



*Do wszystkich Wykonawców
uczestniczących w postępowaniu*

ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY NR 2

Dotyczy: postępowania nr 249/2020/PN/DZP o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pt.: „Dostawa fabrycznie nowej aparatury badawczej, laboratoryjnej oraz sprzętu laboratoryjnego do jednostek organizacyjnych Uniwersytetu Warmińsko – Mazurskiego w Olsztynie.”.

Działając na podstawie art. 92 ust. 1 pkt. 1 Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2019 poz. 1843) uprzejmie informuję, że do realizacji zamówienia prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na *dostawę fabrycznie nowej aparatury badawczej, laboratoryjnej oraz sprzętu laboratoryjnego do jednostek organizacyjnych Uniwersytetu Warmińsko – Mazurskiego w Olsztynie*, jako najkorzystniejszą wybrano ofertę złożoną przez:

- Alchem Grupa Sp. z o.o., ul. Polna 21, 87-100 Toruń

w zakresie części nr 7 wartość: 7 749,00 zł brutto
w zakresie części nr 17 wartość: 14 514,00 zł brutto

Uzasadnienie wyboru: oferta najkorzystniejsza na podstawie kryteriów przyjętych w SIWZ.
Zbiorcze zestawienie oraz streszczenie i porównanie złożonych ofert:

Część	Nr oferty	Nazwa (firma) i adres wykonawcy	Liczba pkt w kryterium: Cena 60%	Liczba pkt w kryterium: Termin dostawy 40%	Łączna punktacja
7	8	Alchem Grupa Sp. z o.o. ul. Polna 21, 87-100 Toruń	60 pkt.	40 pkt.	100 pkt.
17	8	Alchem Grupa Sp. z o.o. ul. Polna 21, 87-100 Toruń	60 pkt.	40 pkt.	100 pkt.

Oferty odrzucone:

Zamawiający nie odrzucił żadnej oferty w przedmiotowym postępowaniu.

Wykonawcy wykluczeni:

W postępowaniu żaden z Wykonawców nie został wykluczony.

Z wybranymi Wykonawcami zostaną zawarte umowy w terminie określonym w art. 94 Ustawy Pzp. O terminie i miejscu podpisania umowy Wykonawcy zostaną poinformowani.

Z poważaniem

KANCLERZ


mgr inż. Bogusław Stec

Spółrzędziła: Sylwia Niemiec

SPECJALISTA


mgr Sylwia Niemiec