

POSTERUNEK POLICJI W KROŚNICACH

INWENTARYZACJA GEODEZYJNA

WYKONANIA PALI FUNDAMENTOWYCH

oraz

DOKUMENTACJA POWYKONAWCZA

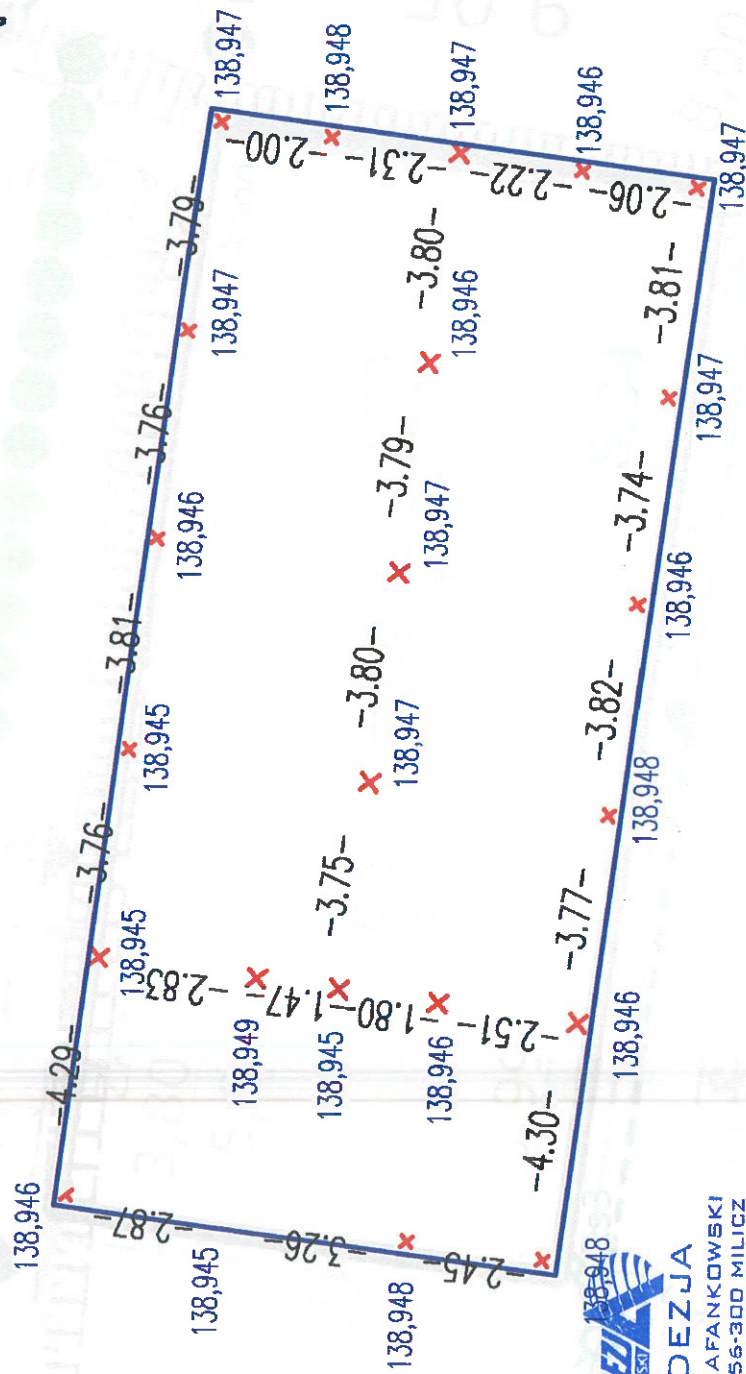
PALI FUNDAMENTOWYCH

gmina: Milicz
obręb: Krośnice

~~Ständerarm products!~~

15th

GEODETA W PRAWNICY
Inż. Maciej Trafankowski
upr. G.G.K. nr 21737
tel. 509 292 400



data pomiaru:
30-08-2023

GEODETA UPRAWNIONY
Inż. Maciej Trafankowski
upr. G.G.K. nr 21737
tel. 509 292 400

Tropenboord

GEODEZYJA
TRAFANKOWSKI

GEODEZJA

MACIEJ TRAFANKOWSKI
STAWIEC 1H, 56-300 MILICZ
NR 916-131-77-87

GEOMILICZ@GMAIL.COM
TEL. 509 292 400

Pomiar inwentaryzacyjny kotew

Budynek – 1b

gmina: Milicz
obręb: Krośnice

Stwierdzam zgodzić!

