|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Część 2 oleje i smary** | | | **J.m.** | **Ilość** | **Kwota netto** | **Uwagi** |
| **1.** | Smar Mobilith SHC 100 |  | kg | **5** |  |  |
| **2.** | Smar długoterminowy | Aral KP2K-30 uniwersalny smar plastyczny o konsystencji NLGI 2 | kg | **10** |  |  |
| **3.** | Układ smarowania obrzeży | BECHEM ECORAIL 8200; preferowane beczki 25 l | litr | **400** |  |  |
| **4.** | Smar | Interflon Fin Lube TF, Kolor mętny/żółtobrązowy; preferowane opakowanie - aerozol 500 ml | litr | **2** |  |  |
| **5.** | Olej sprężarki | Bitzer BSE 32 poliestrowy (POE), preferowane opakowanie 2 l | litr | **2** |  |  |
| **6.** | Olej do przekładni automatycznych | Hipol ATF II D | litr | **20** |  |  |
| **7.** | Płyn hamulcowy | DOT 4 | litr | **5** |  |  |
| **8.** | Smar grafitowy |  | kg | **15** |  |  |
| **9.** | Środek smarny HHS 2000 |  | szt. | **36** |  |  |
| **10.** | Olej do obróbki skrawaniem | Preferowane opakowanie 5 l | litr | **30** |  |  |
| **11.** | Grease Unirex N 3 (NLGI 3) | Preferowane opakowanie - tuba 390 g | kg | **10** |  |  |
| **12.** | Smar AluPaste |  | kg | **10** |  |  |
| **13.** | Olej do przekładni | Klübersynth GE 4 75 W 90 lub Traxium Dual 9 FE 75W90 (współczynnik ochrony przed zarysowaniami: API GL-5) | litr | **270** |  |  |
| **14.** | Wazelina techniczna |  | kg | **50** |  |  |
| **15.** | Shell Gadus S2 V100 3 | Preferowane opakowanie - tuba 400 g | szt. | **25** |  |  |