

Nr postępowania: DB.261.3.2025

Załącznik nr 1 do SWZ

Opis przedmiotu zamówienia: Dostawa wyposażenia pracowni maszyn różnych Centrum Kształcenia Zawodowego w Chodzieży.

Zamówienie realizowane jest w ramach projektu pn. „Podniesienie jakości kształcenia zawodowego w Powiecie Chodzieskim dla potrzeb nowoczesnej gospodarki” współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Programu Regionalnego Fundusze Europejskie dla Wielkopolski 2021-2027.

| Lp. | Nazwa przedmiotu zamówienia | Ilość (sztuki) | Szczegółowy opis techniczny – wymagania minimalne | Dokumenty składane do oferty, które potwierdzają spełnienie wymagań technicznych wymienionych w opisie technicznym przedmiotu zamówienia |
|----------------|--|----------------|---|--|
| CZĘŚĆ I | | | | |
| 1. | Gilotyna do cięcia blachy do 5mm z napędem silnikowym | 1 | <p>Oświetlenie LED przestrzeni roboczej, Mechanizm tylnego zderzaka oparty na silniku inwerterowym oraz śrubach kulowych, Obracany nóż przeznaczony do cięcia stali nierdzewnej. Listwa przytrzymująca materiał wyposażona w gumowe wkładki w celu ochrony materiału, Przestrzeń tylna wyposażona w kurtynę świetlną, Obsługa za pośrednictwem mobilnego przełącznika nożnego z wyłącznikiem awaryjnym, Cięcie blachy o grubości do 5 mm <u>Dodatkowe wyposażenie eksploatacyjne:</u> – Regulowany ogranicznik kąta 0-180 ° – Noże zamienne – zestaw</p> <p>DANE TECHNICZNE:</p> <ol style="list-style-type: none"> Szerokość robocza: 2050mm Zdolność cięcia 400 N/mm²: 4,0mm Zdolność cięcia 700 N/mm²: 2,5mm Cięcia na minutę: 38 Kąt cięcia: 1,8° Długość produktu w przedziale: 2650 mm - 2730mm. Szerokość/głębokość produktu w przedziale: 2090 mm - 2160mm, Wysokość produktu: 1240 mm - 1280mm, Waga netto w przedziale: 2470 kg - 2600kg, Moc silnika napędowego: 7,5kW Napięcie zasilania: 400V Częstotliwość sieci: 50Hz <p>Warunki gwarancji – 2 lata gwarancji Serwis (24 miesiące) Przeglądy w okresie gwarancji - 2 Pakiet szkoleniowy w ilości 16 godzin roboczych, stacjonarnie, w miejscu wskazanym przez odbiorcę.</p> | DTR w języku polskim, deklaracja zgodności CE |

