



MIEJSKI ZAKŁAD OCZYSZCZANIA SP. Z O.O.

64-100 Leszno, ul. Saperska 23

Tel. 65/529-90-96 fax. 65/529-96-66

www.mzoleszno.com.pl e-mail: poczta@mzoleszno.com.pl

Leszno, dnia 14 grudnia 2020 r.

ZESTAW PYTAŃ I ODPOWIEDZI NR 3

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.:
*„Rozbudowa instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania
Opadów w Trzebani, gm. Osieczna.”*

Znak sprawy: ZP.PN.28.2020

- I. Zamawiający – Miejski Zakład Oczyszczania Sp. z o.o. działając na podstawie art. 38 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2019r. poz. 1843 ze zm., dalej: p.z.p) udziela wyjaśnień na pytania złożone przez Wykonawców w postępowaniu:

PYTANIE NR 1

Zamawiający wymaga, aby każdy tunel (reaktor) był wyposażony w min. dwie (w tym jedna zapasowa) zespolone sondy temperatury i tlenu (sondy do pomiaru tlenu wyposażone także w czujnik temperatury oraz minimum dwie sondy wilgotności. Pomiar za pomocą sondy powinien odbywać się bezpośrednio w materiale.

Prosimy o dopuszczenie do zastosowania do pomiaru zawartości tlenu w powietrzu procesowym zamiast sondy umieszczonej w materiale czujnika na wyjściu powietrza poprocesowego z komory. Takie rozwiązanie umożliwi uśrednienie pomiaru zawartości tlenu w całej masie powietrza procesowego, dając realny obraz procesów zachodzących w całej przemy, który może stanowić podstawę do sterowania procesem. Natomiast punktowy pomiar, za pomocą jednej lancy, obarczony jest dużym błędem w zależności od tego, w które miejsca zostanie wbita lanca.

Prosimy również o odstąpienie od wymogu prowadzenia pomiaru wilgotności materiału za pomocą sond bezpośrednio w materiale, z uwagi na fakt, iż taki system pomiaru nie da rzeczywistego obrazu wilgotności materiału w całym przekroju przemy, przez co nie powinien stanowić podstawy do sterowania procesem. Na naszych instalacjach stosujemy nawadnianie dostosowane do danej fazy, w jakiej znajduje się proces stabilizacji/kompostowania podając odpowiednią ilość wody w określonym czasie zapewniając stałe i optymalne nawadnianie materiału w trakcie procesu. Ewentualny nadmiar wody odprowadzany jest przez system drenażowy. Takie rozwiązanie zapewnia, że materiał nigdy nie będzie przesuszony z uwagi na błędne wskazania sondy do pomiaru wilgotności umieszczonej bezpośrednio w materiale z uwagi na jego dużą niejednorodność.

Zakład Zagospodarowania Odpadów, Trzebania 15, 64-113 Osieczna, tel. 65 528 50 20, fax. 65 528 50 21

NIP 697-20-57-367 REGON 411416981

Spółka zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Poznaniu nr KRS 0000012980

wysokość kapitału zakładowego 50.629.425,00 PLN

udziałowcami Spółki jest 20 samorządów



ODPOWIEDŹ

Zamawiający podtrzymuje wymóg zastosowania zespolonej sondy pomiaru temperatury i tlenu bezpośrednio w materiale, służącej do pomiaru parametrów stanowiących podstawę do sterowania procesem. Jednocześnie Zamawiający dopuszcza również zastosowanie jako dodatkowego innego wyposażenia pomiarowego, np. w powietrzu procesowym.

Ponadto Zamawiający odstępuje od dotychczasowego wymogu dostawy jednej rezerwowej zespolonej sondy pomiaru temperatury i tlenu dla każdego tunelu, zastępując ten wymóg dostawą w ramach zamówienia łącznie 2 szt. w/w sond jako sond zapasowych dla całej instalacji.

Zamawiający odstępuje również od wymogu prowadzenia pomiaru wilgotności w materiale jako parametru do sterowania procesem, przy czym wymaga, aby wilgotność była mierzona w powietrzu procesowym i rejestrowana w systemie monitorującym proces.

Zamawiający dokona stosownej modyfikacji SIWZ w przedmiotowym zakresie.

PYTANIE NR 2

Zamawiający wymaga zapewnienia min. 7-krotności wymiany powietrza w ciągu godziny w komorze, a jednocześnie Wykonawca ma zapewnić aby instalacja miała możliwość prowadzenia procesu biosuszenia.

Z doświadczenia wiemy, że dla umożliwienia prawidłowego prowadzenia procesu biosuszenia niezbędne jest zapewnienie min. 15-krotnej wymiany powietrza w komorze.

W związku z powyższym prosimy o zweryfikowanie wymagań w zakresie oczekiwanego parametru wymiany powietrza pod kątem wszystkich planowanych procesów technologicznych.

ODPOWIEDŹ

Zamawiający określił wymóg zapewnienia minimalnej 7-krotności wymiany powietrza w ciągu godziny w tunelu. Wykonawca, mając na uwadze oferowaną technologię i wymagane przez Zamawiającego procesy technologiczne prowadzone w instalacji stabilizacji tlenowej/kompostowania może przewidzieć większą krotność wymian, dostosowując przy tym całą instalację (wentylatory, biofiltry itp.). Prawidłowe funkcjonowanie instalacji dla wszystkich wymaganych procesów technologicznych winno być potwierdzone poprzez osiągnięcie wymaganych parametrów gwarantowanych, które będą weryfikowane na etapie rozruchów, przy jednoczesnym zachowaniu niskich kosztów eksploatacyjnych dla Zamawiającego (przeciwdziałanie przewymiarowaniu mocy wentylatorów, związane z większym zużyciem energii, powiększanie wielkości biofiltrów, itp).

PYTANIE NR 3

Prosimy o potwierdzenie, jak objętość powietrza będzie brana pod uwagę przy obliczaniu wymaganej wymiany powietrza w ciągu godziny w komorze? Czy będzie to geometryczna objętość pustej komory bez uwzględniania przestrzeni przez materiał?

ODPOWIEDŹ

Zamawiający wyjaśnia, iż krotność wymiany oznacza wymianę powietrza w pryzmie przy uwzględnieniu podciśnienia w komorze.

PYTANIE NR 4

Z uwagi na konieczność przygotowania koncepcji instalacji technologicznej niezbędnej do sporządzenia oferty i potrzebny na to czas zwracamy się z prośbą o przedłużenie terminu składania ofert o 3 tygodnie. Umożliwi to złożenie ofert większej ilości Wykonawców dając Zamawiającemu możliwość wyboru najkorzystniejszej oferty.

