

## Opis

1. **Komora KDF** -  $s \times l \times h = 0,9 \times 6,0 \times 3,4$  ( m x m x m ) -  $V_{cz} = 16,2 \text{ m}^3$   
Wyposażenie: 1a - mieszadło HYDRA – MZ 05 - szt. 1  
1b - wyciągarka mieszadła  $P = 100 \text{ kg}$  – stal nierdzewna - szt. 1.
2. **Komora KDN**  $s \times l \times h = 1,8 \times 6 \times 3,4$  ( m x m x m ) -  $V_{cz} = 32,4 \text{ m}^3$   
Wyposażenie: 2a- mieszadło HYDRA – MZ 05 - szt. 1  
2b- wyciągarka mieszadła  $P = 100 \text{ kg}$  – stal nierdzewna - szt. 1.  
2c- dyfuzory liniowe rurowe gumowe  $\phi 63$  - trzy linie po 4-ry rury gumowe o  $l = 1 \text{ mb}$ .
3. **Komora KN** -  $V_{cz} = 61 \text{ m}^3$  -  $s \times l \times h = 2,7 \times 7,5 \times 3,4$  ( m x m x m )  
Wyposażenie: 3a - mieszadło HYDRA MZ-05 - szt. 2  
3b - wyciągarka mieszadła  $P = 100 \text{ kg}$  - szt. 2 - stal nierdzewna.  
3c- dyfuzory liniowe rurowe gumowe  $\phi 63$  - cztery linie po 6-ć rur gumowych o  $l \cong 1 \text{ mb}$ .
4. **Komora KO**  $s \times l \times h = 2,7 \times 1,5 \times 3,4$  -  $V_{cz} = 12 \text{ m}^3$   
Wyposażenie 4a - ruszt grubo pęcherzykowy  
4b- komora zasuw  
4c- podnośnik powietrzny 3" recyrkulacji wewnętrzny – stal nierdz.  
4d- koryto recyrkulacji - stal nierdzewna  
4e- komora pomiarowa stopnia recyrkulacji - stal nierdzewna.
5. **Osadnik wtórny** Wymiary:
  - średnica  $d = 3 \text{ m}$
  - wysokość całk.  $H_c = 4,6 \text{ m}$
  - wysokość cz. cylindrycznej  $H_w = 3,0 \text{ m}$
  - wysokość cz. stożk.  $H_{st.} = 1,6 \text{ m}$
  - średnica dna  $d = 0,4 \text{ m}$
  - objętość czynna  $V_{cz} = 25 \text{ m}^3$Wyposażenie: 5a - rura centralna - stal nierdzewna  $dn = 0,33 \text{ m}$   
5b- koryto odpływowe pilaste sześciokątne:
  - szerokość -  $2,1 \text{ m}$
  - szerokość koryta  $0,16 \text{ m}$5c- podnośnik powietrzny 3" - recyrkulacja zewnętrzna.
6. **Komora stabilizacji.**  $s \times l \times h = 2,7 \times 3,0 \times 3,4$  -  $V_{cz} = 24,3 \text{ m}^3$   
Wyposażenie: 6a - pompa N 430/V z pływakową regulacją poziomu cieczy
  - moc -  $P = 0,53 \text{ kW}$
  - wydajność  $Q = 12 \text{ m}^3/\text{h}$  przy  $H = 3,5 \text{ m}$
  - masa  $m = 22 \text{ kg}$6b - wyciągarka pompy  $P = 100 \text{ kg}$  – stal nierdzewna  
6c - dyfuzory liniowe rurowe gumowe  $\phi 63 \text{ m}$  - cztery linie po 2-wie rury gumowe  $l = 1 \text{ mb}$
7. **Zagęszczacz osadu nadmiernego ustabilizowanego.**  
Wymiary: - średnica  $dn = 3,0 \text{ m}$   
- wysokość całk.  $H_c = 4,6 \text{ m}$   
- objętość czynna  $V_{cz} = 28 \text{ m}^3$   
Wyposażenie: 7a - pompa N 430
  - moc  $P = 0,53 \text{ kW}$
  - wydajność  $Q = 12 \text{ m}^3/\text{h}$  dla  $H = 3,5 \text{ m}$
  - masa  $m = 22 \text{ kg}$7b - wyciągarka pompy  $P = 100 \text{ kg}$  – stal nierdzewna  
7c - dyfuzory liniowe rurowe gumowe  $\phi 63 \text{ m}$  - trzy linie po dwie rury gumowe  $-2 \times 1 \text{ mb}$  każda linia.
8. **Pomieszczenie dmuchaw.**  $s \times l \times h = 3,8 \times 4,5 \times 3,3/2,8$   
Wyposażenie: **D1–D2** - dmuchawy DR 100 T-53 (D1 + D2) - szt. 2 przystosowane do współpracy sonda tlenowa – falownik (zasilanie komór KDN i KN)  
**D3** - dmuchawa DR 100 T-53 (D3) - szt. 1 (zasilanie