

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT
BUDOWLANYCH DLA WYKONANIA PODBUDOWY Z MIESZANKI
MINERALNO-CEMENTOWO-EMULSYJNEJ**

**Projekt budowy drogi gminnej klasy technicznej Z, długości ok.
1885m, na odcinku od ul. Sułowskiej do ul. Dojazdowej oraz
przebudowy ok. 262 metrowego odcinka ul. Dębowej, w
miejscowości Milicz.**

**ETAP II – Odcinek od skrzyżowania z ul. Dębową do ul. Sułowskiej
(ok. 1260m)**

str. 1

D.04.10.01 PODBUDOWA Z MIESZANKI MINERALNO – CEMENTOWO – EMULSYJNEJ

1. Wstęp

1.1. Przedmiot STWiORB

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych są wymagania dotyczące wykonania i odbioru podbudowy z mieszanki mineralno-cementowo-emulsyjnej.

1.2. Zakres stosowania ST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji technicznej dotyczą prowadzenia robót związanych ze wzmocnieniem konstrukcji nawierzchni na zadaniu „**Budowa drogi gminnej klasy technicznej Z, odcinek od skrzyżowania z ul. Dębową do ul. Sułowskiej w miejscowości Milicz (ok. 1260m)**” i obejmują wykonanie podbudowy z mieszanki mineralno-cementowo-emulsyjnej gr 15 cm po zagęszczeniu wykonanej metodą recyklingu głębokiego „na zimno” na miejscu.

1.4. Określenia podstawowe

Podbudowa z MCE – warstwa nośna nawierzchni drogowej wykonana z mieszanki na miejscu lub w wytwórni stacjonarnej, według technologii na zimno.

Destrukt - wyrób mineralno-bitumiczny lub mineralno-cementowy rozkruszony do postaci okruszków związanych lepiszczem bitumicznym lub spoiwem cementowym, powstały w wyniku frezowania warstwy lub warstw nawierzchni drogowej w temperaturze otoczenia, lub w wyniku kruszenia w kruszarce brył przechodzących z rozbiórki starej nawierzchni.

Recykling głęboki - proces technologiczny polegający na użyciu destruktu po ewentualnym doziarnieniu go kruszywem, dodaniu cementu i emulsji asfaltowej lub cementu bądź emulsji asfaltowej, wymieszaniu go przy zachowaniu optymalnej wilgotności i z tak uzyskanej mieszanki wykonanie warstwy podbudowy.

Mieszanka MCE – mieszanka mineralno-cementowo-emulsyjna o ciągłym uziarnieniu składająca się z destruktu, kruszywa doziarniającego, emulsji asfaltowej, cementu oraz wody wytworzona w miejscu wbudowania w procesie nazywanym recyklingiem głębokim na zimno lub w wytwórni stacjonarnej przystosowanej do wytwarzania mieszanek mineralno-cementowo-emulsyjnych. - warstwa nośna nawierzchni drogowej wykonana na zimno i wytworzona na zimno w wytwórni stacjonarnej lub na miejscu, która ma cechy warstwy podatnej.

Emulsja asfaltowa wolnorozpadowa - emulsja o tak zwolnionym czasie rozpadu, że możliwe jest równomierne otoczenie wytrąconym z niej asfaltem wszystkich ziaren mieszanki mineralnej o ciągłym uziarnieniu, ułożenie i zagęszczenie tej mieszanki.

Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z odpowiednimi polskimi normami, z definicjami podanymi w STWiORB D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne" i WT-M-C-E/99.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w STWiORB D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

2. Wyroby budowlane

2.1. Ogólne wymagania dotyczące wyrobów

Ogólne wymagania dotyczące wyrobów, ich pozyskiwania i składowania, podano w STWiORB D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

2.2. Destrukt

Wyrób o pochodzeniu zgodnym z pkt 1.4.2, powinien być rozkruszony do 31,5 mm.

W destrukcie o rozdrobnieniu równym lub mniejszym od 31,5 mm średnica okruchów nadziarna nie powinna być większa od 63,0 mm. Zawartość nadziarna nie powinna przekraczać 10 % m/m.

2.3. Kruszywo

Kruszywo doziarniające do mieszanki mineralno-cementowo-emulsyjnej powinno spełniać wymagania normy

PN-EN 13242 „Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym”. Dopuszczone jest stosowanie kruszywa drobnego, kruszywa grubego oraz kruszywa o ciągłym uziarnieniu. Wymagania dla kruszyw podano w tabeli 1-4.

