**Załącznik nr 3 do Specyfikacji Technicznej - Karta testu polimerów do zagęszczania/odwadniania\* osadów i kalibracji stacji polimeru.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| *Lp.* | *Wykonawca / nazwa polimeru* | *Masa pustej tacki*  *Mt*  *[g]* | *Masa tacki z polimerem*  *Mtp*  *[g]* | *Masa nasypanego polimeru w czasie 30 s*  *Mp*  *[g]* |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Lp.* | *Data testów* | *Wykonawca / nazwa polimeru* | *Średnia masa nasypanego polimeru dla 30 s*  *[kg]* | *Ilość*  *osadu podanego na zagęszczacz talerzowy /wirówkę odwadniającą\**  *V*  *[m3]* | *Stężenie roztworu polimeru*  *w teście Cp*  *[%]* | *Ilość zużytego r-ru polimeru Vp*  *[l]* | *Ilość zużytego polimeru*  *P*  *[kg]* | *Uwagi\*\** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

\* niepotrzebne skreślić \*\*dotyczy sposobu przeprowadzenia testów

**Wykonawca Zamawiający**

………………………….. ………………………………