OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

**I. Nazwa nadana przez Zamawiającego**

Usługi przeglądów konserwacyjnych dźwigów towarowych (4 szt.) zlokalizowanych w budynku Gmachu Głównego Politechniki Warszawskiej, w pomieszczeniach Biblioteki Głównej Politechniki Warszawskiej przy Placu Politechniki 1 w Warszawie.

II. Rodzaj zamówienia

usługa

**III. Wspólny Słownik Zamówień (CPV)**

50000000-5 Usługi naprawcze i konserwacyjne.

50750000-7 Usługi w zakresie konserwacji wind.

IV. Termin realizacji:

Termin wykonania zamówienia: od dnia 01.01.2023 r. do dnia 31.12.2025 r.

**V. Opis przedmiotu zamówienia**

1. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie przeglądów konserwacyjnych następujących dźwigów:

1/ towarowy mały symbol SWW 0852-24 typ PAE; numer fabryczny: 59718, rok produkcji 1998 r.; napęd reduktorowy; zakład wytwórczy FUD Bolęcin – numer ewidencyjny: 3127010763;

2/ towarowy mały symbol SWW 0852-24 typ PAE; numer fabryczny: 59719, rok produkcji 1998 r.; napęd reduktorowy; zakład wytwórczy FUD Bolęcin – numer ewidencyjny: 3127010764.

3/ towarowy mały symbol SWW 0852-24 typ PAE; numer fabryczny: 59720, rok produkcji 1998 r.; napęd reduktorowy; zakład wytwórczy FUD Bolęcin – numer ewidencyjny: 3127010765;

4/ towarowy mały symbol SWW 0852-24 typ PAE; numer fabryczny: 59721, rok produkcji 1998 r.; napęd reduktorowy; zakład wytwórczy FUD Bolęcin – numer ewidencyjny: 3127010766.

**Opis i charakterystyka wspólna dla dźwigów towarowych określonych w pkt 1/ oraz w pkt 2/.**

Dane techniczne i charakterystyka urządzeń: udźwig normalny 100 kg; prędkość 0,5 m/s; system sterowania – zewnętrzne; wysokość podnoszenia 3,52 m; liczba przystanków oraz drzwi przystankowych 2; rodzaj wciągarki – reduktorowa; średnice kół 460 mm; kąt opasania 180 mm; rodzaj prowadników: kabiny i przeciwwagi (ślizgowy); rodzaj rowka linowego - klinowy, półokrągły; głębokość podszybia 600 mm; wysokość nadszybia 1600 mm;

Rodzaj obwodu: siłowy (prąd przemienny); obwód sterowy (stały, przemienny); obwód oświetleniowy maszynowni (przemienny);

Rodzaj silnika: asynchroniczny trójfazowy jednobiegowy zwarty; rok produkcji 1998 r.; moc 0,75 kW; masa 17 kg;

Hamulce: typ stożkowy; średnica tarczy hamulcowej 147 mm; ilość sprężyn 4; zwalniak elektromagnetyczny;

Drzwi przystankowe: konstrukcja - gilotynowe; napęd przy otwieraniu – ręczny; sposób odryglowania drzwi przystankowych – krzywka stała; wymiary otworu drzwiowego 600 mm (szer.) x 800 mm (wys.);

Kabina i przeciwwaga: wymiary wewnętrzne kabiny w mm – 600 (szer.) x 750 (głęb.) x 800 (wys.), rok produkcji 1998 r.; zawieszenie kabiny bezpośrednie; konstrukcja podłogi – nieruchoma, bez drzwi, masa 64 (kg), przeciwwaga – klockowa; masa kompletnej przeciwwagi 109 kg; liczba klocków 5; wymiary klocka w mm 80 x 80 x 380;

Liny stalowe: konstrukcja liny S6x19+AoZ/sng 1500; średnica 8 mm; liczba lin (pasm) – 2; długość liny – 18 m; powłoka ocynkowana;

Urządzenia zabezpieczające: mechaniczne; rodzaj zderzaki B 2611-001.

**Opis i charakterystyka wspólna dla dźwigów towarowych określonych w pkt 3/ oraz w pkt 4/.**

Pozostały opis i charakterystyka wspólna dla dźwigów towarowych obu typów.

Dane techniczne i charakterystyka: udźwig normalny 100 kg; prędkość 0,5 m/s; system sterowania – zewnętrzne; wysokość podnoszenia 19,14 m; liczba przystanków oraz drzwi przystankowych 6; rodzaj wciągarki – reduktorowa; średnice kół 460 mm; kąt opasania 180 mm; rodzaj prowadników: kabiny i przeciwwagi (ślizgowy); rodzaj rowka linowego -klinowy, półokrągły; głębokość podszybia 450 mm; wysokość nadszybia 2000 mm;

Rodzaj obwodu: siłowy (prąd przemienny); obwód sterowy (stały, przemienny); obwód oświetleniowy maszynowni (przemienny);

Rodzaj silnika: asynchroniczny trójfazowy jednobiegowy zwarty; rok produkcji 1998 r.; moc 0,75 kW; masa 17 kg;

Hamulce: typ stożkowy; średnica tarczy hamulcowej 147 mm; ilość sprężyn 4; zwalniak elektromagnetyczny;