Tabela 1 Wymagane właściwości kruszywa grubego jak do podbudowy z mieszanki MCE

Właściwości kruszywa	Wymagania w zależności od kategorii ruchu
	KR3
Uziarnienie wg PN-EN 933-1, kategoria nie niższa niż;	Gc85/20
Tolerancja uziarnienia; odchylenia nie większe niż wg kategorii	G20/17,5
Zawartość pyłów wg PN-EN 933-1 kategoria nie wyższa niż	f ₂
Kształt kruszywa wg PN-EN 933-3 lub wg PN-EN 933-4, kategoria nie wyższa niż:	Fl ₃₀ lub Sl ₃₀
Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej wg PN-EN 933-5; kategoria nie niższa niż:	C _{50/30}
Odporność kruszywa na rozdrobnienie wg PN-EN 1097-2 rozdział kategoria nie wyższa niż:	5LA ₄₀
Gęstość ziaren wg PN-EN 1097-6, rozdz. 7, 8 lub 9	deklarowana przez producenta
Gęstość nasypowa wg PN-EN 1097-3	deklarowana przez producenta
Nasiąkliwość wg PN-EN 1097-6 załącznik B; kategoria:	WA ₂₄ 2
Mrozoodporność wg PN-EN 1367-1 kategoria nie wyższa niż:	F ₂
„Zgorzel słoneczna” bazaltu wg PN-EN 1367-3, kategoria:	SB _{LA}
Skład chemiczny – uproszczony opis petrograficzny wg PN-EN 932-2	deklarowany przez producenta
Grube zanieczyszczenia lekkie, wg PN-EN 1744-1 p. 14.2; kategoria nie wyższa niż:	mLPC0,1
Rozpad krzemianowy żużla wielkopieczowego chłodzonego powietrzem wg PN-EN 1744-1 p19.1	wymagana odporność
Rozpad żelazowy żużla wielkopieczowego chłodzonego powietrzem wg PN-EN 1744-1 p. 19.2	wymagana odporność
Stałość objętości kruszyw z żużla stalowniczego wg PN-EN 1744-lp 19.3 kategoria nie wyższa niż;	V _{6,5}

Tabela 2. Wymagania wobec kruszywa niełamanego drobnego lub o ciągłym uziarnieniu do D≤8mm do podbudowy z mieszanki MCE

Właściwości kruszywa	Wymagania wobec kruszyw w zależności od kategorii ruchu
	KR 3-4
Uziarnienie wg PN-EN 933-1; wymagana kategoria :	Gf85
Tolerancja uziarnienia; odchylenia nie większe niż wg kategorii:	G _{TC} 20
Zawartość pyłu wg PN-EN 933-1; kategoria nie wyższa niż:	f ₁₀
Jakość pyłów wg PN-EN 933-9; kategoria nie wyższa niż:	MBf10
Kanciastość kruszywa drobnego lub kruszywa 0/2 wydzielonego z kruszywa o ciągłym uziarnieniu wg PN-EN 933-6, rozdział 8: kategoria nie niższa niż:	E _{cs} Deklarowana
Gęstość ziaren wg PN-EN 1097-6, rozdział 7,8 lub 9	deklarowana przez producenta

Właściwości kruszywa	Wymagania wobec kruszyw w zależności od kategorii ruchu KR3-4
Nasiąkliwość wg PN-EN 1097-6, rozdz. 7,8 lub 9	WA ₂₄ 2
Grube zanieczyszczenia lekkie, wg PN-EN 1744-1 p. 14.2; kategoria nie wyższa niż:	mLPC0,1

Tabela 3. Wymagania wobec kruszywa łamanego drobnego lub o ciągłym uziarnieniu do D≤8mm do podbudowy z mieszanki MCE

