

Ldz. 565/DZ/2022

Września 07.02.2022r.

**Wyjaśnienia treści SWZ oraz zmiana treści SWZ**

**Dotyczy: postępowania o numerze referencyjnym 1/ZP/2021 prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na wykonanie inwestycji pn. " Modernizacja, rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków we Wrześni"**

Na podstawie art. 135 oraz 137 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 z późn. zm.) Zamawiający odpowiada na wnioski do treści SWZ oraz dokonuje zmiany w treści SWZ w następującym zakresie:

**Wnioski dostarczone w dniach 24.01.2022 r., 26.01.2022 r., 27.01.2022 r., 02.02.2022 r., 03.02.2022 r., 07.02.2022 r.**

**Pytanie 115: Pytanie 1: Dot. Tom II- URZĄDZENIA, SIECI I INSTALACJE TECHNOLOGICZNE Projekt budowlany przebudowy i rozbudowy oczyszczalni Ścieków we Wrześni. Charakterystyka projektowanej armatury/ Zasuwy nożowe do instalacji kanalizacyjnych:**

Zamawiający wymaga by zasuwy nożowe do kanalizacji wykazywały odporność na temperaturę ścieków w zakresie 0°C do +80°C; W praktyce nie ma technologicznej możliwości uzyskania tak wysokiej temperatury w procesie oczyszczania ścieków ścieków. Wnosimy o dopuszczenie możliwości zastosowania uszczelnienia do 70 stopni C.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza odporność uszczelnienia zasuw nożowych w temperaturze do 70°C.**

**Pytanie 116: Pytanie 2: Dot. Tom II- URZĄDZENIA, SIECI I INSTALACJE TECHNOLOGICZNE Projekt budowlany przebudowy i rozbudowy oczyszczalni Ścieków we Wrześni Charakterystyka projektowanej armatury/ Zasuwy nożowe do instalacji kanalizacyjnych:**

Zamawiający wymaga rozwiązania by konstrukcja zasuwy była płytowa, bezgniazdowa, międzykołnierzowa;

Prosimy o dopuszczenie możliwości zastosowania korpusu monolitycznego.

Korpus (monolityczny) jest jednolitym odlewem. Zaletą tego rozwiązania jest wyeliminowanie połączenia rozłącznego między płytami. Korpus monolityczny nie utrudnia w żaden sposób

możliwości wymiany dławicy bez demontażu zasuw.

Reasumując – monolit jest rozwiązaniem wyżej zaawansowanym technologicznie. Jednym z powodów jest eliminacja dodatkowego połączenia rozłącznego (w przypadku korpusu o budowie płytowej) mogącego powodować ewentualne rozszczelnienie.

**Odpowiedź:** Zamawiający dopuszcza zastosowanie zasuw międzykołnierzowych, o konstrukcji płytowej i korpusem monolitycznym, pod następującymi warunkami:

- zapewnienia swobodnego przelotu, bez gniazda.
- korpus nie może posiadać wgłębień powodujących gromadzenie się osadów.

**Pytanie 117: Pytanie 3: Dot. Tom II- URZĄDZENIA, SIECI I INSTALACJE TECHNOLOGICZNE Projekt budowlany przebudowy i rozbudowy oczyszczalni Ścieków we Wrześni Charakterystyka projektowanej armatury/ Zasuwy nożowe do instalacji kanalizacyjnych:**

Zamawiający wymaga rozwiązania: „Jednoczęściowa uszczelka z gumy NBR w kształcie litery U między płytami korpusu, wzmocniona wkładką stalową w celu ochrony przed uszkodzeniem w czasie pracy”.

Z związku z pytaniem 4(analogicznie) prosimy o rozszerzenie zapisu o możliwość zastosowania uszczelki ustabilizowanej w korpusie monolitycznym.

**Odpowiedź:** Zamawiający podtrzymuje zapis, by konstrukcja wymaganych zasuw nożowych była płytowa, a uszczelnienie zasuw wzmocnione wkładką stalową, w celu ochrony przed uszkodzeniem w trakcie pracy.

