

Katowice, 05.02.2021r.

### Informacja z otwarcia ofert

**dotyczy:** przetargu nieograniczonego na dostawę 5 sztuk fabrycznie nowych ekologicznych autobusów miejskich, niskopodłogowych dla PKM Katowice Sp. z o.o., znak sprawy pn/04/2020

Na podstawie art. 86 ust. 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 1843 z późn. zm.) PKM Katowice Sp. z o. o. jako Zamawiający informuje, że:

1. kwota, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia wynosi:  
6.250.000,00 zł netto, 7.687.500,00 zł brutto.
2. firmy oraz adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie:
  - ✓ SOLARIS Bus & Coach S.A., ul. Obornicka 46, Bolechowo-Osiedle, 62-005 Owińska,
  - cena oferty: 7.680.120,00 zł, w tym podatek VAT 1.436.120,00 zł,
  - termin wykonania zamówienia: do 330 dni od daty podpisania umowy, lecz nie wcześniej niż do dnia 02.01.2022r.
  - okres gwarancji:
    - na autobus: 36 miesięcy licząc od daty przekazania autobusu bez limitu kilometrów,
    - na powłoki lakiernicze: 72 miesiące;
    - na perforację spowodowaną korozją poszyci zewnętrznych i szkielet nadwozia i podwozia: 10 lat;
    - na ogumienie: 100.000 km;
    - na urządzenia specjalistyczne określone w pkt III SIWZ (komputer przenośny, dedykowane mobilne ładowarki, itp.) 36 miesięcy.
  - warunki płatności: 30 dni od daty otrzymania faktury VAT.



**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



**Śląskie.**

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego

