|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
| *Temat:* | 1. | **Wykonania badań RTG w Fabryce Kotłów „SEFAKO”** |
|  |  |  |
| *Dotyczy:* | 1. | Badania RTG wężownic złącza spawane fi 31,8x4mm ( 8 spoin na wężownicy). Do prześwietlenia jest 600 spoin.  |
| *Termin:* |  | Od 14.06.2019 do 30.06.2019 |
| *Opis/Warunki:* | 1. | Badanie RTG należy wykonać zgodnie z ASME Sec. I, Sec. V na dwa rzuty techniką eliptyczną wraz z oceną i na własnym sprzęcie przy użyciu własnych materiałów. |
|  | 2. | Błony radiograficzne : C4 vacupacki (pakowane próżniowo). |
|  | 3. | Oznakowanie radiogramu: jako obraz radiograficzny. |
|  | 4. | Obwoluta: ma zawierać dane prześwietlanego elementy zaczernienie każdego radiogramu z osobna, widoczny pręcik IQI |
|  | 5. | Badania mogą być prowadzone na I, II i III zmianie wraz z sobotą. |
|  | 6. | Na czas badań udostępnimy ciemnię, negatoskopie i maszynę do obróbki fotochemicznej |
|  | 7. | Protokół: po badaniach systematycznie na naszym druku wg naszego układu zostanie sporządzony protokół. |
|  | 8.  | Zleceniobiorca dostarczy odpowiednio: - świadectwa okresowych sprawdzeń serwisowych użytego sprzętu,- świadectwa zdolności widzenia dla personelu, - certyfikaty personalne, - okresowe szkolenia BHP, - zaświadczenie lekarski o zdolności wykonywania zawodu. |
| *Rozliczenie:* | 1. | Podstawą do rozliczenia jest wykonanie prawidłowych badań wraz z oceną i protokołem |
|  | 2. | Płatność 30 dni. |
|  | 3. | Faktura będzie odpowiadać odpowiedniemu zamówieniu. |
| *Uwagi:* | 1. | Podstawą do rozpoczęcia prac jest zamówienie. |
|  |  |  |