**Pytanie 118: Pytanie 4: Dot. Tom II- URZĄDZENIA, SIECI I INSTALACJE TECHNOLOGICZNE Projekt budowlany przebudowy i rozbudowy oczyszczalni Ścieków we Wrześni Charakterystyka projektowanej armatury/ Zasuwy nożowe do instalacji kanalizacyjnych:**

Zamawiający wymaga rozwiązania by zasuw była wyposażona w skrobak noża wykonany z brązu i zainstalowany w płytach zasuw (nie dopuszcza się aby skrobak był zintegrowany z uszczelnieniem zasuw);

Prosimy o alternatywne dopuszczenie możliwości wykonania skrobaka z tworzywa. Argumentem za takim rozwiązaniem jest fakt, iż skrobak z tworzywa nie zarysuje powierzchni noża, dokładnie przylega on do powierzchni i ją oczyszcza. Poza tym nie wpływa na moment sterowania zasuw. Brąz natomiast jest materiałem o większej chropowatości.

**Odpowiedź:** Zamawiający dopuszcza stosowanie skrobaków noża z materiałów alternatywnych o parametrach wytrzymałościowych nie gorszych niż w wykonaniu z brązu.

**Pytanie 119: Pytanie 5: Dot. Tom II- URZĄDZENIA, SIECI I INSTALACJE TECHNOLOGICZNE Projekt budowlany przebudowy i rozbudowy oczyszczalni Ścieków we Wrześni Charakterystyka projektowanej armatury/ Zasuwy nożowe do instalacji kanalizacyjnych:**

Zamawiający wymaga rozwiązania by zasuwa była wyposażona w deflektor przepływu wykonany z żeliwa białego typu Ni-hard w miejscach montażu zasuw narażonych na kontakt z częściami stałymi typu piasek, materiały ścierne np. na mechanicznym ciągu technologicznym oczyszczania ścieków;

Wykonanie takiego deflektora nie jest zalecane z technologicznego punktu widzenia z uwagi na możliwość wystąpienia w miejscach styku z nożem martwego pola w chwili odcięcia przepływu co może wpływać na utrudnienie domknięcia zasuw. Drugim argumentem przeciwnym jest istotne zawężenie pola powierzchni przekroju przepływającego medium co zwiększa znacząco współczynnik oporów miejscowych.

Reasumując – prosimy o dopuszczenie zastosowania zasuw bez deflektora zanieczyszczeń. Zasuwa nożowa z uwagi na swoją konstrukcję jest przystosowana do radzenia sobie ze stałymi zanieczyszczeniami, które mogą występować w ściekach (zwłaszcza surowych).

**Odpowiedź:** Zamawiający wymaga, żeby zasuwy wyposażono w deflektor przepływu wykonany z żeliwa białego typu Ni-hard lub materiału alternatywnego, o nie gorszych parametrach wytrzymałościowych, w miejscach montażu zasuw narażonych na kontakt z częściami stałymi typu piasek, materiały ścierne.

**Pytanie 120: Pytanie 6: Dot. Tom II- URZĄDZENIA, SIECI I INSTALACJE TECHNOLOGICZNE Projekt budowlany przebudowy i rozbudowy oczyszczalni Ścieków we Wrześni Charakterystyka projektowanej armatury/ Zasuwy nożowe do instalacji kanalizacyjnych:**

Zamawiający wymaga rozwiązania by zasuwy miały możliwość regulacji przepływu na zasuwie nożowej tylko w przypadku zastosowania przysłony regulacyjnej typu V;

Z eksploatacyjnego oraz konstrukcyjnego punktu widzenia regulacja medium jest nie wskazana w przypadku takich urządzeń jak zasuwy. W praktyce będzie ona mało prawdopodobna (wręcz niemożliwa w zastosowaniu) z uwagi na panujące w procesach oczyszczania ścieków warunki hydrauliczne (najczęściej niestabilne). Podsumowując regulacja na o obiekcie będzie fizycznie nieosiągalna stąd prosimy o zrezygnowanie z konieczności zastosowania zasuw z przesłoną regulacyjną typu V.

**Odpowiedź:** Zamawiający usuwa zapis "Możliwość regulacji przepływu na zasuwie nożowej tylko w przypadku zastosowania przysłony regulacyjnej typu V" jako niemający zastosowania w wymaganiach dotyczących zasuw nożowych.

**Pytanie 121: Pytanie 7: Dot. Tom II- URZĄDZENIA, SIECI I INSTALACJE TECHNOLOGICZNE Projekt budowlany przebudowy i rozbudowy oczyszczalni Ścieków we Wrześni Charakterystyka projektowanej armatury/ Zasuwy nożowe do instalacji kanalizacyjnych:**

Zamawiający wymaga by Połączenie nakrętki trzpienia i noża zasuw było zabezpieczone nakrętkami samoblokującymi;

Prosimy o dopuszczenie zastosowania śrub z podkładkami sprężystymi jako rozwiązanie co najmniej równoważne.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza stosowanie podkładek sprężystych jako rozwiązania alternatywnego do nakrętek samoblokujących.**

**Pytanie 122: Pytanie 8: Dot. Tom II- URZĄDZENIA, SIECI I INSTALACJE TECHNOLOGICZNE Projekt budowlany przebudowy i rozbudowy oczyszczalni Ścieków we Wrześni Charakterystyka projektowanej armatury/ Zasuwy nożowe do instalacji kanalizacyjnych:**

Zamawiający wymaga by uszczelnienie dławicowe warstwowe było wykonane z gumy NBR i PTFE, z możliwością regulacji docisku podczas pracy zasuw;

Prosimy o dopuszczenie wariantu wykonania uszczelnienia ze szczeliwa bezazbestowego. Kryterium regulacji docisku podczas pracy zasuw będzie spełnione.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza uszczelnienie dławicowe warstwowe wykonane z gumy NBR i/lub PTFE, z możliwością regulacji docisku podczas pracy zasuw. Zamawiający nie dopuszcza wykonania uszczelnienia ze szczeliwa bezazbestowego.**

**Pytanie 123: Pytanie 9: Dot. Tom II- URZĄDZENIA, SIECI I INSTALACJE TECHNOLOGICZNE Projekt budowlany przebudowy i rozbudowy oczyszczalni Ścieków we Wrześni Charakterystyka projektowanej armatury/ Zasuwy kołnierzowe klinowe do instalacji kanalizacyjnych i wodociągowych**

Zamawiający wymaga by Korpus i pokrywa oraz klin wykonane były z żeliwa sferoidalnego (GGG-50).

Czy zamawiający dopuści wykonanie z żeliwa GGG-40, które wykazują ponad dwukrotnie wyższe parametry wytrzymałościowe w odniesieniu do wydłużenia co definiuje jego plastyczność a w efekcie wydłużenie okresu eksploatacji. Żeliwo GGG-50 posiada jedynie 7% wydłużenia natomiast żeliwo GGG-40 już 15%. Reasumując wnosi się o alternatywne dopuszczenie materiału co najmniej równoważnego.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza wykonanie elementów żeliwnych zasuw z żeliwa sferoidalnego GGG-40.**

**Pytanie 124: Pytanie 10: Dot. Tom II- URZĄDZENIA, SIECI I INSTALACJE TECHNOLOGICZNE Projekt budowlany przebudowy i rozbudowy oczyszczalni Ścieków we Wrześni Charakterystyka projektowanej armatury/ Zasuwy kołnierzowe klinowe do instalacji kanalizacyjnych i wodociągowych**

Zamawiający wymaga by nakrętka klina wykonana z mosiądzu była na stałe połączona z klinem.

Czy zamawiający dopuści zastosowania nakrętki wymiennej.

