

## **Karta techniczna nr 21.1**

### Mineralna zaprawa klejowa

#### **Dane techniczne**

<b>Kryterium</b>	<b>Norma/ przepis kontrolny</b>	<b>Wartość/ Jednostka</b>	<b>Informacje</b>
Klasa zaprawy	EN 998-1:2016	CS IV	
Klasa zaprawy	DIN 18550-1/-2	P II	
Gęstość objętościowa stwardniałej zaprawy	EN 1015-10	1,5 g/cm <sup>3</sup>	
Wytrzymałość na zginanie (28 dni)	EN 1015-11	5,6 N/mm <sup>2</sup>	
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN 1015-11	19,7 N/mm <sup>2</sup>	
Dynamiczny moduł sprężystości (28 dni)	TP BE-PCC	11.500 N/mm <sup>2</sup>	
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej $\mu$			≤ 25
Nasiąkliwość wodą (klasa)	EN 1015-18		W <sub>c2</sub>
Przewodność cieplna	EN 1745	≤ 0,61 W/(m*K) dla P = 50 %	wartość tabelaryczna
Przewodność cieplna	EN 1745	≤ 0,66 W/(m*K) dla P = 90 %	wartość tabelaryczna
Reakcja na ogień (klasa)	EN 13501-1	A1	
Wydajność		720 L/t	
Właściwości kompensujące ruch			+/- 20 %

Aplikacja ręcznie, maszynowo zastosowanie jako zaprawa klejowa: Produkt nanosić maszynowo lub ręcznie pacą gładką ze stali nierdzewnej. Natychmiast osadzić płyty izolacyjne ze świeżą warstwą kleju i docisnąć. w przypadku nanoszenia zaprawy klejowej na ścianę efektywna powierzchnia klejenia płyt izolacyjnych powinna wynosić min.: min. 60%: w przypadku nanoszenia zaprawy klejowej na płytę termoizolacyjną efektywna powierzchnia klejenia powinna wynosić: min. 40% .Zalecenie: Obróbka maszynowa z użyciem mieszarki i/lub pompy. Produkt można natryskiwać powszechnie używanymi maszynami do nanoszenia tynków drobnoziarnistych.