



ŚO-II.7222.11.2020

Kielce, 22 lipca 2022

## DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 735) w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) oraz z art. 215 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.),

## po rozpatrzeniu

wniosku Przedsiębiorstwu Gospodarki Odpadami sp. z o.o. ul. Św. Tekli 62, Promnik, 26-067 Strawczyn, REGON 292433971, NIP 9591493417, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Promniku, gm. Strawczyn,

## orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWS-VII.7222.9.2016 z dnia 9 grudnia 2016 r. ze zm., udzielającą Przedsiębiorstwu Gospodarki Odpadami sp. z o.o. ul. Św. Tekli 62, Promnik, 26-067 Strawczyn, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Promniku, gm. Strawczyn, w następujący sposób:

- 1. Po punkcie II.2.5) Podstawowe obiekty, instalacje technologiczne, urządzenia i maszyny. Stacja Demontażu Odpadów Budowlanych dodaję punkt II.2.6) w brzmieniu: „II.2.6) Oczyszczalnia ścieków przemysłowych**

Na terenie ZUO w Promniku funkcjonuje wewnętrzny, hybrydowy układ technologiczny oczyszczania ścieków przemysłowych, łączący w sobie funkcje zamiennego lub łącznego oczyszczania ścieków przemysłowych (technologicznych) i odcieków składowiskowych. W oczyszczalni oczyszczane są w miarę potrzeb ścieki powstające w procesach: nadmiar odcieków z fermentacji, odcieki z kompostowania dynamicznego, ścieki gospodarcze, ścieki z myjni kół i myjni tunelowej oraz odcieki składowiskowe w ramach pozostałej rezerwy przepustowości oczyszczalni. Ścieki te recykulowane są następnie do procesów technologicznych zakładu. Przepustowość oczyszczalni ścieków wynosi 4,2 m<sup>3</sup>/h.

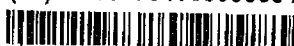
PGO Sp. z o.o. w Promniku  
OTRZYMANO

1

dn. 18.08.2022

L. dz. 1992 podpis

(00)159007734088533584



Stan i skład ścieków (wartości przewidywane):

- pH: 6,6-9,0,
- przewodność elektr. wł.: 1000-20 000  $\mu\text{S/cm}$ ,
- Cynk: 0,02-0,10 mg/l;
- Chrom+6: <0,01-0,03 mg/l,
- Kadm: <0,020-0,025 mg/l,
- Miedź: <0,005-0,05 mg/l,
- Ołów: <0,005-0,06 mg/l,
- Rtęć: 0,0005- 0,020 mg/l,
- OWO: 60-800 mg/l,
- WWA: 0,03-0,5  $\mu\text{g/l}$ ;

- 4) ścieki z myjni kół pojazdów opuszczających teren zakładu – ok. 400 m<sup>3</sup>/rok oraz myjni tunelowej - ok. 1 200 m<sup>3</sup>/rok.

Stan i skład ścieków (wartości przewidywane):

- zawiesina ogólna <100 mg/dm<sup>3</sup>,
- chlorki 300 mg/dm<sup>3</sup>,
- węglowodory ropopochodne < 15 mg/dm<sup>3</sup>;

- 5) wycieki/odcieki zebrane z posadzek Magazynu Odpadów Niebezpiecznych i Magazynu Odpadów ze Zdarzeń Losowych. Zakłada się powstanie ok. 0,1 m<sup>3</sup>/rok tych ścieków. Ścieki te w większości stanowią może rozcieńczone paliwo - ON.”

**3. Punkt III. 1. Warunki wynikające z art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska otrzymuje brzmienie:**

**„III. 1. Wytwarzanie odpadów**

- 1) wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>Skład:</u> Mieszanina węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów. <u>Właściwości:</u> palne, szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne.	10,00

			sztywne). <u>Właściwości:</u> Odpady obojętne, palne.	
29.	19 12 02	Metale żelazne	<u>Skład:</u> żelazo (Fe) z domieszką Si lub C. Żelazo stosowane jest w formie stopów z węglem (żeliwo) i stała oraz stopów z: Mn, Cr, Mo, V i innymi. Żelazo może być nisko- lub wysokotemperaturowe. <u>Właściwości:</u> Fe czyste żelazo jest lśniąca, srebrzysta, dość twarde i stosunkowo trudno topliwe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne, na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą.	4 410,00
30.	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>Skład:</u> Wszystkie metale z wyjątkiem żelaza np.: metale lekkie – aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.	770,00
31.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<u>Skład:</u> Guma: materiał rozciągliwy. Elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, które są stosunkowo w niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W zależności od zużytych surowców wyróżnia się różne rodzaje gumy: guma naturalna (z kauczuku), z lateksu, i syntetyczna (z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin). Tworzywa sztuczne – stanowią naturalne lub sztuczne polimery. Produkują się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy m.in. polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikon. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Tworzywa sztuczne dzieli się na: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Dzieli się je również na: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne. <u>Właściwości:</u> Guma – nieodporna na wysokie temperatury. Pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Nieprzepuszczalna dla wody i bardzo mało przepuszczalna dla gazów. W zależności od temp. Mniej lub bardziej plastyczna. Tworzywa sztuczne – odpady w postaci stałej, obojętne, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć, nieodporne na działanie czynników silnie utleniających.	21 320,00
32.	19 12 05	Szkló	<u>Skład:</u> Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: CaCO <sub>3</sub> , SiO <sub>2</sub> i Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> . Używane w procesie topniki: tlenki B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> i PbO. Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota. W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe. <u>Właściwości:</u> Charakteryzuje się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych.	4 800,00
33.	19 12 07	Drewno inne niż	<u>Skład:</u> Skład chemiczny: C – 49,5%, O <sub>2</sub> – 43,8%, H –	4 310,00