**Załącznik nr 12 do SWZ oraz załącznik nr 3 do umowy**

**Zestawienie parametrów technicznych:**

**Dostawa** **fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza do Zakładu/Instalacji   
w Gotartowie, gm. Kluczbork.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PRODUCENT ……………………………………….... TYP/MODEL ………………………………….……** | | | |
| **Dane techniczne jakie musi spełniać maszyna:** | | | |
| **Lp.** | **Opis techniczny** | **Oferowana charakterystyka techniczna (wypełnia Wykonawca)** |
| 1. | Rok produkcji: minimum 2021 rok |  |
| 2. | Maszyna niebędąca prototypem i pochodząca  z produkcji seryjnej. |  |
| 3. | Maszyna służąca do przesiewania zmieszanej frakcji komunalnej, frakcji kompostowej, kory drewnianej, materiału strukturalnego, piasku i żwiru. |  |
| 4. | Możliwość rejestracji maszyny jako przyczepa specjalna. |  |
| 5. | Wydajność maszyny: minimum 70 m3/godz. |  |
| 6. | Maszyna zabudowana na podwoziu kołowym dwuosiowym, dopuszczona do ruchu po drogach publicznych z prędkością co najmniej 70 km/h, łączona do ciągnika za pomocą zaczepu przelotowego 50 mm, wyposażona w układ hamulcowy z systemem ABS i oświetlenie drogowe. |  |
| 7. | Dopuszczalna masa całkowita (DMC): minimum 18 Mg. |  |
| 8. | Zawieszenie podwozia mechaniczne (resory paraboliczne). |  |
| 9. | Przeniesienie napędu: zespół pomp i silników hydraulicznych. |  |
| 10. | Maszyna wyposażona w silnik wysokoprężny:   * o mocy: minimum 80 kW. * spełanijący normę emisji spalin minimum EUROMOT V. * wyposażony w zbiornik paliwa o pojemności minimum 300 litrów. * umieszczony wraz pompami hydraulicznymi, zbiornikiem oleju hydraulicznego na platformie obrotowej z możliwością wyciągnięcia z maszyny. |  |
| 11. | Główny panel sterowania:   * wyposażony w licznik godzin pracy maszyny. * wyposażony w system automatycznego sekwencyjnego włączenia podzespołów maszyny jak: taśma wprowadzająca, taśmociągi odprowadzające czy bęben przesiewający poprzez naciśnięcie jednego przycisku na panelu sterowania. * panel sterowania umieszczony z tyłu maszyny na ruchomym ramieniu (poza obszarem komory silnikowej) obsługujący rozkładanie  i składnie przenośników frakcji nadsitowej  i podsitowej oraz inne funkcje maszyny. |  |
| 12. | Bęben przesiewacza:   * płynna regulacja prędkości bębna w pełnym zakresie obrotów (od zera do maksymalnych obrotów). * długość: minimum 5 500 mm. * średnica: minimum 1 900 mm. * liczba bębnów razem z maszyną: 1 szt. * wielkość oczka w bębnie: 40x40 mm. * kształt oczek: kwadratowe. * poszycie bębna: wykonany z jednolitego płaszcza stalowego. * grubość poszycia bębna: minimum 8 mm.      * wyposażony w lemiesze prowadzące umieszczone wewnątrz bębna zapewniające łatwe prowadzenie materiału. * wysokość lemieszy minimum 200 mm. * napęd na bęben realizowany za pomocą przekładni zębatej dwurzędowej, bezpośrednie zazębienie koła zębatego zdawczego  z uzębieniem bębna bez konieczności ręcznej ingerencji w jakikolwiek mechanizm przeniesienia napędu w czasie wymiany bębna. * maszyna wyposażona w mechanizm szybkiej wymiany bębna. * czas wymiany bębna na inny maksymalnie 20 minut bez konieczności przekładania łańcucha podczas wymiany bębna. * maszyna wyposażona w szczotkę czyszcząca bęben przesiewacza o średnicy minimum 600 mm. * maszyna przystosowana do pracy z pokładem gwiaździstym, będącego na wyposażeniu Zamawiającego, w miejsce bębna przesiewającego, bez konieczności dokonywania jakichkolwiek zmian konstrukcyjnych/dostosowań. |  |
| 13. | Komora wprowadzająca:   * pojemność: minimum 5,0 m3. * szerokość zasypowa: minimum 3 700 mm. * wysokość zasypowa: maksymalnie 3000 mm. * przenośnik w zasobniku szerokość: minimum 800 mm – gwarantujący płynną pracę maszyny. * grubość taśmy przenośnika: minimum 8 mm. * płynna regulacja prędkości posuwu taśmy wprowadzającej w pełnym zakresie (od zera do maksymalnych obrotów). * przenośnik ułożony w komorze wprowadzającej wyposażony w automatyczne, mechaniczne prowadzenie taśmy w osi maszyny. * wyposażenie w system automatycznie zatrzymujący pracę bębna przesiewającego  i podłogi wprowadzającej w przypadku gdy komora zasypowa jest pusta  i automatycznie wznawiający pracę po podaniu szarży materiału. |  |
| 14. | Przenośnik odprowadzający frakcję podsitową:   * szerokość: minimum 1000 mm. * długość: minimum 5500 mm. * grubość taśmy przenośnika: minimum 8 mm. * napęd: hydrauliczny. * wysokość wyładunku przenośnika (przy 30 stopniach): minimum 3 400 mm. * płynna regulacja prędkości posuwu przenośnika w pełnym zakresie (od zera do maksymalnej prędkości). |  |
| 15. | Przenośnik odprowadzający frakcję nadsitową:   * szerokość: minimum 1000 mm. * długość: minimum 5500 mm. * napęd: hydrauliczny. * grubość taśmy przenośnika: minimum 8 mm. * wysokość wyładunku przenośnika (przy 30 stopniach): minimum 3 400 mm. * płynna regulacja prędkości posuwu przenośnika w pełnym zakresie (od zera do maksymalnej prędkości). |  |
| 16. | Wyposażenie dodatkowe:   * centralne listwy smarownicze. * maszyna wyposażona w separator gwieździsty posadowiony nad komorą wprowadzającą. Podawanie materiału na separator  z taśmociągu, gdzie materiał przesiany będzie wpadał do komory wprowadzającej, natomiast materiał nadwymiarowy będzie kierowany taśmą na bok maszyny. Napęd separatora  i taśmy hydrauliczny bezpośrednio z maszyny. * wentylator chłodnicy wyposażony  w automatyczny system odwracania kierunku przepływu powietrza w celu automatycznego czyszczenia chłodnicy cieczy chłodzącej oraz oleju hydraulicznego. * szczotka czyszcząca bęben przesiewacza podnoszona i opuszczana hydraulicznie. * przednie podpory hydraulicznie podnoszone  i opuszczane. * tylna podpora hydraulicznie podnoszona  i opuszczana. * przenośniki odprowadzające frakcję nadsitową oraz podsitową, rozkładane oraz składane hydraulicznie. * maszyna wyposażona w specjalną przystawkę na zaczep kulowy, zakładaną na sprzęg do przemieszczania maszyny za pomocą np. ładowarki. * wyposażenie w komplet niezbędnych narzędzi.      * maszyna wyposażona czujniki magnetyczne (zbliżeniowe) zainstalowane na wszystkich drzwiach. Czujniki mają monitorować otwarcie drzwi maszyny i w przypadku ich otwarcia uniemożliwić uruchomienie maszyny. * maszyna wyposażona w wyłączniki awaryjne  w newralgicznych punktach maszyny. |  |