

## Specyfikacja techniczna

### Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie oraz dostawa szaf do archiwum prób rozjemczych surowców na podstawie wcześniej zaakceptowanego projektu do pomieszczenia 102C na terenie OR POLATOM.

### Założenia do projektu

Zamawiający wymaga dokonania wizji lokalnej pomieszczenia 102C w celu wykonania pomiarów oraz projektu szaf do zatwierdzenia.

### Wymagania minimalne

W skład mebli ma wchodzić:

- |                                  |         |
|----------------------------------|---------|
| 1. Szafa 80 cm z nadstawką       | 10 szt. |
| 2. Szafa 40 cm z nadstawką       | 1 szt.  |
| 3. Biurko 100x60 cm              | 1 szt.  |
| 4. Kontener mobilny 3 szufladowy | 1 szt.  |
| 5. Fotel obrotowy                | 1 szt.  |

### Szafy

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm i 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, boki oraz ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty grubości 28 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Lewe skrzydło ma być uzbrojone w elastyczną listwę przemykową. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 28 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy  $\phi$  50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu.

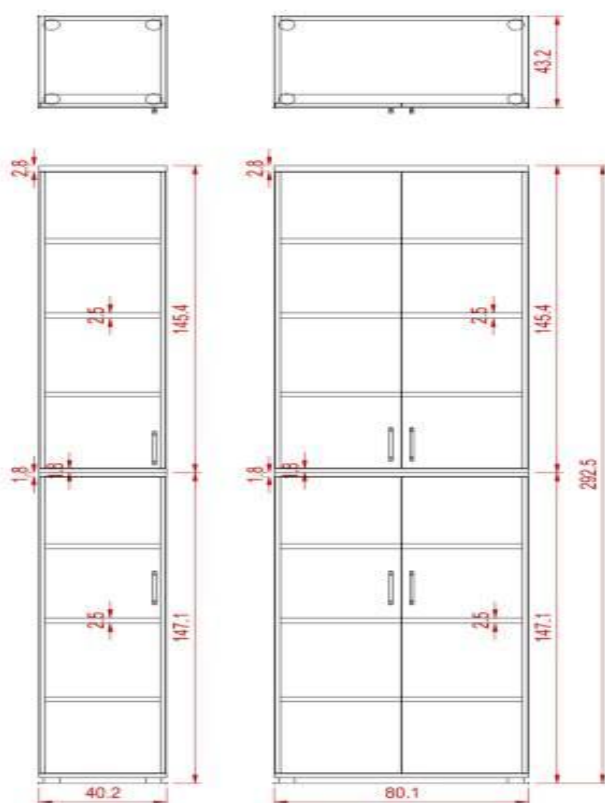
Kolorystyka do ustalenia z zamawiającym (minimum 12 kolorów płyty).

Przy projekcie należy uwzględnić obciążenie stropu równe 150 kg/m<sup>2</sup>.

Oferent przedstawi na wezwanie Zamawiającego:

- kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,
- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
- atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- aktualny certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 producenta oferowanego produktu

Przykładowy projekt mebli- do weryfikacji podczas wizji lokalnej:



## **Biurko 100x60 cm**

Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).

Nogi biurka/stołu mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka/stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

Oferent przedstawi na wezwanie Zamawiającego:

- kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,
- biurko ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
- atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów,

- aktualny certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 producenta oferowanego produktu.

Kolorystyka do ustalenia z zamawiającym (minimum 12 kolorów płyty).

Przykładowe rozwiązanie:



### **Kontener mobilny 3 szufladowy 79x56x50 cm**

Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Szuflady:

- górna szuflada ma pełnić funkcję piórnika, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy z przegrodami do organizacji przestrzeni
- szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane ze stali malowanej proszkowo, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady
- zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera
- uchwyty dwupunktowe: rozstaw 128 mm, mają być wykonane ze stopu cynku i aluminium w pokryciu galwanicznym, o wysokiej estetyce wykonania i dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne, co zapewni długotrwałe użytkowanie

Kontener ma być wyposażony w kółka:

- kółka Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec

Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko kółka i uchwyty.

Oferent przedstawi na wezwanie Zamawiającego:

- kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,
- kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
- atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- aktualny certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 producenta oferowanego produktu.

Przykładowe rozwiązanie:



### **Fotel obrotowy**

Wymagania minimalne:

- Siedzisko: tworzywo sztuczne, pianka w technologii wylewania, gęstość pianki w zakresie 55-65 kg/m<sup>3</sup>, tapicerowane tkaniną o ścieralności min. 160 tys. cykli martindale'a
- Oparcie o stałej wysokości
- Fotel wyposażony w profil lędźwiowy o regulowanej wysokości,
- Polerowana aluminiowa podstawa jezdna wyposażona w kółka miękkie
- Zagłówek z regulacją wysokości (zakres min. 50 mm) i regulacją kąta położenia
- Podłokietniki regulowane w zakresie: wysokości min. 60mm, przód-tył min. 50mm oraz kąta położenia nakładki w zakresie min. +/- 15 stopni, regulacja odległości podłokietnika od siedziska

#### Mechanizm:

- Oparcie odchylające się z siedziskiem synchronicznie (ruch oparcia jest szybszy i dalszy) dając jednocześnie możliwość blokady w min. 4 płaszczyznach,
- Kąt pochylenia oparcia 90 - 110 stopni
- Kąt pochylenia siedziska 0 – 3 stopni
- Regulacja siły oporu oparcia za pomocą pokrętła
- Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego (zakres min. 130mm).
- Funkcja Anty Shock

#### Wymiary:

- Całkowita wysokość: 1145-1315 mm
- Wysokość siedziska: 450-580 mm
- Szerokość siedziska: 490 mm
- Głębokość siedziska: 450-490 mm
- Regulacja wysokości podłokietników: 160-220 mm
- Średnica podstawy 700 mm

Siedzisko fotela tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

Skład: 95% wełna, 5% poliami

Gramatura: min. 400 g/m<sup>2</sup>

Odporność na ścieranie: Min. 100.000 cykli Martindale'a

Odporność kolorów na światło: min. 5 (UNI EN ISO 105-B02)

Odporność na piling: min. 4 (UNI EN ISO 12945-2)

Trudnopalność: EN 1021-1 (papieros), EN 1021-2 (zapałka)

Fotel powinien posiadać atesty zgodne z normami:

PN-EN 1335-1:2004;

PN-EN 1335-2:2009;

PN-EN 1335-3:2009

PN-EN 1022:2007

Przykładowe rozwiązanie:



Plan pomieszczenia z wymiarami w świetle ścian. Geometria pomieszczenia nie jest idealna więc należy przyjąć dokładność około  $\pm 2\text{cm}$ . Pomieszczenie ma na ścianach wystające listwy na gniazda i okablowanie. Wysokość ok. 2,95m:

