

**Przedmiot Specyfikacji Technicznej - wymagania szczegółowe.**  
**SST 4**  
**ROBOTY W ZAKRESIE STOLARKI BUDOWLANEJ**  
**KOD CPV 45421000-4**

## **1.1. ZAKRES OPRACOWANIA**

Opracowanie zawiera wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót w zakresie stolarki drzwiowej związanych z realizacją zadania pn.:

**"BO – "Sport na co dzień" - remont i modernizacja przyszkolnej infrastruktury sportowej w Szkole Podstawowej Nr 67 z Oddziałami Integracyjnymi im. Komisji Edukacji Narodowej przy ul. Zielonej 5 w Katowicach"**.

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie montażu ślusarki drzwiowej wewnętrznej.

## **1.2. MATERIAŁY**

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w ST „Wymagania ogólne”.

Wszystkie materiały i elementy składowe zostały zaprojektowane tak, aby stanowiły kompletny system o charakterystyce określonej poniżej. Wykonawca jest odpowiedzialny, aby wszystkie materiały i elementy składowe były kompatybilne w stosunku do siebie i zgodne z projektem.

Wszystkie szklenia i ramy powinny pochodzić od jednego zatwierdzonego producenta i będą kompatybilne pod względem koloru i odcienia na całym odcinku tego projektu.

Wymaga się, aby wszystkie elementy składowe, materiały i podzespoły były w pełni zgodne z polskimi normami i posiadały aprobatę techniczną.

Wymaga się, aby montaż ślusarki aluminiowej wykonała specjalistyczna firma.

### **1.2.1. Ślusarka drzwiowa wewnętrzna**

Przewiduje się następujące typy drzwi wewnętrznych:

- drzwi aluminiowe ze szkleniem bezpiecznym i z wymaganym zestawem okuć. Kolor RAL7004
- drzwi aluminiowe pełne z wymaganym zestawem okuć. Kolor RAL7004

Drzwi wewnętrzne powinny spełniać wymogi PN, zapisy odpowiednich Dzienników Ustaw dotyczące drzwi do pomieszczeń dla których są przewidywane. W razie potrzeby muszą być wyposażone w kratki wentylacyjne.

### **1.2.2. Okucia budowlane**

Każdy wyrób stolarki budowlanej powinien być wyposażony w okucia zamykające, zabezpieczające i uchwyto-osłonowe według zestawienia w projekcie.

Okucia powinny odpowiadać wymaganiom norm państwowych, a w przypadku braku takich norm – wymaganiom określonym w świadectwie ITB dopuszczającym do stosowania wyroby stolarki budowlanej wyposażone w okucie, na które nie została ustanowiona norma.

Okucia stalowe powinny być zabezpieczone fabrycznie trwałymi powłokami antykorozyjnymi.

Klamki drzwiowe winny być wykonane z aluminium.

### **1.2.3. Szklenie**

W drzwiach w salach sportowych, gdzie może dojść do rozbicia tafli szklanych, zastosowano szkło hartowane, bezpieczne, klejone od wnętrza sal sportowych.

Grubość szkła ma zostać obliczona przez Wykonawcę tak, aby spełniała wymagania konstrukcyjne i przepisowe – norma BN-79/6821-03 Szkło budowlane. Szyby bezpieczne, hartowane, płaskie.

Wszystkie elementy szklane określone jako szkło hartowane mają być wykonane ze szkła hartowanego zgodnie z parametrami wymaganymi przez polskie normy: BN-79/6821-03 Szkło budowlane. Szyby bezpieczne, hartowane, płaskie.

### **1.2.3. Składowanie elementów**

Wszystkie wyroby należy przechowywać w magazynach zamkniętych, suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi. Podłogi w pomieszczeniu magazynowym powinny być utwardzone, poziome i równe. Wyroby należy układać w jednej lub kilku warstwach w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzejnych i zabezpieczyć przed uszkodzeniem.

## **1.3. SPRZĘT**

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST „Wymagania ogólne”  
Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego typu sprzętu zaakceptowanego przez Inżyniera.

## **1.4. TRANSPORT I SKŁADOWANIE**

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST „Wymagania ogólne”  
Każda partia wyrobów powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane projektem lub odpowiednią normą.  
Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem.  
Elementy mogą być przewożone dowolnym środkiem transportu, oraz zabezpieczone przed uszkodzeniem, przesunięciem oraz utratą stateczności.

## **1.5. WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA ROBÓT**

Ogólne wymagania dotyczące wykonywania robót podano w ST „Wymagania ogólne”

### **1.5.1. Przygotowanie ościeży**

Ościeże powinny odznaczać się dokładnością kształtu i wymiarów, ich płaszczyzny powinny być równe i gładkie, a przed montażem oczyszczone z pyłu. Podłoże powinno zostać wzmocnione, jeżeli nie wykazuje wystarczającej zwartości, trwałości i występuje ryzyko odspojenia się warstwy klejącej wraz z drobinami materiału z powierzchni ościeży.

Przed rozpoczęciem robót należy sprawdzić:

- Prawidłowość wykonania ościeży,
- Możliwość mocowania elementów do ścian,
- Jakość dostarczonych elementów do wbudowania.

Elementy powinny być osadzone zgodnie z instrukcją zaakceptowaną przez Inżyniera.

Elementy powinny być trwale zakotwiczone w ścianach budynku.