Właściwości kruszywa	Wymagania wobec kruszyw w zależności od kategorii ruchu
	KR 3-4
Uziarnienie wg PN-EN 933-1; wymagana kategoria :	G _F 85 i G _A 85
Tolerancja uziarnienia; odchylenia nie większe niż wg kategorii:	G _{TC} 20
Zawartość pyłu wg PN-EN 933-1; kategoria nie wyższa niż:	f ₁₆
Jakość pyłów wg PN-EN 933-9; kategoria nie wyższa niż:	MB _F 10
Kanciastość kruszywa drobnego lub kruszywa 0/2 wydzielonego z kruszywa o ciągłym uziarnieniu wg PN-EN 933-6, rozdział 8: kategoria nie niższa niż:	E _{cs} 30
Gęstość ziaren wg PN-EN 1097-6, rozdział 7,8 lub 9	deklarowana przez producenta
Nasiąkliwość wg PN-EN 1097-6, rozdz. 7,8 lub 9	WA ₂₄ 2
Grube zanieczyszczenia lekkie, wg PN-EN 1744-1 p. 14.2; kategoria nie wyższa niż:	mLPC0,1

Tabela 4. Wymagania wobec kruszywa o ciągłym uziarnieniu do podbudowy z mieszanki MCE

Właściwości kruszywa	Wymagania wobec kruszyw w zależności od kategorii ruchu
	KR 3-4
Uziarnienie wg PN-EN 933-1 kategoria co najmniej:	G _A 85/20
Zawartość pyłów wg PN-EN 933-1; kategoria nie wyższa niż:	f ₁₆
Jakość pyłów według PN-EN 933-9, kategoria nie wyższa niż:	MB _F 10
Kształt kruszywa wg PN-EN 933-3 lub wg PN-EN 933-4; kategoria nie wyższa niż:	Sl ₃₀ (Fl ₃₀)
Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej wg PN-EN 933-5; kategoria co najmniej:	C _{50/30}
Odporność kruszywa na rozdrabnianie wg PN-EN 1097-2, rozdział 5; badana na kruszywie o wymiarze 10/14 kategoria nie wyższa niż:	LA ₄₀
Gęstość ziaren wg PN-EN 1097-6, rozdział 7,8 lub 9	deklarowana przez producenta
Nasiąkliwość wg PN-EN 1097-6, rozdział 7,8 lub 9:	WA ₂₄ 2
Mrozoodporność wg PN-EN 1367-1; badana na kruszywie o wymiarze 8/11, 11/16 lub 8/16, kategoria nie wyższa niż:	F ₂
„Zgorzel słoneczna” bazaltu wg PN-EN 1367-3:	SB _{LA}
Kanciastość kruszywa drobnego lub kruszywa 0/2 wydzielonego z kruszywa o ciągłym uziarnieniu według PN-EN 933-6, rozdz.8, kategoria nie niższa niż:	E _{cs} 30
Skład chemiczny – uproszczony opis petrograficzny wg PN-EN 932-3	deklarowana przez producenta
Grube zanieczyszczenia lekkie, wg PN-EN 1744-1 p. 14.2; kategoria nie wyższa niż:	mLPC0,1
Rozpad krzemianu dwuwapniowego w kruszywie z żużla wielkopiecowego chłodzonego powietrzem wg PN-EN 1744-1 p. 19.1	wymagana odporność

Rozpad związków żelaza w kruszywie z żużla wielkopieczowego wymagana odporność chłodzonego powietrzem wg PN-EN 1744-1 p. 19.2	
Stalność objętości kruszywa z żużla stalowniczego według PN-EN 1744-1p. 19.3; kategoria nie wyższa niż:	V _{6,5}

2.4. Cement

Należy stosować cement portlandzki CEM I lub cement portlandzki wieloskładnikowy CEM II klasy 32,5 lub 42,5 spełniający wymagania PN-EN 197-1 „Cement. Część 1. Skład, wymagania i kryteria zgodności dotyczące cementów powszechnego użytku”. Stosowanie innych spoiw hydraulicznych jest dopuszczone, o ile ich korzystne działanie zostało potwierdzone na etapie wykonywania recepty laboratoryjnej oraz potwierdzone w trakcie wykonania odcinka próbnego.

2.5. Emulsja asfaltowa

Należy stosować emulsję kationową wolno rozpadową C 60 B10 ZM/R wg PN-EN 13808 według PN-EN 13808 „Asfalty i lepiszcza asfaltowe. Zasady klasyfikacji kationowych emulsji asfaltowych”

Do skropienia MCE należy stosować emulsję asfaltową C60 BP3 ZM

Badania emulsji należy wykonać zgodnie z PN-EN 13808 Asfalty i lepiszcza asfaltowe. Zasady klasyfikacji kationowych emulsji asfaltowych.

