

Opis przedmiotu zamówienia
do postępowania na realizację zamówienia pn.:

Sukcesywna dostawa armatury wodociągowej oraz kształtek przez okres 12 miesięcy.

Część III – Hydranty p.poż. nadziemne i podziemne:

- | | |
|--|-----------|
| 1. Hydrant nadziemny Ø 80 mm | – 10 szt. |
| 2. Hydrant nadziemny Ø 80 mm zabezp. przed złamaniem | – 2 szt. |
| 3. Hydrant podziemny L=1500, Ø 80 mm | – 2 szt. |
| 4. Hydrant podziemny L=750 podwójne zamknięcie, Ø 80 mm | – 1 szt. |
| 5. Hydrant podziemny L=1000 podwójne zamknięcie, Ø 80 mm | – 17 szt. |
| 6. Hydrant podziemny L=1250 podwójne zamknięcie, Ø 80 mm | – 15 szt. |
| 7. Hydrant podziemny L=1500 podwójne zamknięcie, Ø 80 mm | – 3 szt. |
| 8. Skrzynka do zasuwy PEHD | – 10 szt. |
| 9. Skrzynka do zasuwy żeliwna | – 5 szt. |
| 10. Skrzynka do hydrantu PEHD | – 10 szt. |
| 11. Skrzynka do hydrantu żeliwna | – 5 szt. |

Wymagania techniczne dotyczące materiałów jw.:

- hydrant musi posiadać aktualne świadectwo dopuszczenia CNBOP Józefów;
- wyrób wyposażony w element samo odwadniający;
- odwodnienie powinno działać tylko przy pełnym zamknięciu hydrantu; w położeniach pośrednich i przy otwarciu odwodnienie powinno być szczelne;
- zamknięcie przepływu wody w hydrancie musi odbywać się poprzez tłok lub grzybek uszczelniający wykonany z żeliwa sferoidalnego całkiem zawulkanizowanego, który blokuje przepływ w tulei (gnieździe), wykonanej/go z mosiądzu utwardzonego powierzchniowo. Niedopuszczalne jest rozwiązanie, gdzie gumowy tłok (grzybek) zamyka przepływ w nieobrobionym odlewie korpusu hydrantu;
- korpus hydrantu, komora dolna, uchwyt kłowy wykonane z żeliwa sferoidalnego minimum EN-GJS-400, powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne zabezpieczone antykorozyjnie farbą proszkową lub żywicą epoksydową (grubość powłoki min. 250 µm, wytrzymałość na uderzenie siłą 5Nm z wysokości 1 m, potwierdzona deklaracją producenta); dopuszcza się zabezpieczenie powierzchni wewnętrznych emalią;
- elementy gumowe wykonane z elastomeru EPDM do wody pitnej;
- wrzeciono, trzpień górny i dolny wykonany ze stali nierdzewnej w postaci pełnej (np. walca) walcowanej na zimno;
- tuleja uszczelniająca tłok wykonana z mosiądzu utwardzonego powierzchniowo lub ze stali nierdzewnej, nakrętka i uszczelnienie wykonane z mosiądzu;
- dotychczasowe zamknięcie w postaci kulowego zaworu zwrotnego (dotyczy hydrantów z podwójnym zamknięciem), - umożliwiające wymianę elementów wewnętrznych bez wykopywania;
- wydajność minimalna 36 m³/h;
- zastosowanie hydrantów do sieci wodociągowych, ciśnienie PN 16, kołnierze zwymiarowane i owiercone na PN 10 zgodnie z obowiązującą normą PN-EN;
- odlew korpusu z oznakowaniem określającym: producenta/logo, średnicę i ciśnienie nominalne, klasę materiału;
- oferowane hydranty muszą posiadać atest PZH.