Nr postępowania: DB.261.3.2025

Załącznik nr 1 do SWZ

CZĘŚĆ II

| | | | | |
|----|--|----------|--|--|
| 1. | Frezarka uniwersalna z cyfrowym wskaźnikiem położenia | 2 | <p>Wysuw tulei wrzeczona za pośrednictwem dźwigni ręcznej lub pokrętła do precyzyjnego wysuwu, Oś X przesuwana się manualnie przy użyciu pokrętła lub automatycznie za pomocą mechanizmu posuwu stołu, Jednoskrętna głowica, możliwość skrętu o 180 °, Oświetlenie przestrzeni roboczej za pomocą lampy LED, Osobne wrzeczono pionowe oraz poziome z własnym napędem, Ergonomiczny pulpit sterowniczy na wiszącym ramieniu, Manualny wysuw belki zwiększający przestrzeń roboczą przy wykorzystaniu wrzeczona pionowego, Pozioma pozycja frezowania- do prac w poziomej pozycji freza z podtrzymką (okularem) oraz trzpieniem długim do frezów tarczowych, Panel obsługi – możliwość wychylenia do lewego lub prawego boku maszyny, <u>Dodatkowe wyposażenie eksploatacyjne:</u> – Oprawki ISO 40/ER32 – M16/BT40 (zestaw 18 szt.) – Narzędzia mocujące SPW 12 (zestaw 58 szt.) – Frezy z powłoką węglkową 3-12 mm (zestaw 18 szt.) – Frezy HSS zestaw 20 szt. – Wiertła HSS 1 – 13 mm (zestaw 25 szt.) – Wiertła spiralne HSS-CO 5% (zestaw 41-części) – T – nakrętka M 12 / 14 mm – 4szt. – Stół obrotowy poziomy/pionowy z uchwytem 3 szczękowym RTE 165 – Stół obrotowy poziomy/pionowy z uchwytem 3 szczękowym RTU 165 – Imadło trójosiowe MV3-75 – Przystawka kątowa 90° – Wytaczadło ISO 40 (zestaw) – Podzielnica uniwersalna TA 125 – Wibroizolator poziomujący SE 2 – 8 szt.</p> <p>DANE TECHNICZNE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Długość produktu w przedziale: 1530 mm - 1580 mm • Szerokość/głębokość produktu w przedziale: 1410 mm - 1450mm • Wysokość produktu w przedziale: 2080 mm - 2150 mm, • Waga netto w przedziale: 1230 kg - 1300kg <p>JAKOŚĆ WIERCENIA I FREZOWANIA:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wielkość głowicy tnącej maks. 100 mm • Wielkość młyna końcowa max. 25 mm • Zdolność wiercenia w stali (S235JR) 30 mm • Stal o wydajności wiercenia ciągłego (S235JR) 25 mm <p>DANE ELEKTRYCZNE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Napięcie zasilania 400 V. • Typ prądu AC • Fazy 3 Ph • Częstotliwość sieci 50 Hz <p>STÓŁ FREZARSKI POZIOMY:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stół do frezowania poziomego Długość 1270 mm • Stół do poziomego frezowania rowków T Wielkość 14 mm | DTR w języku polskim, deklaracja zgodności CE |
|----|--|----------|--|--|

Nr postępowania: DB.261.3.2025

Załącznik nr 1 do SWZ

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| | | | <ul style="list-style-type: none"> Szerokość poziomego stołu frezarskiego 280 mm Stół do poziomego frezowania Ilość otworów w rozmiarze 4 Widok wrzeciona pionowego - stół frezarski poziomy min. 125 mm Stół do poziomego frezowania rowków T Odstępy między nimi 50 mm Odległość wrzeciona pionowego - stół frezarski poziomy max. 465 mm Stół do frezowania poziomego Obciążenie maks. 150 kg <p>WRZECIONO POZIOME:</p> <ul style="list-style-type: none"> Głębokość wrzeciona poziomego Głębokość gardła 35 - 370 mm Wrzeciono poziome Liczba zakresów prędkości obrotowej 9 Poziome wrzeciono Uchwyt wrzeciona ISO 40 DIN 2080 Wrzeciono poziome Silnik z napędem mechanicznym 2,2 kW Wrzeciono poziome Zakres prędkości obrotowej min^{-1} Układ środków chłodząco-smarujących Pompa (-y) czynnik (-ych) Moc napędowa 40 W. <p>ŚCIEŻKA POPRZECZNA:</p> <ul style="list-style-type: none"> Podręcznik podróżowania po osi X 750 mm Podręcznik podróżowania po osi Z 360 mm Podręcznik podróżowania po osi Y 230 mm <p>Podróż Oś X oś automatyczna 680 mm</p> <p>WRZECIONO PIONOWE:</p> <ul style="list-style-type: none"> Pionowa głębokość wrzeciona Gardło wrzeciona 220 - 600 mm Pionowa średnica pióra wrzeciona 90 mm Wrzeciono pionowe Rodzaj paszy do pinoli automatyczny Wrzeciono pionowe Suw pióropuszkowy 120 mm Pionowe wrzeciono Uchwyt wrzeciona ISO 40 DIN 2080 Wrzeciono pionowe źródła rękawa 0,008 - 0,25 (3 poziomy) mm / obr Wrzeciono pionowe Zakres prędkości obrotowej 90 - 2000 min^{-1} Wrzeciono pionowe Pręt dokręcający M16 Wrzeciono pionowe Liczba zakresów prędkości obrotowej 8 Wrzeciono pionowe Silnik z napędem mechanicznym Praca normalna 2,2 kW <p>PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE: Łączna moc zainstalowania 5 kW</p> <p>Warunki gwarancji Serwis (24 miesiące)- 2 lata gwarancji Przeglądy w okresie gwarancji - 2 Pakiet szkoleniowy w ilości 16 godzin roboczych, stacjonarnie, w miejscu wskazanym przez odbiorcę.</p> | |
|--|--|--|---|--|

