



**Pytania wraz z udzielonymi odpowiedziami do postępowania nr 40096618** Przebudowa i budowa osiedlowej sieci ciepłowniczej DN800 wraz z odgałęzieniami w rejonie ulicy Legionów w Gdańsku – etap I – od komory K-LOT 14 do komory K-LOT 15

#### **Pytania:**

Pytanie 4. Na zadane przez nas pytanie „...czy Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania złącz zgrzewanych elektrycznie typu DXII systemu ZPU Międzyrzecz Sp. z o.o. (otwartych), nieposiadających podwójnego pomiaru temperatury (bez termoczuJNIka w mufie) – posiadających pojedynczą kontrolę temperatury zgrzewania, wystarczającą do prawidłowego przeprowadzenia procesu zgrzewania?”

w dniu 23.05.2023 r. Zamawiający udzielił odpowiedzi: „Zamawiający informuje, iż.... nie może odstąpić od wymagań dotyczących ilości pomiarów temperatur złącz zgrzewanych elektrycznie... Zamawiający dopuszcza inne rozwiązania kontroli temperatury zgrzewania, czyli jakości wykonania połączenia mufy z płaszczem, np. rozwiązanie oparte na kontroli temperatury procesu zgrzewania poprzez pomiar temperatury elementów grzejnych umieszczonych w strefie zgrzewania mufy”.

Jednocześnie w zmodyfikowanej SWZ – wersja 2 z dnia 23.05.2023 r. – Zamawiający napisał, że: „**Złącza mufowe:** Zamawiający dopuszcza odstępstwo odnośnie wymogów dla systemu zgrzewania w zakresie podwójnej kontroli temperatury zgrzewania wskazując, że system zgrzewania musi umożliwiać podwójną kontrolę temperatury procesu zgrzewania poprzez pomiar temperatury elementów grzejnych umieszczonych w strefie zgrzewania mufy lub pomiaru temperatury płynnego PEHD.”

Oferowane przez nas złącza zgrzewane elektrycznie typu DXII systemu ZPU Międzyrzecz Sp. z o.o. dla średnic DN800/1000 i DN800/900 posiadają po trzy sekcje grzewcze/ elementy grzejne (trzy taśmy grzewcze na każdym złączu, stąd w wydrukowanym raporcie z procesu zgrzewania (który jest w formie tabeli) wykonanym za pomocą dedykowanej zgrzewki komputerowej, będą wykazane dla każdej sekcji (kolejno zgrzewanej) podstawowe parametry zgrzewania, takie jak:

- temperatura początkowa zgrzewania,
- temperatura końcowa zgrzewania,
- rezystancja początkowa elementu grzejnego,
- rezystancja końcowa elementu grzejnego,
- typ złącza i rozmiar złącza,
- rezultat zgrzewania (prawidłowo/ nieprawidłowo) – udokumentowana prawidłowość wykonania zgrzewu.

Proces zgrzewania złącz DXII systemu ZPU Międzyrzecz Sp. z o.o. przy pomocy dedykowanej zgrzewarki komputerowej HG-2 odbywa się automatycznie w oparciu o mikroprocesorowy układ sterowania jednocześnie prądem i temperaturą taśmy grzejnej, co zapewnia uzyskanie jednorodnej struktury materiałów i zapewnia wysoką wytrzymałość i szczelność złącza.

W związku z powyższym prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający dopuszcza możliwość zaoferowania złącz zgrzewanych elektrycznie typu DXII systemu ZPU Międzyrzecz Sp. z o.o., gdzie dla każdej kolejno zgrzewanej sekcji temperatura jest kontrolowana w czasie procesu zgrzewania poprzez pomiar rezystancji elementów grzejnych umieszczonych w strefie zgrzewania mufy (tj. jeden pomiar temperatury początkowej i końcowej dla każdej sekcji zgrzewu)?



Pytanie 5. Prosimy o wyjaśnienie: Czy w związku z tym iż inwestycja jest realizowana ze środków publicznych w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko 2014-2020 w oparciu o umowę o dofinansowanie zawartą dnia 19.10.2017 r. przez Zamawiającego z Narodowym Funduszem Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej dla projektu: „Przystosowanie sieci ciepłowniczej oraz jej rozbudowa w celu zapewnienia bezpieczeństwa energetycznego w Gdańsku, na terenie dzielnicy Osowa” (Nr POIS.01.06.02-00-0012/16-00) i fundusze z tego programu powinny być wydatkowane w roku 2023r., prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający, zgodnie z zapisem pkt. III SWZ, dopuszcza realizację prac i zakończenie zadania przez Wykonawcę w ramach etapu I w 2024r.

#### **Odpowiedzi:**

Ad 4) Zamawiający ponownie informuje, iż ze względu na strategiczne znaczenie odcinka sieci ciepłowniczej, który jest przedmiotem przebudowy, nie może odstąpić od wymagań dotyczących ilości pomiarów temperatur złącz zgrzewanych elektrycznie (pomiar podwójny). Ponieważ w poprzednich Państwa pytaniach (nr 2 i 3) zawarto informację, iż oferowane przez Państwa mufy posiadają jedynie pojedynczą kontrolę temperatury zgrzewania, nie spełniają one w naszej ocenie wymogów zawartych w SWZ.

Ad 5) Informujemy, iż zgodnie z zapisami i terminami podanymi w SWZ oraz ze względu na strategiczne znaczenie przebudowywanej osiedlowej sieci ciepłowniczej 2xDn800 w rejonie ul. Legionów w Gdańsku, Zamawiający **oczekuje** od Wykonawcy zakończenia robót technologicznych przed rozpoczęciem nowego sezonu grzewczego 2023/2024. Niemniej jednak, zgodnie z zapisami z pkt. III SWZ, w przypadku, jeśli z przyczyn niezawinionych przez Wykonawcę lub Zamawiającego, termin ten będzie niemożliwy do dotrzymania, Wykonawca zobowiązany będzie przerwać prace na okres grzewczy i kontynuować je ponownie od 1 maja 2024 r.

Gdańsk, dnia 30.05.2023 r.