2.6. Woda

Należy stosować wodę spełniającą wymagania zawarte w PN-EN 1008 „Woda zarobowa do betonu. Specyfikacja pobierania próbek, badania i ocena przydatności wody zarobowej do betonu w tym wody odzyskanej z procesów produkcji betonu”. Bez badań laboratoryjnych można stosować wodociągową wodę pitną.

3. Sprzęt

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w STWiORB D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

3.2. Sprzęt do wykonania podbudowy z mieszanki MCE

Wykonawca przystępujący do wykonania podbudowy z mieszanki MCE, powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

- Samobieżnej maszyny frezującej i mieszającej, posiadającej systemy automatycznego sterowania i dozowania emulsji
- Rozsypywacza cementu z automatycznym sterowaniem dozowania cementu
- Układarki do kruszywa lub równiarki drogowej
- Walców ogumionych do robót ziemnych,
- Walców stalowych wibracyjnych ciężkich,
- Równiarki drogowej,
- Zagęszczarek płytowych, ubijaków mechanicznych lub małych walców wibracyjnych do zagęszczania w miejscach trudno dostępnych.

4. Transport

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w STWiORB D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

4.2 Transport

Kruszywa można przewozić dowolnymi środkami transportu w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem, zmieszaniem z innymi asortymentami i nadmiernym zawilgoceniem.

Transport cementu powinien odbywać się zgodnie z Transport cementu powinien odbywać się w sposób chroniący go przed zawilgoceniem, zbryleniem i zanieczyszczeniem. Zaleca się transport cementu luzem w odpowiednich cysternach przystosowanych do przewozu materiałów sypkich.

Transport emulsji powinien odbywać się w sposób chroniący przed zanieczyszczeniem oraz przed utratą właściwości użytkowych. Zaleca się, aby transport emulsji odbywał się w odpowiednich cysternach przystosowanych do przewozu lepiszcza.

5. Wykonanie robót

5.1 Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonywania robót podano w STWiORB D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

5.2. Warunki przystąpienia do robót

Warstwę MCE z zastosowaniem emulsji można wykonywać w okresie, w którym temperatura otoczenia w ciągu doby nie spada poniżej +5°C. Nie dopuszcza się wykonywania robót podczas opadów atmosferycznych.

5.3. Podłoże

Podłoże powinno być oczyszczone zgodnie z ST D-04.03.01.

Dopuszczalne odchylenia rzędnych podłoża: - 2 cm, + 0 cm.

Wartość odchyień równości podłużnej i poprzecznej nie powinny być większe od 18 mm.

5.4. Projektowanie mieszanki MCE

Krzywa uziarnienia mieszanki MCE powinna mieścić się w polu dobrego uziarnienia wyznaczonego przez krzywe graniczne określone w tablicy 7.

Tablica 7.

Sito kwadratowe, mm	Przechodzi przez sito,%
63	100
31,5	100
16	70-100
8	40-85
4	25-70
2	15-50
0,42	8-30
0,075	3-8

Orientacyjna zawartość emulsji asfaltowej w mieszance wynosi od 1,0 do 3,0%. Ostateczna ilość emulsji zostanie dobrana na podstawie badań mieszanki MCE. Zawartość asfaltu, łącznie z asfaltem wytrąconym z emulsji dla dróg wszystkich kategorii ruchu powinna być nie większa niż: - w mieszance od 0 do 31,5mm - 6,0 % m/m.

Orientacyjna zawartość cementu w mieszance wynosi od 1,5 do 4,0 %. W przypadku destruktu smołowego zawartość cementu może wynosić do 7%. Ostateczna ilość cementu zostanie dobrana w oparciu o badania laboratoryjne mieszanki MCE

Zawartość wody w mieszance powinna odpowiadać wilgotności optymalnej, określonej według próby Proctora (metoda II), zgodnie z PN-EN 13286-2

Skład mieszanki m-c-e powinien być ustalony na podstawie badań próbek wykonanych wg metody Marshalla. Próbkę powinny spełniać wymagania podane w tablicy 8, lp. od 1 do 3.

Skład mieszanki powinien być tak dobrany, aby udział destruktu z rozbiórki z warstw mineralno-bitumicznych

i kruszywa uzyskanego z rozbiórki był możliwie największy.

Wykonana warstwa podbudowy z mieszanki MCE powinna spełniać wymagania podane w tablicy 8, lp. od 4 do 6.