Nr postępowania: DB.261.3.2025

Załącznik nr 1 do SWZ

CZĘŚĆ III

| | | | | |
|----|---|----------|--|--|
| 1. | Wiertarka słupowa masywna ze wskaźnikiem położenia wierzchołka wiertła, do wiercenia otworów o średnicy $\phi 50$ | 1 | <p>Automatyczne smarowanie przekładni za pomocą pompy olejowej, Hartowane i szlifowane wrzeciono główne, Wyłącznik główny i wyłącznik ochronny silnika, Mechaniczny ogranicznik głębokości z krawcówką elektryczną, Osłona ochronna o regulowanej wysokości Elektronika 24V DC Wrzeciono mechaniczne RSS Foliowane przełączniki pulpitu. Światło maszyny zintegrowane z głowicą wiertarską, Średnica wiercenia w stali do $\phi 55$ mm, z funkcją gwintowania, automatycznym wysuwem pinoli Duży stół wiertarski Filtr wiórowy, Urządzenie chłodzące i zbiornik płynu chłodzącego, Zmotoryzowana regulacja wysokości stołu wiertarskiego / 2 zakresy prędkości, Bezstopniowa regulacja prędkości, Elektrosprzęgło sterujące automatycznym posuwem tulei wrzeciona załączane oraz wyłączane przyciskami <u>Dodatkowe wyposażenie eksploatacyjne.</u> – Uchwyt wiertarski szybkocuciący DKC16 1-16 mm – Pogłębiacz stożkowy (zestaw 6 szt.) – Pogłębiacze (zestaw 6-częściowy) – T – nakrętka M 16 / 18 mm – 4 szt. – Tuleja redukcyjna MT 4 – MT 3 – Tuleja redukcyjna MT 4 – MT 2 – Docisk 14 mm/ M 12 (2 szt) – Docisk 18 mm/M 16 (2 szt.) – Zestaw do naprawy gwintów M5 – M12 DANE TECHNICZNE: <ul style="list-style-type: none"> Napięcie elektryczne 400 v / 3 Ph ~50 Hz Moc silnika 2.8 kW Średnica wiercenia w stali (S235JR) $\phi 55$ mm Gwintowanie w stali (S235JR) M 42 MOCOWANIE WRZECIONA: <ul style="list-style-type: none"> Wysuw tulei wrzeciona 200 mm Mocowanie we wrzecionie MK 4 Prześwit 405 mm Automatyczny wysuw tulei 3 stopnie / 0.1 – 0.2 mm/obr. PRĘDKOŚCI OBROTOWE: <ul style="list-style-type: none"> Zakres prędkości obrotowych wrzeciona 10- 3.000 min-1 Liczba stopni 4 elektr. regulacja STÓŁ WIERTARSKI: <ul style="list-style-type: none"> Wymiary stołu wiertarskiego długość x szerokość 600 x 600 mm Szerokość rowka teowego / Ilość: 18 mm / 3 WYMIARY: <ul style="list-style-type: none"> Długość produktu w przedziale: 820mm - 850mm, Szerokość produktu w przedziale: 1030 mm – 1060 mm, Wysokość produktu w przedziale: 2420 mm - 2500 mm, Waga netto w przedziale: 850 kg - 900 kg. </p> | DTR w języku polskim, deklaracja zgodności CE |
|----|---|----------|--|--|

