**Hydranty nadziemne:**

* Przyłącze kołnierzowe do posadowienia na kolanie stopowym zgodnie z normą: PN– EN 1092– 2:1999 „Kołnierze żeliwne i ich połączenia. Kołnierze okrągłe do rur, armatur i osprzętu z oznaczeniem PN. kołnierze żeliwne”.
* Przykrycie kolumny dolnej (Rd): 1500 mm.
* Hydrant musi posiadać w razie mechanicznego uszkodzenia, możliwość rozdzielenia korpusu górnego i dolnego, tzw. złamanie bez uszkodzenia mechanizmów wewnętrznych i niekontrolowanego wycieku wody, a z możliwością ponownego montażu.
* Kolumna górna (część nadziemna) i dolna (część podziemna) wykonana z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40.
* Hydrant musi posiadać możliwość regulacji ustawienia (względem np. osi jezdni czy ściany budynku) o każdy dowolny kąt zawarty w 360° celem ułatwienia dostępu do nasad przyłączeniowych bez konieczności odkopywania (przestawienie na kolanie stopowym),
* Hydrant nadziemny musi posiadać dwa odejścia (nasady) 75 mm dla Dn 80
* Dodatkowe odcięcie przepływu wody w postaci kulowego zaworu zwrotnego.
* Kolumna górna i dolna (podziemna i nadziemna) wykonane z żeliwa sferoidalnego; klasa żeliwa, nazwa producenta, średnica nominalna oraz ciśnienie maksymalne oznakowane w formie odlewu w widocznym miejscu kolumny górnej (nadziemnej).
* Tłok uszczelniający wykonany z żeliwa sferoidalnego całkowicie pokryty tworzywem uszczelniającym.
* Trzpień uruchamiający wykonany ze stali nierdzewnej.
* Nakrętka wrzeciona i tuleja prowadząca, wykonane z mosiądzu.
* Kula dodatkowego zabezpieczenia w hydrancie nadziemnym wykonana z polipropylenu.
* Śruby łączące kolumnę górną i dolną ze stali nierdzewnej.
* Uszczelnienie wrzeciona, co najmniej podwójnie o– ringowe.
* Odwodnienie hydrantu nadziemnego tylko przy pełnym zamknięciu hydrantu– w innych położeniach tłoka całkowicie szczelne. Kolumna górna i dolna powinny całkowicie się odwodnić.
* Zewnętrznie i wewnętrzne elementy żeliwne hydrantu zabezpieczone farbą proszkową produkowaną na bazie żywic epoksydowych o minimalnej grubości 250 µm.
* Kolumna górna (nadziemna) dodatkowo zewnętrznie pokryta powłoką odporną na promieniowanie UV.
* Część dolna i górna hydrantu bez połączeń gwintowanych. Dopuszcza się połączenie głowicy z częścią nadziemną poprzez połączenie kołnierzowe.

**Hydranty podziemne:**

* Hydrant podziemny z pojedynczym zamknięciem RD1500mm.
* Ciśnienie nominalne PN 16.
* Wymiary kołnierza do posadowienia na kolanie stopowym dla PN 10 wg PN– EN 1092– 2:199 „Kołnierze żeliwne i ich połączenia. Kołnierze okrągłe do rur, armatury i osprzętu z oznaczeniem PN. Kołnierze żeliwne”.
* Korpus oraz zawór kulowy wykonane z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40.
* Pełne zabezpieczenie antykorozyjne:

Zewnętrznie i wewnętrzne – farbą proszkową produkowaną na bazie żywic epoksydowych o minimalnej grubości 250 µm.

* Grzybek zamykający pokryty gumą lub odpowiednim tworzywem gwarantującym szczelność.
* Wrzeciono i trzpień uruchamiający wykonane ze stali nierdzewnej.
* Klasa żeliwa, nazwa producenta, średnica oraz ciśnienie nominalne oznakowane w formie odlewu w widocznym miejscu korpusu.
* Uszczelnienie wrzeciona, co najmniej podwójne o– ringowe wykonane z NBR lub EPDM.
* Odwodnienie powinno działać tylko przy pełnym zamknięciu hydrantu– w położeniach pośrednich i przy otwarciu odwodnienie powinno być szczelne.
* Nakrętka wrzeciona i tuleja prowadząca tłok uszczelniający wykonane z mosiądzu utwardzonego.

**Hydranty muszą pochodzić od jednego producenta**