

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące oferowanych foteli . Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności.

Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne wymagania dla podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania foteli oraz krzeseł równoważnych należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Zamawiający wymaga, aby wykonawca przed podpisaniem umowy przedstawił model wzorcowy.

Zamawiający wymaga przed podpisaniem umowy wszystkich wymienionych w opisie certyfikatów i atestów, wystawionych przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

W przypadku tkanin tapicerskich należy przed dostawą dołączyć fabryczny próbnik tkanin. Próbnik i atesty mają być opisane w sposób niebudzący wątpliwości, do jakich materiałów są dedykowane.

- rozkład i sposób zamontowania foteli musi spełniać wymogi aktualnych przepisów i norm, a w szczególności § 261 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z 12 kwietnia 2002 roku w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U. nr 75 z 2002r., poz. 690 z późniejszymi zmianami).
- fotele powinny być dopuszczone do użytkowania zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- wraz z fotelem należy dostarczyć badania akustyczne oferowanego modelu fotela. Badania muszą jednoznacznie wskazywać, że zostały wykonane dla oferowanego modelu fotela.
- wraz z fotelem należy dostarczyć fabryczny wzornik kolorystyki tapicerki zastosowanej w oferowanym modelu. Wzornik musi posiadać min. 5 kolorów do wyboru.

- Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne. Obowiązek udowodnienia równoważności spoczywa na oferującym poprzez przedstawienie modelu proponowanego fotela oraz wzornika tapicerek, atestów i certyfikatów.

- **konstrukcja nośna – wykonana z profili metalowych – wspornik nogi wykonany z profilu minimum 60x30x2mm** . Stopa fotela 3D – wykonana z profilowanej, tłoczonej blachy o wysokości min. 25mm (trwały i estetyczny element – brak widocznych spawów) i symetrycznym względem kształtownika rozstawie otworów montażowych min 240 mm. Stopa ustawiona symetrycznie względem łączącego się z nią kształtownika. Nie dopuszcza się konstrukcji o grubości profilu metalowego poniżej 2mm, wykonanych z tworzywa sztucznego, zawierających elementy drewniane.

- oparcie i siedzisko – trudno-zapalne, profilowane z pianki PU wykonane w technologii wtrysku do formy. Wewnątrz pianek zatopione powinny być metalowe stelaże stanowiące element nośny konstrukcji podnoszący wytrzymałość i odporność na odkształcenia. Gęstość pianek min 59 kg/m³

Tkanina: – trudnozapalna 100% poliester.

- **podłokietniki** – wykonane z litego drewna bukowego, barwionego lub w kolorze naturalnym, malowane lakierem poliuretanowym.

- **boki fotela** – tapicerowane zewnętrzne w rzędzie

- **osłona oparcia – profilowane** (sklejka bukowa o gr min 12 mm)

- **mechanizm składania siedziska** – sprężynowy z systemem 2 szt. niezależnych sprężyn mocowanych w osłonie siedziska z możliwością łatwej ich wymiany. Siedzisko powinno być mocowane w taki sposób, aby możliwa była wymiana siedziska, bez potrzeby rozkręcania pozostałych elementów fotela.

- **numeracja rzędów i foteli:** haft komputerowy – projekt do zatwierdzenia przez Zamawiającego; wszystkie fotele numerowane; numeracja rzędów na tapicerowanym boku skrajnego fotela, cyfry rzymskie; numeracja miejsc umieszczona na oparciu fotela, cyfry arabskie

- mocowanie fotela do podłoża musi zapewniać jego stabilność.

- siedziska muszą być tak zamocowany by możliwa była ich wymiana bez potrzeby rozkręcania pozostałych elementów fotela.

- materiały stosowane przez Wykonawcę podczas realizacji przedmiotu umowy muszą być fabrycznie nowe i odpowiadać, co do jakości wymogom wyrobów dopuszczonych do obrotu, stosowanych w budownictwie zgodnie z art. 10 Ustawy z dnia 07.07.1994 Prawo budowlane, oraz jakościowym i gatunkowym wymaganiom określonym w niniejszej SIWZ.

Wymagane przy składaniu oferty załączone atesty i certyfikaty :

- **Atest (sprawozdanie) z badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, wg PN-EN 12727:2016**

– **Atest (sprawozdanie) z badań zapalności mebli tapicerowanych wg PN-EN 1021-1:2014 i PN-EN 1021-2:2014**

– **Atest (sprawozdanie) z badań lotnych toksycznych produktów spalania materiałów dla zestawu tapicerskiego wg PN-88/B-02855:1988**

– **Atest higieniczny – wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny**

– Badania akustyczne wg PN-EN ISO 354: 2005

Oferowane fotele muszą charakteryzować się następującym współczynnikiem pochłaniania dźwięku α dla foteli pustych -zgodnie z PN-EN ISO 354:2005: (dopuszczalne odchylenie +/- 5 %).

f (Hz)	125	250	500	1000	2000	4000
Fotel pusty	0,50	0,70	0,80	0,85	0,85	0,85

Oferowane fotele muszą charakteryzować się następującym współczynnikiem pochłaniania dźwięku α dla foteli zajętych -zgodnie z PN-EN ISO 354:2005: (dopuszczalne odchylenie +/- 5 %).

f (Hz)	125	250	500	1000	2000	4000
Fotel zajęty	0,60	0,75	0,85	0,85	0,85	0,80

Fotele muszą posiadać fabryczne opcjonalne wyposażenie dodatkowe (późniejsze doposażenie): system nakładek z tworzywa sztucznego, umożliwiających dzieckom lepszą widoczność z foteli kinowych. Do zestawu należy dostarczyć wózek umożliwiający transport siedzisk dla dzieci – ładowność min. 30 sztuk. Nakładki profilowane z podparciem krawędzi poza częścią czołową, która profilowana jest ku dołowi w celu uniknięcia uciskania uda. Dolne krawędzie nakładek profilowane ku zewnątrz w celu uniknięcia uszkodzenia pianki fotela podczas użytkowania.



Wymiary minimalne nakładki:

- min. wysokość nakładki z profilowaniem krawędziowym 120mm
- min. wysokość siedziska - centralna część, na której siedzi użytkownik 95mm
- min. szerokość nakładki 290mm
- min. długość 330mm