



**PRZEDSIĘBIORSTWO WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI OKRĘGU
CZĘSTOCHOWSKIEGO SPÓŁKA AKCYJNA W CZĘSTOCHOWIE
42-202 CZĘSTOCHOWA UL. JASKROWSKA 14/20**

**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)
na
dostawę fabrycznie nowych nawierteł wodociągowych i obudów**

Znak sprawy TZ.261.01.2019

Tryb postępowania: przetarg nieograniczony

Rozdział I. Zamawiający

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Okręgu Częstochowskiego SA w Częstochowie, 42 – 202 Częstochowa ul. Jaskrowska 14/20, Sąd rejestrowy: Sąd rejonowy w Częstochowie Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego Nr KRS 0000057953, Kraj: Polska; województwo: Śląskie; powiat Częstochowa, gmina Częstochowa, miejscowość: Częstochowa; NIP PL 5730003841, REGON: 150354701, wysokość kapitału zakładowego: 101.074.600,00 zł, pokryty w całości; www.pwik.czest.pl, e-mail: poczta@pwik.czest.pl.

Rozdział II. Podstawa i tryb udzielenia zamówienia

1. Postępowanie prowadzone jest na podstawie Regulaminu udzielania zamówień na dostawy, usługi i roboty budowlane w Przedsiębiorstwie - wydanie 5. Pełna treść regulaminu dostępna w siedzibie Zamawiającego w Dziale Zaopatrzenia i Logistyki oraz na stronie www.pwik.czest.pl.
2. Tryb postępowania – przetarg nieograniczony.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo przeprowadzenia II etapu postępowania - dogrywki w formie aukcji elektronicznej na Platformie zakupowej.

Rozdział III. Przedmiot zamówienia

1. Dostawa fabrycznie nowych nawiertek wodociągowych i obudów w n/w ilościach i asortymencie. Wymogiem przystąpienia do przetargu jest przedstawienie oferty na cały asortyment w ramach jednego producenta.
 1. nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur PCV, PE - DN 90/2" – 10 szt.,
 2. nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur PCV, PE – DN 110/2" – 150 szt.,
 3. nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur PCV, PE – DN 125/2" – 200 szt.,
 4. nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur PCV, PE – DN 160/2" – 25 szt.,
 5. nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur PCV, PE – DN 180/2" – 30 szt.,
 6. nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur PCV, PE – DN 200/2" – 1 szt.,
 7. nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur PCV, PE – DN 225/2" – 10 szt.,
 8. nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur PCV, PE – DN 250/2" – 2 szt.,
 9. nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur żeliwnych, stalowych, AC – DN 80/2" – 2 szt.,
 10. nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur żeliwnych, stalowych, AC – DN 100/2" – 100 szt.,
 11. nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur żeliwnych, stalowych, AC – DN 150/2" – 30 szt.,
 12. nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur żeliwnych, stalowych, AC – DN 200/2" – 10 szt.,
 13. nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur żeliwnych, stalowych, AC – DN 250/2" – 1 szt.,
 14. obudowa sztywna do nawiertek z zasuwą \varnothing 50, RD 1250 mm – 1 szt.,
 15. obudowa sztywna do nawiertek z zasuwą \varnothing 50, RD 1500 mm – 500 szt.,
 16. obudowa sztywna do zasuw \varnothing 80, RD 1500 mm – 30 szt.,
 17. obudowa sztywna do zasuw \varnothing 100/150, RD 1500 mm – 15 szt.,
 18. obudowa teleskopowa do nawiertek z zasuwą \varnothing 50, RD 1300 – 1800 mm – 400 szt.,
 19. obudowa teleskopowa do zasuw \varnothing 80, RD 1300 – 1800 mm – 100 szt.,
 20. obudowa do nawiertki NCS RD 1500 mm – 30 szt.,
 21. obudowa do nawiertki NCS teleskopowa RD 1300 – 1800 mm – 40 szt.,
 22. obudowa teleskopowa do zasuw \varnothing 100/150 RD 1300 – 1800 mm – 100 szt.,
 23. obudowa teleskopowa do nawiertek z zasuwą \varnothing 50, RD 2000 – 2500 mm – 40 szt.,
 24. obudowa teleskopowa do zasuw \varnothing 80, RD 2000 – 2500 mm – 80 szt.,
 25. obudowa teleskopowa do zasuw \varnothing 200, RD 1300 – 1800 mm – 2 szt.,

