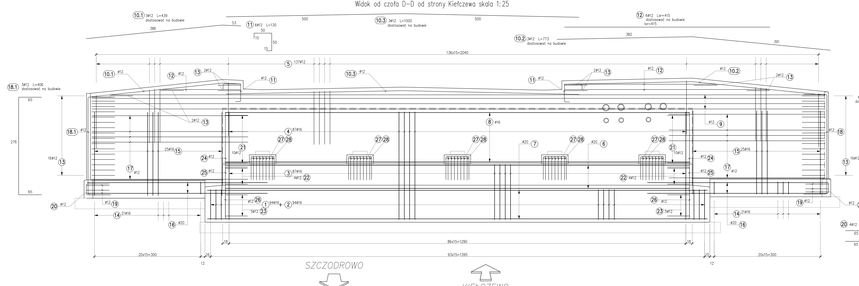

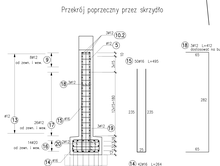

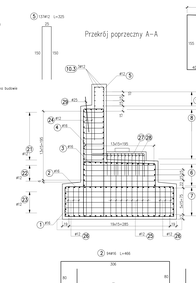

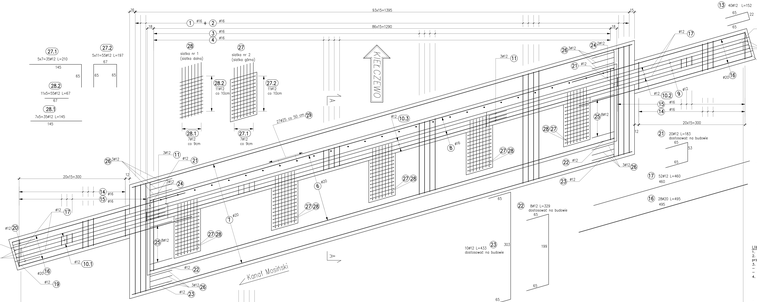

ZESTAWIENIE STALI/PRZYCZEPEK

Nr poz.	Średnica pręta	Jedn. szerok. długości	8SS06/8SS00SP				
	[mm]	[cm]	#12	#13	#22	#23	
1	16	87	1,56	426,90			
2	16	87	1,56	426,90			
3	16	87	1,56	529,92			
4	16	87	1,56	529,92			
5	16	87	1,56	347,20			
6	20	23	13,14	445,25			
7	20	23	13,14		362,02		
8	20	12	13,14		612,24		
9	12	24	10,44			368,10	
10	12	5	7,73	176,53			
10.1	12	5	7,73	23,19			
10.2	12	5	7,73	23,19			
10.3	12	5	7,73	23,19			
11	12	4	4,14	24,85			
12	12	4	4,14	24,85			
13	16	42	1,04	80,80			
14	16	50	4,95		123,88		
15	16	50	4,95		247,50		
16	16	50	4,95			128,60	
17	12	5	4,12	20,20			
18	12	5	4,12	12,36			
19	12	5	4,12	12,36			
20	12	4	1,80	7,20			
21	12	4	1,80	8,40			
22	12	4	1,80	8,40			
23	12	4	1,80	8,40			
24	12	15	4,33	43,30			
25	12	15	4,33	43,30			
26	12	15	2,10	21,00			
27	12	15	2,10	21,00			
28	12	15	2,10	21,00			
28.1	12	35	1,41	49,35			
28.2	12	35	1,41	49,35			
28.3	12	35	1,41	49,35			
29	12	5	1,13		5,65		
Łączna długość [m]			**1626,2**	**2156,12**	**1371,14**		**497**
Masa 1 m [kg]			0,89	1,58	2,47		3,73
Masa razem [kg]			1447,0	3408,0	3388,0		1853,6
Masa całkowita stali			**10096 kg**				

BETON (C30/37) – 101,5m3
STAL B500B; B500SP – 9256,4kg
(lub inna zamienna)

UWAGI:
1. Zbrojenie przestawiać zbrojenia przyczółka od strony m. KIEŁCZEWO
2. Zbrojenie przyczółka od strony SZCZODROWO wykonać jak dla przyczółka od strony KIEŁCZEWO
3. WYMAGANE UŻYCIE STOLIKA PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH.
4. Otulina zbrojenia 4 cm
5. 1,5 cm dla zbrojenia gitterwig
6. PRÓT NAKŁUT SAŁTEK T 200SAND WG PN-91/S-10042

7. Zbrojenie w rejonie otworów dostosować do budowli
8. Dostawione pręt przyczepnej obejmują wykonanie 1 przyczółka, należy wykonać 2 przyczółki

PRACOWNIA PROJEKTOWA INTRAKT Sp. z o.o. ul. Ogrodowa 58, 00-877 Warszawa tel/fax (48 22) 620 62 00, www.intrakt.eu			
Temat: Budowa mostu km 0 + 000,00mb w Ciążeniu z Pinna w Kiełczewie			
Inwestor: Gmina Kiełczewo 11, 88-450 Kiełczewo			
Nazwa rysunku: Zbrojenie przyczółka			
PROJEKTANT: mgr inż. Łukasz Wiśniewski	PROJEKTANT SPECJALNOŚCI: mgr inż. Andrzej Bodzak		Zbrojenie
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Andrzej Bodzak	SPRAWDZAJĄCY SPECJALNOŚCI: mgr inż. Andrzej Bodzak	Data opracowania: 2011	Skala: 1:25
FAZA PROJEKTOWA: PB	NR ARCHIWALNY: 2011	Nr rysunku: 1	Nr ARCHIWALNY: 2011