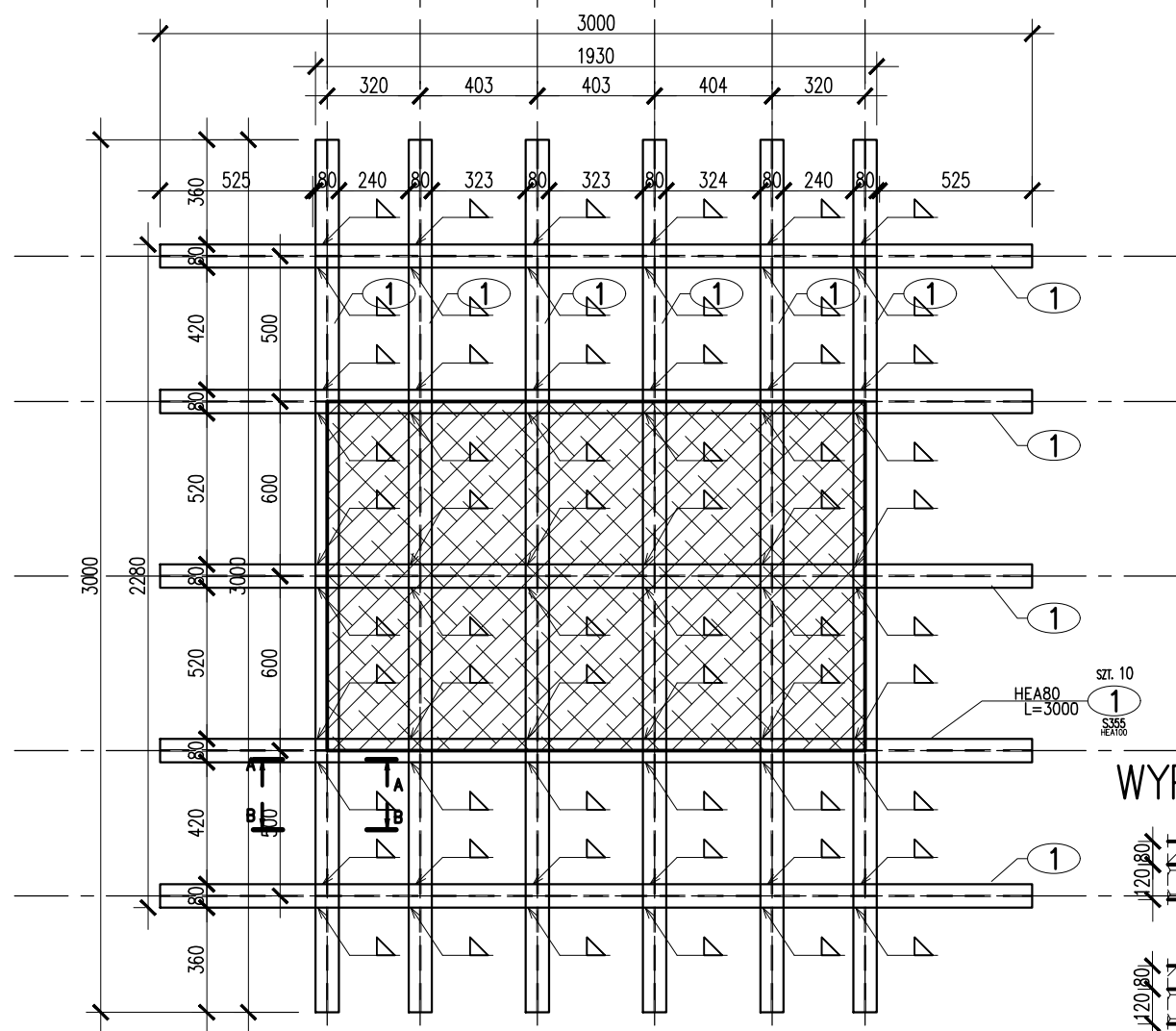
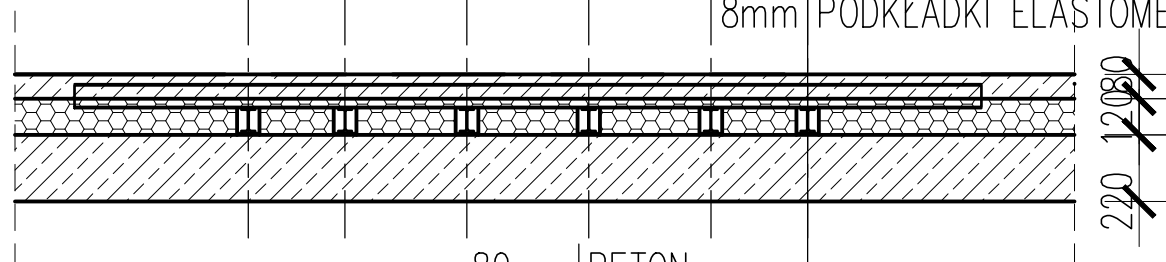