ODPOWIEDŹ

Zamawiający, uwzględnił złożony wniosek Wykonawcy w tym zakresie i dokonał w dniu 8.12.2020r. zmiany terminu składania i otwarcia ofert na dzień 11 stycznia 2021r.

PYTANIE NR 5

W związku z koniecznością złożenia wraz z ofertą Załącznika nr 2 do SIWZ. Wymagane parametry przedmiotu zamówienia oraz dodatkowe parametry – oceniane przez Zamawiającego w ramach kryterium oceny ofert pn. „Kryteria oceny” , obejmującego szereg załączników potwierdzających spełnianie wymagań technologicznych wnosimy o przesunięcie terminu składania ofert na 19.01.2021. Czas jest niezbędny na przygotowanie oferty, zebranie dokumentów. Wyznaczony termin jest skrajnie za krótki do przygotowania oferty wraz ze wszystkimi wymaganymi załącznikami.

ODPOWIEDŹ

Zamawiający dokonał w dniu 8.12.2020r. zmiany terminu składania i otwarcia ofert na dzień 11 stycznia 2021r.

PYTANIE NR 6

Ze względu na zaistniałą sytuację epidemiologiczną oraz obszerny zakres przedmiotu postępowania prosimy o wyjaśnienie, czy Zamawiający przesunie termin składania ofert na dzień 30.12.2020 r.

ODPOWIEDŹ

Zamawiający uwzględnił złożony wniosek Wykonawcy w tym zakresie i dokonał w dniu 8.12.2020r. zmiany terminu składania i otwarcia ofert na dzień 11 stycznia 2021r.

PYTANIE NR 7

W związku z koniecznością złożenia wraz z ofertą Załącznika nr 2 do SIWZ. Wymagane parametry przedmiotu zamówienia oraz dodatkowe parametry – oceniane przez Zamawiającego w ramach kryterium oceny ofert pn. „Kryteria oceny” , obejmującego szereg załączników potwierdzających spełnianie wymagań technologicznych wnosimy o przesunięcie terminu składania ofert na 19.01.2021. Czas jest niezbędny na przygotowanie oferty, zebranie dokumentów. Wyznaczony termin jest skrajnie za krótki do przygotowania oferty wraz ze wszystkimi wymaganymi załącznikami.

ODPOWIEDŹ

Zamawiający dokonał w dniu 8.12.2020r. zmiany terminu składania i otwarcia ofert na dzień 11 stycznia 2021r.

PYTANIE NR 8

W związku z koniecznością złożenia wraz z ofertą Załącznika nr 2 do SIWZ. Wymagane parametry przedmiotu zamówienia oraz dodatkowe parametry – oceniane przez Zamawiającego w ramach kryterium oceny ofert pn. „Kryteria oceny” , obejmującego szereg załączników potwierdzających spełnianie wymagań technologicznych wnosimy o przesunięcie terminu

składania ofert na 19.01.2021. Czas jest niezbędny na przygotowanie oferty, zebranie dokumentów. Wyznaczony termin jest skrajnie za krótki do przygotowania oferty wraz ze wszystkimi wymaganymi załącznikami.

ODPOWIEDŹ

Zamawiający dokonał w dniu 8.12.2020r. zmiany terminu składania i otwarcia ofert na dzień 11 stycznia 2021r.

PYTANIE NR 9

Czy Zamawiający może wyszczególnić to co serwis ma pokrywać podczas okresu gwarancyjnego ?

ODPOWIEDŹ

Zamawiający wyjaśnia, iż w ramach serwisu gwarancyjnego Wykonawca winien zapewnić bieżącą pomoc technologiczną, w tym wsparcie technologiczne on line oraz w przypadku takiej konieczności bezpośredni przyjazd Wykonawcy do instalacji, tj. Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani, coroczny przegląd gwarancyjny instalacji oraz wszystkich obiektów i infrastruktury zrealizowanych w ramach przedmiotu zamówienia, koszty usuwania wad i usterek.

Ponadto Zamawiający wymaga, aby w ramach serwisu gwarancyjnego Wykonawca zapewnił dostawę na bieżąco części szybkozużywających się, takich jak sondy zespolone pomiaru tlenu i temperatury i/lub czujniki tych sond, czujników do pomiaru wilgotności.

Zamawiający dokona stosownej modyfikacji SIWZ w tym zakresie.

PYTANIE NR 10

Czy podczas okresu gwarancyjnego, Generalny Wykonawca musi również zapewnić części zamiennie tak jak czujniki tlenowe ?

ODPOWIEDŹ

Zamawiający udzielił już odpowiedzi na przedmiotowe pytanie w ramach odpowiedzi na pytanie nr 8 w przedmiotowym zestawie pytań i odpowiedzi.

PYTANIE NR 11

Polski wymóg który zakłada iż przed zdeponowaniem stabilizatu na wysypisku poziom AT4 g <10 mgO₂ po procesie intensywnej stabilizacji (faza intensywna i dojrzewanie) a nie tylko po fazie intensywnej. Czy Zamawiający uzna wyniki z 12 miesięcy potwierdzające AT4 wymagane <10 mgO₂/ g suchej masy po całkowitym procesie (faza intensywna + dojrzewanie) jeśli zostaną przedstawione dodatkowo do wyników laboratoryjnych wykresy dla fazy intensywnej które potwierdzą spadek zużycia tlenu ?

ODPOWIEDŹ

Zamawiający pozostawia bez zmian warunki określony w rozdziale XIV pkt 2.2. Tabela nr 2 poz. 4 w SIWZ oraz w załączniku nr 2 do SIWZ – Tabela nr 2 poz. 5, stanowiący dodatkowe kryterium oceny ofert.

PYTANIE NR 12

Poza podanymi wartościami gęstości w SIWZ/PFU czy Zamawiający może uszczegółwić parametry poszczególnych odpadów (frakcja 0-80mm, odpady zielone, po ferment) dla następujących parametrów :

- sucha masa
- poziom materiału organiczna całkowita
- poziom materiału organicznego nie syntetyczny
- C/N
- porowatość
- Zawartość zanieczyszczeń metalicznych i organicznych - AT4, LOI i TOC dla odpadów do stabilizacji

ODPOWIEDŹ

Zamawiający wskazał w Załączniku nr 1 do SIWZ – Programie funkcjonalno-użytkowym, pkt 1.2.2., iż obowiązkiem Wykonawcy jest na etapie projektowania sprawdzenie wszystkich danych i założeń dotyczących poszczególnych frakcji odpadów, celem właściwego doboru parametrów pracy instalacji. Jednocześnie Zamawiający wyjaśnia, iż wykonanie badań poszczególnych frakcji odpadów podlegających procesowi stabilizacji/kompostowania/ biosuszenia w zakresie parametrów niezbędnych do właściwego zaprojektowania instalacji należy również do obowiązków Wykonawcy.

