

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA SO BYDGOSZCZ – SEKRETARIAT

1.	Biurko narożne na konstrukcji płycinowej 750x1800(600)x1400(530)	szt	1
2.	Biurko narożne na konstrukcji płycinowej 750x1800(600)x1600(530)	szt	1
3.	Półka pod klawiaturę	szt	2
4.	Podstawa pod stację dysków	szt	2
5.	Kontener stacjonarny 4-szufladowy zamykany zamkiem centralnym	szt	2
6.	Kontener mobilny - szafka	szt	2
7.	Nadstawka na biurko 400x1200x350	szt	1
8.	Odbojnica 1100x250x18	szt	2
9.	Szafa żaluzjowa - dolna przestrzeń zamykana drzwiami 2050x600x500	szt	1
10.	Nadstawka na szafę żaluzjową 720x600x500	szt	1
11.	Szafa aktowa z drzwiami przesuwными 2770x1200x500	szt	1
12.	Szafa ubraniowo-aktowa z drzwiami przesuwными 2770x800x650	szt	1
13.	Krzesło obrotowe	szt	2

Poz.1

Blat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze blatu. Biurko na konstrukcji płycinowej. Nogi wykonane z płyty o grubości 18 mm. Nogi połączone są elementem konstrukcyjnym zapewniającym sztywność oraz stabilność biurka i wyposażone w ślizgacze. Wszelkie połączenia w biurkach wykonane są za pomocą kołków oraz połączeń mimośrodowych umożliwiających wielokrotny montaż i demontaż konstrukcji. W blacie otwory na przewody kablowe w miejscu wskazanym przez zamawiającego z zaślepką.

Poz.2

Blat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze blatu. Biurko na konstrukcji płycinowej. Nogi wykonane z płyty o grubości 18 mm. Nogi połączone są elementem konstrukcyjnym zapewniającym sztywność oraz stabilność biurka i wyposażone w ślizgacze. Wszelkie

połączenia w biurkach wykonane są za pomocą kołków oraz połączeń mimośrodowych umożliwiających wielokrotny montaż i demontaż konstrukcji. W blacie otwory na przewody kablowe w miejscu wskazanym przez zamawiającego z zaślepką.

Poz.3

Klawiatura wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm. Prowadnice rolkowe.

Poz.4

Podstawa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm. Wyposażona w kółka obrotowe umożliwiające swobodne przesuwanie.

Poz.5

Kontener wykonany z płyty melaminowanej o grubości 18 mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Błat grubości 28mm. Kontener posiada cztery szuflady zamykane zamkiem centralnym.. Do szuflad kontenera montowany uchwyt o rozstawie 128 mm. Szuflada na prowadnicach łożyskowanych pełnego wysuwu. Kontener stanowi przedłużenie blatu biurka i wysokością dopasowany jest do wysokości biurka. Korpus, czoła oraz plecy w tym samym kolorze. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

Poz.6

Kontener wykonany z płyty melaminowanej o grubości 18 mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Kontener posiada drzwi zamykane na zamek wraz z uchwytem rozstaw 128mm. Posiada kółka umożliwiające swobodne przesuwanie. Korpus, drzwi oraz plecy w tym samym kolorze. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

Poz.7

Nadstawka wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze blatu. Błat grubości 28mm. Nogi

wykonane z płyty o grubości 18 mm. Nogi połączone są elementem konstrukcyjnym grubości 18mm zapewniającym sztywność oraz stabilność nadstawki. Wszelkie połączenia wykonane są za pomocą kołków oraz połączeń mimośrodowych umożliwiających wielokrotny montaż i demontaż konstrukcji. Nadstawka przymocowana do blatu biurka.

Poz.8

Odbojnica wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm.

Poz.9

Szafa żaluzjowa - Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty grubości 18mm. Półki płycinowe grubości 18mm. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Szafa posadowiona na stopach regulowanych fi50 celem wypoziomowania szafy. Szafa wyposażona w półki dopasowane do rozmiaru segregatora. Dwie dolne przestrzenie zamykane drzwiami. Do drzwi montowany zamek oraz uchwyt o rozstawie 128 mm, satyna. W drzwiach zamontowane co najmniej dwa zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Zawiasy powinny pozwalać na pełną regulację w trakcie eksploatacji. Trzy górne przestrzenie zamykane roletą w kolorze aluminium. Żaluzja o ruchu pionowym zamykana na zamek. Szerokość szczelinka 50mm. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

Poz.10

Nadstawka wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna wykonana z płyty HDF grubości 3mm. Półki płycinowe grubości 18mm. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków. Do drzwi montowany zamek oraz uchwyt o rozstawie 128 mm. W drzwiach(na jedno skrzydło) zamontowane co najmniej dwa zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Zawiasy powinny pozwalać na pełną regulację w trakcie eksploatacji. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

Poz.11

Szafa wykonana z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty HDF gr 3mm, biała przybijana co ok 10cm wkrętami 3,0x25. Szafa zamykana na zamek. Tor dolny oraz tor górny aluminiowy. Tor dolny posiada maskownicę. Wózki drzwiowe łożyskowane udźwig min. 50 kg. Drzwi suwane wyposażone w ręczki aluminiowe usztywniające skrzydło. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków, konfirmatów. Szafa osadowiona na cokole 10cm oraz regulowanych stopach celem wypoziomowania szafy. Przestrzeń dopasowana do wysokości segregatora. Szafa przedzielona przegrodą pionową. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

Poz.12

Szafa wykonana z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. Ściana tylna szafy wykonana z płyty HDF gr 3mm, biała przybijana co ok 10cm wkrętami 3,0x25. Szafa zamykana na zamek. Tor dolny oraz tor górny aluminiowy. Tor dolny posiada maskownicę. Wózki drzwiowe łożyskowane udźwig min. 50 kg. Drzwi suwane wyposażone w ręczki aluminiowe usztywniające skrzydło. Konstrukcja łączona za pomocą złączy mimośrodowych, kołków, konfirmatów. Szafa osadowiona na cokole 10cm oraz regulowanych stopach celem wypoziomowania szafy. Przestrzeń dopasowana do wysokości segregatora. Szafa przedzielona przegrodą pionową. Część ubraniowa wyposażona w drążek fi 25 do zawieszania wieszaków. Wszystkie fronty oraz wieńce oklejone PCV o gr 2mm, pozostałe elementy PCV o gr 0,6mm.