Nr postępowania: DB.261.3.2025

Załącznik nr 1 do SWZ

| | | | | |
|-----------------|---|---|---|--|
| | | | Warunki gwarancji– 2 lata gwarancji Serwis (24 miesiące) Przeglądy w okresie gwarancji - 2 Pakiet szkoleniowy w ilości 16 godzin roboczych, stacjonarnie, w miejscu wskazanym przez odbiorcę. | |
| CZĘŚĆ IV | | | | |
| 1. | Tokarka uniwersalna z cyfrowym wskaźnikiem położenia, liniał | 2 | <p>Koła zębate i wały hartowane i szlifowane, w łożyskach precyzyjnych, zanurzone w oleju, „Mocowanie wrzeciona Camlock DIN 702-2 nr 5.” Wyłącznik ochronny silnika, Układ elektryczny DC 24 V, Przełącznik prawo-lewo na saniach wzdłużnych, Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączania, Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym, Cyfrowy wskaźnik pozycji. Klawiatura foliowa, zabezpieczona przed wodą, zamknięta i nieoślapiająca Każda oś posiada wskazanie na osobnym wierszu wyświetlacza, Liniały pomiarowe, <u>Dodatkowe wyposażenie eksploatacyjne:</u> – Uchwyt trójszczękowy samocentrujący Ø 200 mm Camlock nr 5, – Uchwyt czteroszczękowy samocentrujący Ø 200 mm Camlock nr 5, – Wiertła HSS ze stożkiem Morse’a MK 3 (zestaw 9 szt.) – Noże tokarskie HM 16 mm (zestaw 5 szt.) – Noże tokarskie HM 16 mm (zestaw 5 szt.) – Noże tokarskie HM 20 mm (zestaw 5 szt.) – Noże tokarskie HM od 8 mm do 20 mm (zestaw 5 szt.) – Kieł obrotowy z wymiennymi końcówkami MK 3 – Wibroizolator poziomujący SE 1 – 8 szt. – Śruba poziomująca z tłumikiem drgań SE 55 DANE MASZYNY: <ul style="list-style-type: none"> Napięcie elektryczne 400 V / 3 Ph ~50 Hz <u>Wrzeciono:</u> <ul style="list-style-type: none"> Moc silnika napędowego 1,5 / 2,4 kW Stożek wrzeciona MK 6 Przelot wrzeciona Ø 52 mm Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwyty)- Camlock DIN ISO 702-2 nr 5 Wysokość mocowania narzędzi w czterogniazdowym imaku nożowym max. 16 mm <u>Zakresy robocze:</u> <ul style="list-style-type: none"> Wysokość kłów 205 mm Rozstaw w kłach 1 000 mm Maks. średnica toczenia nad łożem 410 mm Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka 540 mm Długość toczenia w wybraniu mostka 165 mm Szerokość łoża 206 mm <u>Zakres prędkości obrotowych:</u> <ul style="list-style-type: none"> prędkość obrotowa wrzeciona 45 – 1.800 min-1 Liczba stopni /zakresów 16 <u>Maksymalne przesuw:</u> </p> | DTR w języku polskim, deklaracja zgodności CE |

Nr postępowania: DB.261.3.2025

Załącznik nr 1 do SWZ

| | | | | |
|----------------|--|----------|---|---|
| | | | <ul style="list-style-type: none"> - Przesuw sań górnych 100 mm - Przesuw suportu poprzecznego 195 mm • <u>Zakresy posuwów oraz gwintów:</u> <ul style="list-style-type: none"> - Posuwy wzdłużne 0,043 – 0,653 mm/obr (48 posuwy) - Posuwy poprzeczne 0,015 – 0,206 mm/obr (48 posuwy) - Gwinty metryczne 0,4 – 7 mm/obr (42 skoków) - Gwinty calowe 70 – 4 Gg/cal (42 skoków) • <u>Konik:</u> <ul style="list-style-type: none"> - Średnica / wysuw tulei konika Ø 45 mm / 130 mm, <p>Wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Długość produktu w przedziale: 1860 mm - 1920 mm, • Szerokość produktu w przedziale: 730-750 mm, • Wysokość produktu w przedziale: 1510 mm - 1560 mm, • Waga netto w przedziale: 710 kg - 750 kg. <p>Warunki gwarancji – 2 lata gwarancji Serwis (24 miesiące) Przeglądy w okresie gwarancji - 2 Pakiet szkoleniowy w ilości 16 godzin roboczych, stacjonarnie, w miejscu wskazanym przez odbiorcę.</p> | |
| CZEŚĆ V | | | | |
| 1. | Przecinarka taśmowa półautomatyczna | 1 | <p>Regulacja prędkości opadania ramienia dzięki zaworowi na panelu operatorskim Regulowana podpora rolkowa dla podparcia długich elementów Metalowy ogranicznik materiału ze skalą Układ chłodzenia Półautomatyczna piła taśmowa do metalu z ramą wychylną od cięć ukośnych od +60° do -45°, z przemiennikiem częstotliwości. Do cięcia stali szlachetnej, stali narzędziowej, profili pustych i materiałów pełnych. Całkowicie hydrauliczne sterowanymi funkcjami piły. Napęd taśmy piły z bezobsługową, smarowaną olejem przekładnią ślimakową. Ramię piły wychylane od +60° do -45° Z przetwornikiem częstotliwości: umożliwia bezstopniowe ustawianie szybkości taśmy piły w zakresie 20 – 100 m/min Talerz obrotowy na łożyskach kulkowych Imadło hydrauliczne z manualnym szybkim zaciskiem do przestawiania bocznego Po uruchomieniu cyklu cięcia imadło zaciska się automatycznie – po zakończeniu procesu wraca do pozycji wyjściowej (HA-DG) Przełączniki krańcowe sterują górną i dolną pozycją krańcową ramienia piły</p> <p>Dane techniczne: - Moc silnika 400 V /50 Hz: - 2,4 kW</p> | DTR w języku polskim, deklaracja zgodności CE |

