**Załącznik nr 12 do SWZ oraz załącznik nr 3 do umowy**

**Zestawienie parametrów technicznych:**

**Dostawa** **fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza do Zakładu/Instalacji
w Gotartowie, gm. Kluczbork.**

|  |
| --- |
| **PRODUCENT ……………………………………….... TYP/MODEL ………………………………….……** |
| **Dane techniczne jakie musi spełniać maszyna:** |
| **Lp.** | **Opis techniczny** | **Oferowana charakterystyka techniczna (wypełnia Wykonawca)** |
| 1. | Rok produkcji: minimum 2021 rok |  |
| 2. | Maszyna niebędąca prototypem i pochodząca z produkcji seryjnej. |  |
| 3. | Maszyna służąca do przesiewania zmieszanej frakcji komunalnej, frakcji kompostowej, kory drewnianej, materiału strukturalnego, piasku i żwiru. |  |
| 4. | Możliwość rejestracji maszyny jako przyczepa specjalna. |  |
| 5. | Wydajność maszyny: minimum 70 m3/godz.  |  |
| 6.  | Maszyna zabudowana na podwoziu kołowym dwuosiowym, dopuszczona do ruchu po drogach publicznych z prędkością co najmniej 70 km/h, łączona do ciągnika za pomocą zaczepu przelotowego 50 mm, wyposażona w układ hamulcowy z systemem ABS i oświetlenie drogowe. |  |
| 7. | Dopuszczalna masa całkowita (DMC): minimum 18 Mg. |  |
| 8. | Zawieszenie podwozia mechaniczne (resory paraboliczne). |  |
| 9. | Przeniesienie napędu: zespół pomp i silników hydraulicznych. |  |
| 10. | Maszyna wyposażona w silnik wysokoprężny: * o mocy: minimum 80 kW.
* spełanijący normę emisji spalin minimum EUROMOT V.
* wyposażony w zbiornik paliwa o pojemności minimum 300 litrów.
* umieszczony wraz pompami hydraulicznymi, zbiornikiem oleju hydraulicznego na platformie obrotowej z możliwością wyciągnięcia z maszyny.
 |  |
| 11. | Główny panel sterowania:* wyposażony w licznik godzin pracy maszyny.
* wyposażony w system automatycznego sekwencyjnego włączenia podzespołów maszyny jak: taśma wprowadzająca, taśmociągi odprowadzające czy bęben przesiewający poprzez naciśnięcie jednego przycisku na panelu sterowania.
* panel sterowania umieszczony z tyłu maszyny na ruchomym ramieniu (poza obszarem komory silnikowej) obsługujący rozkładanie i składnie przenośników frakcji nadsitowej i podsitowej oraz inne funkcje maszyny.
 |  |
| 12.  | Bęben przesiewacza:* płynna regulacja prędkości bębna w pełnym zakresie obrotów (od zera do maksymalnych obrotów).
* długość: minimum 5 500 mm.
* średnica: minimum 1 900 mm.
* liczba bębnów razem z maszyną: 1 szt.
* wielkość oczka w bębnie: 40x40 mm.
* kształt oczek: kwadratowe.
* poszycie bębna: wykonany z jednolitego płaszcza stalowego.
* grubość poszycia bębna: minimum 8 mm.