Tablica 8. Wymagania wobec mieszanek MCE i podbudowy z mieszanek MCE

Lp.	Właściwości	Kategoria Ruchu KR 3
1	Stabilność wg Marshalla w temp. 60° C, próbek zagęszczonych i pielęgnowanych wg metod I lub II po 28 dniach*), kN	od 8,0 do 20,0
2	Odkształcenie wg Marshalla w temp. 60° C, próbek zagęszczonych i pielęgnowanych wg metod I lub II *po 28 dniach), mm	od 1,0 do 3,5
3	Wolna przestrzeń w próbkach Marshalla zagęszczonych i pielęgnowanych wg:*) metody I, % v/v metody II, % v/v	od 9,0 do 16,0 od 5,0 do 12,0
4	Grubość warstwy cm	Wg projektu;
5	Wskaźnik zagęszczenia warstwy, %	> 98
6	Wolna przestrzeń w warstwie, % v/v	od 7,0 do 18,0

*) metody wg WT-MCE/99, IBDiM, Zeszyt nr 61

Recepta wymaga akceptacji Inżyniera.

5.5. Badania istniejącej nawierzchni przed sporządzeniem recepty

Badania powinny być wykonane na próbkach wyfrezowanych z istniejącej nawierzchni w ilości zależnej od jednorodności nawierzchni. Dla każdej pobranej próbki należy określić:

- grubość i rodzaj warstw konstrukcyjnych starej nawierzchni,
- materiał tworzący poszczególne warstwy,
- zawartość starego lepiszcza bitumicznego w warstwach bitumicznych.

Liczba pobranych próbek z danego miejsca powinna być wystarczająca do sporządzenia z nich próbki analitycznej w związku z ustaleniem recepty i określeniem cech fizyczno-wytrzymałościowych zaprojektowanej mieszanki MCE. Zaleca się pobieranie próbek ze starej nawierzchni w postaci destruktu w wyniku wykonania frezowania.

5.6. Wykonanie i zagęszczenie podbudowy

Na starej nawierzchni należy rozłożyć równomiernie kruszywo doziarniające (o ile wynika to z ustaleń w receptie) i cement. Cement można podawać również w postaci zawiesiny z wodą bezpośrednio na bęben maszyny frezująco-mieszającej, jeżeli konstrukcja maszyny na to pozwala. Emulsja dozowana jest za pomocą automatycznego systemu sterowania samobieżnej maszyny frezująco-mieszającej.

Po wymieszaniu destruktu, kruszywa doziarniającego, cementu, emulsji i wody, należy przystąpić do zagęszczania podbudowy. Wilgotność mieszanki MCE podczas zagęszczania powinna odpowiadać wilgotności optymalnej, określonej według próby Proctora, zgodnie PN-EN 13286-2. Wskaźnik zagęszczenia podbudowy, określony wg BN-77/8931-12, powinien być nie niższy niż 98%.

Rodzaj i kolejność użytego sprzętu zagęszczającego oraz ilość przejeżdżonego sprzętu zagęszczającego powinna być ustalone na odcinku próbnym.

5.7. Pielęgnacja podbudowy

Podbudowa nie wymaga pielęgnacji, gdy temperatura przy słonecznej pogodzie nie przekracza 28° C. Jeżeli ten warunek nie jest spełniony, to po dwóch dniach od wykonania podbudowy, należy skrapiać ją wodą do czasu ułożenia następnej warstwy bitumicznej. Na wykonanej podbudowie jest dozwolony tylko ruch pojazdów roboczych z prędkością ograniczoną do 30 km/h, z zakazem wykonywania gwałtownych manewrów.

Następną warstwę na wykonanej podbudowie z MCE można układać w tym samym dniu. W innym przypadku należy układać następną warstwę po upływie minimum 3 dni od wykonania podbudowy z MCE jeżeli są spełnione warunki z pkt. 6.3.7.

Podbudowa z mieszanki MCE powinna być przykryta następną warstwą nawierzchni przed okresem zimowym.

Przed ułożeniem podbudowy zasadniczej podbudowę z MCE należy skropić emulsją C60 BP3 ZM w ilości 0,8 kg na 1 m²

6. Kontrola jakości robót

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w STWiORB D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne.

6.2. Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien przedstawić certyfikaty i deklaracje wyrobów przeznaczonych do wykonania robót i przedstawić te dokumenty Inżynierowi w celu akceptacji.