Drzwi przystankowe: konstrukcja jednoskrzydłowe; napęd przy otwieraniu – ręczny; sposób odryglowania drzwi przystankowych – krzywka stała; wymiary otworu drzwiowego 600 mm (szer.) x 800 mm (wys.);

Kabina i przeciwwaga: wymiary wewnętrzne kabiny w mm – 600 (szer.) x 750 (głęb.) x 800 (wys.), rok produkcji 1998 r.; zawieszenie kabiny bezpośrednie; konstrukcja podłogi – nieruchoma, bez drzwi, masa 64 (kg), przeciwwaga – klockowa; masa kompletnej przeciwwagi 109 kg; liczba klocków 5; wymiary klocka w mm 80 x 80 x 380;

Liny stalowe: konstrukcja liny S6x19+AoZ/sng 1500; średnica 8 mm; liczba lin (pasm) – 2; długość liny – 49 m; powłoka ocynkowana;

Urządzenia zabezpieczające: mechaniczne; rodzaj zderzaki B 2611-001.

2.1. Przedmiot Zamówienia powinien być wykonywany zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, tj.:

- Ustawą z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorze technicznym (Dz.U. z 2000r., Nr 122, poz. 1321 z późn. zm.);

- Rozporządzeniem Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 30 października 2018 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji urządzeń transportu bliskiego (Dz.U. z 2018r., poz. 1351 i 1356);

- Rozporządzeniem Rady Ministrów z 7 grudnia 2012 r. w sprawie rodzajów urządzeń technicznych podlegających dozorowi technicznemu (Dz.U. 2012 poz. 1468 z późn. zm.);

- Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 18 lipca 2001r. w sprawie trybu sprawdzania kwalifikacji wymaganych przy obsłudze i konserwacji urządzeń technicznych (Dz.U. z 2001r., Nr 79,poz. 849 z późn. zm.);

- wytycznymi Urzędu Dozoru Technicznego dotyczącymi eksploatacji urządzeń transportu bliskiego, instrukcjami eksploatacyjnymi producentów dźwigów.

2.2. Personel Wykonawcy (Konserwator) musi posiadać odpowiednią wiedzę fachową, doświadczenie oraz kwalifikacje, w tym obowiązkowo wydane przez Urząd Dozoru Technicznego aktualne zaświadczenie kwalifikacyjne w zakresie przeglądów konserwacyjnych dźwigów towarowych.

2.3. W szczególności do konserwującego należy:

2.3.1. wykonywanie przeglądów konserwacyjnych w terminach i zakresach określonych w obowiązujących przepisach, instrukcji eksploatacji oraz postanowieniach zawartej umowy, w tym sprawdzanie:

a) stanu technicznego mechanizmów napędowych, układów hamulcowych oraz cięgien nośnych i ich zamocowań,

b) działania urządzeń zabezpieczających i ograniczników ruchowych,

c) działania urządzeń sterujących, sygnalizacyjnych i oświetleniowych,

d) prawidłowości obsługi urządzeń.

2.3.2. przeprowadzanie, nie rzadziej niż raz na 12 miesięcy, jeżeli w instrukcji eksploatacji nie ustalono innych terminów,

przeglądu:

a) konstrukcji nośnej, w szczególności połączeń rozłącznych i nierozłącznych,

b) toru jezdnego,

c) instalacji ochrony przeciwporażeniowej oraz uziemień roboczych i odgromowych, o ile ma to zastosowanie;

2.3.3. usuwanie usterek oraz innych nieprawidłowości w działaniu urządzeń;

2.3.4. odnotowywanie w dzienniku konserwacji wykonanych czynności oraz ich wyniku, z podaniem: a) imienia i nazwiska, b) numeru zaświadczenia kwalifikacyjnego, c) daty przeglądu, d) stanu licznika roboczogodzin lub cykli pracy urządzenia, o ile ma to zastosowanie;

2.3.5. bezzwłoczne powiadamianie eksploatującego (Zamawiającego) o nieprawidłowościach, które spowodowały konieczność wyłączenia z eksploatacji, i dokonywanie odpowiednich wpisów w dzienniku konserwacji;

2.3.6. w przypadku usuwania usterek oraz innych nieprawidłowości w działaniu urządzenia konserwujący może bez uzgodnienia z organem właściwej jednostki dozoru technicznego dokonać wymiany elementów urządzeń, o ile mają one parametry techniczne i charakterystyki takie jak wymieniane elementy, z wyłączeniem przypadków, o których mowa w przepisach szczególnych;

2.3.7. w przypadku, gdy dźwigi wyposażone są w aparaty elektryczne, do wykonywania na koszt własny:

a) pomiarów rezystancji izolacji,

b) pomiarów rezystancji uziemień roboczych, o ile są stosowane, oraz skuteczności ochrony przeciwporażeniowej,

- zgodnie z wymogami określonymi w przepisach szczególnych;

2.3.8. uczestniczenie w badaniach technicznych prowadzonych przez właściwe jednostki dozoru technicznego (okresowe, kontrolne doraźne) oraz zapewnienie wykonania wszelkich zaleceń, decyzji pokontrolnych w porozumieniu z Zamawiającym;

2.3.9. nadzór nad kompletnością księgi rewizyjnej urządzeń dźwignicowych.