

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiot zamówienia: **Dostawa i montaż dygestoriów – 3 sztuki, w tym 2 sztuki 1200 mm i 1 sztuka 1800 mm**

Wymagania ogólne dotyczące przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem zamówienia jest sprzedaż i dostarczenie dygestoriów wraz z akcesoriami, zgodnie z opisem szczegółowym w dalszej części OPZ.
2. Dygestoria wykorzystywane będą przez pracowników naukowych do prowadzenia prac badawczych.
3. Wszystkie dostarczone dygestoria muszą być fabrycznie nowe, z bieżącej produkcji, wolne od wad materiałowych i prawnych oraz wysokiej jakości.
4. Dostarczone dygestoria muszą posiadać kompletne okablowanie i zasilacze niezbędne do jego uruchomienia.
5. Wykonawca ma obowiązek dostarczyć wszelkie instrukcje i gwarancje przewidziane dla danego elementu zamówienia.
6. Wszystkie urządzenia zasilane elektrycznie muszą być posiadać certyfikat CE, jeśli wymagają tego przepisy prawa.
7. Wszystkie dostarczone urządzenia muszą być dopuszczone do obrotu i stosowania na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.
8. Wykonawca zobowiązany będzie do zapewnienia serwisu gwarancyjnego, posiadającego autoryzację producenta urządzeń.
9. Przedmiot zamówienia musi zostać dostarczony i zamontowany w czasie wskazanym przez Wykonawcę w ofercie.
10. Zamawiający informuje, iż przedmiot zamówienia może być finansowany lub współfinansowany w szczególności ze środków Unii Europejskiej lub innych środków, pozyskanych w ramach projektów lub umów bądź programów zewnętrznych albo grantów.
11. Gwarancja i serwis świadczone będą w miejscu instalacji sprzętu u Zamawiającego (ul. Flisa 6, 02-247 Warszawa).

12. Podmiot świadczący usługi serwisu gwarancyjnego musi mieć zdolność wykonania napraw w miejscu użytkowania sprzętu, a w przypadku konieczności dokonania naprawy warsztatowej, odebrać sprzęt z miejsca użytkowania oraz dostarczyć go po naprawie na własny koszt i ryzyko.

13. W przypadku wykonania trzech napraw gwarancyjnych tego samego podzespołu, przy następnej awarii Zamawiający zażąda wymiany tego podzespołu na nowy.

Dodatkowa specyfikacja urządzenia:

1. Przedmiot zamówienia obejmuje również rozładunek, transport i montaż sprzętu do wskazanego pomieszczenia w siedzibie Zamawiającego na własną odpowiedzialnością, koszt i ryzyko. Transport musi odbywać się w warunkach zapewniających bezpieczeństwo przedmiotu zamówienia.

2. Wszystkie dostarczone urządzenia i ich elementy składowe muszą być produktami wysokiej jakości, fabrycznie nowe, niepowystawowe, nieużywane, z bieżącej produkcji, wolne od wad materiałowych i prawnych.

3. Zamawiający wymaga stosowania oryginalnych części zamiennych.

4. Dostawa sprzętu: IMol , ul. Flisa 6, 02-247 Warszawa, do miejsca wskazanego przez Zamawiającego.

5. Gwarancja koloru - 3 lata.

6. Kolory:

- 1) Dygestoria, osłony - RAL9001 – kremowy (1 szt. szerokość 1200 mm oraz 1 szt. szerokość 1800 mm)
- 2) Dygestorium Laboratorium 1 OS - RAL 5007 (niebieski, 1 szt. szerokość 1200 mm)
- 3) Blaty żywica – białe

Dygestoria - opis

1. Wymiary zewnętrzne (dopuszcza się odchylenia w zakresie +/- 40 mm):
 - 1) szerokość 1200 mm +/- 40 mm – 2 szt.
 - 2) szerokość 1800 mm +/- 40 mm – 1 szt.
 - 3) wys. w przedziale: 2300 - 2450 mm, wraz z całkowicie otwartym oknem maksymalnie 2500 mm (dopuszczalne jest zastosowanie okna teleskopowego)
 - 4) gł. maksymalnie 900 mm na całej wysokości dygestorium
 - 5) głębokość wraz z pokrętkami zaworów nie większa niż 950 mm

