

M-17.01.01. ŁOŻYSKA STALOWE

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej ST są wymagania dotyczące naprawy stalowych łożysk na obiektach mostowych.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót p.n. :

remont wiaduktu nad torami kolejowymi w ciągu ul. Krasickiego
w Gdańsku

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji technicznej mają zastosowanie przy wykonaniu i odbiorze robót :

- wykonanie renowacji łożysk stalowych na przyczółkach: oczyszczenie, zabezpieczenie antykorozyjne i konserwacja

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST *DM-00.00.00. Wymagania ogólne* .

2. MATERIAŁY

Materiały do naprawy łożysk muszą być zaakceptowane przez Inspektora.

3. SPRZĘT

Sprzęt do osadzania łożysk musi być zaakceptowany przez Inspektora.

4. TRANSPORT

Transport elementów na miejsce wbudowania powinien zapewnić ochronę przed ich uszkodzeniem mechanicznym. Elementy uszkodzone podczas transportu należy przedstawić Inspektorowi do oceny i zakwalifikowania do montażu lub wymiany.

5. WYKONANIE ROBÓT

Wszystkie elementy łożysk podlegają oczyszczeniu, zabezpieczeniu antykorozyjnemu i konserwacji. Nie przewiduje się wykonywania nowych elementów łożysk.

5.1. Obróbka powierzchni

Powierzchnia łożysk powinna być oczyszczona przed malowaniem za pomocą rozpuszczalnika. Oszlifowane powierzchnie powinny być zabezpieczone od zanieczyszczeń oraz uszkodzeń mechanicznych.

Tylko powierzchnie łożysk kontaktujące się bezpośrednio z betonem mogą pozostać nieobrobione mechanicznie, o ile ich nierówności nie przekraczają 2 mm.

5.2. Zabezpieczenie antykorozyjne

5.2.1. Elementy stalowe

Ekspozowane części stalowe powinny być zabezpieczone przed korozją zgodnie z PN-82/H-97005, BN-89/1076-02 i PN-70/H97053 albo zaleceniami lub akceptacją Inwestora. Powierzchnie zakryte, ślizgowe i współpracujące łożysk należy zabezpieczyć na odległość przynajmniej 20 mm od krawędzi. Łożyska należy pokryć zestawem materiałów do antykorozyjnego zabezpieczenia stalowych konstrukcji mostowych, mającym aprobatę techniczną IBDiM.

5.2.2. Powierzchnie uszkodzone

Jakiegokolwiek uszkodzenia na powierzchni zabezpieczenia antykorozyjnego powinny być naprawione.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Zasady kontroli jakości robót

Kontrolę jakości robót przy montażu łożysk sprawują :

- ♦ Inspektor,
- ♦ kierownik robót .

Sprawdzając zgodność rzeczywistych warunków wykonania robót z projektem a w szczególności :

- ♦ kontrolę wykonania łożysk,
- ♦ kontrolę ustawienia łożysk .

Wyniki kontroli należy potwierdzić w formie wpisu do dziennika budowy. Przy każdym odbiorze robót zanikających (odbioru międzyoperacyjne) należy stwierdzić ich jakość w formie protokołów odbioru robót lub wpisów do Dziennika Budowy.

6.2. Materiały i wytwarzanie

Badanie i kontrola materiałów w Wytwórni powinny być przeprowadzone w celu stwierdzenia ich zgodności z wymaganiami pkt. 6.2. niniejszych ST, co stanowi podstawę do zatwierdzenia ich przez Inspektora.

Świadectwa z badań powinny być dostępne do wglądu dla Inspektora.

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne wymagania dotyczące obmiaru podano w ST DM-00.00.00. *Wymagania ogólne. pkt. 7.*

Jednostką obmiaru jest ryczałt.

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne wymagania dotyczące odbioru podano w ST DM-00.00.00. *Wymagania ogólne. pkt. 8.*

Odbioru robót dokonuje Inżynier. Gotowość danej części robót do odbioru zgłasza Wykonawca wpisem do Dziennika Budowy i jednoczesnym powiadomieniem Inżyniera.

Jeżeli wszystkie badania i odbiory dały wyniki dodatnie, wykonane roboty należy uznać za zgodne z wymaganiami .

Jeżeli choć jedno badanie lub odbiór dało wynik ujemny, wykonane roboty należy uznać za niezgodne z wymaganiami norm i kontraktu. W takiej sytuacji wykonawca obowiązany jest doprowadzić roboty do zgodności z normą i przedstawić je do ponownego odbioru.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w ST M-00.00.00. *Wymagania ogólne. pkt. 9 .*

Płatność – ryczałt za naprawione łożyska na przyczółku zgodnie z dokumentacją projektową.

Cena jednostkowa obejmuje :

- zapewnienie wszystkich niezbędnych czynników produkcji,
- oczyszczenie łożysk oraz uzupełnienie ewentualnych ubytków korozyjnych,
- zabezpieczenie antykorozyjne łożysk i ich konserwację,
- naprawę uzupełnienie ubytków korozyjnych betonu przyczółka i spodu przęsła.
- przeprowadzenie wymaganych pomiarów i badań laboratoryjnych,
- montaż i demontaż rusztowań oraz pomostów roboczych dla naprawy łożysk, uporządkowanie miejsca robót.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Normy

PN-S-10060:1998	Obiekty mostowe. Łożyska. Wymagania i metody badań
PN-EN 1337-1:2003	Łożyska konstrukcyjne. Cz.1 Postanowienia ogólne
PN-EN 1337-9:2001	Łożyska konstrukcyjne. Cz.9 Zabezpieczenie
PN-EN 1337-11:2001	Łożyska konstrukcyjne. Cz.11 Transport, magazynowanie i ustawianie

10.2. Inne dokumenty

IBDiM 1992	Wymagania techniczne wykonania i odbioru łożysk mostowych
------------	---