**Załącznik nr 3 do SIWZ dla części nr 1**

**Komora laminarna II klasy bezpieczeństwa- 1szt.**

Model/typ

Producent/kraj

Rok produkcji

**PARAMETRY TECHNICZNE**

|  |  |
| --- | --- |
| **Minimalne funkcje, parametry techniczne i warunki wymagane** | **Parametry i warunki zaoferowane przez Wykonawcę** |
|  | Spełnia II klasę bezpieczeństwa mikrobiologicznego zgodnie z normą PN EN 12469:2000 lub równoważną |  |
|  | Wyposażona w filtry absolutne o skuteczności 99,999% dla cząstek 0,1 µm do 0,3 µm zapewniające czystość powietrza klasy ISO 3 wg ISO 14644. |  |
|  | Szerokość wewnętrzna komory minimum 1220 mm. |  |
|  | Szerokość zewnętrzna komory maksimum 1350 mm. |  |
|  | Wysokość wewnętrzna komory > 650 mm. |  |
|  | Głębokość wewnętrzna komory ≥ 580 mm. |  |
|  | Szyba frontowa - ustawiona pod kątem, skośnie w stosunku do blatu roboczego.- nieprzepuszczalna dla promieniowania UV, umożliwiająca szczelne zamknięcie komory od frontu w pozycji całkowitego opuszczenia. - przesuwana ręcznie góra-dół (nieuchylana). |  |
|  | Ściany boczne transparentne, wykonane ze szkła hartowanego z wyprowadzeniami do podłączenia mediów – po 2 szt. na stronę. |  |
|  | Komora wyposażona w silnik typu EC (elektronicznie komutowany) zapewniający stabilną pracę urządzenia w przypadku wahań napięcia w sieci elektrycznej. |  |
|  | Automatyczna kompensacja prędkości strumienia laminarnego w miarę zapchania filtrów. |  |
|  | Panel sterowania z czytelnym wyświetlaczem LCD:prędkości przepływów powietrza wlotowego i laminarnego, trybu pracy, poziomu szyby frontowej, temperatury, łącznego czasu pracy filtrów i lampy UV -umieszczony centralnie pod kątem umożliwiającym obserwację parametrów pracy z pozycji roboczej operatora.- wskaźnik zużycia filtrów wskazujący ich stan w %.- wskaźnik użycia lampy UV wskazujący jej stan w %.- przyciskami funkcyjnymi oznaczonymi czytelnymi piktogramami dedykowanymi dla: wł/wył. wentylatora, oświetlenia, lampy UV, gniazd elektrycznych. Nie dopuszcza się pokręteł i innych elementów wystających poza panel dotykowy. |  |
|  | Oświetlenie obszaru pracy – intensywność ≥ 1400 lux, odizolowane od przestrzeni boksu laminarnego. |  |
|  | Poziom emitowanego hałasu < 54 dB mierzony wg normy EN 12469:2000 |  |
|  | Pod głównym filtrem demontowany dyfuzor chroniący filtr główny przed ewentualnymi uszkodzeniami mechanicznymi i poprawiający jednorodność strumienia laminarnego.  |  |
|  | Wyposażenie:- na stałe zamontowana – w górnej części ściany tylnej - lampa UV z licznikiem i programatorem czasu- 1 gniazdo elektryczne zlokalizowane na bocznej ścianie.- blat roboczy wykonany ze stali nierdzewnej, dzielony z możliwością autoklawowania, w części roboczej - pełny.- statyw na kółkach do pracy w pozycji siedzącej.- podłokietnik dla przedramion na całej szerokości blatu roboczego, wykonany ze stali nierdzewnej |  |
|  | Zewnętrzne elementy malowane techniką proszkowo-piecową z pokrywą antybakteryjną. |  |
|  | Funkcja stand-by – zmniejszona wydajność wentylatora – dla ochrony personelu oraz produktu podczas nie używania komory oraz oszczędności energii. |  |
|  | Kontrola dostępu do menu urządzenia z identyfikacją użytkownika dla administratora i operatora. |  |
|  | Pobór mocy ≤ 160W |  |
|  | Wyjście RS 232 umożliwiające podłączenie komory do komputera |  |
|  | Regulacja balansu proporcji przepływu powietrza re-cyrkulowanego i wylotowego. |  |
|  | Zasilanie 230V/50Hz |  |

……………………….…………………

 podpis Wykonawcy