Zastosowanie wymiennej nakrętki klina niesie za sobą wiele korzyści:

- Idealne prowadzenie i współpraca pomiędzy elementami zasuw: klin-trzpień-korpus

- Kompensacja nie osiowa występująca podczas pracy zaworu
- Mniejsze obciążenie osiowe trzpień zasuwy.
- Drgania nie przechodzą w 100% na osadzony prostopadle do kierunku medium trzpień.
- Nagłemu zamknięciu zasuwy przeważnie towarzyszy lokalny skokowy wzrost prędkości a w konsekwencji uderzenie hydrauliczne co powoduje absorpcję skorych sił osiowych na element prowadzący klin czyli właśnie trzpień. Ten parametr jest zatem dużą zaletą w stosunku do nakrętki osadzonej na stałe bez możliwości kompensacji, gdzie wówczas wszystkie siły osiowe będą oddziaływać na mechanizm prowadzący.
- Luźno osadzona nakrętka klina zapewnia niezawodne działanie zasuwy również przy dużych obciążeniach.
- Eliminacja nadmiernego zużycia klina i uszczelnienia na płaszczyznach doszczelniających.
- Pełna demontowalność zasuwy, możliwość wymiany tylko nakrętki, a nie całego podzespołu klina szczególnie ważne w zasuwach dużych średnic DN400-DN600 przy bardzo intensywnej eksploatacji.

Wymienna nakrętka klina jest rozwiązaniem potwierdzonym i uznanym przez wiodące koncerny produkujące armaturę w Europie i na Świecie, takich jak: Hawle Austria, Saint-Gobain Francja, Belgicast Hiszpania, VAG Niemcy, Von Roll Szwajcaria.

**Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapis dotyczący zastosowania stałej nakrętki klina zasuwy wykonanej z mosiądzu.**

**Pytanie 125: Pytanie 11: Dot. Tom II- URZĄDZENIA, SIECI I INSTALACJE TECHNOLOGICZNE Projekt budowlany przebudowy i rozbudowy oczyszczalni Ścieków we Wrześni Charakterystyka projektowanej armatury/ Zasuwy kołnierzowe klinowe do instalacji kanalizacyjnych i wodociągowych**

Zamawiający wymaga by uszczelka wargowa z gumy EPDM stanowiła główne uszczelnienie zasuwy.

Wnioskujemy w dopuszczenie zastosowania głównego uszczelnienia trzpień w postaci o-ringa.

Pierwsze (zwane głównym) uszczelnienie jest wykonane z o-ringa gumowej o średnicy min 3 mm (widoczne na poniższej ilustracji). Taki rodzaj uszczelnienia cechują się zdecydowanie wyższą precyzją w odniesieniu do uszczelki wargowej, co wynika z tolerancji obróbki przy wytwarzaniu danego uszczelnienia. Grubość gumy jest zdecydowanie większa w przypadku o-ringi co bezpośrednio wpływa na bezpieczeństwo i niezawodności pierwszego czyli głównej uszczelnienia. Należy ponad powyższe zauważyć, że Konkurencja sugerowana w opisie, również stosuje uszczelnienie zwrotne na bazie o-ringa w zasuwach dużych średnic swojej produkcji. Zapewne decyzja konstrukcyjna w tym wypadku o zastosowaniu uszczelnienia o-ringowego jest podyktowana większym oporem hydraulicznym do zdławienia przez uszczelkę (co jest wprost proporcjonalne do wielkości średnicy).

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne dotyczące głównego uszczelnienia zasuwy, na przykład w postaci uszczelki wargowej lub innego alternatywnego rozwiązania równoważnego. Jednocześnie Zamawiający nie dopuszcza rozwiązania, gdzie główne uszczelnienie stanowi uszczelka typu o-ring.**



**Pytanie 126:** Wymagania dotyczące zasuw nożowych do instalacji kanalizacyjnych wskazują na jednego dostawcę, co jest niezgodne z prawem zamówień publicznych. Prosimy o dopuszczenie produktów równoważnych.

