**Załącznik nr 3 do Specyfikacji Technicznej - Karta testu polimerów do zagęszczania/odwadniania\* osadów i kalibracji stacji polimeru.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| *Lp.* | *Wykonawca / nazwa polimeru*  | *Masa pustej tacki**Mt**[g]* | *Masa tacki z polimerem**Mtp**[g]* | *Masa nasypanego polimeru w czasie 30 s**Mp**[g]* |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Lp.* | *Data testów* | *Wykonawca / nazwa polimeru* | *Średnia masa nasypanego polimeru dla 30 s**[kg]* | *Ilość**osadu podanego na zagęszczacz talerzowy /wirówkę odwadniającą\***V* *[m3]* | *Stężenie roztworu polimeru**w teście Cp**[%]* | *Ilość zużytego r-ru polimeru Vp**[l]* | *Ilość zużytego polimeru**P**[kg]* | *Uwagi\*\** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

\* niepotrzebne skreślić \*\*dotyczy sposobu przeprowadzenia testów

**Wykonawca Zamawiający**

………………………….. ………………………………