

RAPORT Z INSPEKCJI WYSYŁKI

PRODUCENT	TERANG NUSA
PRODUKT	NUZONEX2
OPIS	Syntetyczne bezpudrowe rękawiczki chirurgiczne
DATA DOSTAWY	29 maj 2019
NUMER ZAMÓWIENIA	01/19/SU/AD
NUMER PARTII	3483055, 3483060, 3483065, 3483070, 3483075, 3483080, 3483085&3483090
DATA PRODUKCJI	2019-05
DATA WAŻNOŚCI	2024-04

Rozbicie wg. wymiarów	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9,5	Ogółem
Ilość (par)	2,000	24,000	52,000	84,000	62,400	44,000	24,000	8,000	b.d.	300,400
A. Wodny test szczelności (zgodnie z EN 455-1); poziom inspekcji: G1; AQL 0.65; plan podwójnego próbkowania zgodnie z ISO 2859-1										
Liczba ręk. przebadan.	3	40	87	140	104	73	40	13	b.d.	500
Liczba ręk. wadliwych (przekłucia)	0	0	0	3	2	2	0	0	b.d.	7
B. Usterki główne (przecięcia, rozdarcia)										
Usterki ogółem (A+B)	0	0	0	3	2	2	0	0	b.d.	7
Zaakceptowano	14									
C. Usterki drobne; poziom inspekcji: G1; AQL 4.0; plan podwójnego próbkowania zgodnie z ISO 2859-1										
Liczba ręk. przebadanych	2	25	55	88	66	46	25	8	b.d.	315
Liczba ręk. wadliwych	0	0	2	0	2	3	3	0	b.d.	10
Zaakceptowano	21									
Przyjętych ogółem przez QC:(brak wpisu)					Zatw.:(parafka)			Data: 29/5/2019		
D. Wymiary w mm; zgodnie z EN 455-2; n=13 sztuk na wymiar										
Szerokość w mm w partii)	73	80	86	91	96	106	110	116	b.d.	
Długość w mm (specyfikacja min. 295mm)	296	297	297	296	297	298	297	298	b.d.	
Grubość podwójnej ścianki										
- palec (mm), minimum	0.46	0.44	0.44	0.44	0.44	0.46	0.46	0.46	b.d.	
- dłoń (mm), minimum	0.38	0.36	0.36	0.36	0.38	0.38	0.36	0.38	b.d.	
- mankiet (mm), minimum	0.32	0.32	0.32	0.32	0.34	0.34	0.32	0.34	b.d.	
E1. Własności fizyczne; zgodnie z EN 455-2; mediana z 13 sztuk										
Siła rozryw.(N), nie-starzone, mediana, min. 11 N	14.1	14.2	14.2	14.4	14.7	14.2	14.2	14.4	b.d.	
Siła rozryw.(N), starzone, mediana, min. 9 N	13.2	13.7	13.6	13.2	13.5	13.6	13.3	13.2	b.d.	
E2. Własności fizyczne; zgodnie z ASTM D 3577; poziom inspekcji: S 2; AQL 4.0										
Wytrzym. Na rozcz. (Mpa), nie-starzone, min 17 Mpa	26.6	25.7	25.0	25.5	23.8	25.5	25.2	26.4	b.d.	
Wydłużenie podczas zerwania %, nie-starzone, min. 650%	912	920	916	912	917	926	918	922	b.d.	
Wytrzym. Na rozcz. (Mpa), starzone, min 12 Mpa	25.8	24.4	23.9	24.4	23.1	24.7	24.6	25.7	b.d.	
Wydłużenie podczas zerwania %, starzony, min. 490%	901	905	902	901	905	912	906	911	b.d.	
F. Zgodność biologiczna; w ślad za ASTM D3577 brak talku (krzemian magnezu)										
pH wewnątrz rękawiczki mediana (sp.7,5±1,0)	7.50	7.50	7.50	7.50	7.50	7.60	7.50	7.50	b.d.	
Reszta talku (sp. maks 2,0 mg/rękawiczkę) wg ASTM D 6124	0.20	0.20	0.40	0.20	0.20	0.40	0.40	0.50	b.d.	
Zaw. biał. (µg/g) wg EN 455-3, metoda Lowry (sp. d/b)	b.d.	b.d.	b.d.	b.d.	b.d.	b.d.	b.d.	b.d.	b.d.	
Przyjętych ogółem przez LAB: parafka odręczna Zatwierdził: parafka odręczna Data: 29/5/2019										
Rękawice spełniają wymagania normy EN 455-1,2,3,4										
Uwagi dla podsumowania:(brak wpisu) Zatwierdził: parafka odręczna Data: 29/5/2019										

Odcisk prostokątnej pieczęci o treści: „Terang Nusa Sdn. Bhd.
Kota Bharu, Kalantan. Malezja”