**Odpowiedź:** Patrz odpowiedzi na pytania od 115 do 122.

**Pytanie 127:** Zgodnie z Projektem Wykonawczym w części opisowej pkt 4.2.2 Analiza stanu istniejącego Projektant określa iż :

„ na podstawie obserwacji wizualnej przy wypełnieniu zbiorników ściekami stwierdza się występowanie:

- powierzchniowych drobnych rys
- łuszczenie betonu
- wykwitów
- na pomostach znaczne rozszerzenie dylatacji

Wszystkie wymienione uszkodzenia nie mają wpływu na statykę i bezpieczeństwo użytkowania konstrukcji i z dużym prawdopodobieństwem występują w części górnej zbiornika narażonej na zmienność warunków atmosferycznych i technologicznych –zmiana poziomu ścieków.

Ze względu na wypełnienie ściekami właściwą ocenę jego stanu można określić po opróżnieniu”.

W/w zapis dotyczy stanu istniejącego przy pełnym wypełnieniu reaktora ściekami

Jednocześnie w opisie pkt. 4.2.1 Opis obiektu istniejącego jest zapis :

„Reaktor został zrealizowane w drugiej połowie lat 90, jako obiekt o konstrukcji symetrycznej dwu -komorowej. Ze względu na zbyt małą sztywność obiektu ( przemieszczenia korony) obiekt został wzmocniony w 2001r poprzez wykonanie przypór ścian zewnętrznych zwieńczonych belką oczepową, obwodową . Belka zespolona stalowo- żelbetowa z zastosowaniem 2I300. Krawędź górna belki na poziomie 106,5m npm. Za przyporami zabito ścianki z GZ4 na odc. 4m w odl. 3,6m od ściany”

Czy po:

- opróżnieniu pierwszej komory ze ścieków do rzędnych określonych w projekcie i
  - opróżnieniu całkowitym drugiej komory a następnie
  - wyburzeniu ścian wewnętrznych oraz
  - innych prac wymienionych w projekcie
- nie naruszona zostanie stateczność reaktora, odchylanie się ścian lub rozszczelnienie reaktora?

Jeżeli tak, to czy należy uwzględnić w wycenie prace związane z dodatkowym usztywnieniem ścian reaktora np. rozpór stalowych, kotew gruntowych, tymczasowych ścian wewnętrznych na okres prowadzonych prac.

**Odpowiedź:** Istniejące ścianki wewnętrzne są typu lekkiego (słupki z dwuteownika, między którymi prefabrykat betonowy ok. 5 cm - w archiwalnym projekcie - brusy) i nie mają wpływu na statykę obiektu. Są one oddylatowane od ścian nośnych zbiornika.

**Nawiązując do dokumentu “ETAPOWANIE REALIZACJI z zachowaniem ciągłości pracy oczyszczalni ścieków” - reaktory biologiczne – obiekty nr 7 NR1 i NR2 należy**

realizować naprzemiennie, przy obniżeniu zwierciadła ścieków o ok 0,70 m w reaktorze pracującym (nie przebudowywanym). Dlatego też najważniejsze jest obniżenie poziomu ścieków w komorze "pełnej" przed wypompowaniem ścieków z drugiej komory. Obliczenie sprawdzające wykonano dla schematu wspornika w oparciu o zbrojenie wykazane w projekcie archiwalnym i przy założeniu dopuszczalnego przemieszczenia  $f=L/200$ . W projekcie archiwalnym - przemieszczenia pominięto.

