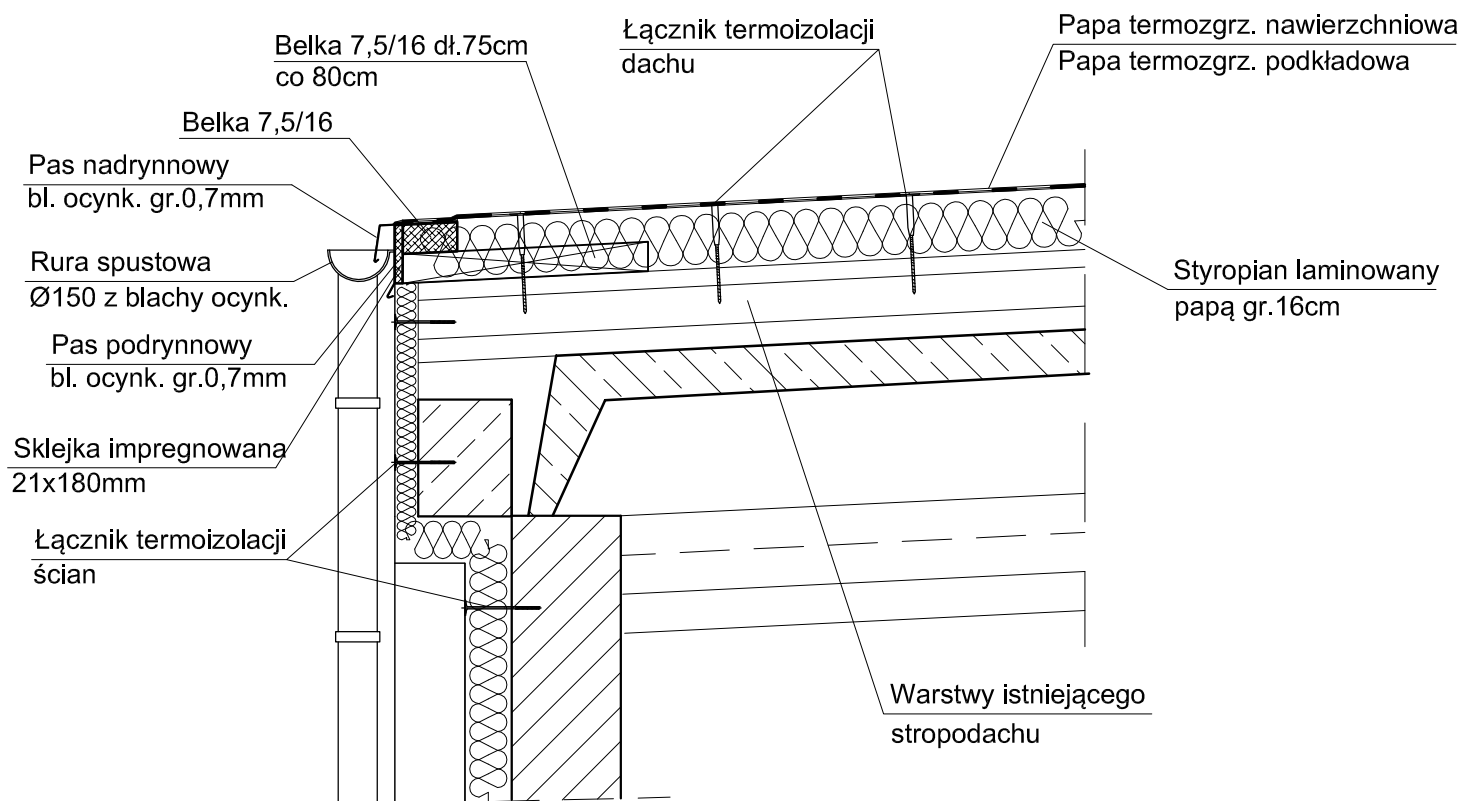
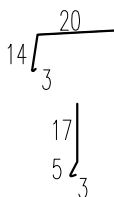


# Obróbki pasa okapowego dachu



Szczegół obróbek blacharskich - blacha ocynkowana gr. 0,7mm  
 Rynny 180mm, rury spustowe 150mm z blachy ocynkowanej 0,6mm  
 Obróbki pasa podrynnowego(okapu gzymsowego) łączone na rąbek stojący  
 Obróbki pasa nadrynnowego łączone na rąbek stojący i leżący na belce okapowej



Uwaga:

- ilość dybli dla mocowania styropapy na dachu - w strefie środkowej 2 kołki /1m<sup>2</sup>, w strefie brzegowej szer. 2 m -3 kołki/1m<sup>2</sup>, w strefie narożnikowej 4 kołki /1m<sup>2</sup>,
- ilość dybli dla mocowania styropianu na ścianach - 4szt w strefie środkowej i 6szt. w strefie krawędziowej szer. 2m.

BIURO PROJEKTOWO-INWESTYCYJNE "PAMAR" ul.Kopernika 33C/19 95-015 Głowno			
Nazwa inwestycji	Termomodernizacja budynku magazynowego nr 1 w Składnicy Rządowej Agencji Rezerw Strategicznych w Lublinie		
Adres	ul. Klonowa 40 42-700 Lubliniec		
Inwestor	Rządowa Agencja Rezerw Strategicznych ul. Grzybowska 45 00-844 Warszawa		
Tytuł rysunku	Detal rozwiązań pasa okapowego		Nr rys. A-6
Opracował: mgr inż. Krzysztof Hemka LOD/0858/POOK/08		Podpis:	Skala : 1 : 20
			Data : 04.2022