Mając na uwadze powyższe, Zamawiający dokona modyfikacji SIWZ, doprecyzowując zapis w przedmiotowym zakresie.

PYTANIE NR 13

Czy Zamawiający zamierza zlecić niezależnym biurze projektowym (bez powiązania finansowego lub administracyjnym z jednym z członków Konsorcjum) by podczas rozruchu wykonał on próbki i pomiary odpadów i by on zatwierdził wyniki czy to ma być uwzględnione w ofercie Generalnego Wykonawcy ?

ODPOWIEDŹ

Zamawiający wyjaśnia, iż zgodnie z wymogami zawartymi w SIWZ, za uzyskanie wszystkich parametrów gwarantowanych określonych przez Zamawiającego odpowiada Wykonawca. Celem potwierdzenia uzyskania w/w parametrów, zgodnie z zapisami SIWZ, obowiązkiem Wykonawcy jest przeprowadzenie stosownych badań przez certyfikowane laboratorium. Jednocześnie Zamawiający zastrzega sobie prawo wykonania badań kontrolnych.

PYTANIE NR 14

Czy Zamawiający może uszczegółwić co on rozumie przez « opcjonalną możliwość przetwarzania po fermentu i RDF », czy chodzi tutaj by wykonać dodatkowe tunele na ten cel czy chodzi o to by zaoferowana Technologia umożliwiła w jednym i tym samym tunelu stabilizować frakcje 0-80mm, higienizować po ferment lub suszyć RDF ?

ODPOWIEDŹ

Zamawiający wyjaśnia, iż zgodnie z wymogami SIWZ, Zamawiający wymaga zaprojektowania i wybudowania instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych w systemie zamkniętych reaktorów:

- a) dla frakcji podsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych/opcjonalnie pofermentatu/opcjonalnie biosuszenie: 30 000 Mg/rok (8 reaktorów),
- b) instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów w systemie zamkniętym (reaktory kompostowe) dla odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzących z selektywnej zbiórki: 10 000 Mg/rok (4 reaktory),

oraz placu dojrzewiania odpadów w ilości min. 26 600 Mg/rok pofermentatu i 1 300 Mg/rok odpadów zielonych

Jednocześnie instalacja winna gwarantować elastyczność w zakresie rodzajów strumieni kierowanych do poszczególnych tuneli kompostowych, w zależności od bieżących potrzeb Zamawiającego, w tym w szczególności możliwość prowadzenia

procesu kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie w tunelach przeznaczonych do stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej,

Powyższe oznacza, iż w ramach wybudowanych tuneli opcjonalnie (zamiast frakcji biodegradowalnej 0-80mm mm), Zamawiający wymaga również możliwości przetwarzania pofermentatu lub suszenia (biosuszenia) paliwa alternatywnego w tych samych tunelach. Wykonawca ma potwierdzić możliwość prowadzenia wszystkich procesów poprzez uzyskanie parametrów gwarantowanych zgodnie z SIWZ.

PYTANIE NR 15

W kwestii recyrkulacji powietrza zanieczyszczonego (30%), Czy Zamawiający może potwierdzić iż dopuszcza ze powietrze które zostanie włoczone do pryzm będzie powietrzem zawilgocone i z mniejszą ilością tlenu pomimo tego iż jest to sprzeczne z obniżaniem wilgotności i natlenieniem pryzm, czy zgodnie z BAT chodzi tutaj tylko o recyrkulacji powietrza słabo zanieczyszczone tak jak na przykład powietrze znajdujące się w strefie między tunelami a powietrze mocno zanieczyszczone powinno być kierowane do dezodoryzacji?

ODPOWIEDŹ

Zamawiający wyjaśnia, iż zgodnie z wymogami SIWZ powietrze wdmuchiwane do tuneli kompostowych powinno być wstępnie podgrzane bez wydatku energii (np. poprzez podgrzanie powietrza przez promienie słoneczne i/lub recyrkulację części powietrza zużytego lecz podgrzanego), co przyspieszy proces stabilizacji świeżego odpadu, przyspieszy proces w warunkach zimowych, obniży zużycie energii.

Zgodnie z zapisami SIWZ - rozdział XIV pkt 2.2. Tabela nr 2 poz. 2 w SIWZ oraz Załączniku nr 2 do SIWZ – Tabela nr 2 poz. 2, sposób wstępnego podgrzania powietrza stanowi dodatkowe kryterium oceny ofert, punktowane w zależności, czy podgrzaniu podlegać będzie całkowicie świeże powietrze, czy mieszanka powietrza procesowego i świeżego, przy czym powietrze świeże powinno stanowić min. ok. 70% mieszanki.

Dodatkowo, niezależnie od powyższych rozwiązań wymaga się, aby Wykonawca wykonał instalację podgrzania świeżego powietrza z wykorzystaniem ciepła z sąsiedniej instalacji kogeneracji poprzez wykorzystanie systemu wymiennika ciepła.

Zamawiający dokona uszczegółowienia powyższego, modyfikując SIWZ.

PYTANIE NR 16

W przypadku gdy Zamawiający potwierdza iż dopuszcza ponownego wykorzystania powietrza po procesowego pochodzące z pryzm to prosimy by Zamawiający podał jaki poziom tlenu oraz wilgotności jest dopuszczalne?

ODPOWIEDŹ

Zamawiający wyjaśnia, iż w przypadku zastosowania włoczenia do tuneli kompostowych mieszanki powietrza procesowego i świeżego, parametry w/w mieszanki, tj. jakość powietrza winna być określona przez dostawcę technologii.

PYTANIE NR 17

Czy Zamawiający może uszczegółwić czy dostawa maszyn tak jak przerzucarka dla dojrzewania ma być dostarczona czy on już dysponuje taką maszyną jeśli tak to jakim modelem?

ODPOWIEDŹ

Zamawiający wyjaśnia, iż zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia, dostawa przetrucarki nie jest objęta zakresem niniejszego zamówienia. Zamawiający dysponuje przetrucarką bramową typu TOPTURN 3500G (producent KOMPTECH GmbH).

PYTANIE NR 18

Czy Zamawiający może określić czy jest konieczne zaoferowanie maszyn tak jak rozdrabniacz, przesiewać itp... Czy może Zamawiający podać jakimi maszynami on dysponuje?

