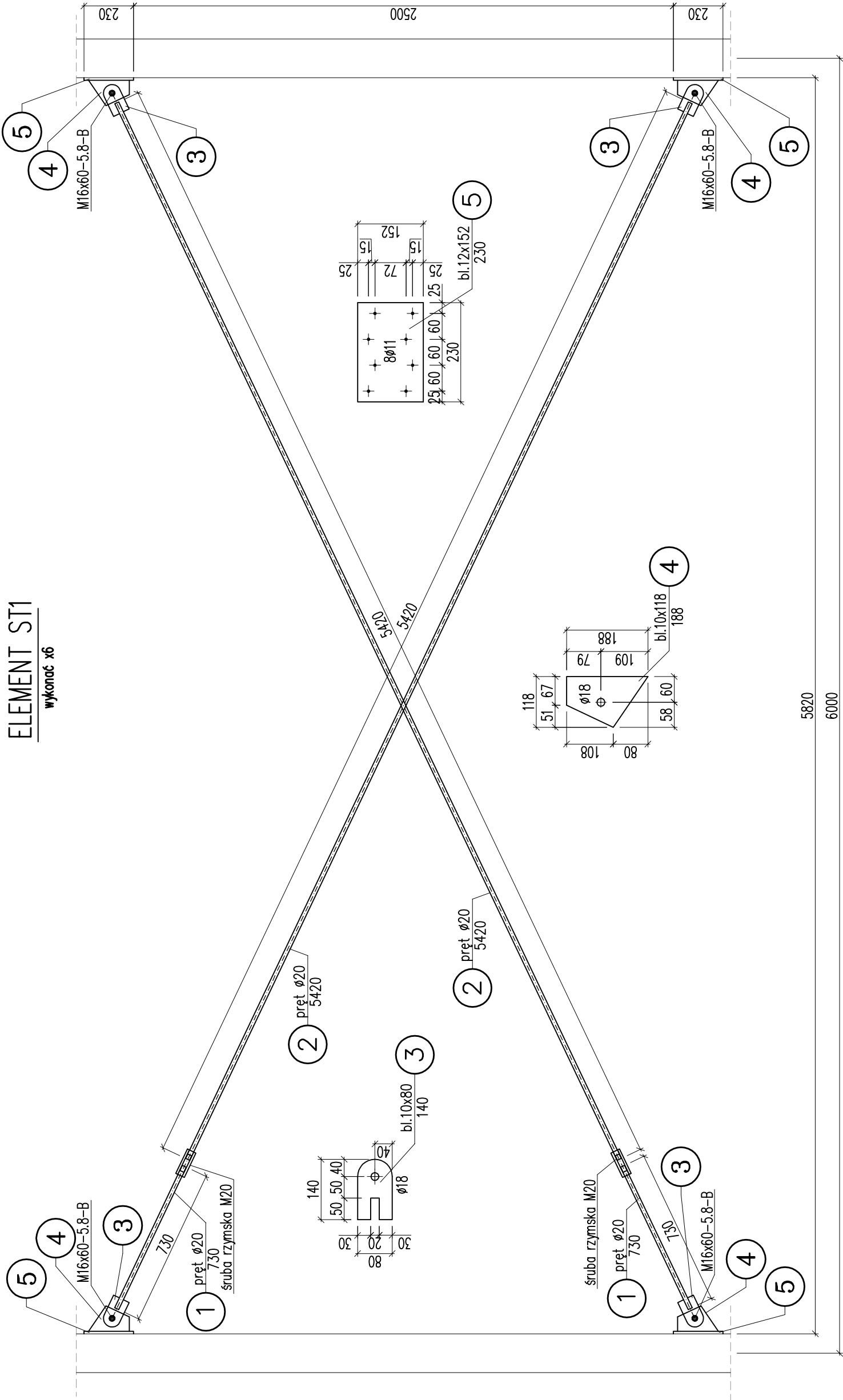


ELEMENT ST1


wykonać x6



Stal profilowa:
S235

UWAGI:

- KLASA WYKONANIA KONSTRUKCJI EXC2 WG PN-EN 1990-2.
- POZIOM JAKOŚCI SPOIN D WG PN-EN ISO 5817. W PRZYPADKU BADAŃ WIZUALNYCH WG PN-EN ISO 17637 NALEŻY STOSOWAĆ KRYTERIA ODBIORU WG TABELI 6.1.13.4/3.
- KONSTRUKCJE STALOWĄ WYKONAC I MONTOWAĆ ZGODNIE Z PN-B-06200
- SPOINY CZOŁOWE WYKONYWAC NA PEŁNA GRUBOŚĆ ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- SPOINY PACHWINOWE JEDNOSTRONNE GRUBOŚCI 0,7G
- SPOINY PACHWINOWE DWUSTRONNE GRUBOŚCI 0,5G
- G- GRUBOŚĆ CIĘNSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- STOPIEŃ PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI Sa 2 WG PN-ISO 8501-1.
- KLASA PRZYGOTOWANIA KONSTRUKCJI DO MALOWANIA P2 WG PN-EN 1090-2.
- ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE WYKONAĆ DLA KLASY KOROZYJNOŚCI C4 NA OKRES DŁUGI (POWYŻEJ 15 LAT)
- DLA KONSTRUKCJI DACHU NIE JEST WYMAGANE ZABEZPIECZENIE PPOŻ.
- DO MONTAŻU STOSOWAĆ ZESTAWY ŁĄCZNIKÓW OCYNKOWANE OGNIOWO:
 - ŚRUBY KL. 5.8 ZGODNE Z PN-EN ISO 4014,
 - NAKRĘTKI ZGODNE Z EN ISO 4032,
 - PODKŁADKI ZGODNE Z PN-EN 7089.
- WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W [mm]
- rys. rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami oraz opisem technicznym

0	18.09. 2020 r.	WYDANIE DO REALIZACJI		A.S.	Podpis:
Rewizja:	Data:	Opis:	Autor:		
OBIEKT:	BUDYNEK KOTŁOWNI GAZOWEJ ul. Leona 1 i 3, 44-280 Rydułtowy; działki nr: 418/25; 489/25				
TEMAT:	Przebudowa, rozbudowa i nadbudowa budynku na potrzeby zabudowy układu kogeneracyjnego z zapleczem i infrastrukturą techniczną				
INWESTOR:	Ciepłownia Rydułtowy ul. Plebiscytowa 50, 44-280 Rydułtowy KOGEN Sp. z o.o. ul. Plebiscytowa 50, 44-280 Rydułtowy				
Tytuł rysunku:		KONSTRUKCJA DACHU - STĘŻENIE ST1		Branża:	KONSTRUKCJA
Funkcja:	Imię i Nazwisko:	Podpis:	Nr upr.:	Data:	02. 2020 r.
Projektował:	mgr inż. Jacek SZYBIŃSKI		116/00	Numer projektu:	
Sprawdził:				T_03_20	
Opracował:	inż. Arkadiusz SZOSTEK			Format:	Skala:
Opracował:				297	1:20,
				x500	1:10
44-207 Rybnik ul. Gliwicka 177 A tel. +48 32 44 09 300 fax. +48 32 44 09 312				Nr rysunku:	
				KW/08	

ZESTAWIENIE ELEMENTÓW

Poz.	Element	ilość w elemencie	masa jednostkowa [kg/m]	masa elementu [kg]	material
1	pręt okrągły ø20 l=730	2	2,47	3,61	S235
2	pręt okrągły ø20 l=5420	2	2,47	26,77	S235
3	blacha 10x80x140	4	6,28	0,88	S235
4	blacha 10x118x188	4	9,26	1,74	S235
5	blacha 12x152x230	4	14,32	3,29	S235
	śruba M16x60–5.8–B	4	0,121	0,484	5.8
	nakrętka M16–6–B	4	0,036	0,144	6
	podkładka M16–6–B	8	0,011	0,088	6
RAZEM:			37,01 kg		
WYKONAĆ: 6szt.			222,06 kg		