Nr postępowania: DB.261.3.2025

Załącznik nr 1 do SWZ

| | | | | |
|-----------------|--|----------|---|--|
| | | | <p>- Ustawienia prędkości – bezstopniowo –min. 20-100 m/min</p> <p>- Parametry taśmy - 3660 x 27 x 0,9 mm</p> <p>- Długość produktu w przedziale: 1750 mm - 1800 mm</p> <p>- Szerokość produktu w przedziale: 920 mm - 950 mm,</p> <p>- Wysokość produktu w przedziale: 2040 mm - 2100 mm. Wysokość robocza – 800 mm,</p> <p>- Waga netto w przedziale: 620 kg - 650 kg.</p> <p><u>Dodatkowe wyposażenie eksploatacyjne:</u></p> <p>- Zestaw startowy – zawierający taśmy do cięcia różnych materiałów w ilości 10 szt.</p> <p>Warunki gwarancji – 2 lata gwarancji</p> <p>Serwis (24 miesiące)</p> <p>Przeglądy w okresie gwarancji - 2</p> <p>Pakiet szkoleniowy w ilości 16 godzin roboczych, stacjonarnie, w miejscu wskazanym przez odbiorcę.</p> | |
| CZĘŚĆ VI | | | | |
| 1. | Szlifierka do płaszczyzn ze stołem 400 x 800 mm | 1 | <p>Elektromagnetyczna płyta mocująca do mocowania obrabianego elementu wraz z funkcją automatycznego rozmagnesowywania,</p> <p>Hartowane i szlifowane prowadnice stołu,</p> <p>Cyfrowy wskaźnik położenia w dwóch osiach,</p> <p>Osiowo i promieniowo bezluzowe specjalne łożyska wrzeciona szlifierskiego,</p> <p>Precyzyjne śruby kulowe,</p> <p>Sterowany cyfrowo automatyczny posuw pionowy z serwowmotorem,</p> <p>Rozbudowany system hydrauliczny - płynne sterowanie ruchami stołu nawet przy dużym obciążeniu,</p> <p>Elektronika bezpieczeństwa w 24 V DC,</p> <p>Przewody hydrauliczne zgodnie z DIN EN 853,</p> <p>Panel operacyjny obraca się.</p> <p>Dwukanałowa elektronika bezpieczeństwa.</p> <p>Kółko elektroniczne do pozycjonowania pionowego,</p> <p>Panel z dotykowym ekranem,</p> <p><u>Dodatkowe wyposażenie eksploatacyjne.</u></p> <p>– Adapter ściernicy do szybkiej wymiany ściernicy</p> <p>– Ściągacz diamentowy 3/8 x 2“ x 1,00</p> <p>– Tarcza szlifierska 350 x 40 x 127 mm, normalny korund 46</p> <p>– Tarcza szlifierska 350 x 40 x 127 mm, normalny korund 60</p> <p>– Tarcza szlifierska 350 x 40 x 127 mm, normalny korund 80</p> <p>- Odciąg pyłu szlifierskiego</p> <p>DANE TECHNICZNE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Długość produktu w przedziale: 3490 mm - 3600 mm, • Szerokość/głębokość produktu: 2330 mm - 2400mm, przy czym maksymalna szerokość/głębokość transportowa nie może przekraczać 1800 mm, • Wysokość produktu w przedziale: 1840 mm - 1900 | DTR w języku polskim, deklaracja zgodności CE |