ODPOWIEDŹ

Zamawiający wyjaśnia, iż zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia, zakres niniejszego zamówienia nie obejmuje dostawy maszyn mobilnych/półmobilnych, typu rozdrabniacz, czy sito.

Zamawiający dysponuje następującymi urządzeniami wykorzystywanymi aktualnie w procesie kompostowania:

- a) rozdrabniacz typu CRAMBO 3400D (producent KOMPTECH GmbH),
- b) przetrucarka typu TOPTURN 3500G (producent KOMPTECH GmbH),
- c) sito do przesiewania kompostu typu PRIMUS 40235 (producent KOMPTECH GmbH),

Jednocześnie Zamawiający zastrzega, iż jeżeli oferowana przez Wykonawcę technologia wymaga zastosowania specjalistycznych maszyn celem odpowiedniego przygotowania wsadu do procesu kompostowania/stabilizacji w fazie intensywnej, tj. w reaktorach zamkniętych określonych przez Zamawiającego frakcji odpadów i/lub prowadzenia procesu dojrzewania – Wykonawca winien przewidzieć i uwzględnić przedmiotowe urządzenia w swojej ofercie.

PYTANIE NR 19

SIWZ/PFU zakłada iż rozruch instalacji będzie trwał około 4 miesięcy, czy Zamawiający może potwierdzić iż on udostępni i pokryje przez ten czas wszelkie koszty związane z pracownikami, sprzęt i media konieczne do instalacji czy jest to koszt które musi ponieść Generalny Wykonawca ?

ODPOWIEDŹ

Zamawiający potwierdza, iż w trakcie prowadzenia rozruchu instalacji z odpadami zapewni na ten czas niezbędnych pracowników, posiadany sprzęt oraz media i pokryje związane z tym koszty.

PYTANIE NR 20

Czy Zamawiający może określić czy przez cały okres rozruchu instalacji Generalny Wykonawca ma być cały czas na obiekcie by monitorować i wspierać pracowników Zamawiającego czy wystarczy by on był obecny w kluczowych etapach a dopuszcza się zdalne monitoring i wsparcie ?

ODPOWIEDŹ

Zamawiający wyjaśnia, iż zgodnie z wymogami SIWZ obowiązkiem Wykonawcy jest dokonanie rozruchu zaprojektowanej i wybudowanej instalacji, przeszkolenie pracowników Zamawiającego oraz potwierdzenie osiągnięcia parametrów gwarantowanych. Ponadto Zamawiający wymaga, aby w skład komisji realizującej nadzór nad prowadzonym rozruchem ze strony Wykonawcy uczestniczył m.in. Technolog, Specjalista ds. rozruchów technologicznych oraz Kierownik budowy

i Kierownik Zespołu Projektowego. Jednocześnie Zamawiający wymaga, w trakcie rozruchu, w przypadku braku konieczności bezpośredniej obecności w/w osób prowadzenie również czynności poprzez zdalny monitoring i wsparcia.

PYTANIE NR 21

Czy Zamawiający dopuszcza inny rozmiar i inne umieszczenie biofiltrów i hali płuczek które są podane w załączniku numer 2 PFU o ile technologia będzie co najmniej gwarantowała te same parametry które podano (czas styku $\geq 30s$, obciążenie $150m^3/m^2/h$, $100m^3/m^3/h$ są zagwarantowane ?

ODPOWIEDŹ

Zamawiający wyjaśnia, iż minimalne wymogi w zakresie parametrów technologicznych oraz konstrukcji biofiltrów oraz hali płuczek zostały określone w załączniku nr 1 do SIWZ – m.in. pkt. 1.2.4.3.5 oraz 1.2.5.1.4 i 1.2.5.1.5, jak również w Zał. nr 2 do SIWZ Tabela nr 1. Ponadto Zamawiający zaznacza, iż oferowany przedmiot zamówienia winien być zgodny z decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia.

PYTANIE NR 22

Z uwagi na charakterystykę odpadów i na proces higienizacji który musi nastąpić jest tutaj bardzo istotne by móc udowodnić iż temperatura jest osiągnięta równomiernie w całej przymie (w różnych miejsc i na różnej głębokości) bez konieczności przemieszczania sondy. Czy Zamawiający może potwierdzić iż dwie sondy które mają wyposażać każdy z tuneli mają być identyczne i jednocześnie podawać natlenienie i temperatura w wielu długości sondy czy wystarczy jedna sonda które podaje natlenienie i jeden punkt temperaturowy i druga sonda która daje tylko temperaturę w kilku punktach sondy ?

ODPOWIEDŹ

Zamawiający wyjaśnia, iż wymaga, aby każdy tunel wyposażony był w minimum jedną zespoloną sondę temperatury i tlenu. Zakres pomiaru winien gwarantować miarodajny pomiar w przymie dostosowany do oferowanej technologii i zapewniający prawidłowe sterowanie procesem, a tym samym osiągnięcie parametrów gwarantowanych.

Jednocześnie Zamawiający wyjaśnia, iż zgodnie z odpowiedzią na pytanie nr 1 w niniejszym zestawie pytań i odpowiedzi, Zamawiający odstąpił od dotychczasowego wymogu dostawy jednej rezerwowej zespolonej sondy pomiaru temperatury i tlenu dla każdego tunelu, zastępując ten wymóg dostawą w ramach zamówienia łącznie 2 szt. w/w sond jako sond zapasowych dla całej instalacji.

PYTANIE NR 23

Czy Zamawiający może potwierdzić ilość i umieszczanie sond wilgotności ? Czy chodzi o dwóch sondach do mierzenia wilgotności które mają być w każdym tunelu czy chodzi o dwie sondy do mierzenia wilgotności dla wszystkich tuneli i placu przygotowania materiału, do tuneli podczas fazy intensywnej czy w przymach przy dojrzewaniu czy w produkcie końcowym?

ODPOWIEDŹ

Zamawiający wyjaśnia, iż zgodnie z udzieloną odpowiedzią na pytanie nr 1 w niniejszym zestawie pytań i odpowiedzi odstąpił od wymogu prowadzenia pomiaru wilgotności w materiale jako parametru do sterowania procesem, przy czym wymaga, aby wilgotność była mierzona w powietrzu procesowym i rejestrowana w systemie monitorującym proces.

PYTANIE NR 24

Czy Zamawiający może określić o jaki rodzaju sond wilgotności jest mowa ? Chodzi tutaj o sondach wilgotności które mierzą średnią wilgotność powietrza i dla których istotne zmiany temperatury lub opary mogą zakłócić pracę ? Czy chodzi o sond wilgotności które pozwalają stwierdzić poziom wilgotności materiału tak by kontrolować jego wilgotność (tutaj chodzi o pomiary wilgotności przez przewodność elektryczną)

ODPOWIEDŹ

Zamawiający udzielił już odpowiedzi w tym zakresie w odpowiedzi na pytanie nr 23.

