

D-05.03.35

Odtworzenie pętli indukcyjnych sygnalizacji świetlnej

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z odtworzeniem pętli indukcyjnych sygnalizacji świetlnej.

1.2. ZAKRES STOSOWANIA SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót w ramach zadania pn.

1.3. ZAKRES ROBÓT OBJĘTYCH SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z odtworzeniem pętli indukcyjnych sygnalizacji świetlnej.

Zakres robót objętych niniejszą SST obejmuje:

- Odtworzeniem pętli indukcyjnych sygnalizacji świetlnej na skrzyżowaniach w nią wyposażonych.

2.0 . OGÓLNE ZASADY WYKONANIA ROBÓT

Ogólne zasady wykonania robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

3.0. WYKONANIE ROBÓT

Pętle indukcyjne należy wykonać w miejscach zaznaczonych na rys. E-2 i E-3. Zależnie od struktury nawierzchni drogi optymalna głębokość rowka powinna wynosić 35- 70 mm (górna część zwoju nie mniej niż 25 mm, a nie więcej niż 55 mm).

Rowek dla pętli należy odwodnić, odkurzyć przy pomocy kompresora oraz osuszyć przy pomocy palnika gazowego (nie wolno układać pętli podczas deszczu). Pętle należy wykonać z przewodów LgYd 2,5mm.

Po ich ułożeniu muszą być przymocowane, co 30 cm do dna np. za pomocą klinów drewnianych. Część kabla -wyprowadzenie - od miejsca zakończenia rowka do punktu łączenia z detektorem lub feederem (kabel umieścić w rurze osłonowej DVRØ50) przewody należy skręcić (10 skręceń na metr) i zabezpieczyć rurką poliesterową wzmocnioną włóknem szklanym. Rurkę należy uszczelnić. Pętle zalewać masą bitumiczną. Przed i po wylaniu masy należy wykonać pomiary rys. E-9. Pętle indukcyjną P1a zasilic z wykorzystaniem proj. kanalizacji magistralnej wg. odrębnego opracowania.

Wymagane pomiary i czynności sprawdzające:

1. Po ułożeniu pętli w rowku – przed zalaniem masą bitumiczną:
 - pomiar rezystancji pętli $< 0,8\Omega$
 - pomiar rezystancji izolacji względem ziemi (napięciem 500 V – DC) $> 100M\Omega$
 - sprawdzenie ilości zwojów pętli
2. Po podłączeniu pętli zasilacza do listew w szafie ASC (nie podłączone do detektorów):
 - rezystancja pętli i zasilacza $< 4\Omega$
 - rezystancja izolacji względem ziemi (napięciem 500 V – DC) $> 100M\Omega$
 - rezystancja opancerzenia zasilacza po podłączeniu do ziemi $< 10\Omega$
 - rezystancja izolacji względem ziemi pętli i zasilaczy przy zwarcu żył między sobą (np. 500 V) $> 100M\Omega$
3. Po wypełnieniu rowka pętli i stwardnieniu wypełniacza należy wykonać pomiary ponownie, a otrzymane wyniki powinny spełnić wymagania punktu 2.”

RYSUNKI ZAŁĄCZONE W PLIKU PDF.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. OGÓLNE ZASADY KONTROLI JAKOŚCI ROBÓT

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6. w dostosowaniu do potrzeb wynikających z przyjętej technologii naprawy.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. OGÓLNE ZASADY OBMIARU ROBÓT

Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.2. JEDNOSTKA OBMIAROWA

Jednostką obmiarową jest szt (sztuka).

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inspektora, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWY PŁATNOŚCI

9.1. OGÓLNE USTALENIA DOTYCZĄCE PODSTAWY PŁATNOŚCI

OGÓLNE USTALENIA DOTYCZĄCE PODSTAWY PŁATNOŚCI PODANO W SST D-00.00.00 „WYMAGANIA OGÓLNE” PKT 9.