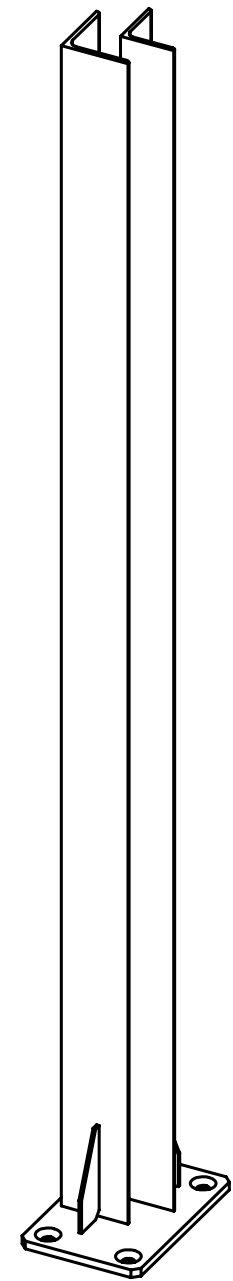


- Uwaga :**
- 1. Ostre krawędzie stępić.
 - 2. Wymiary nietolerowane wykonać w IT-13 wg normy PN-EN 20286-1-2.
 - 3. Dokumentacja dla wersji testowej.
 - 4. Po zespawaniu malować pierwszą warstwę podkładem a drugą na kolor szary.



NR ELEMENTU		NUMER CZĘŚCI	NAZWA LUB OPIS		MATERIAŁ	ILOŚĆ
1		Z.82-1-1A	podstawa średnia		1.0037 (S235JR)	1
2		Z.81-2-1A	kątownik 100x100x7		1.0037 (S235JR)	1
3		Z.81-2-3A	zastrzał		1.0037 (S235JR)	2
4		Z.81-2-2A	kątownik 80x80x6		1.0037 (S235JR)	1

Nr Zlecenia:		Wykończenie:		Materiał:	Masa:	Nazwa projektu:			
					36.76kg				

				NCBJ OR POLATOM		Nazwa rysunku:			
				05-400 Otwock-Swierk		słup narożny pod śc. L			

	IMIĘ I NAZWISKO	DATA	PODPIS	Nr rysunku:		Rewizja:	Podziałka:
NARYSOWAŁ	G. Sykacz	28.07.2020		Z.82-1-0A		A	1:2.5
SPRAWDZIŁ						Format:	Arkusz:
ZATWIERDZIŁ						A3	1/1