26. obudowa teleskopowa do zasuw \varnothing 300, RD 2000 – 2500 mm – 2 szt.,
27. obudowa teleskopowa do zasuw \varnothing 100/150, RD 2000 – 2500 mm – 20 szt..
2. Przedmiot zamówienia określony w pozycjach 1.1 – 1.8 musi spełniać następujące wymagania techniczne:
 1. obejma i stopa, wykonane z żeliwa sferoidalnego z gwintem wewnętrznym 2, gatunek: 500-7,
 2. stopa i obejma wyłożona wykładziną gumową (na całej powierzchni wewnętrznej),
 3. połączenie z wodociągiem w postaci stopy i obejmy żeliwnej łączonej za pomocą 4 śrub lub 2 śrub,
 4. śruby, nakrętki i podkładki łączące elementy obejmy wykonane ze stali nierdzewnej (śruby klasy A2 ocynkowane galwanicznie lub pokryte warstwą teflonu, nakrętki klasy A4 ocynkowane galwanicznie lub pokryte warstwą teflonu, podkładki klasy A2,
 5. nawiertka t.j. obejma i stopa połączona z zasuwą \varnothing 50 gwintowaną wewnątrz i zewnątrz w sposób trwały zapewniający stabilność i szczelność połączenia na ciśnienie PN-16,
 6. konstrukcja stopy i obejmy gwarantujące pewne zamocowanie nawiertki na wodociągu,
 7. pokrywa i korpus zasuw wykonane z żeliwa sferoidalnego,
 8. zasuwa połączenia gwintowane wewnątrz i zewnątrz \varnothing 50,
 9. zabezpieczenie szczelności dla gwintu pomiędzy skręconym korpusem a zasuwą,
 10. prosty przelot zasuw, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
 11. klin wykonany z żeliwa sferoidalnego, zawulkanizowany na całej powierzchni gumą , lub mosiężny częściowo lub całkowicie zawulkanizowany gumą (umożliwiający szczelne zamknięcie), odporną na działanie ozonu rozpuszczonego w wodzie o stężeniu 0,01-0,05 mg/l
 12. trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem,
 13. uszczelnienie trzpienia o –ringowe umieszczone w korku górnym,
 14. możliwość wymiany uszczelnienia trzpienia zasuw pod ciśnieniem,
 15. całkowite zabezpieczenie strefy uszczelnienia trzpienia przed przedostawaniem się wody z sieci,
 16. śruby łączące pokrywę z korpusem zasuw zabezpieczone antykorozyjnie, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową,
 17. zabezpieczenie przed wykręceniem górnej wkrętki mosiężnej trzpienia,
 18. ochrona antykorozyjna nawiertki z zasuwą zewnątrz i wewnątrz powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 μ m odporne na przebicie 3kV.
 19. winien spełniać wymagania PN-EN 1074-1 i 2,
3. przedmiot zamówienia określony w pozycjach 1.9 – 1.13 musi spełniać następujące wymagania techniczne:
 1. stopa, uchwyt kłowy wykonany z żeliwa sferoidalnego z gwintem wewnętrznym 2 ciśnienie PN -16,
 2. opaska do zamocowania stopy, uchwytu kłowego wykonana ze stali nierdzewnej, na końcach opaski wspawane śruby teowe ze stali nierdzewnej, nakrętki kl. A4, podkładki kl. A2, ocynkowane galwanicznie,
 3. opaska z wykładziną gumową na całej wewnętrznej powierzchni,