221

GEODETA UPRAWNIONY
INŻ. Maciej Trafankowski
ul. G.G.K. nr 21737
tel. 509 292 490

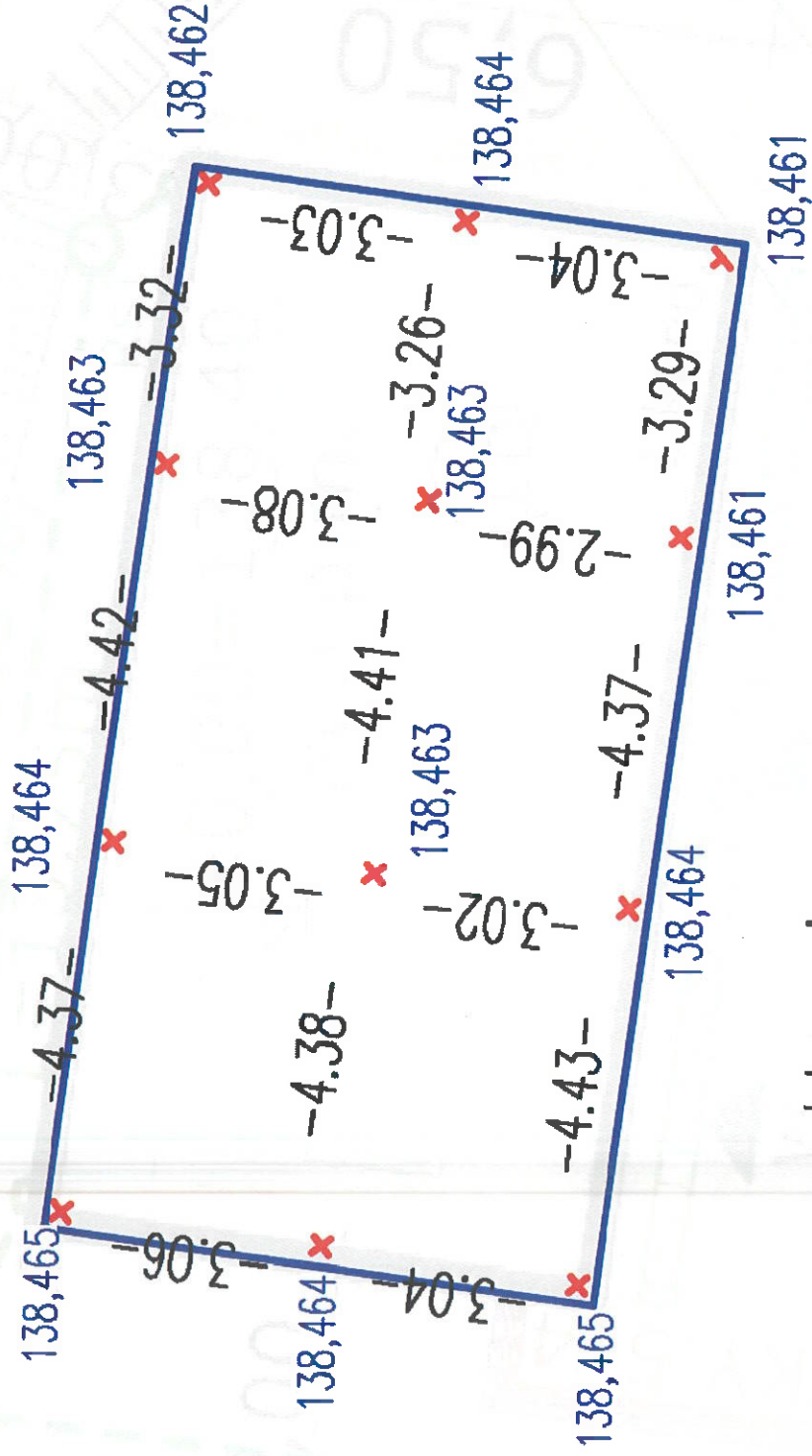


GEDDEZJA

MACIEJ TRAFANKOWSKI
STAWIEC 1H, 56-300 MILICZ
NIP 916-131-77-87
GEOCILIC2@GMAIL.COM
TEL. 509 292 400

GEODETA UPRAWNIONY
Inż. Maciej Trafankowski
upr. G.G.K. nr 21737
tel. 509 292 400

1100 1100

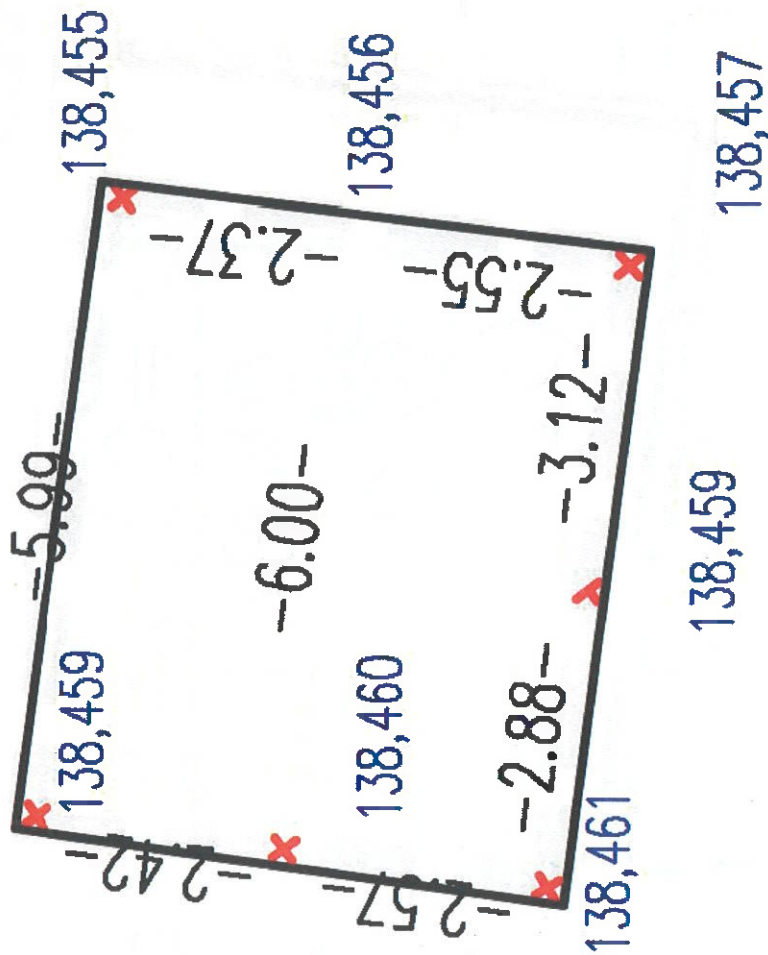


data pomiaru:
30-08-2023

Pomiar inwentaryzacyjny kotew

wiata

gmina: Milicz
obręb: Krośnice



GEODEZJA
MACIEJ TRAFANKOWSKI
STAWIEC 1M, 56-300 MILICZ
NIP 916-131-77-87
GEOMILICZ@GMAIL.COM
TEL. 509 292 400

GEODETA UPRAWNIONY
Inż. Maciej Trafankowski
upr. G.G.K. nr 21737
tel. 509 292 400

