

Opis przedmiotu zamówienia

do postępowania na sukcesywną dostawę olejów silnikowych, przekładniowych, smarów, płynów hamulcowych i chłodniczych dla potrzeb Spółki „Wodociągi Kieleckie”

I. Przedmiot zamówienia podzielona na 8 n/w części:

1. CZĘŚĆ I – Oleje

- 1) **Olej przekładniowy** o parametrach: **SAE: 80W90, API:GL-5** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 5 litrów, w ilości całkowitej 100 litrów,
- **20 opakowań,**
- 2) **Olej silnikowy** o parametrach: **SAE; 0W40, API:SL/CF** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 4 litrów, w ilości całkowitej 16 litrów,
- **4 opakowania,**
- 3) **Olej silnikowy CASTROL EDGE TITANIUM LL SAE 5W30**, spełniający normy **ACEA:C3, norma:VW504.00/507.00** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 4 litrów, w ilości całkowitej 112 litrów,
- **28 opakowań,**
- 4) **Olej silnikowy do silników wysokoprężnych** o parametrach **SAE: 5W40, API: SL/CF;** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 4 litrów, w ilości całkowitej 276 litrów,
- **69 opakowań,**
- 5) **Olej silnikowy CASTROL VECTON LONG DRAIN 10W40** spełniający normy: **API: CF; ACEA: E7-E4 A3/B4** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 4 litrów, w ilości całkowitej 100 litrów,
- **25 opakowań,**
- 6) **Olej silnikowy CASTROL VECTON LONG DRAIN 10W40** spełniający normy: **API: CF; ACEA: E7-E4 A3/B4** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 20 litrów, w ilości całkowitej 200 litrów,
- **10 opakowań,**
- 7) **Olej silnikowy** o parametrach: **SAE; 10W30, API:SL/CF** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 5 litrów, w ilości całkowitej 15 litrów,
- **3 opakowania,**
- 8) **Olej silnikowy CASTROL MAGNATEC 10W40 DIESEL** spełniający normy: **API:SL/CF, ACEA:A3/B4, norma: VW 501.01/505.00** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 4 litrów, w ilości całkowitej 4 litry,
- **1 opakowanie,**
- 9) **Olej silnikowy do silników wysokoprężnych z turbodoładowaniem** o parametrach: **SAE; 15W40, API:CI – 4** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 5 litrów, w ilości całkowitej 255 litrów,
- **51 opakowań,**
- 10) **Olej silnikowy prod. ELF Evolution Full- Tech FE 5W30 ACEA C4 Homologacja Renault RN 0720** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 5 litrów, w ilości całkowitej 15 litrów,
- **3 opakowania,**

- 11) **Olej silnikowy do silników okrętowych wysokoprężnych** o parametrach: **takich jak MARINOL RG 1230** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 200/208 litrów, w ilości całkowitej 200/208 litrów,
- **1 opakowanie,**
- 12) **Olej hydrauliczno – przekładniowy** (do wspomagania układu kierowniczego) **o parametrach takich jak BOXOL – 26 prod. ORLEN** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 5 litrów, w ilości całkowitej 30 litrów,
- **6 opakowań,**
- 13) **Olej przekładniowy TRANSELF NFX** o parametrach: **SAE: 75W** (do skrzyni biegów) w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 1 litra, w ilości całkowitej 25 litrów
- **25 opakowań,**
- 14) **Olej do smarowania łańcuchów pił mechanicznych** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 5 litrów, w ilości całkowitej 25 litrów,
- **1 opakowanie,**
- 15) **Olej hydrauliczny HL 32** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 20 litrów, w ilości całkowitej 100 litrów,
- **5 opakowań,**
- 16) **Olej hydrauliczny HL 46** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 5 litrów, w ilości całkowitej 60 litrów,
- **12 opakowań,**
- 17) **Olej hydrauliczny HL 46** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 20 litrów, w ilości całkowitej 160 litrów,
- **8 opakowań,**
- ~~18) **Olej hydrauliczny HLP 46 – S HIGHTEC** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 20 litrów, w ilości całkowitej 60 litrów,
- **3 opakowania,**~~
- 19) **Olej hydrauliczny HLP 46 VG329150 DIN HLP (DIN 51524 cz. 2) ISO 9L9HM (ISO 674394)** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 205/208 litrów, w ilości całkowitej 615/624 litrów,
- **3 opakowania,**
- 20) **Olej przekładniowy o parametrach takich jak TRANSOL 320, o jakości ISO 12925-1 CKC, lepkości ISO VG:320** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 5 litrów, w ilości całkowitej 10 litrów
- **2 opakowania**
- 21) **Olej przekładniowy do wspomagania układów kierowniczych taki jak ELFMATIC prod. ELF** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 1 litra, w ilości całkowitej 10 litrów,
- **10 opakowań,**
- 22) **Olej parafinowy – parafina ciekła** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 20 litrów w ilości całkowitej 20 litrów,
- **1 opakowanie,**
- 23) **Olej do sprężarek tłokowych taki jak JASOL L-DAA 100** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 5 litrów, w ilości całkowitej 10 litrów,
- **2 opakowania.**