WIDOK UKŁADU BELEK RUSZTU
BELKI PO "X" PIERWSZE OD GÓRY



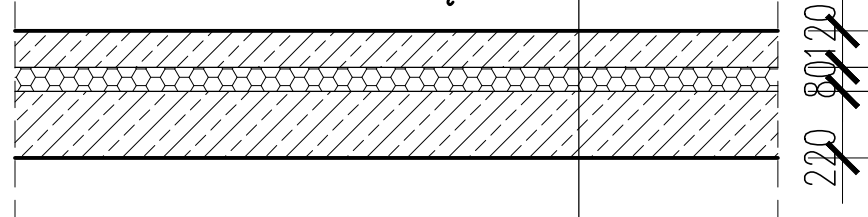
PRZEKRÓJ POPRZECZNY

32mm	POSADZKA BETONOWA
80mm	IPE 80 (S355)
80mm	IPE 80 (S355)
8mm	PODKŁADKI ELASTOMEROWE

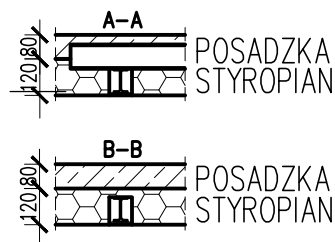


80mm	BETON
120mm	STYROPIAN
220mm	KONSTRUKCJA STROPU

WARSTWY ISTNIEJĄCE



WYPEŁNIENIE



OPIS ROZWIĄZANIA:

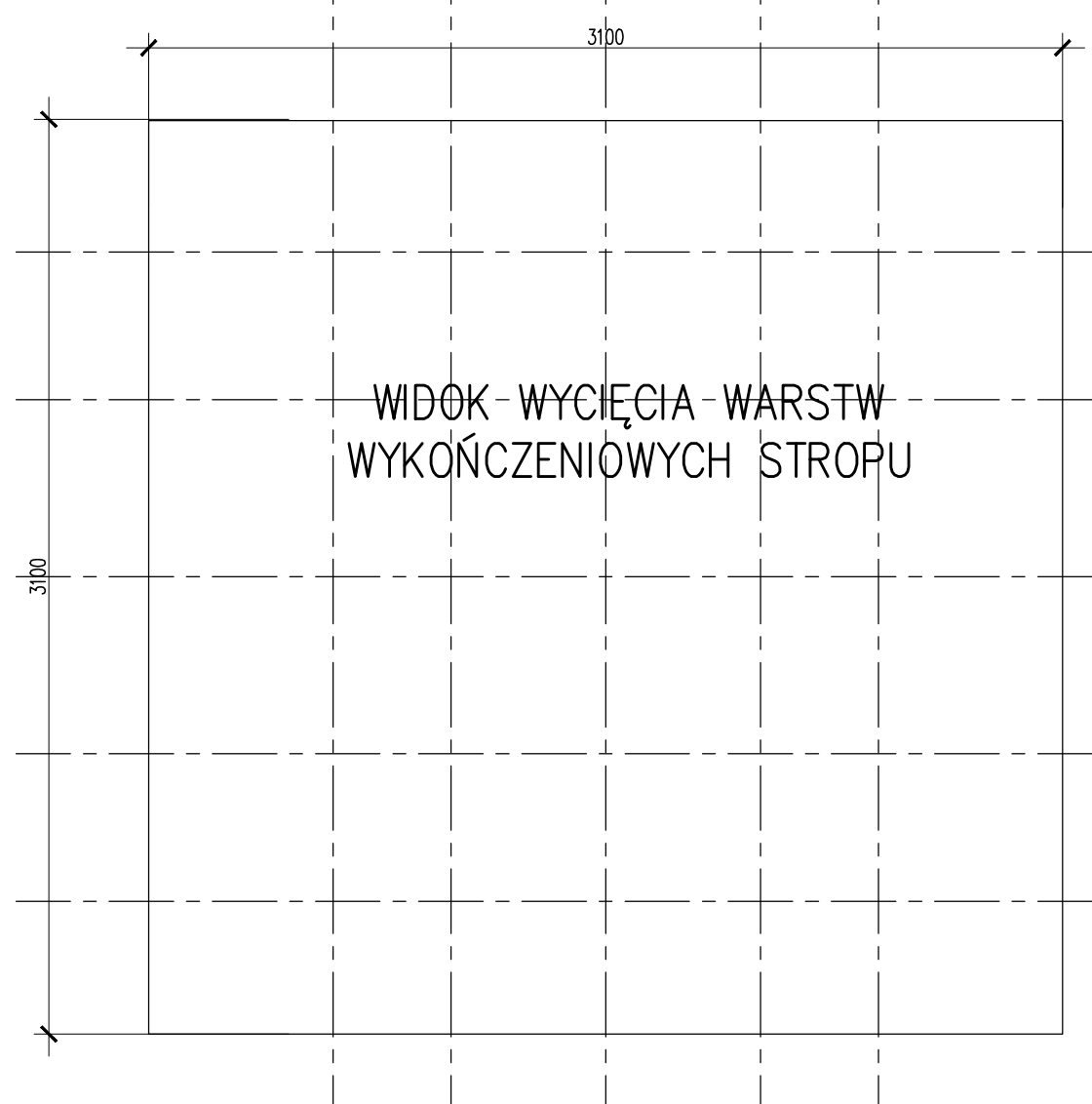
WYKONUJEMY RUSZT CAŁKOWICIE SCHOWANY W USUNIĘTYCH WARSTWACH STROPOWYCH
RZUSZT ZAPROJEKTOWANO Z BELEK DWUTEOWYCH IPE 80 (O WYSOKOŚCI 80mm)
DAJĄCYCH ŁĄCZNIE GRUBOŚĆ RUSZTU 160mm.
SUMARYCZNA WYSOKOŚĆ WARSTW NAD PŁYTĄ ŻELBETOWĄ SPRĘŻONĄ PO WYKONANIU
RUSZTU, POMIĘDZY DWUTEOWNIKAMI TO 200mm
(120mm WARSTWY STYROPIANU, 80mm WARSTWY BETONU ZBROJONEGO SIATKĄ Ø6 co
150mm)
NAD DWUTEOWNIKAMI ZNAJDUJĄCYMI SIĘ NIŻEJ, W MIEJSCACH W KTÓRYCH NIE JEST
OPARTY DWUTEOWNIK, WYPEŁNIĆ STYROPIANEM TAK ABY SUMARYCZNA WYSOKOŚĆ
WYNOŚIŁA 120mm OD STROPU, ORAZ BETONEM (80mm).
CAŁOŚĆ RUSZTU NIE BĘDZIE WIDOCZNA PO WYLANIU POSADZKI BETONOWEJ
POD RUSZTEM PODKŁADKI ELASTYCZNE.
TECHNOLOGIA WYKONANIA:
ZAKŁADA SIĘ USUNIECIE (WYCIECIE WARSTW STROPOWYCH):
WYCIECIE KWADRATOWE POD MAX. WYMIARY RUSZU 3,1m X 3,1m
ROZWIĄZANIE TO POZWALA NA:
- ZACHOWANIE PŁASKIEGO STROPU
- ROZŁOŻENIE OBCIĄŻEŃ

