



- ROBOTY NAWIERZCHNIOWE KM 0+000 DO 0+097
- frezowanie istniejącej jezdni na śr. głębokość 5 cm z odwiezieniem frezowiny na miejsce składowania
  - oczyszczenie i skroplenie emulsją asfaltową podłoża
  - wykonanie nawierzchni jezdni z b.a. 0-11 mm, w-wa ścieralna gr. 4 cm

pobocze szerokości 200 cm  
kruszywo stabilizowane cementem  
o Rm=2,5 Mpa, gr. 20 cm

pobocze szerokości 200 cm  
kruszywo stabilizowane cementem  
o Rm=2,5 Mpa, gr. 20 cm

przy krawędzi jezdni wykonać krawężnik betonowy 15x30 cm, wystający 3 cm

włączenie do istniejącej studni Kd regulacja wazur

regulacja zapadniętego wpustu ulicznego

### ZESTAWIENIE ELEMENTÓW ROBÓT

- nawierzchnia jezdni b.a. w-wa ścieralna gr. 4 cm km 0+000 do 0+097
- nawierzchnia jezdni i zjazdów b.a. w-wa ścieralna gr. 4 cm i w-wa wiążąca gr. 5 cm
- pobocze szerokości 200 i 75 cm gr. 20 cm wykonać z kruszywa stabilizowanego cementem o Rm = 2,5 Mpa
- pobocze szerokości 75 cm gr. 20 cm wykonać z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie

- ROBOTY NAWIERZCHNIOWE KM 0+097 DO 1+000
- frezowanie istniejącej jezdni na śr. głębokość 5 cm z pozostawieniem frezowiny jako podbudowy
  - wyrównanie i profilowanie podłoża
  - wyrównanie podbudowy warstwą kruszywa łamanego 0-31mm grubości średniej 5 cm z odpowiednim zagęszczeniem
  - skroplenie emulsją asfaltową podłoża
  - wykonanie nawierzchni jezdni z b.a. 0-16 mm, w-wa wiążąca gr. 5 cm
  - wykonanie nawierzchni jezdni z b.a. 0-11 mm, w-wa ścieralna gr. 4 cm