4. nawiertka t.j. stopa lub uchwyt kłowy połączone z zasuwą \varnothing 50 gwintowaną wewnątrz i zewnątrz w sposób trwały lub wykonane jako jeden odlew żeliwny zapewniający stabilność i szczelność połączenia na ciśnienie PN – 16,
 5. możliwość wykonania przyłącza na wodociągu żeliwnym, stalowym, AC pod ciśnieniem,
 6. zasuwa klasa ciśnieniowa PN - 16, pokrywa i korpus zasuwy wykonane z żeliwa sferoidalnego,
 7. zasuwa połączenia gwintowane \varnothing 50, prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia,
 8. klin wykonany z żeliwa sferoidalnego, zawulkanizowany na całej powierzchni gumą , lub mosiężny częściowo lub całkowicie zawulkanizowany gumą (umożliwiający szczelne zamknięcie), odporną na działanie ozonu rozpuszczonego w wodzie o stężeniu 0,01-0,05 mg/l
 9. trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem,
 10. uszczelnienie trzpienia o –ringowe umieszczone w korku górnym,
 11. możliwość wymiany uszczelnienia trzpienia zasuwy pod ciśnieniem,
 12. całkowite zabezpieczenie strefy uszczelnienia trzpienia przed przedostawaniem się wody z sieci,
 13. śruby łączące pokrywę z korpusem zasuwy zabezpieczone antykorozyjnie, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową,
 14. zabezpieczenie przed wykręceniem górnej wkrętki mosiężnej trzpienia,
 15. ochrona antykorozyjna nawiertki z zasuwą zewnątrz i wewnątrz powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 μ m odporne na przebicie 3kV.
 16. musi spełniać wymagania PN-EN 1074-1 i 2,
4. przedmiot zamówienia określony w pozycjach 1.14 – 1.27 musi spełniać następujące wymagania:
- obudowy stałe,
1. kaptur górny i sprzęgło dolne wykonane z żeliwa sferoidalnego,
 2. kaptur górny malowany powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min 250 μ m,
 3. kaptur przymocowany śrubą nierdzewną do wrzeciona,
 4. rura osłonowa, kołnierz, kielich oraz podkładka oporowa wykonana z polietylenu PE,
 5. do każdej obudowy dostawca dostarczy w komplecie połączenie sprzęgła z trzpieniem zasuwy za pomocą zawleczonej nierdzewnej,
 6. wrzeciono stanowi pręt ocynkowany ogniowo o profilu kwadratowym,
 7. kołek sprężysty łączący obudowę z zasuwą nawiertki- wykonany ze stali nierdzewnej, w komplecie z obudową,
 8. zabezpieczenie przed korozją - cynkowanie ogniowe,
- obudowy teleskopowe,
9. kaptur górny i sprzęgło dolne wykonane z żeliwa sferoidalnego,
 10. rura osłonowa, kołnierz, kielich oraz podkładka oporowa wykonana z polietylenu PE,
 11. kaptur przymocowany śrubą nierdzewną do wrzeciona z otworem,
 12. wrzeciono stanowi pręt ciasno dopasowany do kwadratowego profilu – całość ocynkowana ogniowo,
 13. kaptur górny malowany powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min 250 μ m,
 14. do każdej obudowy dostawca dostarczy w komplecie połączenie sprzęgła z trzpieniem zasuwy za pomocą zawleczonej nierdzewnej,

15. możliwe dopasowanie wysokości obudowy do terenu w zakresie ruchu wrzeciona. Wrzeciono zabezpieczone przed rozerwaniem,

5. przystępując do udziału w postępowaniu oprócz oferty należy złożyć wzory asortymentu, w tym:

1. nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur PCV, PE - DN 110/2" – 1 szt.,
2. nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur PCV, PE - DN 125/2" – 1 szt.
3. nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur PCV, PE - DN 160/2" – 1 szt.
4. nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur żeliwnych, stalowych, AC – DN 100/2" - 1 szt.,
5. nawiertka z zasuwą \varnothing 50 do rur żeliwnych, stalowych, AC – DN 150/2" - 1 szt.,
6. obudowa teleskopowa do nawiertek, RD 1300 – 1800 mm z kołkiem sprężystym - 1 szt.,
7. obudowa sztywne do nawiertek, RD 1500 mm z kołkiem sprężystym - 1 szt.,

zwane dalej wzorami. Wzory winny być charakterystyczne dla danej grupy asortymentu,

6. do oferty należy dołączyć karty katalogowe oferowanego towaru, atesty Państwowego Zakładu Higieny, deklaracje zgodności z Polską Normą.

