Koszalin, 27.06.2023 r.

Zamawiający: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o.

ul. Komunalna 5, 75-724 Koszalin

Nr postępowania: 2023\S 065-192544

Nr referencyjny: 06/AP/2023

Identyfikator postępowania: ocds-148610-e23ecb66-d1e7-11ed-9355-06954b8c6cb9

INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY.

Dotyczy: Postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę nowego pojazdu do odbioru odpadów zbieranych selektywnie, na podwoziu trzyosiowym, o pojemności skrzyni ładunkowej minimum 21 m3 z systemem wagowym”.

 Działając na podstawie art. 253 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych ( t.j. Dz.U. z 2022 r. poz. 1710 z późn. zm ) – *dalej jako ustawa Pzp* - Zamawiający informuje,
że w przedmiotowym postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego dokonał wyboru oferty najkorzystniejszej złożonej przezGrzegorz Kądziela-wspólnik spółki cywilnej
GP Truck Trading S.C. Grzegorz Kądziela Agnieszka Kądziela, ul. Hoserów 13, 02-995 Warszawa.

 Oferta najkorzystniejsza wybrana została zgodnie z art. 239 ustawy Pzp na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w specyfikacji warunków zamówienia, jakimi była cena, okres gwarancji
na nadwozie, okres gwarancji na podwozie oraz okres gwarancji na system wagowy . Oferta otrzymała najwyższą liczbę punktów, obliczoną zgodnie ze wzorami określonymi w Rozdziale XXI SWZ. Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, nie podlega wykluczeniu z udziału w postępowaniu, oferta jest ważna i nie podlega odrzuceniu.

W postępowaniu wpłynęły 2 oferty, które otrzymały następujące liczby punktów:

* Oferta nr 1 Grzegorz Kądziela-wspólnik spółki cywilnej GP Truck Trading S.C. Grzegorz Kądziela, Agnieszka Kądziela, ul. Hoserów 13, 02-995 Warszawa
przyznana punktacja: cena 75,00 pkt. / okres gwarancji na nadwozie 10,00 pkt. / okres gwarancji na podwozie 10,00 pkt. / okres gwarancji na system wagowy 5,00 pkt. RAZEM 100,00 pkt.
* Oferta nr 2 Terberg Matec Polska Sp. z o.o. ul. Inowłodzka 5, 03-237 Warszawa
przyznana punktacja: cena 61,20 pkt. / okres gwarancji na nadwozie 10,00 pkt. /
okres gwarancji na podwozie 10,00 pkt. / okres gwarancji na system wagowy 5,00 pkt. RAZEM 86,20 pkt.

Zamawiający zawrze umowę w sprawie zamówienia publicznego zgodnie z art. 264 ust. 1 ustawy Pzp.

 Zamawiający