Ze względu na stan techniczny reaktora i zminimalizowanie przemieszczenia korony, na czas prowadzonych robót – należy założyć belkę podrozporową, na całej długości ściany środkowej, na wys. 4,3 m tj. na poziomie istn. belki zewnętrznej wzmacniającej i rozeprzeć rozpory. Obciążenie w belce  $q_k=40\text{kN/m}$ . Siła w rozporze uzależniona od rozstawu rozpór określona przez Wykonawcę, w zależności od dostępnych profili. Belkę podrozporową należy zastosować do naprzemiennego montażu podczas prac na obiektach nr 7 (NR 1 i NR 2) oraz demontażu po zakończeniu robót na reaktorach.

Wykonawca musi wziąć pod uwagę, że w trakcie realizacji Zadania konieczna będzie bieżąca kontrola ściany środkowej.

Prace te należą do robót tymczasowych i prac towarzyszących, które należy wycenić w ramach Robót Stałych wskazanych w pozycjach Wykazu cen dotyczących Obiektu nr 7.

**Pytanie 128:** Projekty wykonawcze branży konstrukcyjnej i architektonicznej obiektu 16 jednoznacznie wskazują na konieczność wykonania podbudowy z chudego betonu (C8/10) grubości 10 cm pod całym obiektem a także na wymianę gruntu i zastąpienie go betonem C8/10 o grubości warstwy 1,2 m pod fragmentem realizowanych w ścianie szczelnej. Przedmiar robót udostępniony przez Zamawiającego nie uwzględnia wykonania wzmiankowanych podbudów w ilościach zgodnych z danymi projektowymi. Ponadto Przedmiar robót dla obiektu 16 nie uwzględnia wykonania a następnie demontażu ścianki szczelnej wraz z rozparciem. Na konieczność wykonania tych robót jednoznacznie wskazuje Projekt branży konstrukcyjnej.

Choć jak wielokrotnie wskazuje Zamawiający w Odpowiedziach na pytania Wykonawców : „Przedmiar robót to dokument jedynie pomocniczy. Przedmiary mogą nie zawierać całości robót wynikających z Dokumentacji projektowej, a zakres i ilości w nich wskazane są jedynie orientacyjne. Przedmiary robót nie są wiążące ani w odniesieniu do zakresu Robót, ani – do wyceny Robót, ani też – do rozliczania Robót. Podstawę do ustalenia ceny Oferty stanowi Dokumentacja projektowa opisująca przedmiot zamówienia oraz Specyfikacje Techniczne Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych. Wykonawca będzie rozliczany zgodnie z pozycjami Wycenionego Wykazu cen” to zaistniała sytuacja może wpływać na znaczące różnice w cenach ofertowych poszczególnych Wykonawców. Dlatego oczekujemy wskazania pozycji w Wykazie cen, w których należy ująć wykonanie rzeczywistej ilości podkładów betonowych pod obiektem 16 oraz zabezpieczenia wykopu dla wykonania części podziemnej tego obiektu.

**Odpowiedź:** Wykonanie wymiany gruntu oraz tymczasowy (na czas robót) montaż ścianki szczelnej należą do robót tymczasowych i prac towarzyszących, które należy wycenić w ramach Robót Stałych wskazanych w pozycjach Wykazu cen dotyczących wykonania robót przygotowawczych.

**Pytanie 129:** Udostępniona przez Zamawiającego dokumentacja geotechniczna oraz dokumentacja projektowa wskazuje na konieczność wykonania i eksploatacji systemów odwodnienia wykopów podczas realizacji obiektów o numerach 16,26 i 27 a przy niesprzyjających warunkach pogodowych również dla innych obiektów np. obiektu nr 3 a także przy realizacji robót sieciowych.

Ponieważ Przedmiar robót jak i Wykaz cen nie zawierają pozycji opisujących te prace prosimy wskazać pozycje w Wykazie cen, w których należy ująć koszty odwodnienia wykopów. Prosimy również o wskazanie odbiornika do którego możliwe będzie odprowadzenie wody z odwadniania wykopów.

**Odpowiedź:** Odwodnienie wykopów podczas realizacji robót należy do robót tymczasowych i prac towarzyszących, które należy wycenić w ramach Robót Stałych wskazanych w pozycjach Wykazu cen dotyczących wykonania robót przygotowawczych.