6.3. Badania w czasie robót

6.3.1. Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów

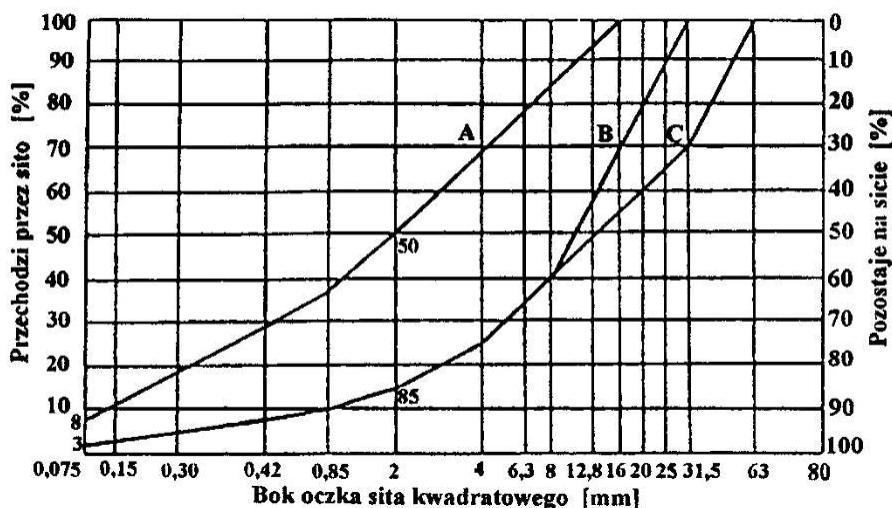
Częstotliwość i zakres badań i pomiarów w czasie wykonywania podbudowy z mieszanki MCE.

Tablica 9. Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów w czasie wykonywania podbudowy z mieszanki MCE, metodą recyklingu głębokiego

Lp.	Wyszczególnienie badań	Minimalna częstotliwość badań i pomiarów
1	Uziarnienie mieszanki	nie rzadziej niż raz dziennie
2	Wilgotność mieszanki	j.w.
3	Ilość cementu w mieszance	j.w.
4	Ilość emulsji w mieszance	j.w.
5	Zawartość asfaltu w destrukcie	j.w.
6	Całkowita zawartość asfaltu w mieszance	j.w.
7	Stabilność, odkształcenie i wolna przestrzeń	j.w.
8	Zagęszczenie podbudowy	j.w.
9	Właściwości cementu	dla każdej dostawy
10	Właściwości emulsji	dla każdej dostawy
11	Właściwości wody	dla wątpliwego źródła

6.3.2. Uziarnienie mieszanki kruszywa i destruktu

Analizę sitową należy wykonać na mokro według PN-EN 933-1 bezzwłocznie po wymieszaniu jej składników i pobraniu próbki. Uziarnienie to ze względu na średnicę najgrubszych ziaren powinno być zawarte od 16,0 do 31,5 mm i mieścić się wewnątrz pola ograniczonego krzywymi granicznymi A-B wg rys 1; dopuszcza się mieszankę o uziarnieniu 0/63 mm mieszczącą się w polu ograniczonymi krzywymi granicznymi A-C w przypadku recyklowania istniejącej nawierzchni z warstwą tłuczniową.



Rys. 1. Graniczne uziarnienie mieszanki mineralno-cementowo-emulsyjnej do podbudowy dróg o kategorii ruchu od KR3 do KR6

A-B - obszar uziarnienia standardowego, A-C - dopuszczalny obszar uziarnienia w przypadku recyklowania istniejącej nawierzchni z warstwą tłuczniową

Zawartość ziaren większych od największego nominalnego sita ograniczającego krzywą B lub C nie może być większa niż 10% m/m przy czym średnica okruszków nadziarna nie powinna być większa od sąsiedniego sita.

6.3.3. Wilgotność mieszanki

Wilgotność mieszanki należy określać metodą zwykłą lub zmodyfikowaną Proctora według normy PN-EN 13286-2. Wilgotność mieszanki powinna odpowiadać wilgotności optymalnej.

6.3.4. Zawartość asfaltu w destrukcie

Zawartość asfaltu w destrukcie określa się według PN-EN 12697-1 po uprzednim wysuszeniu próbki do stałej masy w temperaturze 40 – 50 °C, .