 * wyposażony w lemiesze prowadzące umieszczone wewnątrz bębna zapewniające łatwe prowadzenie materiału.
* wysokość lemieszy minimum 200 mm.
* napęd na bęben realizowany za pomocą przekładni zębatej dwurzędowej, bezpośrednie zazębienie koła zębatego zdawczego z uzębieniem bębna bez konieczności ręcznej ingerencji w jakikolwiek mechanizm przeniesienia napędu w czasie wymiany bębna.
* maszyna wyposażona w mechanizm szybkiej wymiany bębna.
* czas wymiany bębna na inny maksymalnie 20 minut bez konieczności przekładania łańcucha podczas wymiany bębna.
* maszyna wyposażona w szczotkę czyszcząca bęben przesiewacza o średnicy minimum 600 mm.
* maszyna przystosowana do pracy z pokładem gwiaździstym, będącego na wyposażeniu Zamawiającego, w miejsce bębna przesiewającego, bez konieczności dokonywania jakichkolwiek zmian konstrukcyjnych/dostosowań.
 |  |
| 13. | Komora wprowadzająca:* pojemność: minimum 5,0 m3.
* szerokość zasypowa: minimum 3 700 mm.
* wysokość zasypowa: maksymalnie 3000 mm.
* przenośnik w zasobniku szerokość: minimum 800 mm – gwarantujący płynną pracę maszyny.
* grubość taśmy przenośnika: minimum 8 mm.
* płynna regulacja prędkości posuwu taśmy wprowadzającej w pełnym zakresie (od zera do maksymalnych obrotów).
* przenośnik ułożony w komorze wprowadzającej wyposażony w automatyczne, mechaniczne prowadzenie taśmy w osi maszyny.
* wyposażenie w system automatycznie zatrzymujący pracę bębna przesiewającego i podłogi wprowadzającej w przypadku gdy komora zasypowa jest pusta i automatycznie wznawiający pracę po podaniu szarży materiału.
 |  |
| 14. | Przenośnik odprowadzający frakcję podsitową:* szerokość: minimum 1000 mm.
* długość: minimum 5500 mm.
* grubość taśmy przenośnika: minimum 8 mm.
* napęd: hydrauliczny.
* wysokość wyładunku przenośnika (przy 30 stopniach): minimum 3 400 mm.
* płynna regulacja prędkości posuwu przenośnika w pełnym zakresie (od zera do maksymalnej prędkości).
 |  |
| 15. | Przenośnik odprowadzający frakcję nadsitową:* szerokość: minimum 1000 mm.
* długość: minimum 5500 mm.
* napęd: hydrauliczny.
* grubość taśmy przenośnika: minimum 8 mm.
* wysokość wyładunku przenośnika (przy 30 stopniach): minimum 3 400 mm.
* płynna regulacja prędkości posuwu przenośnika w pełnym zakresie (od zera do maksymalnej prędkości).
 |  |
| 16. | Wyposażenie dodatkowe:* centralne listwy smarownicze.
* maszyna wyposażona w separator gwieździsty posadowiony nad komorą wprowadzającą. Podawanie materiału na separator z taśmociągu, gdzie materiał przesiany będzie wpadał do komory wprowadzającej, natomiast materiał nadwymiarowy będzie kierowany taśmą na bok maszyny. Napęd separatora i taśmy hydrauliczny bezpośrednio z maszyny.
* wentylator chłodnicy wyposażony w automatyczny system odwracania kierunku przepływu powietrza w celu automatycznego czyszczenia chłodnicy cieczy chłodzącej oraz oleju hydraulicznego.
* szczotka czyszcząca bęben przesiewacza podnoszona i opuszczana hydraulicznie.
* przednie podpory hydraulicznie podnoszone i opuszczane.
* tylna podpora hydraulicznie podnoszona i opuszczana.
* przenośniki odprowadzające frakcję nadsitową oraz podsitową, rozkładane oraz składane hydraulicznie.
* maszyna wyposażona w specjalną przystawkę na zaczep kulowy, zakładaną na sprzęg do przemieszczania maszyny za pomocą np. ładowarki.
* wyposażenie w komplet niezbędnych narzędzi.

 * maszyna wyposażona czujniki magnetyczne (zbliżeniowe) zainstalowane na wszystkich drzwiach. Czujniki mają monitorować otwarcie drzwi maszyny i w przypadku ich otwarcia uniemożliwić uruchomienie maszyny.
* maszyna wyposażona w wyłączniki awaryjne w newralgicznych punktach maszyny.
 |  |