Trafankowski

data pomiaru:
30-08-2023

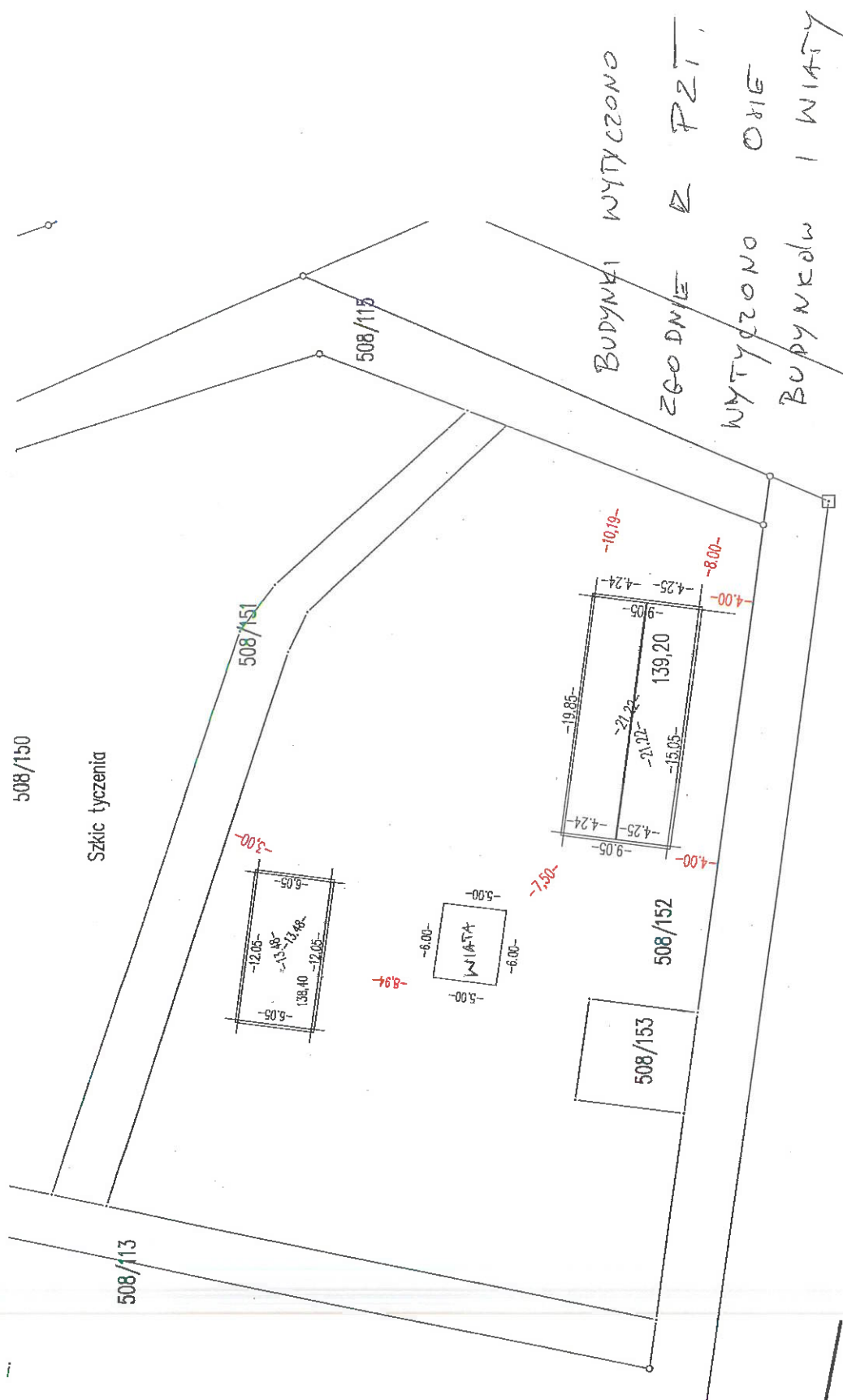
Stwierdzenie zgodności

z PZT

GEODETA UPRAWNIONY
Inż. Maciej Trafankowski
upr. G.G.K. nr 21737
tel. 509 292 400

GMINA: MILICZ

OBIEKT: KROŚNICE



data tytułu:

02.08.2023

GEODETA UPRAWNIONY
Inż. Maciej Trafankowski
upr. G.G.K. nr 21737
tel. 509 292 400