Zamawiający dla Części I w poz. 3, 5, 6, 8; 10 i 13 nie dopuszcza złożenia ofert równoważnych - Zamawiający wymaga, aby oferowane oleje były o nazwie wskazanej w Opisie Przedmiotu Zamówienia.

2. **CZĘŚĆ II – Oleje do silników 2 i 4-suwowych.**

- 1) **Olej silnikowy prod. STIHL** do silników dwusuwowych w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 1 litra, w ilości całkowitej 44 litry,
- **44 opakowania,**
- 2) **Olej silnikowy prod. HUSQVARNA do silników dwusuwowych** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 1 litra, w ilości całkowitej 9 litrów
- **9 opakowań,**
- 3) **Olej silnikowy prod. Briggs&Stratton SAE 30**, do silników czterosuwowych w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 0,6 litra, w ilości całkowitej 10,8 litra,
- **18 opakowań,**
- 4) **Olej silnikowy prod. Briggs&Stratton SAE 30**, do silników czterosuwowych w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 5 litrów, w ilości całkowitej 30 litrów,
- **6 opakowań,**
- 5) **Olej silnikowy JOHN DEERE Plus 50 II SAE: 15W40** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 5 litrów, w ilości całkowitej 60 litrów
- **12 opakowań.**
- 6) **Olej silnikowy STIGA 5W30** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 1 litra, w ilości całkowitej 2 litry
- **2 opakowania.**

Zamawiający dla Części II nie dopuszcza złożenia oferty na produkty równoważne.

Zamawiający wymaga, aby oferowane oleje były o nazwie wskazanej w Opisie Przedmiotu Zamówienia.

3. **CZĘŚĆ III – Oleje i smary JCB.**

- 1) **Olej JCB HP Plus 4000/2205** (do mostów, zwolnic i piast) w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 20 litrów, w ilości całkowitej 80 litrów
- **4 opakowania,**
- 2) **Olej JCB TRANSMISSION FLUID EP 10W HP HP 4000/2205** (do skrzyni biegów) w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 20 litrów, w ilości całkowitej 60 litrów
- **3 opakowania,**
- 3) **Olej hydrauliczny JCB HYDRAULIC FLUID HP-32 STD 4002/1025** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 20 litrów, w ilości całkowitej 60 litrów
- **3 opakowania,**
- 4) **Olej hydrauliczny JCB HP-15 4002/0501** do hamulców w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 1 litra, w ilości całkowitej 5 litrów
- **5 opakowań,**
- 5) **Smar JCB SPECJAL HP GREASE** w tubach o pojemności 0,4 kg
- **6 opakowań,**
- 6) **Smar do ślizgów JCB WAXOYL HAMMERITE** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 5 litrów, w ilości całkowitej 10 litrów
- **2 opakowania,**

Zamawiający dla Części III nie dopuszcza złożenia oferty na produkty równoważnej.

Zamawiający wymaga, aby oferowane oleje i smary były o nazwie wskazanej w Opisie Przedmiotu Zamówienia.

4. **CZĘŚĆ IV – Oleje i smary MOBIL.**

- 1) ~~Olej silnikowy MOBIL PEGASUS 610, SAE:410 (do silników gazowych)~~
~~w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 208 litrów, w ilości całkowitej 1 664 litrów~~
~~- 8 opakowań,~~
- 2) **Olej silnikowy MOBIL DELVAC SUPER 1400 SAE: 15W50** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 208 litrów, w ilości całkowitej 208 litrów
- **1 opakowanie,**
- 3) **Olej przekładniowy MOBIL SHC 630, klasa lepkości: ISO VG 220** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 20 litrów, w ilości całkowitej 20 litrów
- **1 opakowanie,**
- 4) **Smar litowy MOBILUX EP1** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 18 kg, w ilości całkowitej 90 kg
- **5 opakowań,**
- 5) **Smar do łożysk silników elektrycznych MOBIL UNIREX N2 DIN 51825-K2N- 20L oraz ISO L-XBDGB 2** w tubach o pojemności 0,39 kg,
- **16 opakowań,**
- 6) **Smar plastyczny do łożysk silników elektrycznych MOBIL POLYREX EM DIN 51825: 2004-06); K2P-20** w tubach o pojemności 0,4 kg
- **8 opakowań,**

