie wymiary poleceń i w naturze. Eventualne wady koordynacji przedstawia nadzór autorskiemu przed przystąpieniem do robót. Prowadzenie robót w przypadku stwierdzenia wady koordynacji projektu jest zabronione. W szczególności zabronione jest prowadzenie robót w oparciu o dokumentację jednej branży.

3. Projekty instalacji wentylacji, wod.-kan. i elektrycznej - wg oddzielnego opracowania, podczas wykonywania robót budowlano - instalacyjnych należy prowadzić bieżącą koordynację międzybranżową.

4. Wymiary podawane są w centymetrach.

5. W przypadku stwierdzenia podczas realizacji robót budowlanych kolizji lub niezgodności z projektem - należy niezwłocznie powiadomić projektanta w celu powiadomienia przyjętego rozwiązania.

6. Wszelkie materiały budowlane wykorzystane podczas robót budowlanych muszą posiadać wymagane atesty i aprobaty dopuszczające do stosowania na terenie RP i UE.

7. Wszelkie kanały wentylacji, instalacje wod.-kan. oraz elektryczne prowadzić w przestrzeni ponad sufitem podwieszanym lub w otworze g-k w sposób minimalizujący szerszenie się kurzu.

8. Elementy typowe określone w projekcie jako systemowe - wykonawca powinien sam dokonać wyboru konkretnego producenta zgodnie z określonymi w projekcie wytycznymi, a następnie wykonać montaż wg instrukcji i założeń producenta, po akceptacji systemu przez Zamawiającego.

9. Szczegółowy budowlany montaż elementów technologicznych do określania w porozumieniu z dostawcą technologii.

10. Podstawą podłoża robót należy wykonać po wybraniu dostawcy dróg.

11. Przy wszystkich antenach i szkodach technicznych wykonać krawężnik zabezpieczający.

12. Wykonawca zobowiązany jest do spełnienia wszystkich wymogów pożarowych dla przedmiotowego przedsięwzięcia, zgodnie z Warunkami Technicznymi. W przypadku wystąpienia.

13. Zachować ciągłość instalacji pracowniczej i termicznej w budynku. Izolacje powinny być wykonane przez firmę z udokumentowanymi na materiale i wykonanie tych prac należy uzyskać gwarancję min. 10 lat.

14. Po ukończeniu robót należy wykonać elementy konstrukcyjne ław i ścian fundamentowych, potwierdzić przyjęcie rozwiązania projektowe lub zgodność nadzoru autorskiego z elementami kłopot.

15. Wszystkie ściany pomiędzy przedmiotami, utrzymać i pozostałymi pomieszczeniami sanitarnymi wykonać do pełnej wysokości.

16. Przed zamknięciem stolarki należy potwierdzić liczbę okien i drzwi oraz wymiary. W zestawieniach należy sprawdzić i potwierdzić zgodność wymiarów z rzeczywistymi elementami.

17. Przed wykonaniem ścian należy potwierdzić wszystkie projekty instalacyjne z projektami branżowymi. Chwytę miejsce nie 160mm wykonywać metodą wiercenia.

18. Przed wykonaniem szalików ścian żelbetonowych potwierdzić otworzenie z projektami branżowymi.

19. Na etapie realizacji budowy po ostatecznym wyborze urządzeń technologicznych urządzeń należy posiadać ostateczny rysunek technologii.

20. Na etapie realizacji budowy po ostatecznym wyborze urządzeń technologicznych należy posiadać ostateczny rysunek technologii.

21. Przed wykonaniem posiadać potwierdzić trasę kanałów kablowych z dostawcą technologii.

22. W pomieszczeniach mokrych wykonać dodatkową systemową izolację przeciwwodną (taka w dymie).

23. Po ustaleniu systemu dostawcy posiadać dostawcę lokalizacji i przebiegu dróg w posadzkach, w tym dystansie przeciwkierowców.

24. W ramach danej kondygnacji, posiadać pomieszczenia projektowanych należy wykonać w nawiazaniu do posadzek w pomieszczeniach istniejących.