M. Trafankowski

**DZIAŁ
KONSTRUKCYJNY**

**DZIAŁ
KONTROLI JAKOŚCI**

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

BUDYNEK ADMINISTRACYJNO - BIUROWY - KROŚNICE

DZ CONTROL									
2008.00	2008.00	2008.00							
3	9	15	23						
6	14	22							
7	13	21							
8	12	20							
2	11	19							
1	10	18							
7	14	22							
10	17	25							
13	20	28							
16	23	31							
19	26	34							
22	29	37							
25	32	40							
28	35	43							
31	38	46							
34	41	49							
37	44	52							
40	47	55							
43	50	58							
46	53	61							
49	56	64							
52	59	67							
55	62	70							
58	65	73							
61	68	76							
64	71	79							
67	74	82							
70	77	85							
73	80	88							
76	83	91							
79	86	94							
82	89	97							
85	92	100							
88	95	103							
91	98	106							
94	101	109							
97	104	112							
100	107	115							
103	110	118							
106	113	121							
109	116	124							
112	119	127							
115	122	130							
118	125	133							
121	128	136							
124	131	139							
127	134	142							
130	137	145							
133	140	148							
136	143	151							
139	146	154							
142	149	157							
145	152	160							
148	155	163							
151	158	166							
154	161	169							
157	164	172							
160	167	175							
163	170	178							
166	173	181							
169	176	184							
172	179	187							
175	182	190							
178	185	193							
181	188	196							
184	191	199							
187	194	202							
190	197	205							
193	200	208							
196	203	211							
199	206	214							
202	209	217							
205	212	220							
208	215	223							
211	218	226							
214	221	229							
217	224	232							
220	227	235							
223	230	238							
226	233	241							
229	236	244							
232	239	247							
235	242	250							
238	245	253							
241	248	256							
244	251	259							
247	254	262							
250	257	265							
253	260	268							
256	263	271							
259	266	274							
262	269	277							
265	272	280							
268	275	283							
271	278	286							
274	281	289							
277	284	292							
280	287	295							
283	290	298							
286	293	301							
289	296	304							
292	299	307							
295	302	310							
298	305	313							
301	308	316							
304	311	319							
307	314	322							
310	317	325							
313	320	328							
316	323	331							
319	326	334							
322	329	337							
325	332	340							
328	335	343							
331	338	346							
334	341	349							
337	344	352							
340	347	355							
343	350	358							
346	353	361							
349	356	364							
352	359	367							
355	362	370							
358	365	373							
361	368	376							
364	371	379							
367	374	382							
370	377	385							
373	380	388							
376	383	391							
379	386	394							
382	389	397							
385	392	400							
388	395	403							
391	398	406							
394	401	409							
397	404	412							
400	407	415							
403	410	418							
406	413	421							
409	416	424							
412	419	427							
415	422	430							
418	425	433							
421	428	436							
424	431	439							
427	434	442							
430	437	445							
433	440	448							
436	443	451							
439	446	454							
442	449	457							
445	452	460							
448	455	463							
451	458	466							
454	461	469							
457	464	472							
460	467	475							
463	470	478							
466	473	481							
469	476	484							
472	479	487							
475	482	490							
478	485	493							
481	488	496							
484	491	499							
487	494	502							
490	497	505							
493	500	508							
496	503	511							
499	506	514							
502	509	517							
505	512	520							
508	515	523							
511	518	526							
514	521	529							
517	524	532							
520	527	535							
523	530	538							
526	533	541							
529	536	544							
532	539	547							
535	542	550							
538	545	553							
541	548	556							
544	551	559							
547	554	562							
550	557	565							
553	560	568							
556	563	571							
559	566	574							
562	569	577							
565	572	580							
568	575	583							
571	578	586							
574	581	589							
577	584	592							
580	587	595							
583	590	598							
586	593	601							
589	596	604							
592	599	607							
595	602	610							
598	605	613							
601	608	616							
604	611	619							
607	614	622							
610	617	625							
613	620	628							
616	623	631							
619	626	634							
622	629	637							
625	632	640							
628	635	643							
631	638	646							
634	641	649							
637	644	652							
640	647	655							
643	650	658							
646	653	661							
649	656	664							
652	659	667							

Pełnomocnik ds. Zakładowej
Kontroli Produkcji

BUDYNEK GARAŻOWO-MAGAZYNOWY - KROŚNICE

24	25	26	27	302,50
28	29	30	31	302,50
32	33	34	35	327,00
436,50	436,50	436,50	327,00	

WIATA GARAZOWA - KROŚNICE

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

36	37	38	
250,00			300,00
39		40	
250,00			300,00
41		42	
			300,00

SOLSTAR HOMES Sp. z o.o.
ul. Jana Heweliusza 11/1414, 80-890 Gdańsk
NIP 583-34-17-850

**DZIAŁ
KONSTRUKCYJNY**
**DZIAŁ
KONTROLI JAKOŚCI**

Pełnomocnik ds. Zakładowej
Kontroli Produkcji

techno Metal Post.

Characteristics of the Techno Metal Post
Charakterystyka jednostki Techno Metal Post

