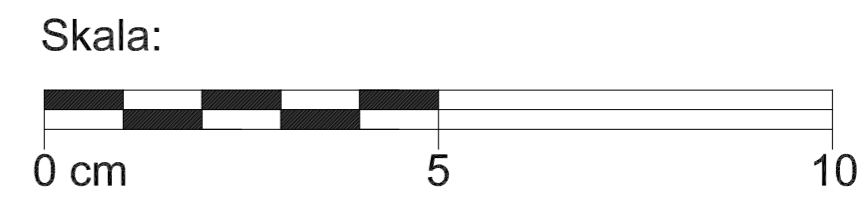


- 4 RHEINZINK - elewacja na rąbek kątowy
- 16 RHEINZINK - obróbka
- c blacha perforowana
  - f profil startowy
  - l obróbka gzymsu
- 18 Usztywnienie
- a blacha ocynkowana
- 20 Podkład\*
- e pełne deskowanie min. 24mm gr., maks. 160mm szer.
  - f podkład z płyt OSB-BFU min. 22mm gr.,
- 21 Łata / kontrłata
- łata
  - kontrłata
- 23 Konstrukcja nośna
- 25 Izolacja termiczna
- 30 Szczelina wentylacyjna

\* Należy stosować wytyczne producenta





RHEINZINK®

DETAL STANDARDOWY

Zakończenie dolne + cokół- /obróbka gzymsu + wentylacja	Tytuł rysunku:	Skala:	1:2
		Format:	A3
09030303010120000006_PL_pl	Detal nr:	Rys.:	py/büs
		Data:	23.11.10

Przedstawione możliwości wykonania detali są oparte o normalne warunki pogodowe występujące w europejskim klimacie. Użytkownik działając na własną odpowiedzialność nie jest zobowiązany do ich przestrzegania i powinien rozważyć inne możliwości rozwiązań uwzględniając specyficzne warunki lokalne. Odpowiedzialność za szkody powstałe w wyniku umyślnego lub rażącego niedbalstwa oraz dalsze roszczenia jakiegokolwiek rodzaju w stosunku do RHEINZINK jest wykluczona.

© 2009 RHEINZINK Polska Sp. z o.o.