PYTANIE NR 25

W PFU/SIWZ jest opisane wykorzystanie ciepłego powietrza pochodzące z powierzchni między membranowej i ciepłe powietrze pochodzące z kogeneracji. Czy Zamawiający może uszczegółwić które z tych źródeł ma być wykorzystane czy jeśli technologia na to pozwala to i jedno i drugie ma być wykorzystane ?

ODPOWIEDŹ

Zamawiający wyjaśnia, iż zgodnie z wymogami SIWZ do obowiązków Wykonawcy należy zaprojektowanie i wykonanie instalacji podgrzania świeżego powietrza z wykorzystaniem ciepła z posiadanej przez Zamawiającego, zlokalizowanej w sąsiedztwie terenu inwestycji instalacji kogeneracji poprzez wykorzystanie systemu wymiennika ciepła (zgodnie z wymogami określonymi m.in. w pkt. 1.2.5.5.6 Programu funkcjonalno - użytkowego).

Ponadto Zamawiający wymaga, aby powietrze wdmuchiwane do tuneli kompostowych było wstępnie podgrzane bez wydatku energii (np. poprzez podgrzanie powietrza przez promienie słoneczne i/lub recyrkulację części powietrza zużytego lecz podgrzanego), a możliwy sposób podgrzania powietrza w tym przypadku winien wynikać z oferowanej technologii.

Dodatkowe wyjaśnienia w tym zakresie Zamawiający udzielił również w odpowiedzi na pytanie nr 15.

PYTANIE NR 26

Czy Zamawiający może doprecyzować parametry ciepłego powietrza pochodzące Kogeneracji?

Maksymalna ilość powietrza dostępna

Punkt dostarczenia tego powietrza

Minimalna ilość powietrza do zagospodarowania

Temperatura tego powietrza tam gdzie podano

Poziom pyłu

Zawartość jakich substancji korozyjnych

ODPOWIEDŹ

Zamawiający wyjaśnia, iż zgodnie z wymogami SIWZ do obowiązków Wykonawcy należy zaprojektowanie i wykonanie instalacji podgrzania świeżego powietrza z wykorzystaniem ciepła z posiadanej przez Zamawiającego, zlokalizowanej w sąsiedztwie terenu inwestycji instalacji kogeneracji poprzez wykorzystanie systemu wymiennika ciepła. Szczegółowe wymogi w tym zakresie zostały określone m.in. w pkt. 1.2.5.5.6 Programu funkcjonalno – użytkowego, a parametry techniczne istniejącej instalacji kogeneracyjnej, z której należy wykorzystać ciepło do podgrzania powietrza włączanego do tuneli przedstawia Załącznik nr 7 do PFU

PYTANIE NR 27

SIWZ /PFU podaje zakładaną żywotność poszczególnych elementów Technologii. By ten wymóg nie był czysto teoretyczny (15 lat na urządzenie mechaniczne, elektryczne i sterujące oraz 10 lat na pozostały sprzęt technologiczny) Czy Zamawiający chciałby otrzymać oświadczenia iż nasz sprzęt jest użytkowany od 10 i 15 lat w zależności od sprzętu?

ODPOWIEDŹ

Zamawiający i w pkt 1.2.4.4.3. PFU określił minimalne warunki co do trwałości konstrukcji budowlanej i rurociągów, urządzeń mechanicznych i elektrycznych oprzyrządowania i systemu sterowania. Zamawiający wymaga, aby wraz z dokumentacją powykonawczą Wykonawca przedstawił szczegółowy wykaz wszystkich elementów zaprojektowanej i wybudowanej instalacji wraz z oświadczeniami o okresie ich trwałości.

PYTANIE NR 28

Czy Zamawiający może doprecyzować ile czasu jest na wykonanie Projektu Technologicznego ?

ODPOWIEDŹ

Zamawiający nie określa czasu na wykonanie projektu technologicznego. Zamawiający określił w SIWZ termin realizacji całości prac włącznie z projektem technologicznym, projektem budowlanym, uzyskaniem niezbędnych decyzji, wykonaniem robót budowlanych wraz z dostawą i montażem technologii oraz przeprowadzeniem rozruchów i udokumentowaniem osiągnięcia parametrów gwarantowanych.

PYTANIE NR 29

Dla referencji które mają być przedstawione, czy Zamawiający dopuszcza referencji z poza Polski które byłyby dla obiektu przetwarzający ponad 10 000t/rok odpadów zielonych i ponad 20 000t/rok odpadów zbieranych przez jednostki gmin lub międzygminne nie są to odpady zbierane od mieszkańców ale gdy w tej referencji jest wykorzystane dach z tworzywa sztucznego z podwójną membraną do wstępnego podgrzania powietrza i gdzie mamy odnawialne źródło energii i płuczkę chemiczną oraz biofiltr poziomy.

ODPOWIEDŹ

Zamawiający w sposób jednoznaczny określił w rozdziale VI pkt 1.3) 3.1.a) SIWZ sposób spełnienia warunku w zakresie zdolności technicznej lub zawodowej Wykonawcy, zmodyfikowanym w dniu 10 grudnia 2020r. – modyfikacja treści SIWZ nr 1.

PYTANIE NR 31

W związku z obecnie panującą sytuacją w kraju związaną z pandemią koronawirusa zwracamy się z wnioskiem o przedłużenie terminu składania ofert o trzy tygodnie. Wiele firm pracuje w ograniczonych składach osobowych co znacznie wydłuża czas oczekiwania na wyceny od dostawców materiałów i urządzeń oraz usługodawców. Przesunięcie terminu składania ofert pozwoli potencjalnym oferentom na złożenie kompletnej i rzetelnej oferty.

ODPOWIEDŹ

Zamawiający, uwzględnił złożony wniosek Wykonawcy w tym zakresie i dokonał w dniu 8.12.2020r. zmiany terminu składania i otwarcia ofert na dzień 11 stycznia 2021r.