Model: P3-16 Model : P3 - 16

File: 22152-029

Date : 07/12/2022

DZIAŁ
KONSTRUKCYJNY

DZIAŁ
KONTROLI JAKOŚCI

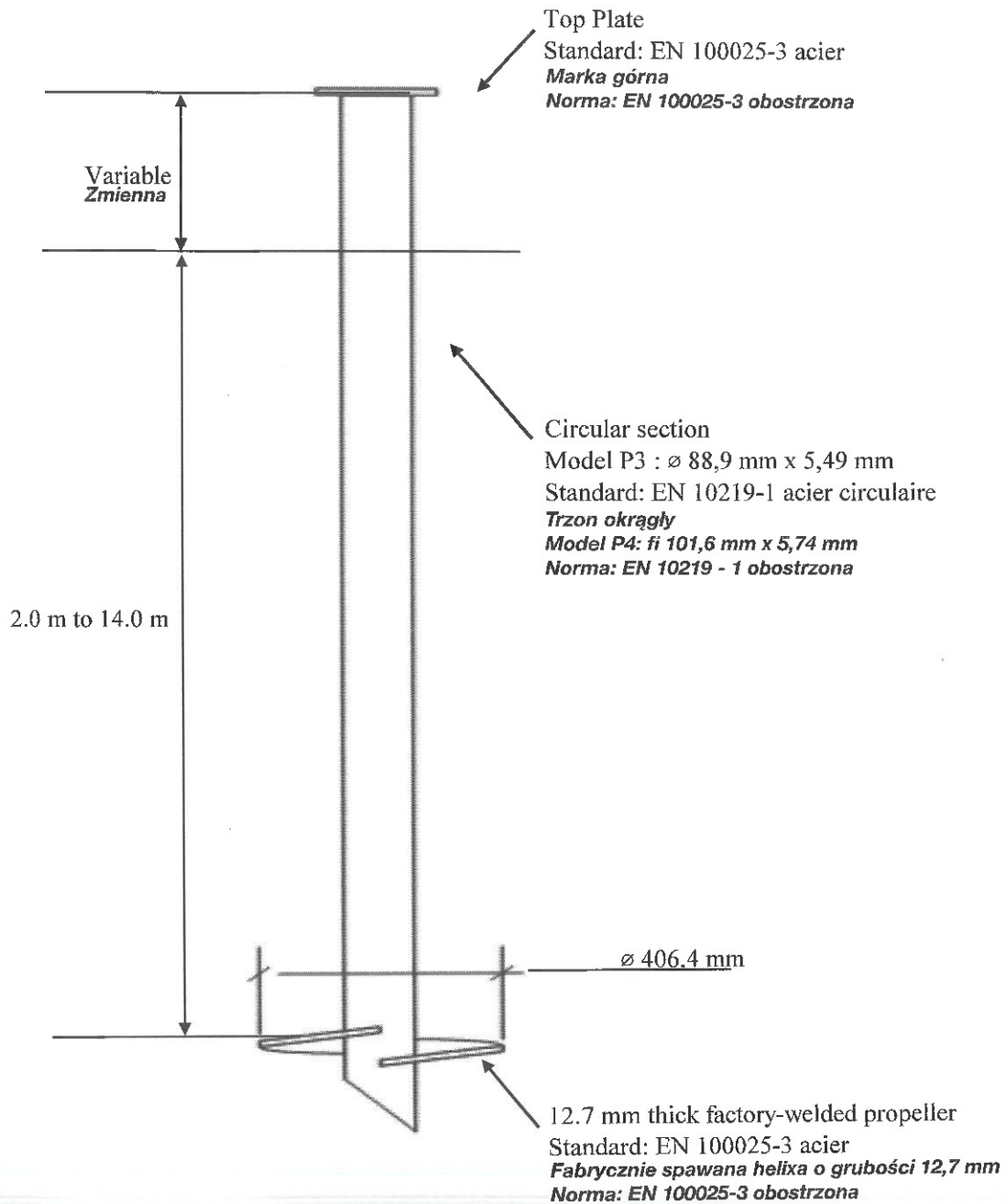


TABELA WYBORU EUROPA

Model Pala	Typ Projektu	Maksymalna Nośność				Nacisk poziomy ⁵	Wytr małośna ginanie
		Nacisk ^{2 3 4}		Wyciąganie ^{1 2}			
		SLS ⁶	ULS ⁷	SLS ⁶	ULS ⁷	SLS	
		(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	
P1 Ø 48.3 mm (1.9 in)	Budowle Mieszkaniowe Lekkie (tarasy bez zadaszenia, małe schody, etc.)	30	42	15	21	2,2	1,4
P2 Ø 60.3 mm (2.4 in)	Budowle Mieszkaniowe Średnie i Budowle Komercyjne Lekkie (tarasy, wiaty, małe budynki szklane/ werandy, etc.)	49	69	24	34	4,4	2,4
P3 Ø 88.9 mm (3.5 in)	Budowle Mieszkaniowe Ciężkie, Budowle Komercyjne Lekkie i Średnie, Budowle Przemysłowe (przybudówki, domy jednorodzinne, znaki, garaże, konstrukcje nowe, stabilizacja i podnoszenie bu- dynków, chodniki, etc.)	150	210	75	105	10,0	8,8
P4 Ø 101.6 mm (4 in)	Budowle Mieszkaniowe Ciężkie, Budowle Komercyjne i Przemysłowe Lekkie do Średnich, (domy jednorodzinne, znaki / totemy, lekkie słupy, nowe konstrukcje, chodniki / promenady, wyciągi, bariery, etc.)	200	280	100	140	12,0	12,3
P3-HD Ø 88.9 mm (3.5 in)	Budowle Mieszkaniowe Ciężkie, Budowle Komercyjne i Przemysłowe Lekkie do Ciężkich, (nowe konstrukcje, stabilizacja i podnoszenie budynków, wyciągi, etc.)	200	280	100	140	10,0	12,8
P4-HD Ø 101.6 mm (4 in)	Budowle Mieszkaniowe Ciężkie, Budowle Komercyjne i Przemysłowe Lekkie do Ciężkich, (nowe konstrukcje, ściany oporowe, wyciągi, etc.)	225	315	113	158	12,0	17,9
P5 Ø 141.3 mm (5.6 in)	Budowle Mieszkaniowe Ciężkie, Budowle Komercyjne i Przemysłowe Lekkie do Ciężkich, (nowe konstrukcje, ściany oporowe, wyciągi, etc.)	225	315	113	158	20,0	29,2
P6 Ø 168.3 mm (6.6 in)	Budowle Mieszkaniowe Ciężkie, Budowle Komercyjne i Przemysłowe Lekkie do Ciężkich, (nowe konstrukcje, ściany oporowe, wyciągi, etc.)	225	315	113	158	25,0	45,9

Uwagi :

- Wytrzymałość na Wyciąganie oszacować, zmniejszając o połowę wartość Nacisku (Nośności). Skontaktuj się z działem inżynierii TMP, aby uzyskać informacje na temat Nośności.
- Maksymalne obciążenie ściskające / rozciągające (SLS) pokazane w tabeli wyboru ogranicza osiadanie do 12 mm.
- Maksymalna nośność (Nacisk) (SLS) określana jest maksymalnym momentem obrotowym przyłożonym przez sprzęt instalacyjny.
- W przypadku gdy pal nie ma podparcia bocznego (bardzo luźne / miękkie, gleby podatne na upłynnienie, prąd wody lub wiatr), opór konstrukcyjny pala fundamentowego musi zostać zatwierdzony przez Dział Inżynierii TMP.
- Przedstawiona wartość Nacisku poziomego obliczona jest dla gruntów zwartych z wolną głową. Skontaktuj się z działem inżynierskim TMP w celu uzyskania informacji dla innych warunków gruntowych.
- Wartości SLS zakładają minimalny współczynnik bezpieczeństwa wynoszący 2 dla granicznej oporności geotechnicznej.
- Faktyczna oporność geotechniczna ULS.

