Opole, 6.11.2023r.

ZAKRES REMONTU NITKI PIECA OBROTOWEGO

2.01 – 28.01.2024r.

CZĘŚĆ BUDOWLANA \_ wymiennik ciepła

**WIEŻA WYMIENNIKÓW CIEPŁA**

1. Cyklon nr 2

* skuwanie narostu,
* wyburzenie żarobetonów w celu wymiany uszkodzonych dysz

powietrznych (4szt). Spawanie kotew i torkretowanie dysz,

* wyburzenie i wymiana uszkodzonych żarobetonów na stożku cyklonu –

2m²(gr. 250mm)

* Kontrola rury nurnikowej. Spawanie prętów żaroodpornych Ø6mm na

połączeniu segmentów rury i nałożenie ręczne zaprawy Calde Stix

PB85

2. Cyklon nr 3

* skuwanie narostu,
* kontrola rury nurnikowej i wspawanie pręta (średnica 2760mm x 6szt)

na obwodzie rury oraz nałożenie ręczne zaprawy Calde Stix PB85

pomiędzy łączeniami segmentów,

* wymiana uszkodzonych żarobetonów na części cylindrycznej (10m² -gr.250mm),
* wyburzenie wszystkich żarobetonów na części stożkowej i wylanie nowego stożka. (gr.250mm),
* wymiana uszkodzonych żarobetonów na części stropu (3m² -gr.250mm),
* wyburzenie żarobetonów w celu wymiany uszkodzonych dysz powietrznych (4szt). Wymiana kotew i torkretowanie w miejscu wymiany dysz.
* Kontrola i ewentualna wymiana uszkodzonych żarobetonów w kanale gazowym z cyklonu nr 3 do cyklonu nr 4 (6m² - gr.250mm),

3. Cyklon nr 4

* skuwanie narostu,
* przegląd rury nurnikowej segmentowej,
* uzupełnienie pierścieni z pręta żaroodpornego ø6mm na zamkach segmentów nurnika (średnia 2670mm) i torkretowanie zamków na segmentach,
* wymiana uszkodzonych żarobetonów na części cylindrycznej (16m² -gr.250mm),
* wymiana uszkodzonych żarobetonów na części stożkowej (6m² -gr.250mm),
* wymiana uszkodzonych żarobetonów na części stropu (1m² -gr.250mm),
* wyburzenie żarobetonów w celu wymiany uszkodzonych dysz powietrznych (5szt). Montaż kotew, izolacji oraz zalewanie.
* wyłożenie żarobetonem ubytków w zasuwie nożowej pod cyklonem.

4. By-Pass

* Kontrola i ewentualna wymiana uszkodzonych żarobetonów w przyłączu nowego Bypass do komory wlotowej pieca,
* kontrola żarobetonów w nowym rurociągu,

5. Komora mieszania

* skuwanie narostu,
* wymiana uszkodzonych żarobetonów (30m² - gr.250mm)\_beton wylewany
* wymiana uszkodzonych żarobetonów na wlocie kanału gazowego z IVcyklonu (10m² - gr.250mm)\_beton wylewany

6. Wlot do pieca \_ spad do pieca

* skuwanie narostu,
* wyburzenie uszkodzonych żarobetonów w głowicy wlotowej (40m kw.),
* demontaż wszystkich dysz powietrznych na spadzie pieca,
* wyburzanie spadu pieca w celu zmiany kąta wg wskazań inspektora

nadzoru

* wyburzanie oraz demontaż języka zsypowego na spadzie pieca,

**MODERNIZACJA** - ustalenie z Wydziałem Produkcji kąta spadu pieca. Montaż kotew, szalowanie, montaż dysz powietrznych ceramicznych i stalowych.

* montaż dysz powietrznych stalowych 11 szt,
* montaż żarobetonu na spadzie pieca i języku zsypowym\_beton wylewany
* naprawa splashbox z 4 cyklonu do komory mieszania (wymiana oblachowania i żarobetonów),
* wymiana pierścienia arkady z blachy H25T, wspawanie kotew 253MA. Torkretowanie pierścienia arkady nad językiem zsypowym pieca,
* montaż elementów języka spadu pieca
* regeneracja obudowy wlotu,
* wspawanie króćców do montaż dysz powietrznych ceramicznych,
* szalowanie i zalewanie ścian komory
* regeneracja armatek – 11szt.

7. Porządki na obiekcie po wykonaniu remontu wg wskazań Inspektor Nadzoru.

8. Przekazanie Wydziałowi Produkcji obiektu do produkcji

Opracował: K. Hartyn Leszczyński

Tel. 503197660