Rozdział IV. Sposób wykonania zamówienia

1. Przez cały okres trwania umowy Wykonawca zobowiązany jest do dostarczania przedmiotu zamówienia od jednego, tego samego producenta, którego wzory i karty katalogowe złożył do przetargu.
2. Dostawy sukcesywnie w miarę potrzeb Zamawiającego.
3. Dostawa w ciągu 7 dni od zamówienia telefonicznego lub faksowego.
4. Transport do magazynu Zamawiającego, mieszczącego się w Częstochowie przy ul. Jaskrowskiej 14/20, na koszt i ryzyko Wykonawcy.
5. Dostawy winny odbywać się w dni robocze w godzinach od 07:00 do 13:30.
6. Wykonawca zobowiązany jest udzielić na dostarczone nasuwki gwarancji na okres nie krótszy niż **12** miesięcy od dnia wydania towaru Zamawiającemu.
7. Wykonawca winien wykonywać zamówienie zgodnie z przepisami z zakresu ochrony środowiska.
8. Płatności – przelewem w ciągu 30 dni od otrzymania faktury.
9. Zamawiający w niniejszym postępowaniu zlecając dostawy zastrzega sobie prawo realizacji dostaw w zakresie wielkości wynikających z bieżących potrzeb.
10. Zamawiający w *niniejszym postępowaniu zastrzega sobie możliwość skorzystania z prawa opcji):*

Prawo opcji jest uprawnieniem Zamawiającego. W przypadku nie skorzystania z prawa opcji, Wykonawcy nie przysługują żadne roszczenia z tego tytułu. Realizacja prawa opcji polegać będzie na ewentualnym zwiększeniu do 20% ilości zamówienia podstawowego .

Prawo opcji realizowane będzie na następujących zasadach:

- *Zamawiający będzie mógł skorzystać z prawa opcji w sytuacji, gdy wykorzystane zostaną ilości pierwotnie przewidziane dla przedmiotu zamówienia podstawowego, dla poszczególnych pozycji, w okresie nie przekraczającym terminu, na który została zawarta umowa,*

- *prawo opcji realizowane będzie na takich samych warunkach jak zamówienie podstawowe,*
- *cena jednostkowa wyrobu zamawianego w ramach prawa opcji będzie identyczna jak zamówienia podstawowego, określona w ofercie złożonej przez Wykonawcę,*
- *warunkiem skorzystania z prawa opcji jest złożenie przez Zamawiającego oświadczenia woli o skorzystaniu z prawa opcji.*

Rozdział IV. Termin wykonania zamówienia

Dostawy realizowane będą sukcesywnie w miarę potrzeb Zamawiającego, w okresie 12 miesięcy.

Rozdział V. Warunki wymagane od Wykonawców

1. Wykonawcą może być osoba fizyczna, osoba prawna albo jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej.
2. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy spełniają warunki, dotyczące:
 - a. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy nakładają obowiązek ich posiadania,
 - b. posiadania wiedzy i doświadczenia,
 - c. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
 - d. sytuacji ekonomicznej i finansowej

oraz

- a. wykonają zamówienie zgodnie z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska, w szczególności z ustawą z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska [tekst jednolity Dz. U. z 2017r, poz. 519] i ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach [Dz. U. z 2018 poz.21],
 - b. przed przystąpieniem do realizacji przedmiotu zamówienia zapoznają wszystkich pracowników, którzy będą brać udział w jego realizacji z Polityką Zintegrowanego Systemu Zarządzania Zamawiającego,
 - c. na zaproszenie Zamawiającego wezmą udział w prezentacji dotyczącej Systemu Zarządzania Środowiskowego i EMAS, przygotowanej przez Zamawiającego, oraz przed przystąpieniem do realizacji zamówienia prześlą uzyskane informacje wszystkim pracownikom biorącym udział w realizacji zamówienia.
3. Ocena spełniania wyżej wymienionych warunków dokonana zostanie zgodnie z formułą: „spełnia – nie spełnia” w oparciu o informacje zawarte w oświadczeniach i dokumentach wyszczególnionych w Rozdziale VI niniejszej SIWZ.

Rozdział VI. Oświadczenia, dokumenty wymagane od Wykonawców

1. W celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu Wykonawca winien złożyć wraz z ofertą n/w dokumenty:
 - a. oświadczenie stanowiące ZAŁĄCZNIK NR 1 do SIWZ,
 - b. aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 m-cy przed upływem terminu składania ofert.