Komentarze :

- Istnieje możliwość zastosowania większego Pala dla większych wartości nacisku bocznego lub wytrzymałości na zginanie niż pokazano w tabeli wyboru.
- W przypadku jakichkolwiek pytań technicznych prosimy o kontakt z Działem Inżynierii TMP.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA PALE WKREĆANE

PRZYKŁAD: MODEL P3 - HSS 3,5" (88,9 mm)

Maksymalna nośność stali HD: 74'200 funtów (74,2 kips) * 33'656 kg (330,05 kN)*

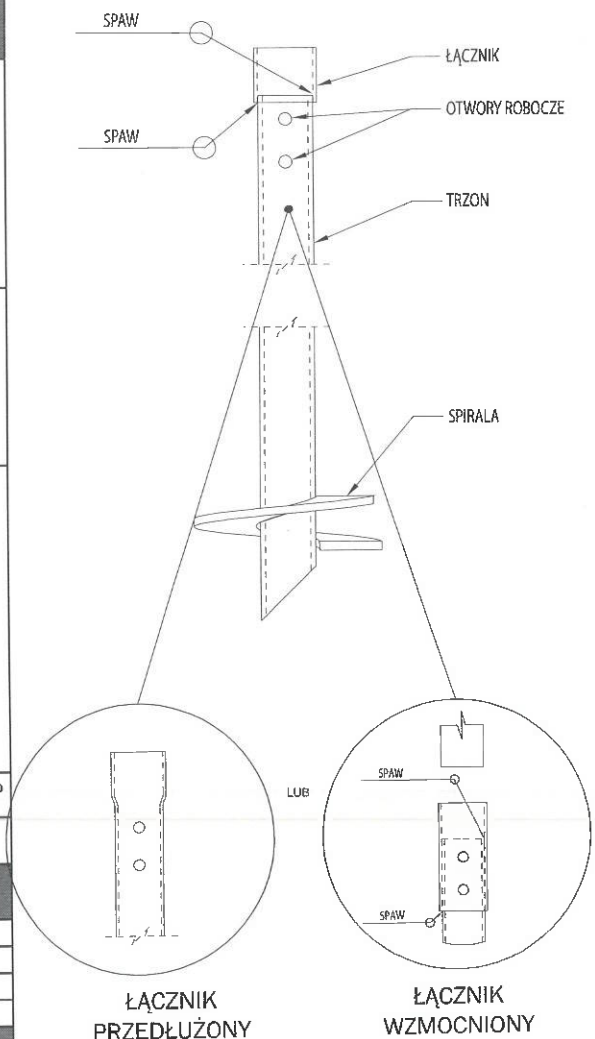
Maksymalna dopuszczalna nośność stali HD: 37 100 funtów (37,1 kips) * 16'828 kg (165,0 kN)*

* Dla większych obciążeń pal HD P4 - HSS 4 "(101,6 mm) oferuje maksymalną dopuszczalną

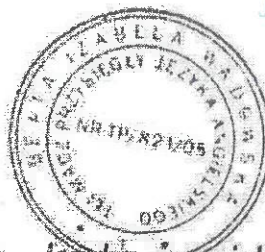
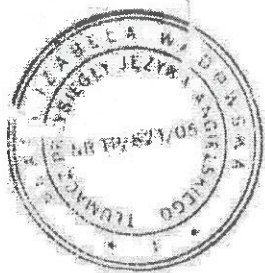
Techno Metal Post Model P3 to pal wkręcany, który jest powszechnie stosowany do budowy fundamentów dla nowo-powstających projektów. Ten produkt jest dostępny jako wykonany ze zwykłej stali (grubość ścianki 0,216" 5,49 mm), a także w stali HD (grubość ścianki 0,300" 7,62 mm). Jest również dostępny w różnych długościach (7 cali 1780 mm, 10,5 cali 2667 mm lub 14 cali 3556 mm dla stali zwykłej i 8 cali 2032 mm i 12 cali 3048 mm dla stali HD) oraz w różnych konfiguracjach spirali, które są funkcją warunków gruntowych i założeń projektowych.

Techno Metal Post produkuje wiele różnych modeli pali (od P1 do P10), tak więc istnieje możliwość dopasowania najbardziej odpowiednich fundamentów dla Twojego projektu. Różnorodność łączników, wsporników i kołpaków, które są powszechnie używane w modelu P3, również pokazano poniżej. Techno Metal Post wykorzystuje unikalny, zastrzeżony znakiem sprzęt do montażu wkręcanych pali i kotew. Dysponujemy 3 różnymi rodzajami sprzętu, od małej lekkiej maszyny dla miejsc o ograniczonym dostępie lub w projektach wewnątrz budynków, po największą maszynę przemysłową do ciężkich robót.

