

Warunki zamówienia

1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1.1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa niżej wymienionej armatury:

Lp.	Armatura odcinająca	Ilość [szt.]
1.	Zawory kulowe z przekładnią ślimakową DN250, PN25 połączenie kołnierz/kołnierz	4
2.	Zawory kulowe z przekładnią ślimakową DN150, PN 25 połączenie kołnierz/kołnierz	2
3.	Zawór kulowy z przekładnią ślimakową DN125, PN25 połączenie kołnierz/kołnierz	1

Warunki techniczne jakie muszą spełniać zawory

1. Zawory kulowe o pełnym przelocie.
2. Czynnik: gorąca woda do celów ciepłowniczych
3. Ciśnienie nominalne 25 bar
4. Temperatura robocza do min. 150°C.
5. Zawory muszą spełniać warunek ciśnienia nominalnego 25bar przy temp. min 130°C
6. Gwarancja 2 lata od daty dostawy.
7. Trzpienie zaworów muszą być w konstrukcji „antywybuchowej”, tj. zabezpieczającej przed wypchnięciem na zewnątrz na skutek gwałtownego wzrostu ciśnienia w rurociągu.
8. Korpus całkowicie spawany ze stali węglowej wg PN-EN10217-2 lub PN-EN 10216-2 gat. P235GH
9. Kula wykonana ze stali nierdzewnej a następnie szlifowana i wypolerowana do gładkości min. 0,4 µm aby zapobiec przyklejaniu się kamienia i osadów.
10. Trzpień obracający kulę wykonany ze stali nierdzewnej, podwójnie łożyskowany za pomocą łożysk ślizgowych bezobsługowych wykonanych z elementów nierdzewnych.
11. Uszczelnienie wrzeciona – podwójny O-ring z Vitonu przy czym co najmniej jedna z uszczelki musi być wymienna.
12. Uszczelnienie kuli - teflon z dodatkiem min 25% węgla, gwarantujące zachowanie kompensacji temperaturowej armatury poprzez kulę osadzona sprężyste w obu uszczelkach za pomocą sprężyn talerzowych. Sprężyny wykonane z materiałów odpornych na korozję (ze stali odpornych na korozję lub stali węglowych z powłoką antykorozyjną) dla wszystkich średnic zaworów.
13. Korpus ze stali węglowej.
14. Powierzchnia zewnętrzna zaworu zabezpieczona przed korozją przy użyciu powłoki ochronnej nakładanej proszkowo w komorze termicznej.
15. Pełna szczelność w obu kierunkach.
16. Zawory powinny zapewniać dowolny kierunek przepływu oraz montaż w dowolnym położeniu.
17. Zawory niewymagające okresowej wymiany szczeliwa.
18. Każdy zawór musi być trwale oznakowany numerem seryjnym.
19. Zawory muszą być wyposażone w tabliczkę znamionową, na której znajdują się co najmniej następujące informacje: klasa ciśnienia, maksymalna temperatura, średnica nominalna, producent, kraj i rok produkcji.
20. Wymagane jest aby zawory posiadały minimalny współczynnik przepływu zgodny z poniższą tabelą

Dla zaworów o średnicy:	Wymagany współczynnik Kv
DN250	≥ 5639
DN150	≥ 2147
DN125	≥ 1474

21. Dostarczona armatura winna posiadać:

- Deklarację zgodności z dyrektywą ciśnieniową PED (2014/68/UE) ,
- Krajowa Ocena Techniczna wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych wg rozporządzenia CPR (305/2011) lub Europejska Ocena Techniczna wraz z Deklaracją Właściwości Użytkowych wg rozporządzenia CPR (305/2011),
- Świadectwo pochodzenia zaworu wystawione przez producenta lub dystrybutora i podpisane przez osobę umocowaną w KRS, potwierdzające, że zawory zostały wyprodukowane w UE.
- Instrukcję montażu i eksploatacji,
- Świadectwo odbioru 3.1 wg normy EN 10204 zawierający atesty materiałowe wszystkich części obciążonych ciśnieniem.
- Karty katalogowe które zawierają co najmniej następujące informacje: średnica nominalna, temperatura i ciśnienie, specyfikacja materiałowa

1.2. Przedmiot zamówienia, obejmuje dostawę armatury do magazynu KPEC przy ul. Ks. Józefa Schulza 5 w Bydgoszczy.

2. OFERTY CZĘŚCIOWE

Zamawiający dopuszcza możliwość złożenia oferty częściowej.

4. TERMIN REALIZACJI

Dostawa przedmiotu zamówienia do magazynu głównego KPEC w terminie do dn. 20.12.2022 roku

5. TERMIN GWARANCJI

Wymagany okres gwarancji **24 miesiące**.

6. ZAŁĄCZNIKI

- Umowa – załącznik nr 1
- Formularz oferty z oświadczeniem – załącznik nr 2
- Oświadczenie o braku wpisu na listę osób i podmiotów – Załącznik nr 3