



MPK-Łódź

DOKUMENTACJA TECHNICZNO- TECHNOLOGICZNA

BUTY MĘSKIE ZIMOWE

**Dokumentacja jest własnością MPK Łódź.
Całość lub część dokumentacji nie może być rozpowszechniana bez zgody Właściciela.**

ZAWARTOŚĆ

| | |
|------------|---------------------------------------------------------------------|
| | |
| I | Charakterystyka wyrobu |
| | 1 Opis, zdjęcia modelu |
| | 2 Wykaz materiałów |
| II | Wymagania techniczne |
| | 1 Zestawienie elementów składowych |
| | 2 Tabela klasyfikacji wielkości |
| | 3 Wymiarowanie wyrobu |
| III | Wymagania użytkowe |
| IV | Wymagania jakościowe |
| V | Cechowanie, znakowanie, pakowanie, transport, przechowywanie |
| | 1 Etykiety |
| | 2 Pakowanie |
| | 3 Transport |
| | 4 Przechowywanie |

I.CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1. Opis, zdjęcia modelu

Botki męskie składają się z dwóch podstawowych elementów: cholewki (wierzch i podszewka) i spodu (wyściółka, podpodeszwa i podeszwa). Cholewka jest zapinana na zamek od strony wewnętrznej. Posiada od wewnątrz gumowy klin ułatwiający zakładanie buta. Wierzch obuwia wykonany jest ze skóry naturalnej bydlęcej licowej w kolorze czarnym. Podszewka i wyściółka wykonane są z materiału ocieplającego w kolorze czarnym. Pod wyściółką zastosowano piankę z aluminium na całej powierzchni, co podnosi komfort użytkowania obuwia i zapobiega szybkiej utracie ciepła. Podeszwy wykonane są z TR (kaczuk termoplastyczny) w kolorze czarnym. Zastosowano klejony system montażu obuwia.

Rys.1



Rys.2



Rys.3



2. Wykaz materiałów

Tabela 1.

| Lp. | Elementy obuwia | Materiał | Uwagi |
|-----|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| 1 | Wierzch obuwia | Skóra naturalna bydlęca licowa kolor czarny | Grubość 1,4-1,6 mm |
| 2 | Podszewki | Materiał ocieplający typu FILC w kolorze czarnym | |
| 3 | Zapiętek | Skóra naturalna, kolor popielaty | |
| 4 | Ramko podszewki i ślizgacz zamka | Skóra naturalna, kolor czarny | |
| 5 | Między podszewka | Tkanina z klejem termoplastycznym - typu Molino | |
| 6 | Między podszewka przyszwy | Dzianina z klejem termoplastycznym do formowania-typu Jersey | |
| 7 | Podnoski | Termoplastyczne | |
| 8 | Zakładki | Termoplastyczne | |
| 9 | Podpodeszwa | Skóra wtórna ze wzmocnieniem metalowym | |
| 10 | Wyściółka | Materiał ocieplający typu FILC w kolorze czarnym plus pianka PU z aluminium | Na całość |
| 11 | Podeszwa | Kauczuk termoplastyczny TR kolor czarny | |
| 12 | Zamek | Zamek błyskawiczny kolor czarny | |
| 13 | Nici | Nici maszynowe syntetyczne, kolor czarny | |
| 14 | Guma | Kolor czarny- klin w cholewce | |

II. WYMAGANIA TECHNICZNE

1. Zestawienie elementów składowych

Tabela 2.

| Lp. | Elementy obuwia | Ilość sztuk na 1 parę |
|------------|-----------------------------|------------------------------|
| 1 | Przyszwę | 2 |
| 2 | Obłożyny | 8 |
| 3 | Pasek tylny | 2 |
| 4 | Zamek | 2 |
| 5 | Podszewka przyszwę | 2 |
| 6 | Podszewka obłożyn | 4 |
| 7 | Zapiętek | 2 |
| 8 | Ramko podszewki | 2 |
| 9 | Ślizgacz zamka | 2 |
| 10 | Międzypodszewka przyszwę | 2 |
| 11 | Międzypodszewka obłożyn | 8 |
| 12 | Zakładki | 2 |
| 13 | Podnoski | 2 |
| 14 | Podpodeszwa ze wzmocnieniem | 2 |
| 15 | Wyściółki z pianką | 2 |
| 16 | Podeszwy | 2 |

2. Tabela klasyfikacji wielkości

Tabela 3.

| Orientacyjny zakres długości stopy w mm | Numeracja francuska |
|------------------------------------------------|----------------------------|
| 247-253 | 39 |
| 254-259 | 40 |
| 260-266 | 41 |
| 267-273 | 42 |
| 274-279 | 43 |
| 280-286 | 44 |
| 287-293 | 45 |
| 294-299 | 46 |

3. Wymiarowanie obuwia

Tabela 4.

| Nr długości wg numeracji francuskiej | Długość ściółki kopyta w mm | Szerokość podstawy kopyta w przedstopiu (mm) | Szerokość podstawy kopyta w pięcie (mm) | Obwód kopyta w przedstopiu (mm) | Metoda pomiaru kopyta |
|--------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------|
| 42 | 298 | 98 | 62 | 256 | Norma PN-O-91055:1987 Kopyta. Wielkości |

Rozmiary obuwia będą dostosowane do potrzeb pracowników zamawiającego w oparciu o pomiary dokonane przez wykonawcę lub przekazane przez zamawiającego.

III.WYMAGANIA UŻYTKOWE

Wyrób powinien być wykonany za pomocą technologii, która będzie gwarantowała jego wysokie parametry użytkowe, w szczególności nie powinien powodować miejscowych ucisków, okaleczeń, otarć ani podrażnień skóry użytkownika.

Surowce i dodatki wykorzystywane do konfekcjonowania wyrobu nie powinny zawierać substancji uznanych za szkodliwe dla zdrowia.

Na obuwiu winien być umieszczony miesiąc i rok produkcji.

IV.WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Obuwie powinno być wykonane w gatunku 1.

V.CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE, TRANSPORT PRZECHEWYWANIE.

Cechy i oznaczenia zawarte na obuwiu powinny być wykonane w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres udzielonej gwarancji na wyrób.

Informacja o sposobie konserwacji zawarta jest na odrębnej instrukcji umieszczonej wewnątrz pudełka.

1. Etykiety

Etykieta jednostkowa – przyklejona do pudełka z obuwiem, zawiera:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- rozmiar wyrobu,

Informacja o sposobie konserwacji zawarta na odrębnej instrukcji umieszczonej wewnątrz pudełka.

Etykieta kartonu zbiorczego zawiera:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,

2. Pakowanie

Obuwie należy zapakować dwustopniowo: w opakowania jednostkowe (pudełka), a następnie w opakowania zbiorcze. Obuwie należy zapakować i przechowywać zgodnie z normą PN-O-91009:1996 Obuwie.

3. Transport

Wyroby są zapakowane pojedynczo w pudełka, a następnie w kartony zbiorcze. Transport musi odbywać się w warunkach zabezpieczających wyroby przed zamoczeniem, uszkodzeniem mechanicznym lub chemicznym.

4. Przechowywanie

Wyroby należy przechowywać w kartonach w budynkach magazynowych w temperaturze 16-20°C, zamkniętych i chroniących wyroby przed zamoczeniem, intensywnym nasłonecznieniem, gryzoniami, molami, pleśnią, z dala od środków chemicznych, grzejników.