Specyfikacja Komponentów	Stal Zwykła	Stal Wzmocniona (HD-Heavy Duty)
Trzony i przedłużenia	Okragły HSS 3,5"(88,9 mm) wym. zewn. x 0,216" (5,5 mm) - grubość ścianki Standard: norma ASTM A500 Klasa C - Okragły stalowy przekrój Fy = 51 ksi min. (350 MPa) Dostępne w odcinkach 7" (2134 mm), 10,5" (3200 mm) lub 14" (4267 mm) Założony okres użytkowania 50 lat według normy AC308	Okragły HSS 3,5"(88,9 mm) wym. zewn. x 0,300" (7,62 mm) grubość ścianki Standard: norma ASTM A500 Klasa C - Okragły przekrój stalowy Fy = 51 ksi min. (350 MPa) Dostępny w odcinkach 8" (2438 mm) lub 12" (3 658 mm) Założony okres użytkowania 50 lat według normy AC358
Spirale	1/2"(12,7 mm) grubości / fabrycznie spawana spirala Standard: ASTM G40.21-44W - Stal 3"(76 mm) Raster / Dostępny w śr. 8" (203,2 mm), 10"(254 mm) lub 12" (304,8 mm) (Uwaga: W zależności od wymagań dla fundamentu można zaprojektować inną konfigurację spirali). W przypadku wielu kombinacji wkręcanych fundamentów możliwe jest wstawianie 2 lub 3 spirali do trzonów prowadzących. Odstęp spirali wzdłuż trzonu wynosi 3,0 razy średnica spirali.	
Łączniki	Łącznik zwykły: Okragły HSS 4"(101,6 mm) wym. zewn. x 0,226" (5,7 mm) - grubość ścianki x 3,5"(88,9 mm) - długość Fy = 51 ksi min. (350 MPa) Łącznik przedłużony: Okragły HSS 4"(101,6 mm) wym. zewn. x 0,188" (4,8 mm) - grubość ścianki x 2,5"(64 mm) - długość Fy = 60 ksi min. (414 MPa) Łącznik wzmocniony: Okragły HSS 4"(101,6 mm) wym. zewn. x 0,226" (5,7 mm) - grubość ścianki x 9"(228,6 mm) - długość Fy = 51 ksi min. (350 MPa) Sprzęgło jest przyspawane do wału, a moment obrotowy zmierzony podczas instalacji potwierdza wytrzymałość spawu. Łącznik śrubowy dostępny, gdy spawanie nie jest możliwe.	
Powłoki	Dostępne z powłoką cynkową ogniowo zgodnie z ASTM A123 lub jako stal czarna	
Dodatkowa Ochrona Antykorozyjna	Dostępny system ochrony katodowej dla dodatkowej ochrony antykorozyjnej	
Specyfikacja obciążeń	Stal zwykła	Stal wzmocniona (HD)
Współczynnik Kt	Kt factor = 7	Kt factor = 7
Maksymalny Moment Obrotowy (Nm)	12,750 Nm	14,900 Nm
Maksymalny Najwyższy Nacisk	293 kN (29,9 ton)	330 kN (33,6 ton)
Maksymalny Nacisk Roboczy **	146 kN (14,9 ton)	165 kN (16,9 ton)
CODY OCENY		
ICC-ES	ICC-ES (ESR-3418)	
IAPMO	IAPMO (ER-481)	



** Wyższe wartości obciążeń można założyć po konsultacjach z Działem Inżynierii



SOLSTAR HOMES Sp. z o.o.
Jana Heweliusza 11/1414, 80-500 Gdańsk
NIP 583-34-17-850

**DZIAŁ
KONSTRUKCYJNY
DZIAŁ
KONTROLI JAKOŚCI**

[Tłumaczenie przysięgłe z języka angielskiego; do tłumaczenia przedłożono dokument w formie zapisu elektronicznego, którego wydruk dopięto do tłumaczenia; dokument sporządzono na papierze oficjalnym]-----

BUREAU VERITAS Certification, symbol 'BUREAU VERITAS 1828'-----

Bureau Veritas Italia S.p.A. – Organ Notyfikowany nr 1370
Viale Monza, 347 – 20126 Mediolan – WŁOCHY-----

-----ŚWIADECTWO ZGODNOŚCI-----

FABRYCZNEJ KONTROLI PRODUKCJI

-----Świadectwo nr 1370-CPR-2047-----

Zgodnie z Rozporządzeniem nr 305/2011/UE Parlamentu i Rady Europy z dnia 9 marca 2011. roku (Rozporządzenie o wyrobach budowlanych), niniejsze Świadectwo ma zastosowanie do wyrobu budowlanego:-----

Produkty: ELEMENTY KONSTRUKCYJNE KONSTRUKCJI STALOWYCH-----

Charakterystyka*: -----

Klasa wykonania: do EXC 2 włącznie-----

Metoda oznakowania znakiem CE: 1-----

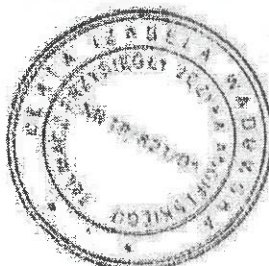
wprowadzone na rynek pod nazwą lub znakiem towarowym:

Producent: ATELIER de PRODUCTION EUROPE SAS,

CENTRALA: Chemin de la Hayette, Rue de Séhu 80290

POIX de PICARDIE – FRANCJA-----

i wyprodukowane w zakładzie produkcyjnym:





²**DZIAŁ
KONSTRUKCYJNY**

**DZIAŁ
KONTROLI JAKOŚCI**

Zakład produkcyjny: Chemin de la Hayette, Rue de Séhu
80290 POIX de PICARDIE – FRANCJA

Niniejsze Świadcstwo poświadcza, że wszystkie przepisy dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, opisane w Aneksie ZA normy:

EN 1090-1:2009 + A1: 2011 – Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych

pod systemem 2+, są stosowane i, że fabryczna kontrola produkcji została oceniona jako spełniająca stosowne wymagania.

Niniejsze Świadcstwo zostało wydane po raz pierwszy 9 września 2021 roku i zachowa ważność do momentu istotnej zmiany zharmonizowanej normy, wyrobu budowlanego, metod weryfikacji stałości właściwości użytkowych (AVCP) czy też warunków produkcji w zakładzie produkcyjnym, chyba że zostanie zawieszone lub cofnięte przez notyfikowany organ certyfikacji fabrycznej kontroli produkcji.