PYTANIE NR 32

W odniesieniu do zapisów SIWZ – V pkt 1, Zamawiający wymaga, aby zamówienie zostało zrealizowane w terminie nie dłuższym niż 300 dni kalendarzowych – licząc od daty zawarcia umowy. Jako doświadczony Wykonawca w realizacji podobnych zadań uważamy, że termin jest nie realny do dotrzymania. Przy założeniu wykonania projektu budowlanego w terminie 120 dni (4 miesiące) oraz 65 dni ustawowych na wydanie decyzji o pozwoleniu na budowę, pozostaje jedynie 115 dni (niecałe 4 miesiące) na realizację części budowlanej oraz technologicznej. Wykonanie konstrukcji żelbetowej boksów oraz nawierzchni betonowej wymaga odpowiedniego etapowania prac, których nie można przyspieszyć ze względu na specyfikę użytych materiałów, stąd zwracamy się z prośbą o wydłużenie terminu realizacji o co najmniej 120 dni.

ODPOWIEDŹ

Zamawiający dokona modyfikacji zapisu w rozdziale V pkt. 1 SIWZ w zakresie terminu wykonania przedmiotu zamówienia, określając wymagany termin realizacji nie dłuższy niż **360 dni kalendarzowych**, licząc od daty zawarcia umowy.

MODYFIKACJA TREŚCI SIWZ

II. W związku z powyższym Zamawiający zmodyfikował zapisy SIWZ w następujący sposób:

1. W Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w rozdziale V pkt 1. otrzymuje nowe brzmienie o treści:

„1. Zamawiający wymaga, aby zamówienie zostało zrealizowane w terminie nie dłuższym niż **360 dni kalendarzowych – licząc od daty zawarcia umowy.**”

2. W Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w rozdziale XIV pkt 2.2. w Tabeli 2 poz. nr 2 otrzymuje nowe brzmienie o treści:

2	Wdmuchiwanie powietrza wstępnie podgrzanego	Wstępne podgrzanie świeżego powietrza poprzez możliwość zawracania części powietrza zużytego lecz podgrzanego oraz należy umożliwić podgrzanie świeżego powietrza z wykorzystaniem ciepła z sąsiedniej instalacji kogeneracji poprzez wykorzystanie systemu wymiennika ciepła Uwaga: zgodnie z Załącznikiem nr 2 do SIWZ Tabela 1 poz. 21 odzysk ciepła z istniejącej kogeneracji jest wymogiem obligatoryjnym. Wdmuchiwane powietrze będzie wstępnie podgrzane bez wydatku energii (prąd, paliwo) np. poprzez ciepło słoneczne, zastosowanie przepustnic na odciągu powietrza procesowego etc.	Tak 20 pkt, gdy podgrzaniu podlegać będzie całkowicie świeże powietrze Tak 15pkt, gdy podgrzaniu podlegać będzie mieszanka powietrza procesowego i powietrza świeżego., przy czym powietrze świeże powinno stanowić min. ok. 70% mieszaniny
---	---	--	--

3. W załączniku nr 1 do SIWZ- Programie funkcjonalno-użytkowym w punkcie 1.2.2. *Parametry pracy instalacji, gwarancje technologiczne:*

a. ostatni akapit przed Tabelą nr 1 otrzymuje nowe brzmienie o treści:

„Uwaga: Celem właściwego doboru parametrów pracy instalacji obowiązkiem Wykonawcy, jest na etapie projektowania sprawdzenie wszystkich danych i założeń dotyczących poszczególnych frakcji odpadów, w tym również wykonanie badań poszczególnych frakcji odpadów podlegających procesowi stabilizacji/ kompostowania/ biosuszenia w zakresie parametrów niezbędnych do właściwego zaprojektowania i wykonania instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych.

Minimalne wymagania gwarancyjne stawiane przez Zamawiającego przedstawia

Tabela 1.”

- b. Tabela nr 1 Wymagania dla instalacji do intensywnego biologicznego kompostowania otrzymuje nowe brzmienie o treści:

„Tabela 1. Wymagania dla instalacji do intensywnego biologicznego kompostowania

Parametr gwarantowany	Jednostka	Wartość	Ilość prób/czas trwania prób
Minimalna dyspozycyjność instalacji stabilizacji tlenowej	h/rok	8400	liczona proporcjonalnie do okresu prowadzenia prób
Przepustowość dla instalacji stabilizacji tlenowej frakcji podsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych (0-80mm) - dotyczy 8 tuneli	Mg / tunel	min. 250	liczona proporcjonalnie do okresu prowadzenia prób do osiągnięcia AT4 ≤ 20 mg O ₂ /g sm (przy założeniu 21 dni z załadunkiem i wyładunkiem, w tym co najmniej 14 dni procesu), przy wysokości załadunku w reaktorach ≤ 3,0 m
Przepustowość dla przetwarzania pofermentatu w wybranym przez Zamawiającego tunelu przy parametrach wypełnienia tunelu jak dla frakcji odpadów frakcji podsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych (dopuszczalne jest dodanie struktury**) – dotyczy 8 tuneli	Mg / tunel	min. 120*	liczona proporcjonalnie do okresu prowadzenia prób do osiągnięcia AT4 ≤ 20 mg O ₂ /g sm (przy założeniu 21 dni z załadunkiem i wyładunkiem, w tym co najmniej 14 dni procesu), przy wysokości załadunku w reaktorach ≤ 3,0 m
Przepustowość dla odpadów stanowiących komponenty do produkcji paliwa alternatywnego - alternatywy wariant pracy instalacji do frakcji podsitowej z OKZ	m ³ / tunel	min. 400	liczona proporcjonalnie do okresu prowadzenia prób do osiągnięcia wilgotności ≤ 25 % (przy założeniu 21 dni z załadunkiem i wyładunkiem, w tym co najmniej 14 dni procesu), przy wysokości min. załadunku w reaktorach 3,0 m

Przepustowość dla instalacji kompostowania – frakcja odpadów zielonych i bioodpadów zbieranych selektywnie – dotyczy 4 tuneli	Mg / tunel	min. 140	liczona proporcjonalnie do okresu prowadzenia prób do osiągnięcia (przy założeniu 21 dni z załadunkiem i wyładunkiem, w tym co najmniej 14 dni procesu), przy wysokości max. załadunku w reaktorach 3,0 m: - brak występowania: żywych jaj pasożytów jelitowych (Ascaris sp., Trichuris sp., Toxocara sp.) - brak występowania: bakterii z rodzaju Salmonella, - Escherichia Coli lub Enterokoki: < 1000 jtk/1 gr
Parametr AT ₄ po pierwszym stopniu stabilizacji tlenowej (po zamkniętych reaktorach stabilizacji tlenowej) dla frakcji podsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych (0-80mm) i dla frakcji pofermentatu	mg O ₂ /g s.m.	≤ 20	mierzone w każdym reaktorze przed wyjęciem wsadu dwie próby spełnia / nie spełnia
Parametr AT ₄ produktu końcowego biologicznego przetwarzania odpadów dla frakcji podsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych (0-80mm) i dla frakcji pofermentatu	mg O ₂ /g s.m.	≤ 10	mierzone po zakończeniu procesu dwie próby spełnia / nie spełnia
Parametr straty prażenia produktu końcowego biologicznego przetwarzania odpadów dla frakcji podsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych (0-80mm) i dla frakcji pofermentatu	% s.m.	< 35	mierzone po zakończeniu procesu dwie próby spełnia / nie spełnia
Parametr zawartości węgla organicznego w produkcie końcowego biologicznego przetwarzania odpadów dla frakcji podsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych (0-80mm) i dla frakcji pofermentatu	% s.m.	< 20	mierzone po zakończeniu procesu dwie próby spełnia / nie spełnia
Parametr zawartości wilgotności w produkcie końcowym produkcie stanowiącego komponenty paliwa alternatywnego poddane suszeniu	% wilgotności	≤ 25	mierzone po zakończeniu procesu dwie próby spełnia / nie spełnia

* - podana masa (120 Mg/tunel) dotyczy wyłącznie masy pofermentatu – bez masy struktury.

** - dopuszczalne jest dodanie struktury podczas stabilizacji pofermentatu w celu utworzenia jednolitej mieszanki o gęstości do 650 kg/m³. (gęstość pofermentatu waha się na poziomie 1000-1200 kg/m³); rodzaj struktury winien być dostosowany do możliwości pozyskania danego materiału/odpadu przez Zamawiającego przy jak najmniejszych kosztach i winien być uzgodniony z Zamawiającym”

4. W załączniku nr 1 do SIWZ - Programie funkcjonalno-użytkowym w punkcie 1.2.4.2. *Opis procesu technologicznego* w czwartym akapicie pierwsze zdanie otrzymuje nowe brzmienie o treści:
- „W instalacji intensywnej stabilizacji tlenowej, złożonej z 12-stu reaktorów zamkniętych, prowadzony będzie proces rozkładu przy kontroli parametrów procesu: zawartości tlenu i temperatury w złożu odpadów oraz wilgotności w powietrzu procesowym.”
5. W załączniku nr 1 do SIWZ- Programie funkcjonalno-użytkowym w punkcie 1.2.4.3.1. *Koncepcja instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych*:
- a) w akapicie *System sterowania/monitoringu procesu* pierwszy tiret otrzymuje nowe brzmienie o treści:
- „Monitorowanie procesu stabilizacji w każdym tunelu kompostowym będzie się odbywać za pomocą pomiarów parametrów procesu min. zawartości tlenu i temperatury bezpośrednio w stabilizowanym odpadzie (parametry odpowiedzialne za sterowaniem procesu) oraz wilgotności w powietrzu procesowym (rejestracja w systemie monitorującym proces),”
- b) w akapicie *System sterowania/monitoringu procesu* piąty tiret otrzymuje nowe brzmienie o treści:
- „Proces stabilizacji tlenowej/kompostowania powinien być prowadzony przy optymalnym poziomie wilgotności wsadu (między 52% a 58% na wejściu do tuneli zamkniętych oraz między 40% a 50% na wyjściu), należy przewidzieć pomiar wilgotności powietrza procesowego w tunelu oraz system nawadniający selektywny dla każdego tunelu kompostowego,”
- c) w akapicie *Kontrola procesu, temperatura, tlen* drugie zdanie otrzymuje nowe brzmienie o treści:
- „W systemie powinny być mierzone następujące wartości: temperatura procesu w materiale wsadowym i stężenie tlenu, w materiale wsadowym, wilgotność powietrza procesowego, temperatura powietrza dostarczanego.”
6. W załączniku nr 1 do SIWZ- Programie funkcjonalno-użytkowym w punkcie 1.2.4.3.3. *System napowietrzania i kontroli procesu* ppkt 5) otrzymuje nowe brzmienie o treści:
- „5) Każdy tunel kompostowy (reaktor) należy wyposażyc w min. jedną zespoloną sondę temperatury i tlenu (sondy do pomiaru tlenu zawierające także czujnik temperatury) oraz urządzenie do pomiaru wilgotności w powietrzu procesowym. Pomiar tlenu i temperatury za pomocą sondy powinien odbywać się bezpośrednio w materiale (sonda zagłębiania - wbijana w materiał po wypełnieniu tunelu i przed jego zamknięciem i rozpoczęciem procesu). Zakres pomiaru winien gwarantować miarodajny pomiar w pryzmie dostosowany do oferowanej technologii i zapewniający prawidłowe sterowanie procesem, a tym samym osiągnięcie parametrów gwarantowanych.
- Sondy powinny być wyposażone w przewodowy system analogowy, który powinien być następnie konwertowany na sygnał w standardzie CAN (Controller Area Network– szeregowa magistrala komunikacyjna) lub równoważnym.
- Ponadto Zamawiający wymaga dodatkowo dostawy w ramach zamówienia 2 szt. zespolonych sond temperatury i tlenu jako sond zapasowych dla całej instalacji.”

7. W załączniku nr 1 do SIWZ- Programie funkcjonalno-użytkowym w punkcie 1.2.5.5.6. *Instalacja zewnętrzna ciepła (połączenie istniejącej instalacji kogeneracji z projektowaną inwestycją)* drugi akapit otrzymuje nowe brzmienie o treści:

„Wykonawca zaprojektuje i rozbuduje system odzysku ciepła, w którym wykorzystywane będzie ciepło z chłodzenia silnika i ze schładzania spalin, zespół odzysku ciepła kompletny z automatyką, ciepło do wykorzystania w postaci wody grzewczej o stałej temperaturze zasilania, i stałej temperaturze powrotu (do ustalenia na etapie projektowym). Instalacja zmienna (nominalnie temperatura pracy oraz układ regulacyjny zapewniający poprawną pracę zespołu przy innych temperaturach powrotu łącznie z brakiem odbioru ciepła w odbiornikach).

Przewiduje się wykorzystanie ciepła z agregatów kogeneracyjnych. Ciepło od agregatów planuje się doprowadzić za pomocą ciepłociągu do hali (galerii technicznej). Proponuje się zastosowanie przed tunelami zespołów grzewczych (min. 1 na trzy tunele) złożonych z nagrzewnicy (zasilanej z ciepłociągu) oraz wentylatora tłoczącego powietrze do tunelu. Każdy z zespołów grzewczych należy wyposażyć w niezbędną armaturę, automatykę i zabezpieczenie.”