25. Wykonać cokoły z elastycznej posadzki o wys. min. 10cm.

26. W sprawach nie określonych dokumentacją obowiązującą:
A. Wzrosty techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych (wg Ministerstwa Budownictwa i Instytutu Techniki Budowlanej)
B. Normy Polskiego Komitetu Normalizacyjnego (PKN)
C. Instrukcje, wytyczne, świadectwa dopuszczenia, atesty Instytutu Techniki Budowlanej
D. Instrukcje, wytyczne i warunki techniczne produkcji i dostawcy materiałów budowlanych
E. Przepisy techniczne instalacji kontrolujących jakość materiałów i wykonanych robót

27. Wszystkie elementy drzwi i ich wyposażenia powinny być wybrane i zamontowane przez wykonawcę w sposób, który w znaczącym stopniu ogranicza możliwość uszkodzenia.

28. Wszystkie elementy drzwi i ich wyposażenia powinny być wybrane i zamontowane przez wykonawcę w sposób, który w znaczącym stopniu ogranicza możliwość uszkodzenia.

29. Urządzenia dostawcze do użytkownika budynku będą realizowane m.in. za pomocą klucza mechanicznego w systemie MASTER KEY.

30. Okucia nie mogą zawierać wymaganej szerokości i wysokości podłogi, która jest podłogą.

31. Dobór okuć należy ostatecznie zweryfikować przed złożeniem zamówienia po ostatecznej weryfikacji funkcji drzwi przez projektanta i inwestora.

32. W okresie w drzwiach należy stosować klamki bezpieczne z mechanizmem pozycjonującym.

33. We wszystkich drzwiach aluminiowych i laminowanych z samozamykaczami należy zastosować samozamykacze ukryte.

34. Wszystkie drzwi przesłowe, drzwi wyposażone w elektryczne zamykanie oraz drzwi napowietrzalne powinny być podłączone do systemu SSP.

35. Oszacowanie kosztów wentylacyjnych na robótach w zestawieniach architektonicznych należy rozpatrywać łącznie z wytycznymi zawartymi w branży sanitarnej. Ew. rozbieżności należy wyjasnić z projektantem.

36. Oszacowanie drzwi i okien z osłoną radiologiczną na robótach w zestawieniach architektonicznych należy rozpatrywać łącznie z wytycznymi zawartymi w opracowaniu dot. osłon radiologicznych. Ew. rozbieżności należy wyjasnić z projektantem.

mgr inż. arch. Jan Stańczakupr. nr 3350/Gd/88

mgr inż. arch. Jakub Grzesiakupr. nr 19/WMO/K/2017

mgr inż. arch. Maciej Bocheńskiupr. nr PO/KK/154/2007

mgr inż. arch. Włodzimierz Werochowski

mgr inż. arch. Kajałeta Stopa

mgr inż. arch. Zofia Leśniewska

mgr inż. arch. Anna Bombol

mgr inż. arch. Karolina Dambekupr. nr PO/KK/156/2007

mgr inż. arch. Karolina Kamińskaupr. nr 12/KPO/K/2018

Author

Zatwierdził

Checker

Zamawiający / Inwestor

Uniwersytet Medyczny w Łodzi, Al. Kościuszki 4, 90-419

Nazwa inwestycji

DRUGI ETAP BUDOWY CENTRUM KLINICZNO-DYDAKTYCZNEGO UNIWERSYTETU MEDYCZNEGO W ŁODZI WRAZ Z AKADEMICKIM OŚRODKIEM ONKOLOGICZNYM – ROZBUDOWA I PRZEBUDOWA BUDYNKÓW: A1, A2, WÓZKOWNI WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM C8, BUDOWA: BUDYNKU RADIOTERAPII, PARKINGU WIELOPOZIOMOWEGO, ZIELONEJ PLATFORMY, ŁĄDOWISKA DLA ŚMIGŁOWCÓW ORAZ ZAGOSPODAROWANIE TERENU WRAZ Z NIEZBĘDNIĄ INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ

Adres obiektu budowlanego

ul. Pomorska 251, 92-213, Łódź

INDUSTRIA PROJECT

INDUSTRIA PROJECT

ul. Azymutalna 9

80-298 Gdańsk

Branża

Architektura

Tytuł rysunku

Zestawienie słusarki drzwiowej wewnętrznej stalowej - BUDYNEK RADIOTERAPII

Faza projektu

Skala

Arkusz

Data

Projekt Wykonawczy

1:100

10/19

Nr. projektu

Autor

Strefa

Poziom

Typ

Branża

Numer

Revizja

240-IP-BR-ZZ-SH-A-32102

2019-10-09 14:42:42 C:\BENTLEY\240-IP-BR-ZZ-SH-A-32102\1.kawood\gda.pl