2. W celu potwierdzenia, że oferowane wyroby spełniają wymagania SIWZ Wykonawca winien złożyć wraz z ofertą n/w dokumenty:
 - a. karty katalogowe proponowanych wyrobów,
 - b. atesty Państwowego Zakładu Higieny,
 - c. deklaracje zgodności z Polską Normą.
3. Oferta, musi być podpisana przez osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy . Uprawnienie do reprezentacji musi wynikać z załączonych dokumentów.
4. W przypadku, gdy Wykonawcę reprezentuje pełnomocnik do oferty musi być załączone pełnomocnictwo określające jego zakres i podpisane przez osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy,
5. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentu określonego w pkt 1b składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości.
6. **Wymagane do oferty dokumenty należy złożyć w formie zeskanowanego oryginału odpowiedniego dokumentu, podpisanego przez Wykonawcę. Dokumenty należy złożyć poprzez odpowiednią aplikację dedykowaną do niniejszego postępowania na stronie Platformy zakupowej Zamawiającego, https://platformazakupowa.pl/pwik_czest.**
W załączeniu Instrukcja: Składanie ofert .
7. Zamawiający ma prawo żądać przedstawienia oryginałów dokumentów.

Rozdział VII. Wymagania dotyczące wadium

Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

Rozdział VIII. Sposób porozumiewania się Wykonawcy z Zamawiającym, osoby uprawnione do kontaktów z Wykonawcami

Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje dotyczące tego postępowania winny być składane drogą elektroniczną, poprzez wykorzystanie odpowiednich aplikacji, dedykowanych dla niniejszego postępowania na stronie Platformy zakupowej Zamawiającego https://Platformazakupowa.pl/pwik_czest.

Osoby uprawnione do kontaktów z Wykonawcami, w zakresie zamówienia:

- w sprawach merytorycznych -1. P. Paweł Hałubek tel. (34) 377-32-81,
- w sprawach proceduralnych - P. Katarzyna Walenta tel. (34) 377-31-76,
w dniach roboczych, w godzinach od 07:00 do 15:00,
- **wsparcie techniczne dotyczące składania ofert i komunikacji na Platformie zakupowej Open Nexus - 22 101 02 02.**

Rozdział IX. Wyjaśnienia, modyfikacje treści SIWZ:

1. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SIWZ nie później niż 6 dni przed upływem terminu składania ofert.

Jednocześnie treść wyjaśnień zostanie zamieszczona na Platformie zakupowej

Zamawiającego dedykowanej dla niniejszego postępowania, bez ujawniania źródła zapytania .

2. W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający może w każdym czasie, przed upływem terminu do składania ofert, zmodyfikować treść SIWZ. Dokonaną w ten sposób modyfikację zamieszcza na Platformie zakupowej Zamawiającego dedykowanej dla niniejszego postępowania.
3. Jeżeli w wyniku zmiany treści SIWZ niezbędny jest dodatkowy czas na wprowadzenie zmian w ofertach Zamawiający przedłuży termin składania ofert.
4. Zamawiający nie przewiduje zebrania Wykonawców.

Rozdział X. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Ofertę stanowi wypełniony i podpisany, przez osoby uprawnione do reprezentowania i składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy FORMULARZ OFERTOWY stanowiący ZAŁĄCZNIK NR 2 do niniejszej SIWZ.
2. Poprawki w ofercie muszą być czytelne oraz opatrzone podpisem osoby podpisującej ofertę.
3. Cena oferty musi być podana cyfrowo i słownie w PLN, z wyodrębnieniem podatku VAT.
4. Ofertę składa się, pod rygorem nieważności, w formie elektronicznej poprzez odpowiednią aplikację dedykowaną do niniejszego postępowania na stronie Platformy zakupowej Zamawiającego, https://platformazakupowa.pl/pwik_czest.
5. Każdy Wykonawca może złożyć w niniejszym przetargu tylko jedną ofertę.
6. Koszt sporządzenia i złożenia oferty wraz z dokumentami ponosi Wykonawca.

Rozdział XI. Cena ofertowa i sposób jej obliczenia

1. Cenę ofertową stanowi łączna wartość brutto wyrażona w złotych polskich, za wszystkie nawiertki i obudowy objęte zamówieniem.
2. Cena ofertowa uwzględnia wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia (transport, rozładunek itd.).

Rozdział XII. Termin związania ofertą

60 dni od ostatecznego terminu otwarcia ofert.

Rozdział XIII. Miejsce i termin składania ofert

1. **Ofertę wraz z wymaganymi dokumentami należy złożyć poprzez odpowiednią aplikację dedykowaną do niniejszego postępowania na stronie Platformy zakupowej Zamawiającego.** Składając ofertę należy wypełnić wszystkie obowiązkowe pola w odpowiedniej aplikacji oraz załączyć wymagane dokumenty w formie zeskanowanych oryginałów podpisanych przez Wykonawcę, jako załączniki.
2. Termin składania ofert określony na Platformie zakupowej.