Wodę z odwodnienia wykopów należy odprowadzić poza obszar robót ziemnych zgodnie z przepisami, w tym Prawa wodnego (Dz. U. 2017 poz. 1566 z późn. zmianami). Przed rozpoczęciem odprowadzania wód, Wykonawca będzie zobowiązany do dokonania zgłoszenia wodnoprawnego, we wniosku Wykonawca określi proponowane miejsce zrzutu.

Na terenie oczyszczalni, nie istnieje kanalizacja deszczowa, do której można byłoby dokonać zrzutu wód z odwodnienia wykopów. Wody opadowe z powierzchni zanieczyszczonych odprowadzane są na początek układu oczyszczania ścieków. Zamawiający nie wyraża zgody na odprowadzanie wód z odwodnienia wykopów do sieci kanalizacyjnej istniejącej na terenie oczyszczalni ścieków.

Zamawiający usuwa, jako niemający zastosowania, zapis w opisie technicznym pkt. 8.6 Dokumentacji projektowej TOM II – URZĄDZENIA, SIECI I INSTALACJE TECHNOLOGICZNE (w części "sieci") w brzmieniu *"Woda z pompowania igłofiltrów zostanie skierowana do istn. kanału deszczowego kd500 tymczasowym rurociągiem"*.



**Pytanie 130:** Projekt wykonawczy pn. „Urządzenia, sieci i instalacje technologiczne” wskazuje konieczność wykonania rurociągu dn 700 z obiektu nr 3 do komory KR 1. Jego przebieg zobrazowano na rysunku nr 1.2 a profil na rysunku nr 2. Z rysunków tych wynika, że rurociąg montowany jest na podporach stalowych. Rysunek nr 2 informuje, że projektowane podpory należy wykonać zgodnie z danymi zawartymi w Projekcie konstrukcyjnym.

Prosimy o wskazanie rysunku obrazującego szczegóły niezbędne do wyceny i wykonania przedmiotowych podpór. Prosimy też wskazać pozycje Wykazu cen, która powinna ujmować koszt podpór pod rurociąg dn 700.

**Odpowiedź:** Podpory pod rury przewodu nr 3 wskazane są na rysunkach K2-48, K2-49, K2-50. Podparcie rurociągu nr 3 poza budynkiem wg Podpory P2 i P3 - rysunek K2-49 i K2-50.

Podpory dla rurociągów na przewodzie nr 3 należy wycenić i wykonać w ramach poz. 27.2, którą Zamawiający doprecyzowuje w związku z pytaniem.

Ponadto Zamawiający wyjaśnia, że analogicznie dla przewodu nr 5 należy także wycenić i wykonać podpory w ramach poz. 27.3, którą Zamawiający doprecyzowuje w związku z pytaniem.

**Pytanie 131:** Prosimy o określenie wymagań materiałowych dla kołnierzy kompensatorów gumowych przewidzianych do montażu w obiektach r: 3,11,18,19.

**Odpowiedź:** Kołnierze dla kompensatorów mają być wykonane ze stali nierdzewnej AISI304, PN16.

**Pytanie 132:** Dotyczy Obiekt nr 3 – Stacja mechanicznego oczyszczania ścieków. Na czas rozbiórki i budowy nowego budynku sitopiaskowników istniejące sitopiaskowniki mają być tymczasowo przestawione. Czy w związku z demontażem urządzeń Zamawiający przewiduje wykonanie prac remontowych na sitopiaskownikach? Jeśli żadne prace nie są przewidziane, to zalecamy wykonanie przeglądu urządzeń oraz ewentualnego ich remontu.