6.3.5. Całkowita zawartość asfaltu w mieszanke

Zawartość asfaltu w destrukcie określa się według normy PN-EN 12697-1 po uprzednim wysuszeniu próbki do stałej masy i jej ręcznym rozdrobnieniu w temperaturze 60 – 80 °C, jeżeli próbka była zagęszczona.

Zawartość lepiszcza bitumicznego, łącznie z asfaltem wytrąconym z emulsji ≤6% (Zeszyt nr 61)

6.3.6. Właściwości mieszanki MCE

Stabilność, odkształcenie i wolną przestrzeń mieszanki należy określać na próbkach zagęszczonych metodą Marshalla według WT-M-C-E/99.

Stabilność : 8,0 – 20,0 kN.

Odkształcenie : 1,0 – 3,5 mm.

Wolna przestrzeń: 9,0 - 16,0 %. (Zeszyt nr 61).

6.3.7. Zagęszczenie, nośność podbudowy.

Wskaźnik zagęszczenia podbudowy należy określić według BN-77/8931-12, w dniu, kiedy została wykonana podbudowa.

W przypadku, gdy przeprowadzenie badania jest niemożliwe ze względu na gruboziarniste kruszywo, zagęszczenie należy określić płytą VSS Φ 300mm według PN-S-02205:1998 „Drogi samochodowe. Roboty ziemne”. Badanie przeprowadzić nie wcześniej niż po upływie 24 godzin i nie później niż po 72h.

Podbudowa jest zagęszczona prawidłowo, jeżeli będzie spełniać warunek, bez względu na kategorię ruchu:

$$\frac{M_{EII}}{M_{EI}} \leq 2,2$$

Nośność warstwy MCE powinna spełniać wymagania: jak poniżej

- Wtórny moduł odkształcenia E2 $E2 \geq 180 \text{ MN/m}^2$ lub
- Dynamiczny moduł odkształcenia E_{vd} $E_{vd} \geq 90 \text{ MN/m}^2$

6.3.8. Właściwości cementu

Dla każdej dostawy należy przedstawić odpowiednie dokumenty od producenta.

6.3.9. Właściwości emulsji

Dla każdej dostawy należy przedstawić odpowiednie dokumenty od producenta.

6.3.10. Właściwości wody

W przypadkach wątpliwych należy przeprowadzić badania wody wg PN-EN 1008 „Woda zarobowa do betonu. Specyfikacja pobierania próbek, badania i ocena przydatności wody zarobowej do betonu w tym wody odzyskanej z procesów produkcji betonu”.

6.4. Badania dotyczące cech geometrycznych i właściwości podbudowy z mieszanki MCE**6.4.1. Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów**

Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów wykonanej podbudowy z mieszanki MCE podano w tablicy 10.

Tablica 10. Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów wykonanej podbudowy z mieszanki MCE

Lp.	Badana cecha	Minimalna częstotliwość badań i pomiarów
1	Szerokość	10 razy na 1 km
2	Równość podłużna	planografem lub co 10 m łąką
3	Równość poprzeczna	20 razy na km
4	Spadki poprzeczne	10 razy na km
5	Rzędne wysokościowe osi i krawędzi	co 20 m a na krzywych co 10 m
6	Ukształtowanie osi w planie	co 100 m
7	Grubość	w 3-ech punktach, lecz nie rzadziej niż raz na 2000 m ²

*) Dodatkowe pomiary spadków poprzecznych i ukształtowania osi w planie należy wykonać w punktach głównych łuków poziomych.

6.4.2. Szerokość podbudowy

Szerokość podbudowy powinna być zgodna z dokumentacją projektową z tolerancją +5 cm.

6.4.3. Równość podbudowy

Nierówności podłużne podbudowy należy mierzyć 4-metrową łatą lub planografem, zgodnie z BN-68/8931-04.

Nierówności poprzeczne podbudowy należy mierzyć 4-metrową łatą. Nierówności podbudowy nie mogą przekraczać 18 mm.

6.4.4. Spadki poprzeczne podbudowy

Spadki poprzeczne podbudowy na prostych i łukach powinny być zgodne z dokumentacją projektową, z tolerancją $\pm 0,5$ %.

6.4.5. Rzędne wysokościowe podbudowy

Nie dotyczy

6.4.6. Ukształtowanie osi w planie

Oś podbudowy w planie powinna być usytuowana zgodnie z dokumentacją projektową z tolerancją 5 cm.

