



## OPIS OGÓLNY W ODNIESIENIU DO LOKALIZACJI

Ławka o prostej, nowoczesnej estetyce oraz klasycznym i ponadczasowym kształcie, doskonale wkomponuje się zarówno w miejską, jak i parkową przestrzeń.

Ławka powinna być wykonana z wysokiej klasy materiałów z dbałością o jakość i staranność wykończenia i detalu.

Boki ławki przewidziane są do wykonania z jednorodnych odlewów o zaokrąglonych krawędziach, charakteryzujących się najwyższą starannością wykonania.

Siedzisko oraz oparcie przewidziane są do wykonania z wysokogatunkowego drewna.

Połączenia elementów powinny być trwałe i wykonane w sposób niewidoczny od strony użytkownika.

## OPIS MATERIAŁOWY I KONSTRUKCYJNY

Stelaż odlewany. Materiał: stop aluminium, żeliwo, stal. Odlew aluminiowy anodowany w kolorze naturalnym. Odlew stalowy pokryty podkładem antykorozyjnym i powlekany piecowym lakierem proszkowym.

Odlew żeliwny malowany farbą podkładową i dwuskładnikową farbą epoksydową o podwyższonej trwałości oraz nawierzchniowo farbą bitumiczną.

Kolor stelaża ławki wg palety RAL: 7016, 7021, 7026, 9005, 9007 - ewentualne uszczegółowienie doboru koloru na etapie opisu zamówienia.

Profil stelaża stanowi dwuteownik o zmiennej wysokości środka uwarunkowanej wyobleniami stelaża. Stelaż siedziska pochylony w kierunku tyłu ławki. Wielkość pochylecia warunkowana względami ergonomicznymi i wygodą siedzenia. Wszystkie wyeksponowane krawędzie, z którymi istnieje możliwość kontaktu przez użytkownika, powinny posiadać wyoblenia zapewniające bezpieczeństwo korzystania. Siedzisko i oparcie ławki wykonane z listew twardego drewna, sezonowanego.

Należy uwzględnić konieczność wzmocnienia listew w miejscach narażonych na największe ugięcia.  
Rodzaj drewna: egzotyczne, dębowe, akacjowe, jesionowe – uszczegółowienie doboru drewna na etapie opisu zamówienia.

Klasa drewna – I, tj. bez sęków, o jednolitej barwie i równomiernym, prostoliniowym usłojeniu.

Listwy szlifowane, fazowane na krawędziach zewnętrznych.

Zaokrąglenie krawędzi najwyższej listwy oparcia i siedziska – zgodne z kształtem profilu stelaża ławki.

Zabezpieczenie drewna: drewno dębowe, akacjowe i jesionowe impregnowane ciśnieniowo, szlifowane, trzykrotnie malowane lakierobejcami, odporne na promieniowanie UV.

Drewno egzotyczne olejowane dwukrotnie.

## OPIS MOCOWAŃ I WARUNKI MONTAŻU

Mocowanie drewna do stelaża za pomocą śrub. Podkładki i nakrętki nierdzewne, ocynkowane. Elementy użyte do mocowania, wykonane ze stali nierdzewnej, scalone kolorystycznie z elementami aluminiowymi bądź żeliwnymi, po zamontowaniu zlicowane z powierzchnią elementów drewnianych. Mocowania oraz wzmocnienia powinny gwarantować stabilność i sztywność konstrukcji. Montaż listew wykonany za pomocą łączników niewidocznych od strony użytkowej siedziska i oparcia.

Rodzaj mocowania w podłożu: zakotwienie w gruncie. Elementy mocujące mają zostać doprecyzowane na etapie zamówienia w zależności od konkretnych warunków podłoża, w którym będą mocowane.

## PARAMETRY TECHNICZNE

Specyfikacja elementów	[mm]
Wymiary ogólne ławki:	
długość całkowita	1300-1900
szerokość ławki u podstawy	600-650
wysokość ławki z oparciem	800-820
wysokość siedziska nad podłożem	420-450
głębokość (szerokość) siedziska	440-470
Parametry elementów stelaża:	
kształt profilu stelaża	dwuteowy
wysokość środnika	zmienna
grubość środnika	7-10
szerokość stopki	40-70
Parametry elementów siedziska i oparcia:	
długość listew	zależna od długości ławki
szerokość listew	110-130
grubość listew	30-40
odległość pomiędzy listwami	8-12
liczba listew w siedzisku	3-4
liczba listew w oparciu	3-4