6) wys. blatu od podłoża max. 900 mm

2. Wymiary wewnątrz/użytkowe

1) dla dygestorium 1200 mm szer., min. 1100 mm (mierzona w połowie głębokości komory roboczej),

2) dla dygestorium 1800 mm szer. min. 1700 mm (mierzona w połowie głębokości komory roboczej),

3) Wys. wewnętrzna komory min. 1200 mm (mierzona od blatu do poziomego sufitu)

5) Gł. wewnętrzna min. 800 mm (mierzona od wewnętrznej płaszczyzny szyby okna do najbliższej oknu płaszczyzny tylnej ściany komory roboczej, na całej wysokości dolnego okna), głębokość użytkowa blatu, czyli jego płaska część, bez podniesionego obrzeża i nieprzesłonięta elementami komory roboczej lub okna – głębokość min. 750 mm

3. Dygestoria zaprojektowane przez producenta muszą posiadać certyfikat zintegrowanego systemu zarządzania: PN-EN ISO 9001:2015, PN-EN ISO 14001:2015, PN – ISO 45001:2018 (dotyczący zapewnienia jakości w zakresie projektowania, produkcji, dostarczania i serwisowania mebli i urządzeń laboratoryjnych, zapewnienia zarządzania środowiskiem oraz bezpieczeństwem i higieną pracy) lub równoważne.

4. Dygestoria muszą być zaprojektowane i wykonane przez producenta posiadającego certyfikat systemu zarządzania energią wg normy PN-EN ISO 50001:2018 lub równoważnej w zakresie projektowania, rozwoju, produkcji, dostawy i instalowania wraz z serwisem.

5. Dygestoria powinny posiadać zgodność z normą PN-EN 14175-2 „Wymagania bezpieczeństwa i sprawności działania” i PN-EN 14175-3 „Metody badania typu” lub równoważnymi – minimum deklaracja producenta na zgodność z wymienianymi normami. Dotyczy maksymalnego przepływu 500 m³/h.

6. Konstrukcja dygestorium w całości wykonane z blachy stalowej pokrytej warstwą ocynkowania galwanicznie min. 2,5 µm, malowane dwustronnie proszkowo farbą poliuretanową o grubości lakierniczej powłoki strony zewnętrznej: w zakresie nie mniejszym, niż 40-100 µm powłoki nałożone równą warstwą, bez nieciągłości. Wszystkie elementy muszą być osadzone równo (odchylenie od poziomu i pionu nie większe jak 1 mm) powierzchnia gładka, bez nierówności i jakichkolwiek ubytków, nieposiadająca ostrych krawędzi.

Farba – wymagania:

1. Sprawozdanie lub raport z badań na odporność korozyjną w atmosferze obojętnej mgły solnej oraz atmosferze kwaśnej mgły solnej blach stalowych ocynkowanych, zabezpieczonych farbami poliuretanowymi z normą PN-EN ISO 9227 :2012 (lub równoważną). Badanie korozyjne w sztucznych atmosferach oraz ocena zniszczeń po badaniach przeprowadzone wg normy PN-EN ISO 4628:2016 „Farby i Lakiery” lub równoważnej, gdzie ocena zniszczeń powłok wynosi - stopień spęcherzenia, spękania i złuszczenia wynosi 0(S0) wynosi Ri0, a stopień zardzewienia wynosi Ri0. Badanie próbek powinno być przeprowadzone po min. 96 godzinach od przygotowania.
2. Farba poliuretanowa która pokryta jest blacha ocynkowana musi posiadać raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień wg normy EN 13501-1:2018 (lub równoważnej) i wg badania powinna uzyskać minimalną klasyfikację A2a ze względu na wydzielanie dymu dodatkową minimalną klasyfikację s1 oraz dodatkową minimalną klasyfikację d0 na występowanie płonących kropli (wydana dla blach ocynkowanych).