6.4.7. Grubość

Grubość podbudowy powinna być zgodna z grubością projektowaną z tolerancją ± 10 %.

7. Obmiar robót

Ogólne wymagania dotyczące obmiaru robót podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” punkt 9.

Jednostką obmiarową jest 1 m² (metr kwadratowy) podbudowy z mieszanki-mineralno-cementowej MCE o grubości zgodnej z Dokumentacją Techniczną.

8. Odbiór robót

Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” punkt 8. Wykonane odcinki podbudowy z mieszanki mineralno-cementowo-emulsyjnej są zatwierdzane przez Inżyniera na podstawie oceny wizualnej, wyników badań laboratoryjnych, pomiarów geodezyjnych i ewentualnie innych szczegółowych poleceń Inżyniera.

9. Podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”

10. Przepisy związane

10.1. Normy

1. PN-EN 197-1 „Cement. Część 1. Skład, wymagania i kryteria zgodności dotyczące cementów powszechnego użytku”.
2. PN-EN 933-11 „Badania geometrycznych właściwości kruszyw -- Część 11: Klasyfikacja składników kruszywa grubego z recyklingu”.
3. PN-EN-1008 „Woda zarobowa do betonu. Specyfikacja pobierania próbek, badania i ocena przydatności wody zarobowej do betonu w tym wody odzyskanej z procesów produkcji betonu”.
4. PN-EN 12591 „Asfalty i lepiszcza asfaltowe. Wymagania dla asfaltów drogowych”.
5. PN-EN 12697-1 „Mieszanki mineralno-asfaltowe. Metody badań mieszanek mineralnoasfaltowych na gorąco. Część 1: Zawartość lepiszcza rozpuszczalnego”.
6. PN-EN 12697-5 „Mieszanki mineralno-asfaltowe. Metody badań mieszanek mineralnoasfaltowych na gorąco. Część 5: Oznaczanie gęstości”.
7. PN-EN 12697-6 „Mieszanki mineralno-asfaltowe. Metody badania mieszanek mineralnoasfaltowych na gorąco. Część 8: Oznaczanie gęstości objętościowej próbek mieszanki mineralno-asfaltowej”.
8. PN-EN 12697-8 „Mieszanki mineralno-asfaltowe. Metody badania mieszanek mineralnoasfaltowych na gorąco. Część 8: Oznaczanie zawartości wolnej przestrzeni”.

9. PN-EN 12697-30 „Mieszanki mineralno-asfaltowe. Metody badań mieszanek mineralnoasfaltowych na gorąco. Część 30: Przygotowanie próbek zagęszczonych przez ubijanie”.
10. PN-EN 12697-36 „Mieszanki mineralno-asfaltowe. Metody badań mieszanek mineralnoasfaltowych na gorąco. Część 36: Oznaczanie grubości nawierzchni asfaltowych”.
11. PN-EN 13242 „Kruszywa do niezwiązanych i hydraulicznie związanych materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym”.
12. PN-EN 13282-2 „Mieszanki niezwiązane i związane spoiwem hydraulicznym. Część 2: Metody określania gęstości w odniesieniu do zawartości wody. Zagęszczanie metodą Proktora”.
13. PN-EN 13808 „Asfalty i lepiszcza asfaltowe. Zasady klasyfikacji kationowych emulsji asfaltowych”.
14. PN-EN 12848 „Asfalty i lepiszcza asfaltowe. Oznaczanie stabilności emulsji asfaltowych podczas mieszania z cementem”.
15. PN-EN 933-1 Badania geometrycznych właściwości kruszyw - Arkusz 1: Oznaczenie składu ziarnowego - Metoda przesiewania
16. PN-S-02205:1998 „Drogi samochodowe. Roboty ziemne”.
17. BN-68/8931-04 Drogi samochodowe. Pomiar równości nawierzchni planografem i łatą
18. BN-77/8931-12 Oznaczenie wskaźnika zagęszczenia gruntu

10.2. Inne dokumenty

19. Warunki techniczne wykonania warstw podbudowy z mieszanki mineralno-cementowo-emulsyjnej. WT-MCE/99, IBDiM-1999, zeszyt 61, wydanie II uzupełnione.
20. Warunki techniczne jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz.U nr 43 z 1999 r. poz.430).