

## 6.0. PARAMETRY OBLICZENIOWE URZĄDZEŃ I ELEMENTÓW SUW

6.1. Pompy głębinowe <b>P.1 i P.2</b>	- wydajność	20,0	m <sup>3</sup> /h
	- wysokość podnoszenia	50,0	mSW
	- moc	5,5	kW
	- głębokość zawieszenia pompy [króciec tłoczny]	8,0	m
6.2. Odgazowywacz <b>OD</b> napowietrzanie : czas kontaktu powietrza z wodą wielkość przestrzeni wodnej/powietrznej odpowietrzanie :	- średnica	1,0	m
	- regulowane	do 1,2	m <sup>3</sup> /h
	- minimum	3	min.
	- automatyczne z możliwością nastawy wielkości poduszki powietrznej czasu trwania i cyklu, standardowo – co 5 minut.	50/50	%
6.3. Filtry <b>F1° i F2°</b>	- średnica filtra	1,6 m	
	- powierzchnia filtracji	1,99	m <sup>2</sup>
	- prędkość filtracji	11,1	m/h
	- ciśnienie robocze	6,6	bar
	napowietrzanie filtra :	- regulowane	do 2,2 m <sup>3</sup> /h
	płukanie wodą :	- intensywność płukania filtra	9 l/s*m <sup>2</sup>
		- czas płukania	8 minut
		- ilość wody płuczacej	8,7 m <sup>3</sup> /cykl
		- częstotliwość płukania	4÷7 dni
	płukanie powietrzem :	- intensywność płukania filtra	19 l/s*m <sup>2</sup>
		- spręż mininum	250 mbar
		- czas płukania	6 minut
		- częstotliwość płukania	4÷7 dni
6.4. Sprężarka <b>S1</b>	- wydajność	15	m <sup>3</sup> /h
	- ciśnienie robocze	10,0	bar
	- moc	2,2	kW [1f]
	- pojemność zbiornika	90	dm <sup>3</sup>
6.5. Dmuchawa <b>D</b>	- wydajność	2,26	m <sup>3</sup> /min.
	- spręż	> 250	mbar
	- ciśnienie robocze	250	mbar
	- moc	4,0	kW [3f]
6.6. Pompa płuczająca <b>P.P</b>	- wydajność	64,4	m <sup>3</sup> /h
	- wysokość podnoszenia	12,0	mSW
	- moc	3,0	kW [3f]
6.7. Zbiornik wody <b>ZW</b>	- pojemność czynna	50,0	m <sup>3</sup>
	- średnica nominalna	4,5	m
6.8. Zestaw dozujący <b>ZD</b>	- wydajność	7,5	l/h
	- ciśnienie robocze	10,0	bar
	- moc	18	W [1f]
6.9. Zestaw hydroforowy <b>ZH</b>	- wydajność [zakres]	0,5÷21,0	m <sup>3</sup> /h
	- wysokość podnoszenia [zakres]	35,0÷60,0	mSW
	- moc	3 x 2,2	kW [3f]

## 6.10. Tabela przewodów

<i>lp</i>	<i>oznaczenie</i>	<i>nazwa</i>	<i>strumień [m<sup>3</sup>/h]</i>	<i>średnica de [mm]</i>	<i>prędkość [m/s]</i>	<i>uwagi</i>
1	01-WS-80-stal NR	przewód tłoczny studni;	<b>20,0</b>	80,0	1,10	[83x1,5]
2	02-WS-80-stal oc.	oruirowanie obudowy studni;	<b>20,0</b>	82,6	1,04	[89x3,2]
3	04-WS-110-PE.2	przyłącze studni - ściana KT	<b>20,0</b>	96,8	0,75	[110,0x6,6]
4	1-WS-110-PE.1 12-WS-110-PE.1	przewody rozprowadzające SUW	<b>20,0</b>	96,8	0,75	[110,0x6,6]
5	21-WPP-140-PE.1	woda płuczająca	<b>64,4</b>	123,4	1,49	[140,0x8,3]
6	15-WU-160-PE.2	woda uzdatniona	<b>20,0</b>	141,0	0,36	[160,0x9,5]

Oznaczenia rur PE :  
 - PE.1 - rury z PE100 do połączeń zgrzewanych,  
 - PE.2 - rury z PE100; dwuwarstwowe [z warstwą ochronną 1,6 mm]  
 do połączeń zgrzewanych.

6.11. Parametry **SUW**

- |                             |             |                            |
|-----------------------------|-------------|----------------------------|
| - wydajność nominalna       | - 0,5 ÷ 9,0 | m <sup>3</sup> /h          |
| - wydajność ppoż. – 5,0 l/s | - 20,0      | m <sup>3</sup> /h [trwała] |