**Odpowiedź:** Zgodnie z SWZ, w tym OPZ, nie przewiduje się remontu istniejących sitopiaskowników.

W ramach demontażu i montażu urządzeń przez autoryzowany serwis producenta konieczny będzie ich przegląd. Koszt dokonania przeglądu należy ująć po stronie Wykonawcy w ramach poz. 2.20 Wykazu cen (przy tym Zamawiający doprecyzowuje nazwę tej pozycji w Wykazie cen). W ramach przeglądu należy przeprowadzić

weryfikację urządzeń i ich dopuszczenie do montażu jako urządzeń pełnowartościowych, przeznaczonych do dalszej eksploatacji.

W przypadku, kiedy w wyniku przeglądu konieczne okaże się wykonanie remontu urządzeń, wymiany elementów, itp. to wykonanie tych prac może stanowić przesłankę do wprowadzenia robót dodatkowych do zrealizowania przez Wykonawcę zgodnie z Kl. 13.1 Umowy.

Zaznacza się też, że Zamawiający może zdecydować o wykonaniu tych prac we własnym zakresie.

**Pytanie 133:** Czy zakres modernizacji stacji transformatorowej oraz rozdzielnic głównej RG jest objęty przetargiem, w OPZ brak zapisu dotyczącego obiektu nr 29.

**Odpowiedź:** Modernizacja stacji transformatorowej oraz rozdzielnic głównej RG są objęte Zadaniem. Zakres do wykonania ujęto w Dokumentacji projektowej branży elektrycznej, TOM VI – SIECI I INSTALACJE ELEKTRYCZNE, a w tym:

- pkt. 5 i 20 opisu technicznego z częścią rysunkową w PB,
- "Projekt stacji transformatorowej" ujęty w Tomie VI PB,
- pkt. 5 opisu technicznego z częścią rysunkową w PW.

**Pytanie 134:** Zwracam się z prośbą o ujednolicenie dokumentacji projektowej branży elektrycznej, część opisowa dotycząca obiektu nr 16 jest kopią opisu dotyczącego obiektów 3 i 4.

**Odpowiedź:** Zamawiający prostuje omyłkę pisarską w pkt. 11.4 opisu technicznego Dokumentacji projektowej branży elektrycznej, tj. dla Ob. 16 ostatnie zdanie zastępuje się następująco: "Instalacja połączeń wyrównawczych Budynku mechanicznego zagęszczania i odwadniania osadów pokazana została na Rys. E6".

**Pytanie 135:** Projekt wykonawczy instalacji elektrycznych obejmuje jedynie obiekty 3, 24 16, 17 co nie pokrywa się z zakresami opisanymi w OPZ, zwracam się z prośbą o uzupełnienie dokumentacji o brakujące obiekty.

**Odpowiedź:** Dokumentacja projektowa zawiera niezbędne dane z zakresu branży elektrycznej i AKPiA dla obiektów nowych oraz dla obiektów istniejących, które mają być włączone do nowo projektowanego systemu monitoringu.

**Pytanie 136:** Prosimy o podanie wymaganej temperatury nawiewu dla central awaryjnych lub

konkretne moce nagrzewnic elektrycznych.

**Odpowiedź:** Na potrzeby wentylacji awaryjnej zastosowano centrale nawiewne bez podgrzewu powietrza.

**Pytanie 137:** Czy panel central nawiewnych musi być wykonany ze stali nierdzewnej tylko od wewnątrz czy również od zewnątrz?

**Odpowiedź:** Centrale nawiewne należy wykonać ze stali nierdzewnej od wewnątrz i na zewnątrz.

**Pytanie 138:** Prosimy o informację, czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie wentylatorów w wykonaniu polipropylen PPs w wersji przeciwwybuchowej? Jeśli nie, to prosimy o podanie wymaganego materiału.-

**Odpowiedź:** Należy zastosować wentylatory przeciwwybuchowe w wykonaniu ze stali nierdzewnej AISI304 (OH18N9).

**W związku z powyższymi zmianami Zamawiający załącza zmieniony Wykaz cen w pliku pn. "Wykaz cen-plik edytowalny,zmiana4,07.02.2022".**

**Pozostałe zapisy SWZ pozostają bez zmian.**