**Zakres remontu suszarni żużla nr 4**

1. Wymiana leja zasypowego wewnątrz paleniska
2. Rekonstrukcja warstwownicy węgla
3. Demontaż rusztu, regeneracja(regeneracja kanałów powietrznych, wymiana uszkodzonych odcinków łańcucha, wymiana ślizgów łańcucha, rusztowin(400 szt.)
4. Wyburzanie uszkodzonej wymurówki wewnątrz paleniska, wylewanie wieńca(ok. 4m 30x30cm), wymiana uszkodzonej wymurówki paleniska, odbudowa słupa podtrzymującego lej zasypowy)
5. Przegląd przekładni napędowej rusztu
6. Regeneracja uszczelnienia na wlocie suszarni
7. Demontaż osłon wieńca napędowego
8. Usunięcie starego smaru z wieńca napędowego, zębnika oraz z wanny
9. Kontrola stanu zazębienia, styków wieńca, śrub wieńca oraz piór
10. Kontrola łożysk rycla, wymiana smaru
11. Wymiana wkładek sprzęgła
12. Przegląd przekładni WD-500, wymiana oleju
13. Kontrola ślimaków wewnątrz walczaka suszarni
14. Regeneracja półek przesypników wewnątrz suszarni
15. Kontrola i ewentualna regeneracja półek we wlocie suszarni
16. Spawanie nowych blach wzdłuż ślimaków transportujących wewnątrz suszarni(spawać blachy po obu stronach ślimaka, grubość 6mm, 28m2, blacha po stronie wykonującego)
17. Wymiana uszczelnienia filcowego na wylocie suszarni
18. Regeneracja komory wylotowej(spawanie łat)
19. Regeneracja rurociągu odpylającego o średnicy 600mm, grubość ścianki 6mm. Materiał po stronie wykonawcy
20. Wymiana przepustnicy na rurociągu odpylającym