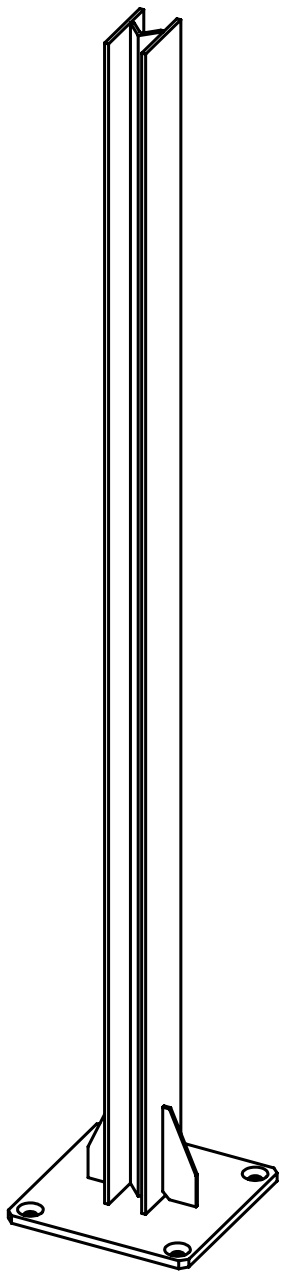


- Uwaga :**
- 1. Ostre krawędzie stępić.
 - 2. Wymiary nietolerowane wykonać w IT-13 wg normy PN-EN 20286-1-2.
 - 3. Dokumentacja dla wersji testowej.
 - 4. Po zespawaniu malować pierwszą warstwę podkładem, drugą na kolor szary.



NR ELEMENTU	NUMER CZĘŚCI	NAZWA LUB OPIS	MATERIAŁ	ILOŚĆ
1	Z.81-2-4A	podstawa	1.0037 (S235JR)	1
2	Z.81-3-1A	płyta 1780x100x6	1.0037 (S235JR)	2
3	Z.81-1-2A	Zastrzał	1.0037 (S235JR)	2
4	Z.81-3-2A	Kątownik 35x35x5	1.0037 (S235JR)	1

Nr Zlecenia:	Wykończenie:	Materiał:	Masa: 28.29kg	Nazwa projektu:	
		Nazwa rysunku: słup środkowy			
NARYSOWAŁ: G. Sykacz		DATA: 29.07.2020		Nr rysunku: Z.81-3-0A	
SPRAWDZIŁ:				Rewizja: A	
ZATWIERDZIŁ:				Format: A3	
				Podziałka: 1:2.5	
				Arkusz: 1/1	