* *Specyfikacje techniczne procesu spawalniczego w Aneksie 1/1.*

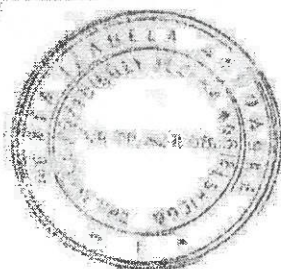
[Wpisy w języku włoskim]

Milan, 09.09.2021 r.

Wersja 0

Inż. Remo GODINO, Dyrektor ds. Technicznych

[Pieczęć okrągła]: Bureau Veritas Italia, Organ Notyfikowany nr 1370 *[symbol]*





**DZIAŁ 3
KONSTRUKCYJNY**

**DZIAŁ
KONTROLI JAKOŚCI**

**BUREAU VERITAS Certification, symbol 'BUREAU
VERITAS 1828'**

-----Aneks 1/1 do -----

**ŚWIADECTWA ZGODNOŚCI
FABRYCZNEJ KONTROLI PRODUKCJI**

Bureau Veritas Italia S.p.A.

nr 1370-CPR-2047 z dnia 09.09.2021 r.

przyznanego

ATELIERS de PRODUCTION EUROPE SAS,

CENTRALA I ZAKŁAD PRODUKCYJNY:

Chemin de la Hayette, Rue de Séhu - 80290 POIX de

PICARDIE – FRANCJA

Odniesienie do normy

**EN 1090-2:2018 – Wykonanie konstrukcji stalowych i
aluminowych**

Część 2: Wymagania techniczne dla konstrukcji stalowych

Procesy i materiały spawalnicze

Procesy spawalnicze zgodnie z normą ISO 4063: 135-----

Grupy materiałów rodzimych zgodnie z normą CEN ISO/TR

15608: 1.1, 11.1-----

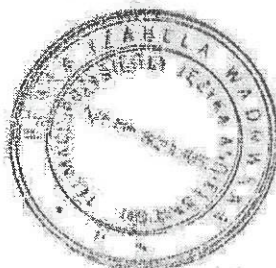
Odpowiedzialny koordynator prac spawalniczych

Christophe Bucamp (IWT)

Milan, 09.09.2021 r.-----

Wersja 0-----

inż. Remo GODINO, Dyrektor ds. Technicznych-----





4
DZIAŁ
KONSTRUKCYJNY
DZIAŁ
KONTROLI JAKOŚĆ

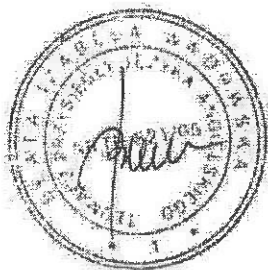
[Pieczęć okrągła]: Bureau Veritas Italia, Organ Notyfikowany

nr 1370 [symbol]_____

Niniejszy Aneks jest ważny tylko razem ze Świadectwem nr
1370-CPR-2047_____

Strona 2 z 2_____

[Koniec strony]_____



Numer w repertorium: 10442/2083/VII/2023

Ja, niżej podpisana, mgr Beata I. WADOWSKA,
tłumacz przysięgły języka angielskiego w Warszawie, w Polsce,
wpisana na listę tłumaczy przysięgłych Ministra Sprawiedliwości
pod nr TP/821/05;
zaświadczam, że powyższe tłumaczenie jest zgodne z dokumentem
w języku angielskim przedłożonym mi dnia 04.08.2023 r.

Należność: _____ zł

BUREAU VERITAS
Certification



CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

Certificate number **1370-CPR-2047**

In accordance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product:

PRODUCTS	STRUCTURAL COMPONENTS FOR STEEL STRUCTURES
CHARACTERISTICS*	Execution Class: up to EXC 2 included CE Marking Method: 1

placed on the market under the name or trade mark of:

MANUFACTURER	ATELIER de PRODUCTION EUROPE SAS HEAD OFFICE: Chemin de la Hayette, Rue de Séhu 80290 POIX de PICARDIE – FRANCE
---------------------	--

and produced in the manufacturing plant:

MANUFACTURING PLANT	Chemin de la Hayette, Rue de Séhu 80290 POIX de PICARDIE – FRANCE
----------------------------	--

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard:

EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Execution of steel and aluminium structures

under system 2+ are applied and that **the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.**

This certificate was first issued on **09-09-2021** and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

**Technical specification for welding process in Annex 1/1*

Milan, 09-09-2021

Rev. 0

Firmato digitalmente da

Remo Godino

Q = Ordine Ingegneri di Milano
T = Ingegnere
SerialNumber = TINIT-GDNRME72B23Z112G
Data e ora della firma: 09/09/2021 08:13:31



BUREAU VERITAS
Certification



Annex 1/1 to the
Certificate of Conformity
of the Factory Production Control
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1370-CPR-2047 of 09/09/2021

Awarded to:

ATELIERS de PRODUCTION EUROPE SAS

HEAD OFFICE AND MANUFACTURING PLANT:

Chemin de la Hayette, Rue de Séhu - 80290 POIX de PICARDIE – FRANCE

Standard reference

EN 1090-2:2018 – Execution of steel and aluminium structures

Part 2: Technical requirements for steel structures

Welding Processes and Materials

Welding Processes <i>According to ISO 4063</i>	Parent Material Groups <i>According to CEN ISO/TR 15608</i>
135	1.1, 11.1

Responsible Welding Coordinator

Christophe Bucamp (IWT)

Milan, 09-09-2021

Rev. 0



This Annex is valid only in conjunction to the certificate number 1370-CPR-2047

Bureau Veritas Italia S.p.A – Notified Body n° 1370

Viale Monza, 347 – 20126 Milan – ITALY