Zał. Nr 3

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

*Częstotliwość wykonania usługi* – *1 raz w roku.*

1. W zakresie wykonania przeglądu i konserwacji drzwi do kancelarii i magazynów broni
należy:
2. Sprawdzić działanie rygli i zamków;
3. Sprawdzić działanie samozamykaczy;
4. Sprawdzić zamki szyfrowe;
5. Sprawdzić elementy mocujące skrzydła drzwiowe do ościeży;
6. Uzupełnić ubytki malarskie na elementach metalowych drzwi.
7. W zakresie robót konserwacyjnych zamków szyfrowych oraz antywłamaniowych w budynkach w kompleksach wojskowych przewiduje się:
8. Sprawdzenie skuteczności działania przez dokonanie prób przed i po konserwacji;
9. Sprawdzenie luzów podstawy pokrętła zamka i ewentualne dokręcenie śrub;
10. Demontaż i ponowny montaż mechanizmu zamka szyfrowego (zerwanie nitów i montaż blachowkrętów);
11. Sprawdzenie luzu korpusu zamka szyfrowego (dokręcenie śrub jeśli jest to konieczne);
12. Regulacja siły obrotu pokrętła zamka szyfrowego (w modelach posiadających regulację);
13. Sprawdzenie sprężyn dźwigni i przyspieszenia;
14. Sprawdzenie i dokręcenie śrub mocujących dźwignię zapadkowo – odciągową zamka;
15. Sprawdzenie stanu technicznego klucza do zamka mechanicznego;
16. Demontaż pokrętła i sprawdzenie stopnia zużycia oraz przesmarowanie łożyska pokrętła zamka szyfrowego;
17. Sprawdzenie stanu technicznego klucza do zamka mechanicznego;
18. Konserwacja zamka kluczowego: zespołu zapadek, rygli oraz mechanizmu rozporowo – ryglującego;
19. Sprawdzenie i regulacja zawiasów (w drzwiach z regulacją skrzydeł drzwi);
20. Test końcowy – pełne zaryglowane drzwi, zamknięcie zamków oraz ponowne ich otwarcie.
21. Wykonanie usługi w budynku nr 146 KMMW **w kompleksie wojskowym m. Lębork** – częstotliwość wykonania usługi **-** 2 razy w roku oraz w budynku nr 309 KMMW – **m. Ustka** – **Wicko Morskie.**

 Zastosowanie środków konserwujących zgodnie z zaleceniami producenta:

 – preparatu do konserwacji wkładek i zamków GERDA

 – PTFE GREASE SMAR

1. W zakresie robót konserwacyjnych przewiduje się przesmarowanie (zakonserwowanie) następujących elementów:
2. Powierzchni tłocznych rolek prowadzących górnych i dolnych płyty drzwiowej;
3. Powierzchni szyny prowadzącej dolnej drzwi przesuwnych;
4. Powierzchni rygli górnych i dolnych zamknięcia drzwi zewnętrznych kontenera specjalnego;
5. Zawiasów drzwi zewnętrznych;
6. Sprawdzenie skuteczności działania przez dokonanie prób przed i po konserwacji;
7. Sprawdzenie luzów podstawy pokrętła zamka i ewentualne dokręcenie śrub;
8. Demontaż i ponowny montaż mechanizmu zamka szyfrowego (zerwanie nitów i montaż blachowkrętów);
9. Sprawdzenie luzu korpusu zamka szyfrowego (dokręcenie śrub jeśli jest to konieczne);
10. Regulacja siły obrotu pokrętła zamka szyfrowego (w modelach posiadających regulację);
11. Sprawdzenie sprężyn dźwigni i przyspieszenia;
12. Sprawdzenie i dokręcenie śrub mocujących dźwignię zapadkowo – odciągową zamka;
13. Demontaż pokrętła i sprawdzenie stopnia zużycia oraz przesmarowanie łożyska pokrętła zamka szyfrowego;
14. Sprawdzenie stanu technicznego klucza do zamka mechanicznego;
15. Konserwacja zamka kluczowego: zespołu zapadek, rygli oraz mechanizmu rozporowo – ryglującego.
16. Sprawdzenie i regulacja zawiasów (w drzwiach z regulacją skrzydeł drzwi);
17. Test końcowy – pełne zaryglowane drzwi, zamknięcie zamków oraz ponowne ich otwarcie.

 Kierownik Sekcji TUN

 Krzysztof JANKOWSKI