Nr postępowania: DB.261.3.2025

Załącznik nr 1 do SWZ

| | | | | |
|----|--|---|---|--|
| | | | <p>mm,</p> <ul style="list-style-type: none"> Waga netto w przedziale: 3420 kg -3600kg, Moc silnika napędowego: 4kW Pompa hydrauliczna o mocy silnika: 2,2kW Łączne podłączone obciążenie: 7,5kW Napięcie zasilania: 400V Częstotliwość sieci: 50Hz Prędkość obrotowa wrzeciona: 1450min⁻¹ Współosiowość wrzeciona: 0,005mm Średnica zewnętrzna ściernicy: 350mm Szerokość tarczy szlifierskiej: 40mm Tarcza szlifierska Otwór: 127mm Tarcza szlifierska Prędkość obwodowa: 27m/s Stół do szlifowania powierzchni Powierzchnia mocowania Długość: 400mm Stół do szlifowania powierzchni Szerokość powierzchni mocowania: 800mm Wysokość obrabianego elementu stołu do szlifowania powierzchni: 405mm Odległość maks. wrzeciona od stołu do szlifowania powierzchni: 580mm Prędkość posuwu w osi X5 – 25m/min Podróżowanie po osi X: 765mm Podróżowanie po osi Z: 340mm <p>Warunki gwarancji – 2 lata gwarancji Serwis (24 miesiące) Przeglądy w okresie gwarancji - 2 Pakiet szkoleniowy w ilości 16 godzin roboczych, stacjonarnie, w miejscu wskazanym przez odbiorcę.</p> | |
| 2. | Szlifierka do wiertel, frezów, noży tokarskich | 1 | <p>Konstrukcja typu otwartego. Służy do szlifowania powierzchni oraz krawędzi tnących <u>frezów palcowych</u>, jak również w przypadku zainstalowania różnych akcesoriów, do szlifowania: <u>frezów kulistych</u>, <u>wiertel</u> i <u>noży tokarskich</u>. (poduszka powietrzna, płynne obracanie się wrzeciona po naciśnięciu, <u>Dodatkowe wyposażenia eksploatacyjne:</u> - przystawka do ostrzenia noży tokarskich - przystawka do ostrzenia wiertel krętych - przystawka do ostrzenia frezów - ściernica stożkowa diamentowa 125 mm - Ściernica garnkowa stożkowa 125x35 mm suw wzdłużny stołu – 150 mm suw poprzeczny stołu- 75 mm prędkość obrotowa – 2800 obr/ min napięcie – 230 V moc- 0,25 kW tuleja zaciskowa 5C regulacja kąta nachylenia wrzeciennika szlifowanego +35 stopni – 5 Waga netto w przedziale: 95 kg - 100 kg. Warunki gwarancji – 2 lata gwarancji Serwis (24 miesiące) Przeglądy w okresie gwarancji - 2 Pakiet szkoleniowy w ilości 16 godzin roboczych, stacjonarnie, w miejscu wskazanym przez odbiorcę.</p> | DTR w języku polskim, deklaracja zgodności CE |

Nr postępowania: DB.261.3.2025

Załącznik nr 1 do SWZ

Całe ww. wyposażenie musi posiadać wymagane prawem polskim, atesty dopuszczające do stosowania na rynku polskim, zgodne z normami obowiązującymi w Polsce i Unii Europejskiej.

W ramach wykonania zamówienia Dostawca:

- dostarczy przedmiot umowy pod adres: **Centrum Kształcenia Zawodowego w Chodzieży, ul. Stefana Wyszyńskiego 2, 64-800 Chodzież**, w określonym terminie, wraz z jego wyładunkiem i umieszczeniem we wskazanych przez odbiorcę pomieszczeniach na własny koszt i ryzyko, własnymi siłami;
- w przypadku wyposażenia, które wymaga uruchomienia, dokonana uruchomienia i wykonania testów poprawnego działania Przedmiotu Umowy;
- przeprowadzi bezpłatny instruktaż wskazanych przez Odbiorcę osób z zakresu obsługi i konserwacji Przedmiotu umowy;
- zapewni bezpłatny serwis gwarancyjny i serwis pogwarancyjny na warunkach określonych specyfikacją i umową obejmujący Przedmiot umowy;
- dostarczy wraz z dostawą wszelkie niezbędne dokumenty w formie papierowej wymagane przy tego typu sprzęcie tj. dokumenty gwarancyjne, instrukcje obsługi (w tym DTR), deklarację zgodności WE, atesty w języku polskim i inne dokumenty, instrukcje i pozwolenia określone prawem, które otrzyma od producenta przedmiotu umowy, dla zapewnienia Odbiorcy prawidłowej eksploatacji przedmiotu umowy.