Ościeżnice dostosowane do różnych sposobów wbudowania - jak w projekcie. Do zamocowania ościeżnice powinny być ustawione w pionie z zachowaniem prostokątności ramy. Liczba i rozstaw punktów mocowania ościeżnic będą określone w aprobacie technicznej producenta. Ościeżnicę zabezpieczyć przed korozją biologiczną od strony muru.

Szczeliny między ościeżnicą a ścianą wypełnić materiałem izolacyjnym dopuszczonym do tego celu świadectwem ITB.

Przed trwałym zamocowaniem należy sprawdzić ustawienie ościeżnic w pionie i poziomie.

#### **1.5.2. Powłoki malarskie**

Stolarka drzwiowa winna być dostarczona z gotowymi powłokami malarskimi w kolorze RAL7004.

Powierzchnia powłok powinna być jednolita, bez uszkodzeń, rys i odprysków.

Powłoki nie powinny wydzielać nieprzyjemnego zapachu i zawierać substancji szkodliwych dla zdrowia.

#### **1.5.3. Wykończenie elementów ślusarki**

Elementy ślusarki wewnętrznej należy traktować jako wyroby ślusarsko – kowalskie (szlifowane) i powinny one spełniać przewidziane przez PN dopuszczalne tolerancje wyrobów ślusarsko-kowalskich przeznaczonych do budownictwa w zakresie:

- Prostoliniowości i płaskości wyrobów,
- Okrągłości w stosunku do średnicy nominalnej,
- Równoległości i prostopadłości elementów,
- Współosiowości, współśrodkowości, symetrii i przecinania się osi.

Ponadto na powierzchniach gotowych wyrobów niedopuszczalne są odchyłki powierzchni licowej od płaszczyzny typu wklęsłość, wgłębienie i wypukłość, sfalowanie, a także nierówności i uszkodzenia krawędzi.

#### **1.5.4. Ochrona i zakończenie prac**

Wszelkie materiały, elementy składowe i prace zakończone zostaną w czystości i w pełni zabezpieczone przed uszkodzeniem przez cały czas trwania prac. Wszelkie uszkodzenia skończonych prac zostaną naprawione na koszt Wykonawcy.

Należy przygotować przykrycia, zabezpieczenia, opakowania itp. konieczne dla zapobieżenia uszkodzeniom elementów w czasie i po dostarczeniu na plac budowy.

Zabezpieczenia należy usunąć dopiero wtedy, gdy elementy będą gotowe do zainstalowania. Należy przygotować tymczasowe bariery, osłony, oznakowanie, itp.

Aby zapobiec uszkodzeniom zainstalowanych prac.

Elementy uszkodzone na skutek zaniedbania Wykonawcy zostaną wymienione na nowe. Retuszowanie malowania uszkodzonych powłok proszkowych zwykle nie jest dopuszczalne.

### **1.6. KONTROLA JAKOŚCI**

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST „Wymagania ogólne”

#### **1.6. Ocena jakości robót w zakresie ślusarki aluminiowej**

Zasady kontroli jakości powinny być zgodne z wymogami PN-88/B-11=0085 dla stolarki okiennej i drzwiowej.

Badanie powinno obejmować :

- sprawdzenie wymiarów, wykończenia powierzchni, zabezpieczenia antykorozyjnego, połączeń konstrukcyjnych,

- sprawdzenie prawidłowego działania części ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania,
  - sprawdzenie stanu i wyglądu elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
  - sprawdzenie rozmieszczenia miejsc i sposobu mocowania,
  - sprawdzenie uszczelnienia pomiędzy elementami i ościeżami,
  - stan i wygląd wbudowanych elementów oraz ich zgodność z dokumentacją.
- Roboty podlegają odbiorowi.

#### **1.7. OBMIAR ROBÓT**

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST „Wymagania ogólne”.  
Jednostką obmiarową jest ilość m<sup>2</sup> elementów zamontowanych wraz z uszczelnieniem sztuk wbudowanej stolarki w świetle ościeżnic.

#### **1.8. ODBIÓR ROBÓT**

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST „Wymagania ogólne”.  
Wszystkie roboty związane z montażem stolarki drzwiowej podlegają zasadom odbioru robót zanikających.  
Odbiór następuje po dostarczeniu wszystkich materiałów podanych w punkcie 1.2 oraz wykonaniu czynności wyszczególnionych w punkcie 1.5.

#### **1.9. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

Ogólne zasady dotyczące podstawy płatności podano w ST „Wymagania ogólne”.  
Płaci się za ustaloną ilość wykonanych robót w jednostkach podanych w punkcie 1.7. Cena obejmuje:

- Zakup i dostarczenie gotowej stolarki zgodnych z projektem,
- Osadzenie stolarki w przygotowanych otworach z uszczelnieniem,
- Dopasowanie i wyregulowanie,
- Ewentualną naprawę powstałych uszkodzeń.

#### **1.10. Przepisy związane.**

PN-B-10085:2001 Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania.  
PN-75/B-94000 Okucia budowlane. Podział.  
PN-80/M-02318 Tolerancje kształtu i położenia. Wartości.  
PN-87/B-06200 Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.  
PN-EN 10025:2002 Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych  
PN-75/M-69703 Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia.  
PN-72/B-10180 Roboty szklarskie. Warunki i badania techniczne przy odbiorze.

Odbiór materiałów i robót powinien obejmować zgodność z dokumentacją techniczną oraz sprawdzeniem właściwości technicznych materiałów z wystawionymi atestami, deklaracjami, certyfikatami oraz warunkami odbioru robót.  
Nie dopuszcza się stosowania materiałów, których właściwości nie odpowiadają wymaganiom technicznym określonym w specyfikacji technicznej.