

TABELA NR 1

L.P.	Numer linii (lokalizacja zabezpieczenia)	Moc zainsta- lowana linii	Współ. jedno- czesności	Moc szczy- towa linii	cos φ	Ilość faz	Napięcie linii	Prąd szczy- towy linii	Moc bierna linii	Dług. oblicz. linii	Materiał żyły Cu/Al	Materiał izolacji PVC /XLPE	Ilość żył na fazę	Typ kabla	Sposób układania	Obc. pojed. żyły	Dop. prąd	Współczynniki poprawkowe			Jd x kg	Spadek napięcia na odcinku	Spadek napięcia w punkcie	Punkt obliczeń	Typ zabezp.	Prąd znamio- nowy	Nastawa wyzwalacza przeciążeniowego		Prąd zabezp. przeciąż.	Nastawa wyzw. zwarc.	Prąd zabezp. zwarciov.	WARUNEK I lb ≤ ln ≤ lz	Wsp. krotn. prądu	WARUNEK II lz ≥ k <sub>2</sub> · ln 1,45	Min. przekrój ze względu na wytrzymałość zwarciovą mm <sup>2</sup>			
		Pil	kj	Pszl				lb	Qszl	L						[A]	Iz'	kgI			Idd	linii oU	obliczeń oU			ln	zgrubna lo	dokładna lr	ln x lo x lr A	Ild			k <sub>2</sub>					
-	-	kW	-	kW		V	A	kVAR	m					-		A	-	-	A	%	%	-	A	%	-	A	lo	lr	ln x lo x lr A	Ild			k <sub>2</sub>					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	23a	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	25			
1																																						
2	RG	16,8	0,73	12,2	0,95	3	400	18,5	4,0	15	Cu	XLPE	1	N2XH-J RE 5 x 6	52C3B2 w listwie inst.	34	34	1,00	1,00	1,00	34,0	0,33	0,33	Tablica TK	IC60N C	32	1	1	32	10,0	320	18,5 ≤ 32 ≤ 34,0	spełniony	1,2	34,0 ≥ 26,5	spełniony	0,7	spełniony
3																																						
4																																						
5																																						
6																																						
7																																						
8																																						
9																																						
10																																						
11																																						
12																																						
13																																						
14																																						
15																																						
16																																						
17																																						
18																																						
19																																						
20																																						
21																																						
22																																						
23																																						
24																																						
25																																						
26																																						
27																																						
28																																						

Opracował:  
inż. Mariusz Strojny