Poz.13



- Krzesło obrotowe wyposażone w mechanizm synchroniczny umożliwiający odchylenie siedziska wraz z oparciem w stosunku 2:1 z możliwością blokady w jednej z pięciu pozycji. Zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy po zwolnieniu blokady. Możliwość regulacji siły oporu oparcia. Obsługa mechanizmu przy pomocy jednej dźwigni.
- Łącznik oparcia wykonany z metalu wyposażony w osłonę z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.
- Siedzisko pokryte **pianką trudnopalną** o podwójnej gęstości. Górna część siedziska z pianką o gęstości 40kg/m³ dolna 65kg/m³.
- *Siedzisko z panelem tapicerski wielokrotnego montażu i demontażu bez użycia narzędzi pozwalający na łatwą i szybką wymianę siedziska w przypadku zabrudzenia lub uszkodzenia. **Panel montowany na specjalne plastikowe zatrzaski.***
- *Moduł nośny siedziska z zatopionymi płaskownikami stalowymi, wyposażony w integralny mechanizm Łatwa regulacja głębokości w zakresie 60mm za pomocą dźwigni zintegrowanej z modulem nośnym, znajdującej się w podstawie siedziska.*
- Wyprofilowane siedzisko tapicerowane bez użycia kleju (większa trwałość) – z wciągiem materiału na siedzisku – co zapewnia naciąg tapicerki. Posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane z kawałków tkaniny.
- Podstawa pięcioramienna o średnicy min 680 mm z tworzywa z włóknem szklanym z kołami do powierzchni twardych.
- Wysokości oparcia regulowana mechanizmem zapadkowym w zakresie 70 mm, oparcie dodatkowo wyposażone w płynną regulację podparcia lędźwiowego w zakresie 70 mm umożliwiającą precyzyjne umiejscowienie podparcia- za pomocą dwóch suwaków umiejscowionych z boku oparcia. Wypełnienie oparcia z **piany trudnopalnej** pokryte tapicerką – tył oparcia wykończony z osłoną z tworzywa sztucznego.
- Podłokietniki regulowane w dwóch płaszczyznach góra-dół w zakresie min 95mm, oraz ruch nakładki przód-tył +/- 50mm miękkie nakładki + rozstaw podłokietnika na boki 50 mm.
- Atest wystawiony na produkt przez niezależne laboratorium certyfikujące dołączony wraz z ofertą. Zgodność krzesła z normami: PN-EN 1335-1: 2020, PN-EN 1335-2:2019, PN-EN 1728;2012AC:2013, PN-EN 1022:2079 (lub równoważne) potwierdzona atestem i dołączony wraz z ofertą.
- Protokół oceny ergonomicznej, który musi spełniać wymagania obowiązującego Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe dołączony wraz z ofertą.

Wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą to jest taką, która prowadzi działalność w zakresie prowadzenia badań i certyfikacji ergonomii krzesel.

- 150 kg potwierdzona atestem. Do oferty należy również dołączyć zgodę producenta na posługiwanie się odpowiednimi atestami w określonym postępowaniu przetargowym.
- Na produkty oferowane w postępowaniu należy przedstawić aktualne certyfikaty producenta ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 oraz dołączyć wraz z ofertą.
- Oświadczenie producenta oraz certyfikat potwierdzający trudnopalność pianek zastosowanych w siedzisku. Wymagany jest atest higieniczny na pianki oraz atest na trudnopalność zgodna z normami PN EN 1021-1; 2014 oraz PN EN 1021-2 ; 2014 dołączony wraz z ofertą.

Wymiary:

- | | |
|--------------------------------------|-------------------|
| 1. Wysokość całkowita krzesła: | 1010 mm – 1160 mm |
| 2. Wysokość siedziska: | 460 mm – 560 mm |
| 3. Głębokość siedziska: | 430 mm – 490 mm |
| 4. Głębokość powierzchni siedziska: | 460 mm |
| 5. Szerokość siedziska: | 500 mm |
| 6. Wysokość powierzchni oparcia: | 580 mm |
| 7. Wysokość górnej krawędzi oparcia: | 560 mm – 630 mm |
| 8. Szerokość oparcia: | 480 mm |

I. Wymogi dotyczące tapicerki krzesła:

1. Skład: 100 % Poliester
2. Odporność na ścieranie: 200 000 cykli Martindale wg **BS EN ISO 12947-2** (lub równoważna) potwierdzona atestem.
3. Gramatura: 410 g/m² +/-15 g/m².
4. Odporność na światło – 4
5. Trudnopalność potwierdzona atestem.

Oferowane i dostarczone meble muszą być wykonane z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych.

Elementy płycinowe mebla tj. boki szaf, fronty, półki, wieńce, blaty itp. charakteryzują się odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 1,3MPa zgodnie z procedurą PN-EN ISO 4624 oraz PN-EN 311:2004. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę. Sprawozdanie dołączone wraz z ofertą.

Wymagane atesty, certyfikaty, sprawozdania dołączone wraz z ofertą i nie podlegają uzupełnieniu. Brak dołączenia wymaganych dokumentów do oferty skutkuje jej odrzuceniem.

Przed rozpoczęciem realizacji należy ustalić z zamawiającym szczegóły mebli oraz kolorystykę.