8. W załączniku nr 1 do SIWZ- Programie funkcjonalno-użytkowym punkt 2.5.3. *Próby eksploatacyjne* otrzymuje nowe brzmienie o treści:

„Celem prób eksploatacyjnych jest potwierdzenie, że instalacje osiągnęły wszystkie parametry techniczne, technologiczne oraz ekonomiczne określone w Wymaganiach Zamawiającego i Umowie.

Próby Eksploatacyjne przeprowadzone będą przez Zamawiającego, pod nadzorem kadry Wykonawcy, a w szczególności Specjalisty technologa oraz Specjalisty ds. rozruchów technologicznych.

Zamawiający wymaga przeprowadzenia Prób Eksploatacyjnych nieprzerwanie przez okres:

- **12 miesięcy** licząc od dnia protokołu odbioru końcowego.

Wykonawca zobowiązany jest do:

- zapewnienia obecności niezbędnych specjalistów Wykonawcy na terenie eksploatowanego obiektu na każde żądanie Zamawiającego, min. 1 raz w ciągu 3 miesięcy,
- wykonania niezbędnych prac i pomiarów dla korekty bądź regulacji parametrów,
- zapewnienia doradztwa technologicznego dla Zamawiającego, w tym zdalny monitoring i wsparcie technologiczne.”

9. W załączniku nr 1 do SIWZ- Programie funkcjonalno-użytkowym punkt 2.5.4. *Próby eksploatacyjne* otrzymuje nowe brzmienie o treści:

„2.5.4. Wymagane gwarancje

1. Warunki gwarancji i serwisu

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca udzielił Zamawiającemu następujących gwarancji wykonania, licząc od daty wydania protokołu odbioru końcowego bez uwag:

- 36 miesięcy na wszystkie maszyny, urządzenia, instalacje technologiczne,

- 36 miesięcy na budynki, budowle, sieci i instalacje.

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca zagwarantował Zamawiającemu następujące warunki serwisu:

- maksymalny czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia awarii wyniesie 48 h.

2. Gwarancje technologiczne

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca udzielił gwarancji jakościowych w zakresie sprawności technologicznej i wymaganych efektów technologicznych (ekologicznych) instalacji i urządzeń zgodnie z Tabelą nr 1 Części opisowej PFU.

Dostarczane maszyny i urządzenia winny odpowiadać obowiązującym normom, posiadać właściwe atesty, świadectwa, dopuszczenia i certyfikaty. Wszelkie urządzenia, maszyny i aparatura muszą posiadać wymagane certyfikaty i dopuszczenia odpowiednich urzędów. Wszystkie urządzenia należy dostarczyć wraz z Dokumentacjami Techniczno - Ruchowymi.

Wykonawca jest zobowiązany do udzielenia, dla wszystkich dostarczonych przez siebie instalacji technologicznych, maszyn i urządzeń gwarancji obejmującej:

- naprawy w przypadku zgłoszenia awarii przez użytkownika,
- przeglądów okresowych w terminach zabezpieczających utrzymanie sprzętu we właściwym stanie technicznym oraz zgodnie z gwarancją,
- coroczny przegląd gwarancyjny instalacji oraz wszystkich obiektów i infrastruktury zrealizowanych w ramach przedmiotu zamówienia.

Kosztem Wykonawcy w okresie gwarancyjnym będzie:

- naprawa maszyn i urządzeń i infrastruktury wynikająca z udzielonej gwarancji (praca pracowników wraz z częściami zamiennymi i szybkozużywającymi się i materiałami eksploatacyjnymi),
- przeglądy okresowe w siedzibie Zamawiającego (praca pracowników wraz z częściami szybkozużywającymi się i materiałami eksploatacyjnymi),
- bieżąca pomoc technologiczna, w tym wsparcie technologiczne on line oraz w przypadku takiej konieczności bezpośredni przyjazd Wykonawcy do instalacji, tj. Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebanii,

Oczekuje się, że w sytuacjach awaryjnych rozpoczęcie czynności wynikających z gwarancji (rozpoznanie awarii) nastąpi w czasie nie dłuższym niż dwóch dni robocze od momentu skutecznego powiadomienia Wykonawcy o awarii w dniu roboczym, w godzinach od 7:00 do 15:00. Za skuteczne powiadomienie uważa się potwierdzone przez Wykonawcę pisemne lub e-mailowe zgłoszenie awarii, w którym określone zostanie:

- urządzenie lub lista urządzeń wykazujących nieprawidłowe działanie,
- treść komunikatów zgłaszanych przez urządzenia sterujące,
- czas wystąpienia awarii,
- stan pracy instalacji w momencie wystąpienia zdarzenia.

Naprawa instalacji winna być rozpoczęta w ciągu 3 dni od daty zgłoszenia.

Sprzęt i wyposażenie obiektów dostarczone przez Wykonawcę będzie nowe, bez wad i będzie posiadać odpowiednie gwarancje producentów. W stosunku do technicznej jakości instalacji Wykonawca udzieli gwarancji na ich bezawaryjne działanie. Wykonawca zapewnia w okresie 10 lat od zakończenia okresu gwarancyjnego dostępność części zamiennych i szybkozużywających się oraz możliwość korzystania z autoryzowanych serwisów.

Ponadto Zamawiający wymaga, aby w ramach serwisu gwarancyjnego Wykonawca zapewnił dostawę na bieżąco części szybkozużywających się, takich jak sondy zespolone pomiaru tlenu i temperatury i/lub czujniki tych sond, czujników do pomiaru wilgotności.”

10. Zmodyfikowany Załącznik nr 1 do SIWZ Program funkcjonalno-użytkowy stanowi **załącznik nr 1 do niniejszej modyfikacji SIWZ.**
11. Zmodyfikowany Załącznik nr 6 do Programu funkcjonalno-użytkowego stanowi **załącznik nr 2 do niniejszej modyfikacji SIWZ.**
12. Załącznik nr 2 do SIWZ Tabela nr 1 Wymagane parametry przedmiotu zamówienia oraz tabela nr 2 – Dodatkowe parametry otrzymuje nowe brzmienie, zgodnie z **załącznikiem nr 2 do niniejszej modyfikacji SIWZ.**

ZMIANA TERMINU SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

- III. Z uwagi na powyższe modyfikacje Zamawiający, działając na podstawie art. 12a ust. 2 pkt 1 p.z.p. informuje, iż w dniu 8.12.2020r. dokonał zmiany terminu składania i otwarcia ofert **na dzień 11 stycznia 2021r.**
- IV. Zamawiający informuje, że powyższe odpowiedzi na pytania będą wiążące dla Wykonawców przy składaniu ofert.
- V. Pozostałe zapisy SIWZ pozostają bez zmian.
- VI. Zmodyfikowana SIWZ stanowi załącznik do niniejszej informacji.