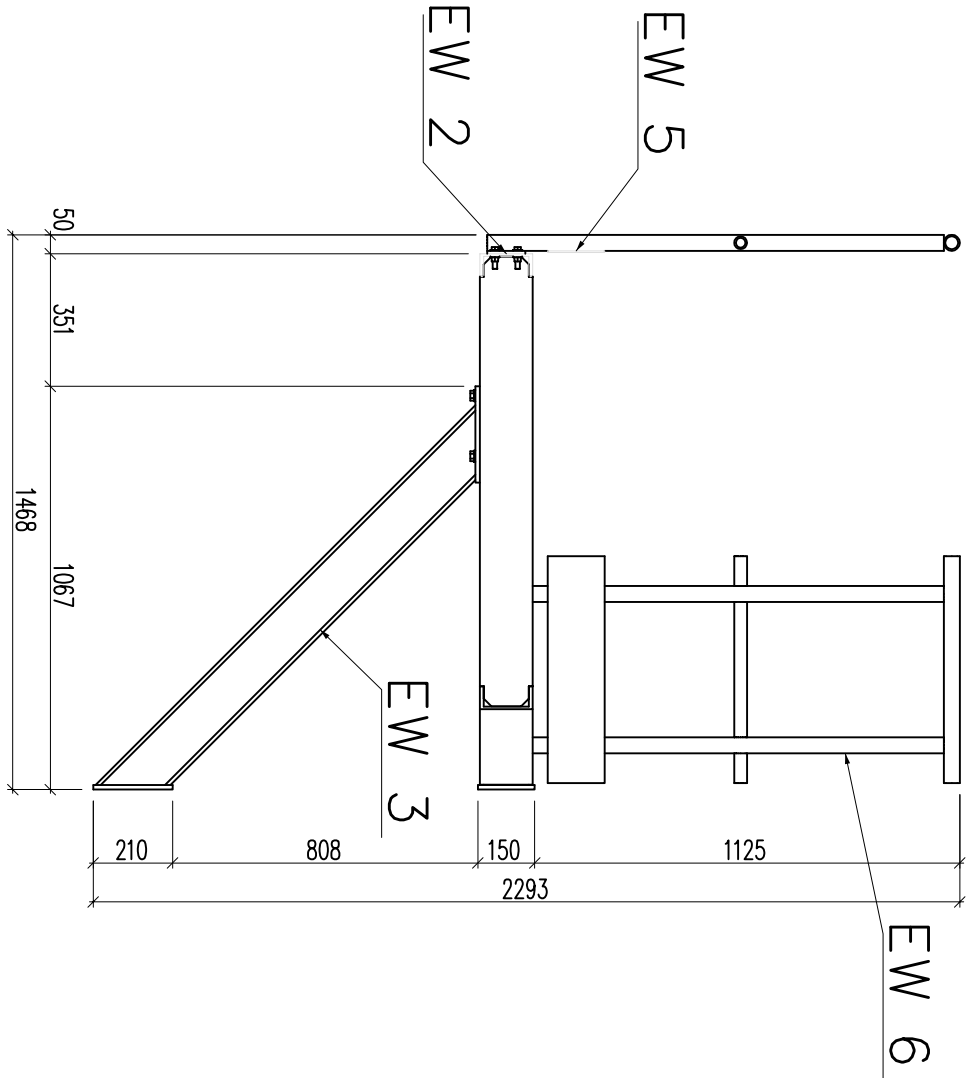
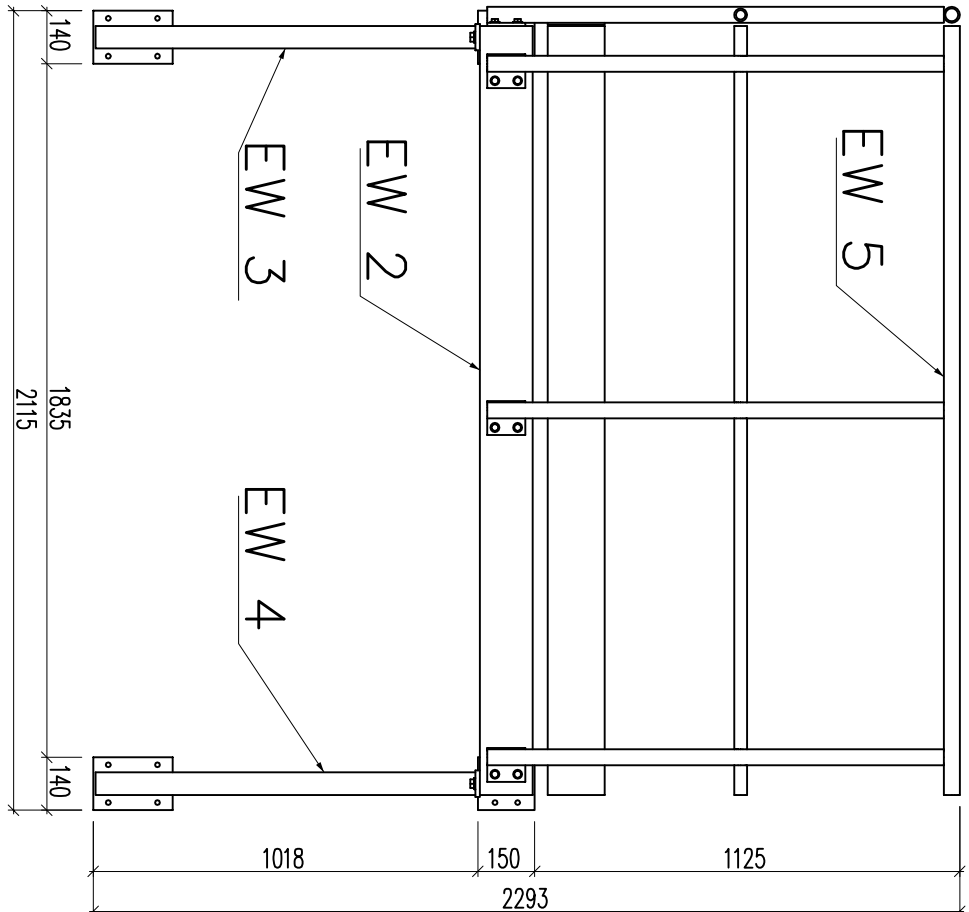