Zamawiający dla Części IV nie dopuszcza złożenia ofert na produkty równoważne.

Zamawiający wymaga, aby oferowane oleje i smary były o nazwie wskazanej w Opisie Przedmiotu Zamówienia.

5. **CZĘŚĆ V – Smary.**

- 1) **Smar do łożysk ŁT 43, klasy NLGI – 3** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 10 kg, w ilości całkowitej 180 kilogramów,
- **18 opakowań,**
- 2) **Smar do łożysk ŁT 4S3, klasy NLGI – 3** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 4,5 kg, w ilości całkowitej 4,5 kilogramów,
- **1 opakowanie,**
- 3) **Smar przekładniowy STIHL Superlub FS prod. STIHL,** tuba o pojemności 225g
- **27 opakowań.**
- 4) **Smar uniwersalny do przekładni kątowych HUSQVARNA MULTI PURPOSE GREASE prod. HUSQVARNA,** tuba o pojemności 225 g
- **14 opakowań,**
- 5) **Smar WD – 40 (spray)** w pojemnikach o pojemności 450 ml
- **216 opakowań,**
- 6) **Środek do gwintowania REMS SPEZIAL** w opakowaniach o pojemności 600 ml
- **14 opakowań.**

Zamawiający dla Części V w poz. 3, 4 i 6 nie dopuszcza złożenia ofert na produkty równoważne.

Zamawiający wymaga, aby oferowane w/w smary były o nazwie wskazanej w Opisie Przedmiotu Zamówienia.

6. CZĘŚĆ VI – Smary specjalistyczne.

- 1) **Smar wysokotemperaturowy KLUBER SYNTH BH 72-422**, w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 30 kilogramów, w ilości całkowitej 30 kilogramów
- **1 opakowanie**,
- 2) **Smar łożyskowy do pracy w wysokich temperaturach SKF LGHB 2/04**, kartusz o pojemności 0,4 kg
- **24 opakowania**,
- 3) **Smar do łożysk pracujących na bardzo wysokich obrotach TGV 2000**, kartusz o pojemności 0,4 kg
- **30 opakowań**,
- 4) **Smar do łożysk szybkoobrotowych GEA WS-0124**, w opakowaniach o pojemności 0,4 kilograma
- **30 opakowań**,
- 5) **Smar silikonowo – teflonowy NASKOSIL A**, w opakowaniach o pojemności 0,5 kilograma, w ilości całkowitej 2,5 kilograma
- **5 opakowań**,
- 6) **Smar łożyskowy do małych o nisko obciążeniowych łożysk STATOIL UNI WAY LiX 625** ISO 6743-9, ISO L-X-CDIB 2,5; DIN 51 502, KP2N-30 w opakowaniach o pojemności 0,4 kg
- **12 opakowań**,
- 7) **Smar łożyskowy SHELL GADUS S2 V220 EP2** w opakowaniach o pojemności 0,4 kg
- **24 opakowania**.

Zamawiający dla Części VI nie dopuszcza złożenia ofert na produkty równoważne.

Zamawiający wymaga, aby oferowane smary były o nazwie wskazanej w Opisie Przedmiotu Zamówienia.

7. CZĘŚĆ VII – Płyny

- 1) **Płyn do chłodziw – koncentrat, do samochodu VW, taki jak płyn do chłodziw G-012**, w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 1,5 litra, w ilości całkowitej 79,5 litrów
- **53 opakowania**,
- 2) **Płyn do chłodziw taki jak PETRYGO Q, kolor błękitny, temperatura krystalizacji nie wyższa niż – 30°C**, w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 5 litrów, w ilości całkowitej 625 litrów
- **125 opakowań**,
- 3) **Płyn do chłodziw – koncentrat, do samochodów Renault taki jak GLACELF – TOTAL**, w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 1 litra, w ilości całkowitej 63 litrów
- **63 opakowania**,
- 4) **Płyn hamulcowy DOT-4, temperatura wrzenia > 230° C, temperatura krzepnięcia < - 50° C**, w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 0,5 litra, w ilości całkowitej 18 litrów
- **36 opakowań**,

- 5) **Płyn do spryskiwaczy zimowy niezamarzający przy temperaturze – 22 °C**, w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 5 litrów, w ilości całkowitej 860 litrów
- **172 opakowania**,
- 6) **Płyn do spryskiwaczy zimowy bezzapachowy, niezamarzający przy temperaturze – 22°C**, w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 5 litrów, w ilości całkowitej 110 litrów
- **22 opakowania**,
- 7) **Płyn do spryskiwaczy letni** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 5 litrów, w ilości całkowitej 655 litrów
- **131 opakowań**,
- 8) **Nafta o parametrach zgodnych z normą PN-92/Z—04227/02** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 5 litrów w ilości całkowitej 15 litrów
- **3 opakowania**,
- 9) **Denaturat** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 0,5 litra, w ilości całkowitej 5,5 litra
- **11 opakowań**,
- 10) **Dodatek zimowy do oleju napędowego** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 3 litrów w ilości całkowitej 3 litrów
- **1 opakowanie**,
- 11) **Środek do redukcji tlenku azotu (AdBlue)** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 18 litrów, w ilości całkowitej 288 litry
- **16 opakowań**,
- 12) **Środek do redukcji tlenku azotu (AdBlue)** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 200 litrów, w ilości całkowitej 1 200 litrów
- **6 opakowań**,
- 13) **Płyn hamulcowy R3** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 0,5 litra, w ilości całkowitej 5 litrów
- **10 opakowań**,
- 14) **Płyn DIMER – koncentrat do mycia silników** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 5 kg, w ilości całkowitej 5 kg
- **1 opakowanie**,

8. **CZĘŚĆ VIII – Oleje SHELL**

- 1) **Olej mineralny przekładniowy SHELL OMALA 220 S2 GX, klasa lepkości VG 220** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 20 litrów, w ilości całkowitej 80 litrów
- **4 opakowania**,
- 2) **Olej mineralny przekładniowy SHELL OMALA 320 S2 GX, klasa lepkości VG 320** w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 20 litrów, w ilości całkowitej 810 litrów
- **9 opakowań**,
- 3) **Olej mineralny przekładniowy SHELL OMALA S2, GX 150**, w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 20 litrów, w ilości całkowitej 20 litrów
- **1 opakowanie**.

Zamawiający dla Części VIII nie dopuszcza złożenia oferty na produkty równoważne.

Zamawiający wymaga, aby oferowany olej hydrauliczny był o nazwie wskazanej w Opisie Przedmiotu Zamówienia.

9. **CZĘŚĆ IX – Olej MOBIL PEGASUS 610.**

- 1) **Olej silnikowy MOBIL PEGASUS 610, SAE:410** (do silników gazowych) w opakowaniach bezzwrotnych o pojemności 208 litrów, w ilości całkowitej 1 664 litrów - **8 opakowań**,

II. **Wymagania Zamawiającego dotyczące produktów równoważnych:**

- a) w grupie olejów Zamawiający rozumie zamienniki charakteryzujące się taką samą klasą jakości i lepkości jak produkty przykładowo wskazane oraz ze sobą w pełni mieszalne.
- b) w grupie płynów Zamawiający rozumie zamienniki charakteryzujące się taką samą temperaturą płynięcia, wrzenia i krystalizacji jak produkty przykładowo wskazane oraz ze sobą w pełni mieszalne.
- c) Wykonawca składając ofertę na równoważne produkty bierze na siebie pełną odpowiedzialność za uszkodzenie sprzętu spowodowane używaniem tych produktów.
- d) W przypadku uszkodzenia sprzętu spowodowanego zastosowaniem dostarczonego przez Wykonawcę produktu, Wykonawca jest zobowiązany do zwrotu kosztów naprawy sprzętu lub wymiany na nowy, jeżeli nastąpiło uszkodzenie, którego naprawa jest nieopłacalna. O przyczynie uszkodzenia decydować będzie ocena punktu serwisowego producenta urządzenia.
- e) Na Wykonawcy spoczywa obowiązek udowodnienia, iż zaoferowane produkty są równoważne w stosunku do produktów określonych przez Zamawiającego.