

## Specyfikacja techniczna

L.p.	Wymagania Zamawiającego	Oferta Wykonawcy
	<b>Podwozie</b>	
1.	Podwozie 3 osiowe pod zabudowę śmieciarki	
2.	Podwozie fabrycznie nowe. Rok produkcji 2020	
3.	DMC 26000- 28000 kg	
4.	Moc silnika Diesla min. 320 KM	
5.	Norma emisji spalin Euro 6	
6.	Kabina pomalowana w kolorze białym	
7.	Kabina kierowcy średnia w kolorze białym 3 osobowa	
8.	Luk wentylacyjny w dachu kabiny	
9.	Lusterka podgrzewane i elektrycznie sterowane	
10.	Układ napędowy 6x2*4 (druga oś napędowa trzecia skrętna)	
11.	Rozstaw osi pojazdu 3900-4000 mm	
12.	Zawieszenie pojazdu resor przód oraz pneumatyczny tył	
13.	Kontrola zawieszenia tylnego za pomocą pilota	

14.	Blokada mechanizmu różnicowego osi napędowej	
15.	Pojazd wyposażony w hamulce tarczowe	
16.	System kontroli trakcji ESP, ABS i ASR	
17.	Techniczna nośność osi przedniej min. 8000 kg	
18.	Techniczna nośność osi napędowej min. 11500 kg	
19.	Techniczna nośność osi trzeciej min 7400 kg	
20.	Opony o rozmiarze 315/80/R22,5 + pełnowymiarowe koło zapasowe	
21.	Wszystkie koła osi zabezpieczone osłonami (chlapacze)	
22.	Pojemność silnika min 10,0 litrów	
23.	Silnik wyposażony w fabryczną przystawkę odbioru mocy odsilnikową	
24.	Stabilizator osi przedniej, stabilizator dodatkowy osi tylnej wleczonej	
25.	Zbiornik paliwa aluminiowy o pojemności min 300 litrów z zamykanym na klucz korkiem	
26.	Skrzynia biegów automatyczna	
27.	Centralny zamek sterowany zdalnie	
28.	Elektrycznie sterowane szyby	
29.	Klimatyzacja	
30.	Elektrycznie regulowane i podgrzewane lusterka wsteczne	
31.	Światła do jazdy dziennej typu LED	

32.	Radio ze złączem USB	
33.	Immobilizer fabryczny	
34.	Tachograf cyfrowy	
35.	Gniazdo elektryczne 24V i 12V	
36.	Wyłącznik akumulatorów „hebel”	
37.	Sygnał dźwiękowy dla włączonego biegu wstecznego	
38.	Pojazd wyposażony w osłony przeciw najazdowe boczne	
39.	Wyświetlacz z komputerem pokładowym w języku polskim	
40.	Oświetlenie według obowiązujących przepisów: światła stop, postojowe, kierunkowskazy wykonane w technologii LED	
41.	Pokrowce na siedzenia	
42.	Posiadanie deklaracji zgodności dla podwozia CE	
43.	Instrukcja obsługi w języku polskim	
44.	Okres gwarancji minimum 24 miesiące	
45.	Opona zapasowa na tylną napędową oś tożsama z zamontowanymi na pojeździe	
46.	Zbiornik Ad-Blue pojemności min. 60 L zamykany na kluczyk	
47.	3 komplety kluczyków do pojazdu	

48.	Dwa kliny, podnośnik hydrauliczny, narzędzia do obsługi pojazdu, dwie gaśnice, trójkąt ostrzegawczy, apteczka, trójkąt	
49.	Dywaniki gumowe: komplet	
	<b>Zabudowa</b>	
50.	Zabudowa fabrycznie nowa, rok produkcji 2020 r.	
51.	Zabudowa dwukomorowa przeznaczona do zbiórki odpadów z dwoma niezależnymi urządzeniami zasypowymi tylnymi oraz dwoma niezależnie pracującymi odwłokami wykonana zgodnie z normą EN1501-1	
52.	Ściany zabudowy gładkie, bez ożebrowania i bez przetłoczeń wykonane min. z blachy stalowej na gorąco walcowanej S355MC lub innej stali konstrukcyjnej wysokogatunkowej i trudnościeralnej o zbliżonych parametrach o grubości min. 4mm	
53.	Pojemność skrzyni ładunkowej strona szersza min. 14 m <sup>3</sup>	
54.	Pojemność skrzyni ładunkowej strona węższa min. 7 m <sup>3</sup>	
55.	Stopień zagęszczania odpadów min 1:5 w obydwu komorach, płyty wypychowe pracujące niezależnie	
56.	Urządzenie załadownicze przystosowane do opróżniania pojemników od 80 do 1100 litrów zgodnie z normą EN 840-1,2,3 po stronie szerszej	
57.	Urządzenie załadownicze przystosowane do opróżniania pojemników od 80 do 360 litrów zgodnie z normą EN 840-1,2 po stronie węższej	
58.	Opróżnianie pojemników 1100 litrów za pomocą łap oraz na grzebieniu	
59.	Podłoga skrzyni ładunkowej płaska wykonana ze stali Domex 650, Strenx 500 o grubości min. 4 mm lub innej stali konstrukcyjnej wysokogatunkowej i trudnościeralnej o zbliżonych parametrach	

60.	Dno wanny zasypowej wykonane ze stali min. Hardox 400 o grubości min. 8 mm, pozostałe elementy dna odwłoka wykonane ze stali Strenx 650 o grubości min. 6 mm lub innych stali konstrukcyjnych wysokogatunkowych i trudnościeralnych zbliżonych parametrach	
61.	Podwójny niezależny system sterowania prasami zagęszczającymi. Cykl automatyczny uruchamiany za pomocą przycisków/włączników umieszczonych po obu stronach odwłoka i dodatkowo niezależny manualny tryb hydrauliczny uruchamiany za pomocą dźwigni hydraulicznych umieszczonych po obu stronach odwłoka, pozwalający na pracę zabudowy w warunkach awarii układu elektrycznego	
62.	Obsługa urządzenia zasypowego za pomocą dźwigni hydraulicznych umieszczonych po obu stronach odwłoka	
63.	Siłowniki hydrauliczne umieszczone wewnątrz odwłoka zamontowane tłoczyskami do góry zapewniające załadunek odpadów w każdej pozycji prasy zagęszczającej	
64.	Pompa hydrauliczna o zmiennym wydatku i przepływie min 120 l/min. montowana bezpośrednio na PTO (Przystawce Odbioru Mocy) od silnika	

.....miejsowość, dnia..... r.

.....

(podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)