TOMASZ NICER

ZESTAWIENIE STALI

WYKAZ STALI KSZTAŁT.		Profil				Liczba kształt. w elemen.	Ilość elemen- tów	Liczba ogólna kształt.	Długość ogólna	Ciężar jed.	Ciężar elem.
Rodzaj stali Norma	Nr	Oznaczenie			Klasa []						
		Rodzaj	h(D) ϕ [mm]	s(g) [mm]	Długość [mm]	[sztuk]	[sztuk]	[sztuk]	[m]	[kg/m]	[kg]
S355	1	IPE 80			3 000	11	1	11	33,0	6,00	198,0
						RAZEM				[kg]	198,0
						Dodatek na spoiny 1,8%				[kg]	3,6
						Suma				[kg]	201,6
						RAZEM				[szt]	1
										201,56	

WIDOK WYCIECIA WARSTW
WYKOŃCZENIOWYCH STROPU



KLASY STALI:
GŁÓWNA KONSTRUKCJA NOŚNA: S355
POWŁOKI ANTYKOROZYJNE:
ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNE : C2

BETON:
C20/25 (B25) BEZSKURCZOWY
POŁĄCZENIA SPAWANE:
POŁĄCZENIA SPAWANE NIEOPISANE, JEŚLI NIE PODANO INACZEJ:
a) SPOINY WYKONAĆ NA CAŁĄ DŁUGOŚĆ PRZYLEGANIA ELEMENTÓW,
b) SPOINY CZYŚCIE WYKONAĆ NA PEŁEN PRZETOP
c) GRUBOŚĆ SPOIN PACHWINOWYCH DOBIERAĆ Z WARUNKU KONSTRUKCYJNEGO
0,2tmax < a < 0,7tmin

UWAGI:
-ELEKTRODY SPAWALNICZE DO USTALENIA NA WARSZTACIE PRZEZ UPRAWNIONEGO TECHNOLOGA.

[1481]

JEDNOSTKA PROJEKTOWA:
BIURO USŁUG PROJEKTOWYCH TOMASZ NICER
20-072 LUBLIN, UL. CZECHOWSKA 7/3
WWW.KONSTRUKCJE.LUBLIN.PL

ZAMAWIAJĄCY
POLITECHNIKA LUBELSKA
UL. NADBYSTRZYCKA 38D, 20-618 LUBLIN
ADRES DOSTAWY
POLITECHNIKA LUBELSKA
DZIAŁ INFRASTRUKTURY TECHNICZNEJ, INWESTYCJI I REMONTÓW
UL. NADBYSTRZYCKA 40A, 20-618 LUBLIN
NAZWA INWESTYCJI
OPRACOWANIE ANALIZY NOŚNOŚCI STROPU W POMIESZCZENIU 410 (A18) W ZWIĄZKU Z PLANEM USTAWIENIA
MIKROSKOPIU W BUDYNKU CENTRUM INNOWACJI I ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII POLITECHNIKI LUBELSKIEJ
PRZY UL. NADBYSTRZYCKIEJ 36C W LUBLINIE

RODZAJ OPRACOWANIA:
EKSPERTYZA TECHNICZNA
KONSTRUKCJA

TYTUŁ, IMIE I NAZWISKO:
mgr inż. Tomasz Nicer

NR UPRAWNIEN:
LUB/0107/PWOK/08

PODPIS:

TYTUŁ RYSUNKU :
RUSZT STALOWY

DATA:
SKALA:

LIPIEC 2022
1: 25

K-01 REV.01