UWAGA: słupy mocować do posadzki za pomocą kotew HILTI HIT-V-5.8 M12 wklejanych na żywicy HIT-HY 200-A na min 150mm.

Przekrój A – A



Przekrój B – B



Stal profilowa:
S235

UWAGI:

- KLASA WYKONANIA KONSTRUKCJI EXC2 WG PN-EN 1990-2.
- POZIOM JAKOŚCI SPOIN D WG PN-EN ISO 5817. W PRZYPADKU BADAŃ WIZUALNYCH WG PN-EN ISO 17637 NALEŻY STOSOWAĆ KRYTERIA ODBIORU WG TABELI 6.1.13.4/3.
- KONSTRUKCJE STALOWĄ WYKONAĆ I MONTOWAĆ ZGODNIE Z PN-B-06200
- SPOINY CZŁOTOWE WYKONYWAC NA PEŁNĄ GRUBOŚĆ ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW SPOINY PACHWINOWE JEDNOSTRONNE GRUBOŚCI 0,7G SPOINY PACHWINOWE DWUSTRONNE GRUBOŚCI 0,5G
- GRUBOŚĆ CIENIEJSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- STOPIEŃ PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI Sg 2 WG PN-ISO 8501-1.
- KLASA PRZYGOTOWANIA KONSTRUKCJI DO MALOWANIA P2 WG PN-EN 1990-2.
- ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE WYKONAĆ DLA KLASY KOROZYJNOŚCI C4.
- DLA KONSTRUKCJI NIE JEST WYMAGANE ZABEZPIECZENIE POOŻ.
- DO MONTAŻU STOSOWAĆ ZESTAWY ŁĄCZNIKÓW OCYNKOWANE OGNIOWO:
 - ŚRUBY KL. 5.8 ZGODNE Z PN-EN ISO 4014.
 - NAKRĘTKI ZGODNE Z EN ISO 4032.
 - PODKŁADKI ZGODNE Z PN-EN 7089.
- WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W [mm]
- rys. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z POZOSTAŁYM RYSUNKAMI ORAZ OPISEM TECHNICZNYM

0		18.09.2020 r.		WYDANIE DO REALIZACJI		A.S.	
Revizja:	Data	Opis:		Autor:		Podpis:	
OBIEKT:	BUDYNEK KOTŁOWNI GAZOWEJ ul. Leona 1 i 3, 44-280 Rydułtowy; działki nr. 418/25; 489/25						
TEMAT:	Przebudowa, rozbudowa i nadbudowa budynku na potrzeby zabudowy układu kogeneracyjnego z zapleczem i infrastrukturą techniczną						
INWESTOR:	Ciepłownia Rydułtowy ul. Plebisyłowa 50, 44-280 Rydułtowy KOGEN Sp. z o.o. ul. Plebisyłowa 50, 44-280 Rydułtowy						
Tytuł rysunku:	POMOST OBSŁUGOWY PO-1 - WIDOK, RZUT, PRZEKROJE						Branka:
Funkcja:	Imię i Nazwisko:	Podpis:	Nr upr.:		Data: 02. 2020 r.		
Projektował:	mgr inż. Jacek SZYBIŃSKI		116/00		Numer projektu:		
Sprawił:					T_03_20		
Opracował:	inż. Arkadiusz SZOSTEK				Format: Skala:		
Opracował:					A2 1:20		
Nr rysunku:							KW/17
44-207 Rybnik ul. Gliwicka 177 A tel. +48 32 44 09 300 fax. +48 32 44 09 312							TECHMEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością