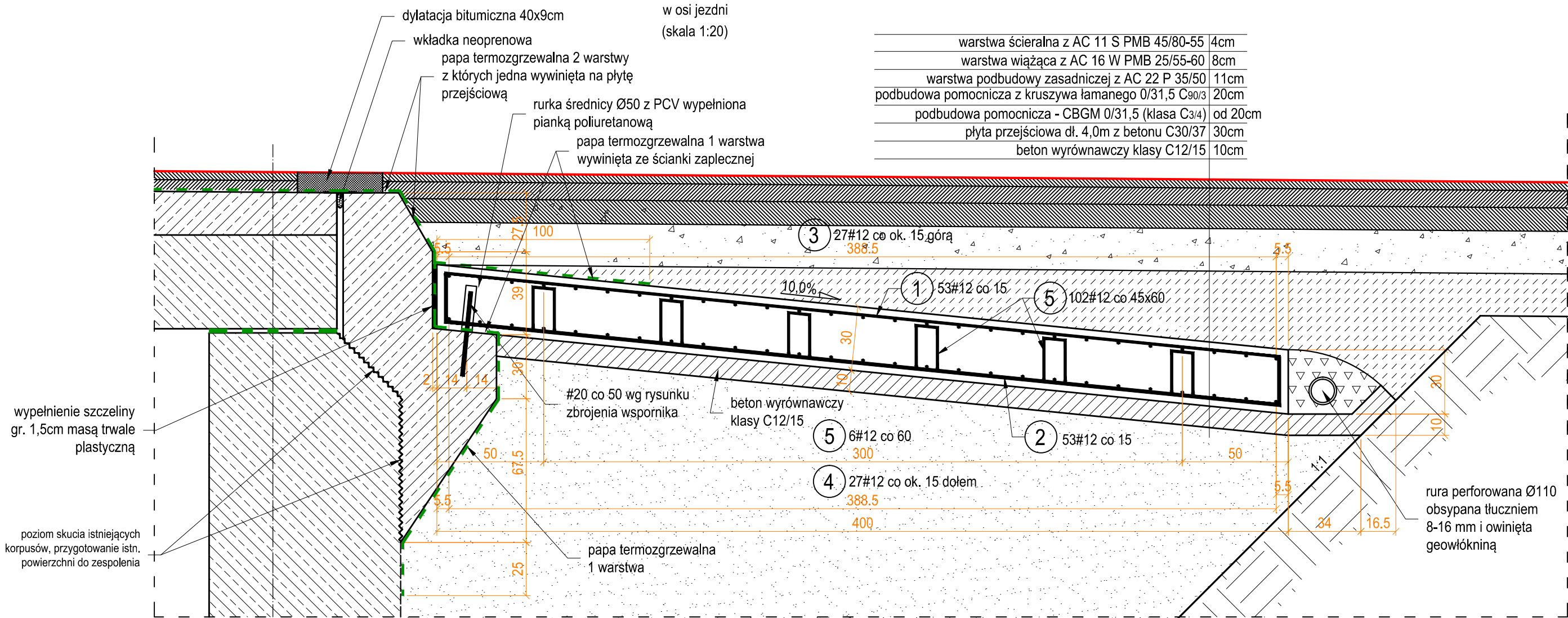
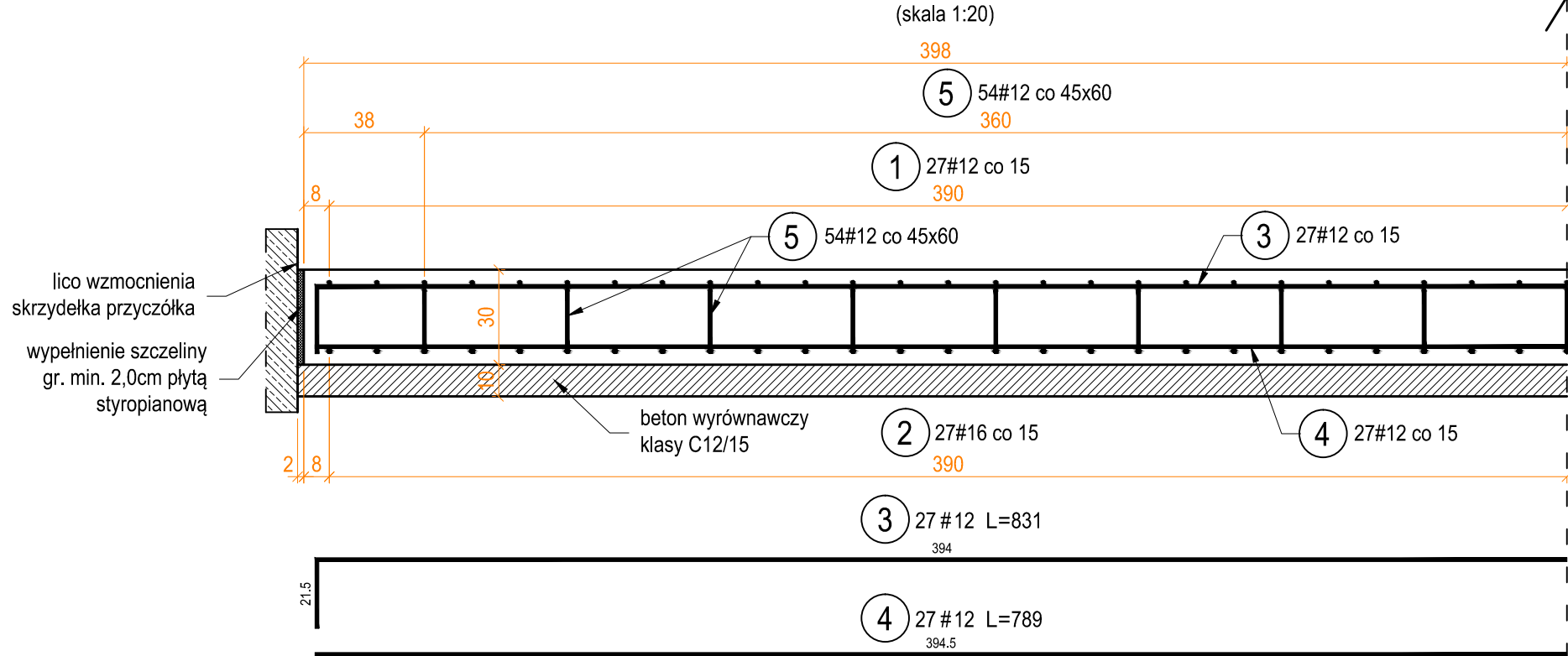


PRZEKRÓJ PODŁUŻNY



PRZEKRÓJ POPRZECZNY



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA PŁYTY PRZEJŚCIOWEJ					
Nr pręta	Średnica pręta [mm]	Długość pręta [m]	Ilość prętów [szt.]	Długość ogółem	
				#12	#16
1	12	4,365	53	231,35	-
2	16	4,365	53	-	231,35
3	12	8,310	27	224,37	-
4	12	7,890	27	213,03	-
5	12	0,660	102	67,32	-
Długość prętów wg średnic [m]				736,07	231,35
Ciężar jednostkowy [kg/m]				0,888	1,578
Ciężar łączny stali według średnicy [kg]				653,63	365,06
Ciężar łączny stali zbrojeniowej dla jednej płyty przejściowej [kg]				1019	
Ciężar łączny stali zbrojeniowej dla dwóch płyt przejściowych [kg]				2037	

ILOŚĆ BETONU C30/37 DLA 1 PŁYTY: V=9,6m³

ILOŚĆ BETONU C30/37 DLA 2 PŁYT: V=19,2m³

ILOŚĆ BETONU C12/15 DLA 1 PŁYTY: V=3,5m³

ILOŚĆ BETONU C12/15 DLA 2 PŁYT: V=7,0m³

UWAGI:

- beton konstrukcyjny klasy C30/37
- stal zbrojeniowa klasy C o granicy plastyczności 500 MPa
- minimalna otulina zbrojenia wynosi 35mm chyba, że rysunek wskazuje inaczej
- Wykonawca przed zamówieniem zbrojenia musi opracować i uzgodnić z Inspektorem projekt technologiczny wykonania metodą połówkową płyt przejściowych
- rysunek nie wskazuje miejsca i sposobu łączenia prętów nr 3 i 4 przy połówkowej realizacji robót, te kwestie należy zamieścić w ww. projekcie technologicznym
- Wykonawca w cenie jednostkowej podanego w zestawieniu stali zbrojenia, musi uwzględnić dodatkowe ilości tego zbrojenia niezbędne na wykonanie odpowiednich zakładów zgodnych z obowiązującą normą, dla prętów nr 3 i 4 łączonych na zakład przy realizacji płyt metodą połówkową,
- w razie potrzeby pręty docinać na budowie
- pręty zymiarowano w ich osiach
- jeżeli rysunek nie wskazuje średnicy gięcia prętów to gięcie należy wykonać z minimalnym dopuszczalnym promieniem podanym w PN-EN 1992-1-1:2008. Eurokod 2