**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia Sarnia 2**

**(Uwaga: opis tożsamy dla modernizowanej windy w klatce nr 1 i klatce nr 2)**

**Dotyczy windy osobowej, napęd elektryczny**

**STAN ISTNIEJĄCY:**

Wytwórca ZUD Warszawa

Nr ewidencyjny Klatka A 3114061645

 Klatka B 3114061646

Numer fabryczny 37222 i 37223

Rok budowy 1976

Udźwig 500 kg

Ilość przystanków 11

Prędkość 0,7 m/s

Sterowanie zbiorcze w dół

Data ostatniego badania 10.2022.

**Roboty do wykonania:**

|  |
| --- |
| Tablica sterowa mikroprocesorowa z płynną regulacją prędkości N=5,5kW |
| Wyłącznik główny z oświetl. szybu i automat. wentylacji |
| Panel dyspozycji 11p. z piętrowskazywaczem |
| Kasety wezwań antywandalowe |
| Osprzęt elektryczny oraz instalacja prefabrykowana z odwzorowaniem  |
| Łączność dwukierunkowa kabiny z serwisem GSM |
| Zespół napędowy reduktorowy z posadowieniem |
| Awaryjny dojazd do najbliższego przystanku [UPS] |
| Drzwi kabinowe 3-panelowe teleskop. 750x2000 - stal nierdz.  |
| Kabina metalowa 940 \* 1200 z bl. nierdzewnej  |
| Ogranicznik prędkości z obciążką |
| Rama kabinowa Q =500 kg z chwytaczami 2 - kierunkowymi |
| Rama przeciwwagi z zawieszeniem i osłoną |
|  Rygle AV-20 + materiały pomocnicze |
|  Liny nośne i ogranicznika prędkości  |
| Słupki pod kabinę i pwagę + elastomery |
| Materiały pomocniczeDemontaż elementów do wymiany i innych zbędnychTransport zdemontowanych elementów metalowych do kontenera podstawionego pod budynek przez UŁUtylizacja na koszt wykonawcy pozostałych elementów |
| Usunięcie starych farb, malowanie ram i drzwi szybowych na kolor z palety RAL |
| Wymiana uszkodzonych, porysowanych szyb drzwi szybowych [szkło bezpieczne] |
| Inne roboty powiązane z powyższymi czynnościami |
|  |

**Technicznie zakres robót określa DOKUMENTACJA TECHNICZNA zał. nr …………..**

**Standard wykonania kabiny:**

Ściany, sufit: stal nierdzewna satyna, podłoga: płyta granitowa jednolita, lustro ½ na tylnej ścianie, ½ wysokości poręcz – na tylnej ścianie Oświetlenie LED punktowe. Na przyciskach wytłoczone cyfry oraz opisane w alfabecie Braille'a

**Pozostałe czynności:**

dokumentacja techniczna powykonawcza, wykonanie resursów, pomiary, badanie UDT oraz wszelkie inne niezbędne czynności w celu uzyskania dopuszczenia do eksploatacji po modernizacji.

**Wymagane wartości resursów:**

- kabina 25 lat

- rama kabinowa 25 lat (nie dotyczy chwytacza, wkładek prowadników)

- rama przeciwwagi 25 lat ( nie dotyczy wkładek prowadników)

- tablica sterowa - 2 miliony cykli roboczych

- zespół wciągarki kompletny 10 lat