

ZAKRES REMONTU NITKI PIECA OBROTOWEGO

10.01 – 30.01.2022r.

CZEŚĆ BUDOWLANA _ wymiennik ciepła

WIEŻA WYMIENNIKÓW CIEPŁA

1. Cyklon nr 2

- skuwanie narostu,
- wyburzenie żarobetonów w celu wymiany uszkodzonych dysz powietrznych (2szt). Spawanie kotew i torkretowanie dysz,
- wyburzenie i wymiana uszkodzonych żarobetonów na stożku cyklonu – 2m²(gr. 250mm)
- Kontrola rury nurnikowej. Spawanie prętów żaroodpornych Ø6mm na połączeniu segmentów rury i nałożenie ręczne zaprawy Calde Stix PB85

2. Cyklon nr 3

- skuwanie narostu,
- kontrola rury nurnikowej i wspawanie pręta (średnica 2760mm x 6szt) na obwodzie rury oraz nałożenie ręczne zaprawy Calde Stix PB85 pomiędzy łączeniami segmentów,
- wymiana uszkodzonych żarobetonów na części cylindrycznej (12m² - gr.250mm),
- wymiana uszkodzonych żarobetonów na części stożkowej (8m² - gr.250mm),
- wymiana uszkodzonych żarobetonów na części stropu (4 m² - gr.250mm),
- wyburzenie żarobetonów w celu wymiany uszkodzonych dysz powietrznych (4szt). Wymiana kotew i torkretowanie w miejscu wymiany dysz.
- kontrola żarobetonów w kanale gazowym z cyklonu nr 3 do cyklonu nr

3. Cyklon nr 4

- skuwanie narostu,
- wymiana rury nurnikowej,
- uzupełnienie pierścieni z pręta żaroodpornego $\varnothing 6\text{mm}$ na zamkach segmentów nurnika (średnica 2670mm) i torkretowanie zamków na segmentach,
- wymiana uszkodzonych żarobetonów na części cylindrycznej (15m^2 - gr.250mm),
- wymiana uszkodzonych żarobetonów na części stożkowej (2m^2 - gr.250mm),
- wymiana uszkodzonych żarobetonów na części stropu (5m^2 - gr.250mm),
- wyburzenie żarobetonów w celu wymiany uszkodzonych dysz powietrznych (5szt). Montaż kotew, izolacji oraz torkretowanie,
- wyłożenie żarobetonem ubytków w zasuwie nożowej pod cyklonem

4. By-Pass

- kontrola żarobetonów przyłącza nowego Bypass do komory wlotowej pieca,
- kontrola żarobetonów w nowym rurociągu,

5. Komora mieszania

- skuwanie narostu,
- wymiana uszkodzonych żarobetonów (40m^2 - gr.250mm)
- wymiana uszkodzonych żarobetonów na wlocie kanału gazowego z IVcyklonu (50m^2 - gr.250mm).

6. Wlot do pieca _ spad do pieca

- skuwanie narostu,
- wyburzenie uszkodzonych żarobetonów w głowicy wlotowej,
- demontaż wszystkich dysz powietrznych na spadzie pieca,
- wyburzanie spadu pieca w celu zmiany kąta wg wskazań inspektora nadzoru
- demontaż języka zsykowego na spadzie pieca,
- **MODERNIZACJA** - ustalenie z Wydziałem Produkcji kąta spadu pieca. Montaż kotew, szalowanie, montaż dysz powietrznych ceramicznych i stalowych.
- montaż dysz powietrznych ceramicznych 4szt i stalowych 9 szt,
- montaż żarobetonu na spadzie pieca i języku zsykowym

- naprawa splashbox z 4 cyklonu na wlot do pieca (wymiana oblachowania i żarobetonów),
 - kontrola pierścienia arkady nad językiem zsywowym pieca,
 - regeneracja obudowy wlotu,
 - wspawanie króćców do montaż dysz powietrznych ceramicznych,
 - szalowanie i zalewanie ścian komory
7. Porządki na obiekcie po wykonaniu remontu wg wskazań Inspektor Nadzoru.
 8. Przekazanie Wydziałowi Produkcji obiektu do produkcji