Rozdział XIV. Miejsce, termin i tryb otwarcia ofert

1. Oferty będą otwierane automatycznie na **Platformy zakupowej Zamawiającego** bezpośrednio po upływie terminu składania.
2. Informacje z otwarcia ofert w zakresie: nazwy firm oraz adresy Wykonawców, a także ceny i inne informacje mające wpływ na wybór oferty Zamawiający przekaże niezwłocznie Wykonawcy na jego wniosek złożony na Platformie zakupowej.

Rozdział XV. Badanie oferty

1. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawcy pisemnych wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty. Wykonawca w takim przypadku będzie zobowiązany do przedstawienia pisemnych wyjaśnień w terminie określonym przez Zamawiającego. Niezłożenie wyjaśnień spowoduje wykluczenie Wykonawcy z postępowania lub odrzucenie oferty.
2. Zamawiający poprawia w ofercie oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek, inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty.

Rozdział XVI. Kryteria wyboru oferty i ich znaczenie:

1. Cena ofertowa - 100%
2. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, który zaoferował najniższą cenę za wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie ze SIWZ.
3. Zamawiający zastrzega sobie po dokonaniu oceny formalnoprawnej ofert, możliwość przeprowadzenia II etapu postępowania - dogrywki w formie aukcji elektronicznej na Platformie zakupowej.
4. W przypadku przeprowadzenia aukcji Wykonawcy, dopuszczeni do udziału w postępowaniu, których oferty nie podlegają odrzuceniu, otrzymają drogą elektroniczną (na adres e-mail podany w formularzu ofertowym) zaproszenie do udziału w aukcji.
5. Wykonawca nie może podwyższyć uprzednio zaproponowanej przez siebie ceny ofertowej.
6. Zamawiający ma prawo wyboru oferty najkorzystniejszej z całego postępowania (I i II etap).
7. Jeżeli Wykonawca zaproszony do II etapu nie złoży oferty, to obowiązuje oferta złożona w I etapie.

Rozdział XVII. Odrzucenie oferty

Zamawiający odrzuca ofertę, jeżeli:

1. jest niezgodna z Regulaminem,
2. jej treść nie odpowiada treści SIWZ,
3. jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
4. zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia,
5. została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia,
6. zawiera błędy w obliczeniu ceny,
7. jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów.

Rozdział XVIII. Istotne postanowienia umowy

1. Przyszłe obowiązki i uprawnienia Zamawiającego i Wykonawcy określa wzór umowy stanowiący ZAŁĄCZNIK NR 3.
2. Złożenie oferty w postępowaniu jest jednoznaczne z akceptacją wzoru umowy.

Rozdział XIX. Unieważnienie postępowania

1. Zamawiający unieważnia postępowanie o udzielenie zamówienia, jeżeli:

- 1) nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu,
- 2) cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, chyba że zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty;
- 3) wystąpiły okoliczności powodujące, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie zamawiającego;
- 4) postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie umowy.

2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podawania przyczyny.

3. Z tytułu unieważnienia postępowania Wykonawcom nie służy żadne roszczenie wobec Zamawiającego.

Rozdział XX. Ogłoszenie wyników

Wszyscy Wykonawcy, którzy złożyli oferty zostaną powiadomieni o wynikach postępowania mailowo poprzez Platformę zakupową Zamawiającego.

Rozdział XXI. Zawarcie umowy

Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, zobowiązany jest do zawarcia umowy w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego, przed upływem terminu związania ofertą.

ZAŁĄCZNIKI

1. Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu.
2. Formularz ofertowy.
3. Wzór umowy.
4. Polityka Zintegrowanego Systemu Zarządzania.
5. Instrukcja: Składanie ofert.
6. Klauzula informacyjna.

Częstochowa, dn. 07.01.2019 r.

Przewodniczący Komisji Przetargowej – P. Tadeusz Koch _____

Sekretarz – P. Katarzyna Walenta _____

Członek – P. Dymitr Angełow _____

Członek – P. Paweł Hałubek _____

Członek – P. Paweł Trelowski _____

Zatwierdzono na posiedzeniu Zarządu Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Okręgu
Częstochowskiego Spółka Akcyjna w Częstochowie, w dniu _____