Okno

1. Okno podwójne: górna część nieruchoma, dolna część pojedyncza ruchoma - podnoszona manualnie.
2. Okna przeszklone szybą ze szkła bezpiecznego (wielowarstwowego laminowanego: szkło-folia-szkło) o grubości min. 6 mm oprawioną w ramie za pomocą uszczelek chemoodpornych natomiast w przypadku o wym. 1800 mm szyby z poliwęglanu.
3. Okna ruchome podnoszone manualnie za pomocą dwóch przeciwcieżarów i systemu niezależnych linek kwasoodpornych w oplocie chemoodpornym.
4. Przeciwcieżar okna i wszystkie elementy układu podnoszenia okna umieszczone wyłącznie w przednim panelu dygestorium lub w kolumnach z boków okna, nie dalej niż 150 mm od frontu dygestorium.
5. Otwieranie okna ograniczone blokadą bezpieczeństwa na wysokości 500 mm (+/-10 mm), wysokość blokady musi posiadać możliwość jej zmiany przez użytkownika.
6. Media podstawowe (możliwość zwiększenia mediów) umieszczone w wymiennych kasetach montowanych na kolumnach instalacyjnych z boków okna.

7. Wyprowadzenia mediów i gniazd umożliwiające korzystanie ze wszystkich wyprowadzeń i gniazd jednocześnie niezależnie od zastosowanych standardowych przyłączy lub wtyczek.
8. Typowe gniazda 230 V, minimalnie IP 44 , 2 x panel z 2 gniazdami elektrycznymi (na lewej kolumnie).
9. Dygestorium o szerokości 180 mm musi posiadać:
 - a) 2 wylewki wody na ścianie tylnej, z zaworami na panelu przednim. – do 1800 mm
 - b) 2 zawory do azotu, z zaworami na panelu przednim. Do 1800 mm
 - c) Pokrętła zaworów muszą być oznakowane kodem barwnym zgodnie z normą PN-EN 13792:2003 lub równoważną.
10. Wentylacja komory roboczej realizowana za pomocą szczelin wentylacyjnych umiejscowionych w części sufitowej.
11. W suficie otwory bezpieczeństwa pochłaniające energię rozprężania, z możliwością ich ponownego zaślepienia przez użytkownika w przypadku ich awaryjnego otworzenia się.
12. Oświetlenie komory roboczej - oświetlenie energooszczędne np. led, umieszczone poniżej sufitu komory roboczej i ponad oknem, wbudowane w przednią ścianę komory roboczej. Do wymiany źródeł światła zapewniony dostęp od frontu dygestorium.
13. Podstawa dygestorium na min. 8 nóżkach poziomujących. Podstawa musi zapewniać możliwość wsunięcia pod nią szafek o szerokości nie mniejszej niż szerokość dygestorium pomniejszona o max. 10 cm. Szafki stojące pod dygestorium niezwiązane z konstrukcją dygestorium i posiadają własne nóżki poziomujące.
14. Szafka dygestoryjna metalowa z blachy ocynkowanej, wyłożona materiałem typu polipropylen z zawiasami chemoodpornymi o rozstawie min. 180 stopni.

Blaty z żywicy fenolowej (2 sztuki - 1200 mm, 1 sztuka - 1800 mm)

1. Blaty wykonane z wysokiej jakości surowców na bazie drzewa żywicznego oraz żywicy fenolowej i powierzchni EBC (Electron Beam Cure), o jednolitej zwartej strukturze, zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału, o minimalnej grubości 16 mm, nie dopuszcza się blatów klejonych z 2 warstw.
2. Podniesione obrzeże wykonane z kształtownika w kolorze białym, zamocowany z czterech stron blatu roboczego.
3. Blaty łatwe w utrzymaniu czystości, nie stanowiące środowiska dla mikroorganizmów i nadające się do recyklingu.

4. Odporności, potwierdzone raportem z badań, wydanym przez niezależną od producenta, uprawnioną instytucję:
 - 1) kwas azotowy 65% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
 - 2) kwas siarkowy 33% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
 - 3) kwas siarkowy 96% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
 - 4) zieleń malachitowa - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
 - 5) błękit metylenowy - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
 - 6) fiolet metylowy - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
 - 7) aceton - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
 - 8) toluen - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
 - 9) nadmanganian potasu - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
5. Błaty z żywicy fenolowej muszą posiadać :
 - 1) bardzo dużą odporność na zarysowania
 - 2) odporność na uderzenia:
 - a) certyfikat wydany przez niezależną od producenta instytucję badawczą potwierdzający redukcję kolonii mikroorganizmów, na poziomie nie niższym niż 99.99% po 48 godzinach przynajmniej na mikroorganizmy Pateczki okrężnicy i Gronkowca złocistego.
 - b) błaty z żywicy fenolowych posiadają świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej